


ภาคผนวก ฎ

เอกสารการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร



Daily Check for Production Dept. PGC-Line
Sansone Poreing Technology Company Limited

DATE: 2023-09-04

TIME: 08:00

SHIFT: 1

PLANT: PGC-001

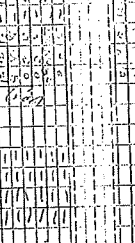
DATE: 2023-09-04

SHIFT: 1

M/C Name: Sait Ubat

M/C No. 008

M/C PGC-Line



DATE: 2023-09-04

TIME: 08:00

SHIFT: 1

NAME: Sait Ubat

DATE: 2023-09-04

TIME: 08:00

SHIFT: 1

PLANT: PGC-001

DATE: 2023-09-04

SHIFT: 1

PLANT: PGC-001

DATE: 2023-09-04

SHIFT: 1

No.	Item	Date: 2023-09-04												Total	Remarks
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	Initial Temp	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
2	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
3	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
4	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
5	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
6	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
7	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
8	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
9	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
10	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
11	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
12	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
13	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
14	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
15	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
16	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
17	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
18	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
19	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
20	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
21	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
22	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
23	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
24	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
25	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
26	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
27	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
28	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
29	Pressure (MPa)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
30	Temperature (°C)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
31	Flow Rate (L/min)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
32	Pressure (MPa)	0	0	0	0</										

[illegible]

[illegible][illegible]

Project: 1/18/16

Client: 1/18/16

Project Name: 1/18/16

Project Location: 1/18/16

Project Description: 1/18/16

Project Status: 1/18/16

Project Manager: 1/18/16

Project Engineer: 1/18/16

Project Budget: 1/18/16

Project Timeline: 1/18/16

Project Risk: 1/18/16

Project Quality: 1/18/16

Project Safety: 1/18/16

Project Security: 1/18/16

Project Compliance: 1/18/16

Project Documentation: 1/18/16

Project Communication: 1/18/16

Project Reporting: 1/18/16

Project Monitoring: 1/18/16

Project Evaluation: 1/18/16

Project Conclusion: 1/18/16

Project Summary: 1/18/16

Project Appendix: 1/18/16

Project Glossary: 1/18/16

[illegible]

DATE : 11/11/2023

TIME : 10:30 AM

PROJECT NAME : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT DESCRIPTION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT OBJECTIVE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT SCOPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BOUNDARY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT RISK : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT IMPACT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BENEFIT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

PROJECT DESCRIPTION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT OBJECTIVE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT SCOPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BOUNDARY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT RISK : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT IMPACT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BENEFIT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

PROJECT DESCRIPTION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT OBJECTIVE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT SCOPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BOUNDARY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT RISK : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT IMPACT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT BENEFIT : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

PROJECT STATUS : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT CATEGORY : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT TYPE : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT LOCATION : SAFETY OF THE PROJECT

PROJECT NO. : 123456789

PROJECT DATE : 11/11/2023

PROJECT TIME : 10:30 AM

[illegible]

Daily Check for Production Dept. - F-100-100

Suppliment for Engineering Technology Company, Ltd.

RIC Name: Shimada **RIC No. C01** **RIC Line No. 1**

Model: F-100-100

Production Date: 10/10/10

Production Time: 10:00 - 11:00

Production Quantity: 100

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Date: 10/10/10

Production Time: 10:00 - 11:00

Production Quantity: 100

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Date: 10/10/10

Production Time: 10:00 - 11:00

Production Quantity: 100

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Date: 10/10/10

Production Time: 10:00 - 11:00

Production Quantity: 100

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source

Production Date: 10/10/10

Production Time: 10:00 - 11:00

Production Quantity: 100

Production Status: ☒ OK ☐ NG

Production Method: ☒ Manual ☐ Automatic

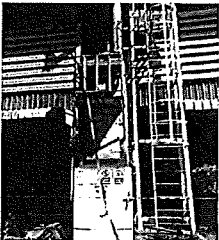
Production Location: ☒ In-house ☐ Out-source









[illegible]





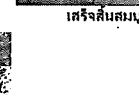

[illegible][illegible]

[illegible]

© 2018 by Elsevier Inc. All rights reserved.

ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง -DUST COLLECTOR No. Forging 2 G01	
จำนวนถังกอง	20 Pcs.
-Size	- Size :ø 148 mm. x 2050 mm.L
- Material	-Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubuler Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

<p>จุดประสงค์ของการติดตั้ง</p> <p>1.) เปลี่ยนถังกรอง</p> <p>2.) ตรวจสอบระบบแรงดันอุปกรณ์การทำงาน</p> <p>ของเครื่อง Dust collector</p> <p>ขั้นตอนทำการเปลี่ยนอุปกรณ์กรอง</p> <p>ก่อนเปลี่ยนถังกรอง</p> 	<p>ผลการติดตั้ง</p> <p>1.) ถังกรองใหม่ปฏิบัติงานได้ตามปกติ</p> <p>2.) Differrent Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ</p> <p>ปัญหาที่พบ</p> <p>1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย</p>
 <p>ถอดตะแกรง และถังกรองเก่าออก</p>  <p>ใส่ถังกรองใหม่</p>	<p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาดที่ Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนถังกรองใหม่</p>  <p>ทำความสะอาด Cell Plate</p>  <p>ใส่ถังกรองใหม่</p>
	<p>ใส่ตะแกรงกลับคืน</p>  

	<p>ประจักษ์ Air Pipe</p> 	
	<p>เสร็จสิ้นบรรจุ</p> 	

Gasket ไม่มีความผิดปกติ จึงทำการปิดผนึกกับวาล์วถัง อาจจะมีผลกระทบต่ออุปกรณ์การทำให้สีกับสีที่ควร
 ปิดผนึกตาม การเปลี่ยน Gasket ใหม่ เพื่อป้องกันจากการที่จากภายนอกเข้าเครื่องและถังทวน อุปกรณ์การทำให้สีโดยปกติ


ผู้มอบงาน..... ผู้ส่งมอบงาน.....


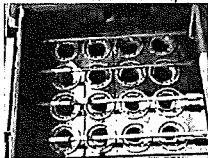

วันที่ ๑๑/๐๑/๖๖

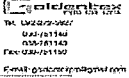
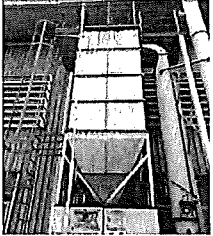
มีจตุร รัตนชาญกุล



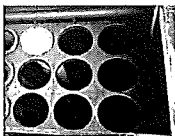


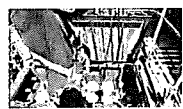

๐๙๕-๒๕๑-๓๗๘๘

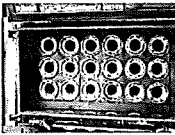

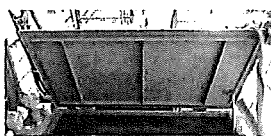
© 2016 by Goldenrod Press Co., Ltd.


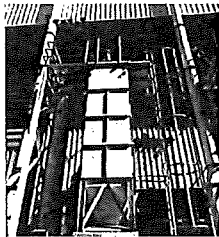
ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 2 G08	
จำนวนถุงกรอง	24 Pcs.
- Size	- Size :ø 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement


<p align="center">ประกอบ Air Pipe</p>   <p align="center">เสร็จสิ้นสมบูรณ์</p>	
 <p>Oasket ไม่ได้ความยืดหยุ่น จึงทำให้ไม่แนบสนิทกับฝาถัง อาจส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์ภายในถังหากเกิดการรั่วไหลของแก๊สที่ควรต้องระมัดระวัง การเปลี่ยน Oasket ใหม่ เพื่อป้องกันอากาศจากภายนอกเข้าถังและยังรักษา อุปกรณ์ภายในถังให้สมบูรณ์</p>	
ผู้รับมอบงาน.....	ผู้ส่งมอบงาน..... <u>อรรถวิทย์ พงษ์น้อย</u> อัจฉริ รอดนชาญกุล 092-251-3788

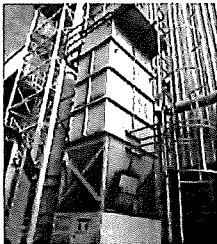
<p align="center">  บริษัท โกลเด้นเทค จำกัด 11/1 หมู่ 5, Chomut-Subung Rd., 3 Hongmuang, A. Bakhung Chomut Subung, Thailand โทร: 092-251-3788 E-mail: goldtexpro@gmail.com © 2016 by Goldtex Pro Co., Ltd. </p>	
ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldtex Pro Co., Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง - DUST COLLECTOR No. Forging 3 G08	
จำนวนถุงกรอง	36 Pcs.
- Size	- Size : 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

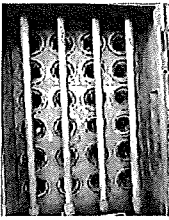




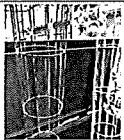

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้สมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Guege 10 ค่าได้ในระดับปกติ
มอเดลเครื่อง Dust collector ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ 1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย 2. มีคราบน้ำมันและตัวเปียบนถุงกรองได้
	
1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง 2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่	
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	ทำความสะอาด Cell Plate
	
ใส่ถุงกรองใหม่	ใส่ถุงกรองใหม่
	


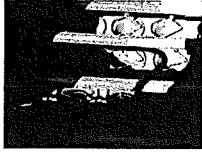
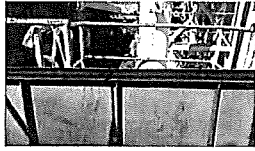
<p align="center">ประกอบ Air Pipe</p>   <p align="center">เสร็จสิ้นสมบูรณ์</p>	
 <p>Oasket ไม่ได้ความยืดหยุ่น จึงทำให้ไม่แนบสนิทกับฝาถัง อาจส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์ภายในถังหากเกิดการรั่วไหลของแก๊สที่ควรต้องระมัดระวัง การเปลี่ยน Oasket ใหม่ เพื่อป้องกันอากาศจากภายนอกเข้าถังและยังรักษา อุปกรณ์ภายในถังให้สมบูรณ์</p>	
ผู้รับมอบงาน.....	ผู้ส่งมอบงาน..... <u>อรรถวิทย์ พงษ์น้อย</u> อัจฉริ รอดนชาญกุล 092-251-3788

ลูกค้า	SOHMOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED 
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง -DUST COLLECTOR No. Forging 4 G01	
จำนวนอุปกรณ์	16 Pcs.
- Size	- Size :ø 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

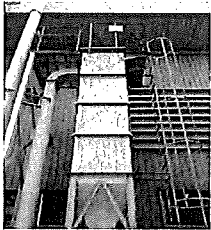
<p>ขั้นตอนทำการศึกษาเปลี่ยนแปลงของ กลไกเปลี่ยนของกลอง</p> 	<p>ปัญหาที่พบ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. มีฝุ่นบน Cellplate ปรากฏเล็กน้อย 2. เบียดตัวฝุ่นและตัวเม็มนมบูดได้
--	--

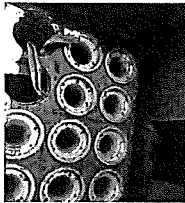






ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง - DUST COLLECTOR No. Forging 4 G08	
จำนวนกอง/กรอง	24 Pcs.
- Size	- Size :ø 185 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ตามปกติ
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. มีดัดหัวและตัวเม็บบวมรูปได้
<p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</p>	
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	ทำความสะอาด Cell Plate
	
ใส่ถุงกรองใหม่	ใส่ถุงกรองใหม่
	
ใส่ตะแกรงกลับคืน	

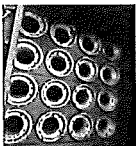
ประกอบ Air Pipe	
	
เสร็จสิ้นสมบูรณ์	
	
<p>Gasket ไม่มีความยืดหยุ่น จึงทำให้ไม่แนบสนิทกับฟาล์ง อาจส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์การทำงานให้สึกหรองเร็วขึ้นกว่าที่ควร ข้อเสนอแนะ การเปลี่ยน Gasket ใหม่ เพื่อป้องกันความเสียหายของเครื่องและประสิทธิภาพ อุปกรณ์ภายในให้สมบูรณ์</p>	
ผู้รับมอบงาน.....	ผู้ส่งมอบงาน.....
	ธวัชชัย รุ่งนชาญกุล
	092-251-3788

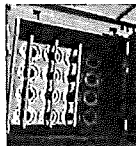
บริษัท โกลเด้นเทค โปร จำกัด	บริษัท โกลเด้นเทค โปร จำกัด
171/ หมู่ 1, Chonburi-Bangkok Road, Nongprue, A. Bangkok, Chonburi 26100, Thailand	171/ หมู่ 1, Chonburi-Bangkok Road, Nongprue, A. Bangkok, Chonburi 26100, Thailand
โทร. 02-025 5427	โทร. 02-025 5427
026-721112	026-721112
026-721125	026-721125
Fax 026-721122	Fax 026-721122
Email: info@goldentechpro.com	Email: info@goldentechpro.com
	© 2016 by Goldentech Pro Co., Ltd.

ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentech Pro Co., Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง	
-DUST COLLECTOR No. Forging 5 G01	
จำนวนถุงกรอง	16 Pcs.
-Size	-Size ย 165 mm. x 2730 mm.L
-Material	-Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

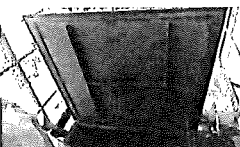
จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้ตามปกติ
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	ปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. มีดัดหัวและตัวเม็บบวมรูปได้
<p>การแก้ไขปัญหา</p> <p>1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง</p> <p>2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่</p>	
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	ทำความสะอาด Cell Plate
	
ใส่ถุงกรองใหม่	ใส่ถุงกรองใหม่
	
ใส่ตะแกรงกลับคืน	

ประกอบ Air Pipe





เสร็จสิ้นสมบูรณ์



Gasket ไม่มีความยืดหยุ่น จึงทำให้ไม่แนบสนิทกับฝาถัง อาจส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์ภายในถังได้หากเมื่อเราทำการ
 จัดแสดงและ การเปลี่ยน Gasket ใหม่ เพื่อป้องกันอากาศจากภายนอกเข้าเครื่องและมีรักษา อุปกรณ์ภายในให้สมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

ผู้ส่งมอบงาน.....

092-251-3788
 อัจฉริย์ ชื่นชาญกุล

บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด

101 หมู่ 12 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

โทร 092-251-3788

โทร 092-251-3789

โทร 092-251-3790

Email: info@goldtexpro.com

บริษัท โกลด์เท็กซ์ โปร จำกัด

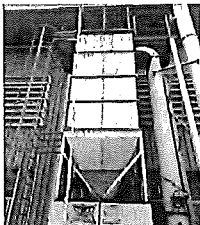
101 หมู่ 12 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต 83000

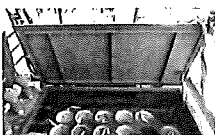
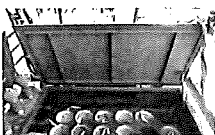






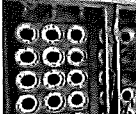
โทร 092-251-3788

โทร 092-251-3789


โทร 092-251-3790


Email: info@goldtexpro.com

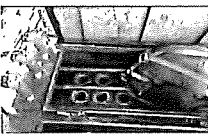
ลูกค้า	SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
บริษัทผู้ผลิตและติดตั้ง	Goldentex Pro Co.,Ltd.
วันที่ติดตั้ง	Nov-23-2025
หมายเลขเครื่อง	
- DUST COLLECTOR No. Forging 5 G08	
จำนวนถุงกรอง	36 Pcs.
- Size	- Size :ø 165 mm. x 2730 mm.L
- Material	- Material : Polyester / PE/PE 1504-3 : Middle Tubular Only : Bottom Round Close with 100 Reinforcement

จุดประสงค์ของการติดตั้ง	ผลการติดตั้ง
1.) เปลี่ยนถุงกรอง	1.) ถุงกรองใหม่ใช้งานได้อย่างสมบูรณ์
2.) ตรวจสอบระบบและอุปกรณ์การทำงาน	2.) Different Pressure Gauge วัดค่าได้ในระดับปกติ
ของเครื่อง Dust collector	
ขั้นตอนการทำงานเปลี่ยนถุงกรอง	มีปัญหาที่พบ
ก่อนเปลี่ยนถุงกรอง	1. มีฝุ่นบน Cellplate ปริมาณเล็กน้อย
	2. มีคราบน้ำมันและคราบน้ำมันบนถุงกรอง
	
การแก้ไขปัญหา	
1. ทำความสะอาดพื้น Cell Plate ก่อนการติดตั้ง	
2. เปลี่ยนถุงกรองใหม่	
	
ถอดตะแกรง และถุงกรองเก่าออก	ทำความสะอาด Cell Plate
	
ใส่ถุงกรองใหม่	ใส่ถุงกรองใหม่
	
ใส่ตะแกรงกลับคืน	


ประกอบ Air Pipe







เสร็จสิ้นสมบูรณ์



Gasket ไม่มีความยืดหยุ่น จึงทำให้ไม่แนบสนิทกับฝาถัง อาจส่งผลกระทบต่ออุปกรณ์ภายในถังได้หากเมื่อเราทำการ
 จัดแสดงและ การเปลี่ยน Gasket ใหม่ เพื่อป้องกันอากาศจากภายนอกเข้าเครื่องและมีรักษา อุปกรณ์ภายในให้สมบูรณ์

ผู้รับมอบงาน.....

ผู้ส่งมอบงาน.....

092-251-3788
 อัจฉริย์ ชื่นชาญกุล

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ กำหนดให้นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า เพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัย และให้บุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี เป็นผู้จัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองไว้ ตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๒ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๘ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ยกเลิกประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า ประกาศ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๘

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสอบและจัดให้มีการบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า ของสถานประกอบการกิจการเพื่อให้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง และจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า ตามรายละเอียดท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าต้องเป็นบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือเป็นนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ แล้วแต่กรณี

การให้นายจ้างได้ดำเนินการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าตามกฎหมาย ว่าด้วยโรงงานหรือกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคารแล้ว ให้ถือว่าเป็นการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้า และบริเวณไฟฟ้าให้มีความปลอดภัยดังนี้

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า

๓. ผู้ตรวจสอบได้ดำเนินการตรวจสอบ บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า
ชื่อสถานประกอบการกิจการบริษัท.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๑๕๕๕๐๐๐๐๐๖๓ ประกอบกิจการ
ชื่อนายจ้าง/ผู้กระทำกรรม บริษัท
สถานประกอบการที่ตั้งอยู่เลขที่ ถนน
แขวงตำบล ตำบล เขต/อำเภอ จังหวัด
จังหวัด รหัสไปรษณีย์ โทรศัพท์
ตรวจสอบครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 31 ตุลาคม 2568 โดยครั้งนี้เป็น การตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า
ระหว่างวันที่ 31 ตุลาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ตุลาคม 2568 จำนวน 1 วัน
๒. ข้อมูลของผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้าประกอบด้วย
ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว
หรือนิติบุคคล (ชื่อ)
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/เลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ 1-4499-00025-90-9
ที่อยู่เลขที่ 153/18 ซอย ถนน
แขวงตำบล อำเภอ จังหวัด
จังหวัด โทรศัพท์/โทรสาร
E-mail :

ผู้บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้ามีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใด ดังนี้
☒ (๑) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน รหัส
และในลำดับ (ตามมาตรา ๖) เลขที่ 0302-01-2568-3336
ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
☐ (๒) รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภทนิติบุคคล ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร
เลขทะเบียน
และใบอนุญาต (ตามมาตรา ๑๑) เลขที่
หมดอายุวันที่ ซึ่งไม่ได้อยู่ระหว่างถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต
โดยนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และไม่ได้อยู่ระหว่าง
ถูกสั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต เป็นผู้ทำการทดสอบชื่อ
เลขทะเบียน รหัส หมดอายุวันที่
หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน

ข้อ ๔ ให้นายจ้างแจ้งบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า
ต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในเขตพื้นที่รับผิดชอบ ณ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
กรุงเทพมหานครพื้นที่ หรือสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด ที่นายจ้างมีสถานประกอบการ
ตั้งอยู่ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ได้ทำการตรวจสอบเสร็จสิ้น ทั้งนี้ ให้นายจ้างแจ้งทางสื่อ
อิเล็กทรอนิกส์ (e - Service) ของกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นหลัก หรือแจ้งเป็นเอกสาร
ด้วยตนเอง หรือแจ้งทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๘

เรือเอก สาโรจน์ คมคาย

อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

- ๒ -

๓. ข้อมูลทั่วไปของระบบไฟฟ้าและที่เกี่ยวข้อง

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบการ 400 โวลต์ 3 เฟส 4 สาย
- ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า แอมป์ โวลต์
หมายเลขเครื่องวัด
- ปริมาณการใช้ไฟฟ้าสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา กิโลวัตต์
- หม้อแปลงกำลัง จำนวน ๑ เครื่อง รวม 15130 KVA
- เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน เครื่อง รวม KVA
- ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า
๑) ตำแหน่ง
๒) ตำแหน่ง
- แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)
☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล

๔. รายงานผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบไฟฟ้าและบริเวณไฟฟ้า

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๑ แรงสูง	๔.๑.๑ สายอากาศ : - สภาพเสา - การประกอบอุปกรณ์หัวเสา - สายยึดโยง (Guy Wire) - การพาดสาย (สภาพสาย ระยะห้อยยาน) - ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ - การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ - การต่อดินและสภาพ	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MDB1 ขนาด 2500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage ๕ % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ LOAD BREAKER SWITCH พิกัดกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MDB2 ขนาด 2500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage ๕ % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ LOAD BREAKER SWITCH พิกัดกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MDB3 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage ๕ % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ LOAD BREAKER SWITCH พิกัดกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MDB4 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage ๕ % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> นั้งร้าน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟฟ้า แบบ LOAD BREAKER SWITCH พิกัดกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MD85 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage 6 % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> น้ํารัน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ LOAD BRAKER SWITCH ที่กักกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MD86 ขนาด 2500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage 6 % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> น้ํารัน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ LOAD BRAKER SWITCH ที่กักกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MD87 ขนาด 1500 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage 6 % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> น้ํารัน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ LOAD BRAKER SWITCH ที่กักกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) : - สวิตช์ตัดตอน (Disconnecting Switch) - RMU - อื่น ๆ	✓			
	๔.๑.๓ อื่น ๆ :				
๔.๒ หม้อแปลง	๔.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ MD88 ขนาด 630 kVA แรงดัน 400 V Impedance Voltage 6 % ชนิด <input checked="" type="checkbox"/> Oil <input type="checkbox"/> Dry <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> น้ํารัน <input type="checkbox"/> แบบแขวน <input checked="" type="checkbox"/> ลานหม้อแปลง <input type="checkbox"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ LOAD BRAKER SWITCH ที่กักกระแส A	✓			

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงดันและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งล่อฟฟ้าป้องกันฟ้าผ่า	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพเหล็กดินและจุดต่อ - สายต่อเหล็กดิน ชนิด.....КСО1.....ขนาด.....35.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - บริเวณและการรั่วซึมของน้ำมันก๊วยแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/สกปรกและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งต่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งครอบปิวต์ตัดเอาท์	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและต่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด.....KCO1.....ขนาด.....35.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารอุดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วกับ/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งสื่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งทอปปิวีสต์เคาท์	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและกล่องฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพพหลักรดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด.....JES01.....ขนาด.....35.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - ลารุดความชื้น - สภาพบุษฉิ่ง - บริเวณและการรั่วซึมของน้ำมันฉนวนแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วกับ/ดินและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งครอบบิวด์ที่เสาหี	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและต่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด.....ขนาด.....กม. ^๒ - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - บริเวณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - กระแสชอร์ต - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/ฉนวนและการค้องดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งกรอปิวส์คัทเออร์	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักรัดดินและจุดต่อ - สายต่อหลักรัดดิน ชนิด.....JSCD.....ขนาด.....JSC.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพอุณหภูมิขึ้น - สภาพบุษซึ่ง - บริเวณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วซึม/ฉนวนและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำและแรงสูงที่หม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	✓			
	๔.๒.๖ การติดตั้งท่อนบิวดิสเคออาร์	✓			
	๔.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	✓			
	๔.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพเหล็กดินและจุดต่อ - สายต่อเหล็กดิน ชนิด.....IEC01.....ขนาด.....35.....mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สภาพดูความชื้น - สภาพเพชชิง - บริเวณและการรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	✓			
	๔.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การระบายอากาศ - ความชื้น - สภาพบริเวณ/สถานที่และการก่อสร้างดิน - สภาพทั่วไป	✓			
	๔.๒.๑๒ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่MDB1..... รับจากหม้อแปลงที่TR-1..... <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิดACB..... IC70..... kA แรงดัน400..... V พิกัดกระแส AT2500..... A AF2500..... A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิดTHW..... ขนาด240..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่MDB2..... รับจากหม้อแปลงที่TR-2..... <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิดACB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V พิกัดกระแส AT4000..... A AF4000..... A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิดTHW..... ขนาด300..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่MDB3..... รับจากหม้อแปลงที่TR-3..... <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิดACB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V พิกัดกระแส AT2500..... A AF2500..... A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิดTHW..... ขนาด240..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่MDB4..... รับจากหม้อแปลงที่TR-4..... <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฝาก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิดACB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V พิกัดกระแส AT2500..... A AF2500..... A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิดTHW..... ขนาด150..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB5 รับจากหม้อแปลงที่ TR-๖ <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฟลัก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC ... 65 kA แรงดัน ... ๘00 V พิกัดกระแส AT 2500 A AF 2500 A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพทห้ลัดดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด ... THW ขนาด 240 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB6 รับจากหม้อแปลงที่ TR-๔ <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฟลัก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC 65 kA แรงดัน ... ๘00 V พิกัดกระแส AT ๘000 A AF ๘000 A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพทห้ลัดดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด ... THW ขนาด 150 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB7 รับจากหม้อแปลงที่ TR-๘ <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฟลัก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC ... 65 kA แรงดัน ... ๘00 V พิกัดกระแส AT 2500 A AF 2500 A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพทห้ลัดดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด ... THW ขนาด 150 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๓ ตู้เมนสวิตช์	๔.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ MDB8 รับจากหม้อแปลงที่ TR-8 <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การต่อฟลัก - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า - ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดี่ยว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	✓			
	๔.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด ACB IC 65 kA แรงดัน ... ๘00 V พิกัดกระแส AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ - สภาพทห้ลัดดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด ... THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๓.๕ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 300x8 mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 300x4 mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input checked="" type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ คุณภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 300x8 mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 300x4 mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input checked="" type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ คุณภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 240x6 mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 240x3 mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input checked="" type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ คุณภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงต่ำ ภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิด CV ขนาด 240x6 mm ² - สายนิวทรัล ชนิด CV ขนาด 240x3 mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝาก และการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ คุณภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงดันไฟฟ้าภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิดCV..... ขนาด250x6..... mm ² - สายนิวทรัล ชนิดCV..... ขนาด240x3..... mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input checked="" type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผากและการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพท่อนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงดันไฟฟ้าภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิดCV..... ขนาด70x6..... mm ² - สายนิวทรัล ชนิดCV..... ขนาด7x3..... mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผากและการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพท่อนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงดันไฟฟ้าภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิดCV..... ขนาด70x6..... mm ² - สายนิวทรัล ชนิดCV..... ขนาด7x3..... mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผากและการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพท่อนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔ แรงดันไฟฟ้าภายในอาคาร	๔.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๔.๔.๑.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ - สายเฟส ชนิดCV..... ขนาด70x6..... mm ² - สายนิวทรัล ชนิดCV..... ขนาด7x3..... mm ² เดินใน : <input type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="checkbox"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ <input type="checkbox"/> ถูกด้วยราวยึดสาย (Rack) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ	✓			
	๔.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล - สภาพการติดตั้งและใช้งาน - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อผากและการต่อลงดิน	✓			
	๔.๔.๑.๓ สภาพท่อนวนสายไฟ	✓			
	๔.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	✓			
	๔.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	✓			
	๔.๔.๑.๖ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๗ อื่น ๆ :				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP-42 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY - 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCB-2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด ACR IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 3200 A AF 3200 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ITBV ขนาด 30x2 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ				
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - BT1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB-2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด ACR IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 1600 A AF 1600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ITBV ขนาด 120 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - BT3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB-2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 800 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ITBV ขนาด 120 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ AIR COMP ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด ITBV ขนาด 70 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ LMP ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 250 A AF 250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P-U ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCCB ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ G-06 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ INDUCTION HEAT ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 125 A AF 125 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 10 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๔.๔.๑ แฉงย้อยที่ PRESS SHAFT..... ตำแหน่งหรือที่ติดตั้ง FACTORY2..... รับจากตู้เบรกสลิคซ์ที่ MPBZ.....</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้ง</p> <p>แฉงย้อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแฉงย้อย</p> <p>ชนิด MCCB.....</p> <p>IC 65 kA แรงดัน 900..... V</p> <p>ที่กักกระแส AT 630 A</p> <p>AF 630..... A</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๓ สายดินของแฉงย้อย</p> <p>- สายดิน ชนิด 1.5mm²..... ขนาด 70..... mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๔ จุดบกพร่องของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๓. แผลย่อย คือ แผลวงจรที่ค่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แฟ้มย่อยที่ DP - ๕1 ทำแฟ้มหรือลิ้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เบรกเกอร์ที่ MDR2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แฟ้มย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนเคลื่อนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแฟ้มย่อย ชนิด MCCB IC 5.5 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 630 A AF 630 A		✓		
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแฟ้มย่อย - สายดิน ชนิด THW 70 กว.ม. - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหนี้อุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๓. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรที่ค่อจากตู้แบบสวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๓ ฉบับ ค่า ๓ แห่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 43 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDR2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 800 V ที่กักกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด 30..... มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรที่ไม่จากขั้วเบนลิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แบบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB-RT2 ตำแหน่งหรือคันที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เบสเสิร์จที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 6.5 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 150 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดใหญ่ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงบ่อย คือ แฉงวงจางที่ส่อดจากฐ่เบนลวคค

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อ ๓ ฉบับ ต่อ ๑ แบบย่อ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่TEMPERING-A..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MCB2..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V ทิศกระแส AT630..... A AF630..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด .50..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่DB-A2..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB2..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V ทิศกระแส AT350..... A AF400..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด .25..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่DP-44..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB4..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V ทิศกระแส AT1250..... A AF1250..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด .150..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่DPS-A..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDB4..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V ทิศกระแส AT800..... A AF800..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด .50..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่507...514..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่M08A..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสของแผงย่อยชนิดMCCB..... IC63..... kA แรงดัน800..... V วิกัดกระแส AT800..... A AF800..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW... ขนาด ...95... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แมงย้อย คือ แมงวงจรที่ต่อจากตู้เมนลวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๓ ฉบับ ที่ ๓ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - A1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้ในสวิตช์ที่ MDB4 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับลาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V พิกัดกระแส AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหนีภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉะย่อย คือ แฉะจากรังที่ค่อจากคัมนลวธิษ

๒. ใช้เอกสารการตรวจตอบแบบอย่าง ๓ ฉบับ ต่อ ๑ แบบอย่าง

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่C01...06..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่M00B4..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสภาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC65..... kA แรงดัน400..... V วิกิตกระแส AT800..... A AF800..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิดTHW..... ขนาด95..... มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๓. แฉงป๋อย คือ แฉงวงจรรี่ค่อจากตู้มนลวี่ตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฟ้มย่อย ๓ ฉบับ ทั้ง ๓ แฟ้มย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P-U2 ตำแหน่งหรือคั่นที่ติดตั้ง FACTORY..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่MDB4..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาททั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสดงว่าเห็นที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB..... IC ...6A..... kA แรงดัน400..... V ที่เกิดกระแสแล AT250..... A AF250..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด 35..... มม. ² - สภาทสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรรที่ห่อจากทุ่แมนลวค

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ AIR - MT ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 63 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 125 A AF 125 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 10 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้ออกผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - E1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้ออกผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - E2 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้ออกผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - E3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 150 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้ออกผลการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 2</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1</p> <p>รับจากตู้ในเนตเวิร์กที่ MP011</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB</p> <p>IC 70 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 800 A</p> <p>AF 800 A</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THWN ขนาด 120 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๑. แมงย้อย คือ แมงวงจรรที่ค่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แบบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 43 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้แม่ข่าย MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 480 V ทิศทางกระแส AT 600 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 95 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> มีดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรรที่หล่อจากถังเบนทวิคซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อ ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แห่งย่อ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แฟงยี่ห้อที่ DP - 42 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากผู้ผลิตชื่อ..... MDE1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสดงว่าเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 500 V ที่กักกระแส AT 600 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด ๒5... มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรรที่ค่อจากคู้เบนสวิตซ์

๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแนบอยู่ ๑ ฉบับ คู่ ๑ แนบอยู่

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๔.๔.๒ แผงย่อยที่ PU ตำแหน่งหรือที่นับติดตั้ง FACTORY I รับจากตู้เมนเสิร์จที่ MBS1</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาททั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง</p> <p>แผงย่อย</p> <p>- แสดงว่าเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนหลังที่มิให้ฟ้า</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 70 kA แรงดัน 480 V</p> <p>ติดกับกระแส AT 250 A</p> <p>AF 250 A</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm²</p> <p>- สภาทสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๓. แฉ่งบ่อย คือ แฉ่งวงจรรที่ส่งจากถังเบบสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบฟอร์ม ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แบบฟอร์ม

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P - AIR COM ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 900 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 1250 A AF 1250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 185 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ LPM ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 250 A AF 250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC -F1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - F2..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 1..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDP1..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดก่อสร้าง และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB..... IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศทางกระแส AT 900 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW..... ขนาด 70..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผลงย่อย คือ แผลงวงจรรที่ต่อจากตู้เบบสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแย่งย่อย ๓ ฉบับ ข้อ ๓ แย่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC - D1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 1 รับจากตู้แรงสัทธิจที่ MDB1 ๔.๔.๒.๓ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สดภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แห้งสะอาด - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่ปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ที่กักระแส AT 600 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรรที่ได้อากัฏเฐนลวทศ

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แห่งย่อยที่ MCC - F3 ตำแหน่งหรือที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้ง แห่งย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ที่ให้กระแส เต AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด T14W ขนาด ...150. mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงบ้อย คือ แฉงวงจรที่ค่อจากฐัแบบสวัช

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อ ๓ ฉบับ ต่อ ๑ แห่งย่อ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - D2 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้ในสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 300 A AF 900 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THN ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แหงบ่อย คือ แหงวงจรที่ซื้อจากตู้แมนลิกซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแบบย่อ ๓ ฉบับ คือ ๑ แบบย่อ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - D3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 800 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - 1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY1 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB1 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 70 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 600 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 95 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 42 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด ACB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 3200 A AF 3200 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 200x2 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - BT1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด ACB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 1600 A AF 1600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - BT3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 800 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ AIR - COMP ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ LMP ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 250 A AF 250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 35 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P - U ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ คุณภาพของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ G - 06 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้อาคารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ INDUCTION HEAT ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 125 A AF 125 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 10 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้อาคารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ PRESS SHAFT ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้อาคารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - C1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกิตกระแสด AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
 ๒. ใช้อาคารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 43 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วัตต์กระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 10 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - BT2 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วัตต์กระแส AT 1000 A AF 1000 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 150 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ TEMPERING - A ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วัตต์กระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - A2 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB2 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วัตต์กระแส AT 350 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - H1 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MGB3 ๔.๔.๒.๓ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสภาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 900 V ทักัดกระแส AT 200 A AF 900 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด TH4V ขนาด .35 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุมของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรที่ค่อจากตู้เมนลวิตซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบข้อ ๑ ฉบับ คัด ๑ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไ้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๒	แผงย่อยที่ MCC-..HZ PANEL..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้งFACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่.....MDB3..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสาร - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนเคลื่อนที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิดMCCB..... IC63..... kA แรงดัน500..... V พิกัดกระแส แล AT800..... A AF800..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิดTHW..... ขนาด120..... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๔.๔.๒.๔	อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
๔.๔.๒.๕	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๓. แฉงย่อย คือ แฉงวงจาร์ที่ค่อจากตู้แบนลวอร์ช

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ ค่า ๑ แผน่อย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - H3 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้แม่สวิตช์ที่ MDB3 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลเบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสของแผงย่อยชนิด MCCB IC 5S kA แรงดัน 500 V พิกัดกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด BWF... ขนาด ...35... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุลลัมพ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรรีฟออกจากตู้แมนลิกซ์

๒. ให้เอกสภาราชการตรวจสอบแผนย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผนย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC - H4 PANEL</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2</p> <p>รับจากผู้เฝ้าระวังMDB3</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง</p> <p>แผงย่อย</p> <p>- แสดงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันการเสกเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 65 KA แรงดัน 400 V</p> <p>ที่กักกระแส AT 300 A</p> <p>AF 400 A</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THY ... ขนาด 35 ... มม²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๑. แพงย่อย คือ แพงวงจรที่ค่อจากตู้แม่สวิทช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ ก่อ ๑ แผน่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC - 11 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACILITY 2 รับจากตู้เบรกเกอร์ที่ MCB3 ๔.๔.๑.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 63 kA แรงดัน 400 V พักกระแสเสด AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๑.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด ...35... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๑.๔ อุปกรณ์ภูมิอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผลย่อย คือ แผลวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผลย่อย ๓ ฉบับ ต่อ ๓ แผลย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC2 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB3 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลลาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แฝงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 KA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส แت AT 800 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 120 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แมงย่อย คือ แมวงจางที่ค่อจากตู้เมนลวิคซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแมางย่อย ๑ ฉบับ ค่อ ๑ แมางย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๑.๒	แผงย่อยที่ MCC - 13 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....MDR3..... ๔.๔.๑.๓ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสดงว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
๔.๔.๑.๒๒	เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC6.5..... KA แรงกัน800..... V จำกัดกระแส แล AT300..... A AF900..... A	✓			
๔.๔.๑.๓	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด15W... ขนาด35..... มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๔.๔.๑.๔	อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
๔.๔.๑.๕	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจตอบแฉงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๑ แฉงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - 14 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รับจากตู้เมนลวดที่ M023 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสภาร - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แหล่งกำเนิดที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 63 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแสแอส AF 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THWY ขนาด 35 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุดของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงป๋อย คือ แฉงวงจรีที่ต่อจากตู้เมนลิวิตซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจหอบแฉงป๋อย ๑ ฉบับ คัด ๑ แฉงป๋อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - J1 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2 รั้วบางตู้เบรกสวิตช์ MDB3 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่ติดตั้ง แผงย่อย - แลสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V พิกัดกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THWN ขนาด 70 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แม่งวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแมา่งย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แมา่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - J2 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB3 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อขั้วบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แลสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 6.5 kA แรงดัน 400 V ทิศักกระแส แส AT 800 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW, ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แม่งวงจรที่ต่อจากตู้แบบสวิทช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแมา่งย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แมา่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC- J3, PANEL..... ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY2..... รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB3..... ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แหล่งสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB..... IC55..... kA แรงดัน800..... V ทิศักกระแส AT300..... A AF400..... A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิดTHW..... ขนาด10..... mm ² - สภาพสายดินแบบจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปลั๊ก <input type="checkbox"/> มิตรปลั๊ก	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผลย่อย คือ แผลวงจรที่ต่อจากบูเมนลิตซ์
๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแผลย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผลย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้สี	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	<p>๔.๔.๒ แผงย่อนที่ MCC - J4 PANEL</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 2</p> <p>รับจากผู้เดินลวดซ้ำ MDB3</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อับสับบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสดงวงเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย</p> <p>ชนิด MCCB</p> <p>IC 65 KA แรงดัน 400 V</p> <p>ที่กักกระแส AT 300 A</p> <p>AF 400 A</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 10 mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
	<p>๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๑. แผลงย่อย คือ แผลงวงจรที่ค่อจากตู้แม่สวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผลงย่อย ๑ ฉบับ ค่อ ๑ แผลงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DB - S1 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDBS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCBB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 1250 A AF 1250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 150 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ BD - S2 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDBS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCBB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P - UNITV ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDBS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCBB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 400 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ P - COM PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDBS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCBB IC 65 kA แรงดัน 400 V ทิศกระแส AT 250 A AF 250 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 50 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
 ๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๒	<p>แผงย่อยที่ MCC - K1 PANEL.....</p> <p>ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY.....</p> <p>รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB.....</p> <p>๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง</p> <p><input type="checkbox"/> กายนอกอาคาร</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร</p> <p><input type="checkbox"/> อื่น ๆ</p> <p>- สภาพทั่วไป</p> <p>- จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์</p> <p>- ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย</p> <p>- แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน</p> <p>- การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า</p>	✓			
๔.๔.๒.๒	<p>เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB.....</p> <p>IC 6.5 kA แรงดัน 400 V</p> <p>พิกัดกระแส AT 300 A</p> <p>AF 600 A</p>	✓			
๔.๔.๒.๓	<p>สายดินของแผงย่อย</p> <p>- สายดิน ชนิด THW ขนาด 35..... mm²</p> <p>- สภาพสายดินและจุดต่อ</p>	✓			
๔.๔.๒.๔	<p>อุณหภูมิของอุปกรณ์</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ</p>	✓			
๔.๔.๒.๕	<p>อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>				

หมายเหตุ ๑. แฉงบ้อย คือ แฉงวงจรรีที่่อจากฐ่มนลววถ

๒. ให้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แยกย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ครบ/ปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - K2 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากผู้แทนบริษัทที่ MGBS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 600 V ทิศักกระแส AT 500 A AF 600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 33 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แมงย่อย คือ แมงวางจรวดที่ต่อจากถังบนลวิคซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฟงย่อย ๑ ฉบับ คือ ๓ แฟงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC - K3 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 3 รั้วจากตู้ลมบลูวาล์ว MDRS ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลลาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสกรว้างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 800 V ที่เกิดกระแส AT 500 A AF 600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THVV ขนาด 35 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหมุนของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ห่อจากตู้เมนลิทซ์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แขนงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๒	แผงย่อยที่ MCC.....K&S PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCB5 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
๔.๔.๒.๒	เครื่องป้องกันกระแสนเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB..... IC 65 kA แรงดัน 400 V พิกัดกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
๔.๔.๒.๓	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW... ขนาด 35... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๔.๔.๒.๔	อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
๔.๔.๒.๕	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงบ่อย คือ แฉงวงจรีที่ค่อจากตู้เบมลวคช

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแนบย่อย ๑ ฉบับ คัด ๑ แนบย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC-1,1 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDBS ๔.๔.๑.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 800 V พิกัดกระแส AT 300 A AF 400 A	✓			
	๔.๔.๑.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW... ขนาด ...35... มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๑.๔ จุดหมุดของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๑.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิทช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแอมป์ย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แม่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - L2 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDB5 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 500 A AF 500 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แม่งวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิทช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแมา่งย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แมา่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.1 แผงย่อยที่ MCC - I.4 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากตู้เบรกเกอร์ MCB ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 400 V วิกักระเบิด AT 300 A AF 800 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ... ขนาด ... 35 ... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ จุดหนีุน้ำของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย้อย คือ แฉงวงจรีที่ค่อจากฐัเมณฑวิหิ
๒. ไซ้เออการการทรวทอแฉงย้อย ๑ ญับ ค่อ ๑ แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 51 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ M086 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัลบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสดงว่าเพียงพอที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 500 V ที่กำหนด AT 2500 A AF 2500 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THY ขนาด 95 มม. ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉ่งย่อย คือ แฉ่งวงจรรีโคจจากตู้แบบสวิตซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฉ่งย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แฉ่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๒	แผงย่อยที่ DP - 54 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ M086 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การบึงกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
๔.๔.๒.๒	เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 5RD V พิกัดกระแส AT 2000 A AF 1800 A	✓			
๔.๔.๒.๓	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THWN ขนาด 120 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๔.๔.๒.๔	อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
๔.๔.๒.๕	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย้อย คือ แฉงวงจรถัดจากตู้เมนสวิทซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแฉงย้อย ๓ ฉบับ ต่อ ๑ แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๔.๒	แผงย่อยที่ DP-49 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MCCB ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสาร - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
๔.๔.๒.๒	เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 480 V ที่กักกระแส AT 530 A AF 600 A	✓			
๔.๔.๒.๓	สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 95 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
๔.๔.๒.๔	อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
๔.๔.๒.๕	อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๓. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรที่ค่อจากตู้แบบสวติช
๔. ใช้เขกสกรการตรวจสอบแฉงย่อย ๑ ฉบับ ค่อ ๑ แฉงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 52 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ MDR8 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อปลั๊ก - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 kA แรงดัน 800 V ทั้กัคกระแสด AT 630 A AF 600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 95 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ				
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แฉงย่อย คือ แฉงวงจรรที่ค่อจากฐ่แบบสวทศษ
๒. ใช้เอกสารการศรจวหบแฉงย่อย ๑ ฉบับ ค่อ ๑ แฉงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช่/ไม่ใช่	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ DP - 53 PANEL ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY 3 รับจากตู้เมนสวิตซ์ที่ MDRB ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสับบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้ง แผงย่อย - แสดงว่าหน่วยที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 65 KA แรงดัน 400 V ที่กักกระแส AT 630 A AF 600 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THY ขนาด 25 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ ลวดพ่วงของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แผลงย่อย คือ แผลงวงจรถัดจากตู้แบบสวิตซ์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผลงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผลงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ MCC - M - 1 ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง FACTORY3 รับจากตู้เบรกเกอร์ที่ MDB7 ๔.๔.๑.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อแบตเตอรี่ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๑.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด MCCB IC 63 kA แรงดัน 900 V พิกัดกระแส AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๑.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THVV, ขนาด 70 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แม่งวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแม่บอย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แม่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ให้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๑ แผงย่อยที่ <u>MCC</u> ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง <u>FACTORY</u> รับจากตู้เบรกเกอร์ที่ <u>MDBT</u> ๔.๔.๒ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อับสาร - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า				
	๔.๔.๒๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อย ชนิด <u>MCCB</u> IC <u>65</u> kA แรงดัน <u>400</u> V วิกักระแส AT <u>500</u> A AF <u>630</u> A				
	๔.๔.๒๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด <u>TBXL</u> ... ขนาด ... <u>95</u> ... mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๔.๔.๒๔ คุณพหุณิของอุปกรณ์ <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ				
	๔.๔.๒๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑: แฉงย้อย คือ แฉงจรรที่ต่อจากฐันเบสวักขี
๒: ใช้เอกสารการตรวจหอบแฉงย้อย ๓ ฉบับ คือ ๑ แฉงย้อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๔.๔.๒ แผงย่อยที่ MCC - M - 2 ตัวแปลงหรือฟิวส์ที่ติดตั้ง FCBQRY3 รับจากตู้ในบัสลิตซ์ที่ MCB7 ๔.๔.๒.๑ การติดตั้ง <input type="checkbox"/> ภายนอกอาคาร <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร <input type="checkbox"/> อื่น ๆ - สภาพทั่วไป - จุดต่อสาย และจุดต่อบัสบาร์ - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย - แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	✓			
	๔.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินของแผงย่อยชนิด MCCB IC 6.5 kA แรงดัน 400 V ทิกที่กระแสหน AT 630 A AF 630 A	✓			
	๔.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย - สายดิน ชนิด THW ขนาด 250 mm ² - สภาพสายดินและจุดต่อ	✓			
	๔.๔.๒.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ	✓			
	๔.๔.๒.๕ อื่น ๆ :				

หมายเหตุ ๑. แม่งย่อย คือ แม่งวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแมา่งย่อย ๓ ฉบับ ต่อ ๑ แมา่งย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๔.๕ บอร์ดไฟฟ้า	ข้อบกพร่องไฟฟ้า				
	๔.๕.๑ การติดตั้ง				
	๔.๕.๒ สภาพภายนอก				
	๔.๕.๓ อื่น ๆ :				
				
				
				

หมายเหตุ : ห้ามมิบริการไฟฟ้าให้แก่อาคารที่ต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นหรือเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำบันทึเอกสารแนบ

๕. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า

☒ ใช้งานได้ ทั้ง ระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกต้องและตามหลักวิชาการ
ทางด้านวิศวกรรมศาสตร์

☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน.....วัน

๖. ความเห็นและข้อเสนอแนะ

ระบบไฟฟ้าได้ทั่วไปถูกต้องตามมาตรฐานการติดตั้งทางไฟฟ้าสำหรับประเทศไทย พ.ศ. 2545 และอยู่ในสภาพปกติ ทั้งนี้คือใช้งานอย่างถูกต้อง และบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ และปฏิบัติตามหมายเหตุ คำแนะนำ ทศรายการต่อไป

[illegible]

ภาคผนวก จ

เอกสารการจัดการของเสีย

Plant	Industrial waste	Jul'25	Aug'25	Sep'25	Oct'25	Nov'25	Dec'25	Total	ผู้รับกำจัด
SFT1	เศษเหล็ก	34.49	42.09	51.09	39.69	39.18	34.44	240.98	บริษัท อินเดอร์เนชั่นแนล แอสตัง โปรดักส์ จำกัด (CP)
SFT1	เศษเหล็ก/เศษเหล็กกลิ้ง	119.69	93.47	102.62	57.43	128.85	117.56	619.62	บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด
SFT1	พลาสติก	3.71	5.23	4.33	4.83	5.11	3.70	26.91	บริษัท เขายายคำของเก่า จำกัด
SFT1	น้ำมันใช้แล้ว	10.06	0.00	0.00	1.48	0.74	0.00	12.28	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
SFT1	ภาชนะปนเปื้อน (ถัง)	0.00	0.00	0.00	1.29	1.67	0.00	2.96	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
SFT1	บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน	1.76	1.00	0.00	0.00	0.00	0.00	2.76	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
SFT1	Scale เหล็ก	1.15	0.98	0.26	0.00	0.92	1.31	4.62	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	ฝุ่นเหล็ก	14.49	19.30	14.53	22.67	10.83	19.02	100.84	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	ตะกอน Bondelize	6.71	4.59	10.43	6.98	4.18	4.92	37.81	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	น้ำมันปนเปื้อนน้ำ	11.70	22.07	0.00	0.00	0.00	69.71	103.48	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
SFT1	Coolant oil	95.17	36.15	72.92	36.24	59.24	130.55	430.27	บริษัท พีวชน ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด
SFT1	เศษเจียร	20.96	19.99	0.00	21.75	16.78	17.00	96.48	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	ภาชนะปนเปื้อน	0.28	0.67	11.15	0.25	0.00	0.00	12.35	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	กระป๋องสเปรย์	0.00	0.00	0.00	0.00	0.20	0.00	0.20	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	วัสดุอุดซีเมนต์ปนเปื้อน	1.80	1.11	1.34	1.08	1.99	1.77	9.09	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	หลอดไฟเก่าใช้งานแล้ว	0.23	0.00	0.05	0.00	0.00	0.20	0.48	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	กากตะกอนระบบบำบัด	0.38	0.39	0.36	1.15	0.30	0.27	2.85	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	Slag เปี้ยก (Scale เหล็กปนเปื้อนน้ำมัน)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	1.59	1.59	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
SFT1	ขยะมูลฝอย	7.59	6.93	7.26	7.59	6.60	7.26	43.23	บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์

ในกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่วัตถุอันตรายไปอันตรายและพิษเฉียบพลัน/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST									
varuanaa/huunaruana Manifest No. ESB1014212512 (0226)			kattu/Month : 1 - 31 December 2025		002238				
kulaasagathu/maana WASTE PRODUCER			maana/huunaruana Waste Profile No.						
du-thadu kulaasagathu/maana Producer's Name and mailing address :			huunaruana (Type of Transportation)						
1. huunaruana maana kulaasagathu huunaruana 300/1 wai 1 a. kulaasagathu a. huunaruana 21140			REL Truck/6 or 10 wheel truck						
Somborn Forging Technology CO., Ltd.			Industrial Estate						
kulaasagathu/maana kulaasagathu 300/1 wai 1 a. kulaasagathu a. huunaruana 21140			huunaruana/maana (Registration No.) :						
kulaasagathu/maana / Contact person :			huunaruana/maana/Box No. :						
huunaruana/maana Signature			maana/maana Signature						
huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana	huunaruana/maana
Day	huunaruana/maana	huunaruana/maana							

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other		WASTE TRANSPORTER		WASTE PROCESSOR	
<p>ผู้ขนส่ง/รถบรรทุก/นำขยะไปทิ้ง</p> <p>ชื่อ-นาม/นามขนส่ง Waste Transporter's name and address</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด</p> <p>589/142 หมู่ 12 ซากดามเนินอก อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000</p> <p>เบอร์โทร 02-745 6925-7</p> <p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p>		<p>ชื่อ-นาม/รถบรรทุก/นำขยะไปทิ้ง</p> <p>ชื่อ-นาม/รถบรรทุก/นำขยะไปทิ้ง</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด</p> <p>589/142 หมู่ 12 ซากดามเนินอก อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000</p> <p>เบอร์โทร 02-745 6925-7</p> <p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p>		<p>ชื่อ-นาม/รถบรรทุก/นำขยะไปทิ้ง</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด</p> <p>589/142 หมู่ 12 ซากดามเนินอก อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000</p> <p>เบอร์โทร 02-745 6925-7</p> <p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p>	
<p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Transporter: declares that the waste has been handled in accordance with regulations mentioned above and the type and quantity of waste is as follows:</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p>		<p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Transporter: declares that the waste has been handled in accordance with regulations mentioned above and the type and quantity of waste is as follows:</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p>		<p>ผู้ขนส่ง: บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Transporter: declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> <p>บริษัท ขนส่งขยะ จำกัด นำขยะไปทิ้งตามที่ได้ระบุไว้แล้ว และได้นำขยะไปทิ้งตามกำหนดของกฎหมาย</p> <p>Processor certification: I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.</p>	
<p>ชื่อ-นาม: Name</p> <p>นามสกุล: Surname</p> <p>วันที่: Date</p>		<p>ชื่อ-นาม: Name</p> <p>นามสกุล: Surname</p> <p>วันที่: Date</p>		<p>ชื่อ-นาม: Name</p> <p>นามสกุล: Surname</p> <p>วันที่: Date</p>	

น้ำหนักโดยเฉลี่ยตามประเภทบรรจุ (Estimate Weight of Each Bin)	จำนวน (Kgs)	ประเภทของแม่

ITEM NAME AND WEIGHT (GROSS)	ITEM NO.	UNIT PRICE	TOTAL PRICE	DATE OF PURCHASE
240 Lr. Bin	38			
1.25 M3 Bin	140			
3.00 M3 Bin	330			
		total	100.00	
		\$/M ³	0.00	

Effective date : 15/07/2024

**เกี่ยวกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษและสารอันตราย
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST**

หมายเลขใบขนถ่ายขยะ ESB1014212509 (0226) 1 - 30 September 2025		หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Waste Profile No. 002238	
ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140		ประเภทของขยะ (Type of Transportation) Industrial Estate EASTERN SEABOARD INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกล่อง/Box No. :	
Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :		REL Truck/6 or 10 wheel truck	
หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Manifest No. ESB1014212509 (0226)		วันที่/Day 3 M3 C	
ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140		ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140	
Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :		Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :	
หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Manifest No. ESB1014212509 (0226)		หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Waste Profile No. 002238	
ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140		ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140	
Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :		Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :	
หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Manifest No. ESB1014212509 (0226)		หมายเลขใบขนถ่ายขยะ Waste Profile No. 002238	
ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140		ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ WASTE PRODUCER บริษัท ผู้ผลิต/ผู้ส่งมอบขยะ Producer's Name and mailing address : บริษัท สมาร์ท เทคโนโลยี จำกัด 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140	
Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :		Somborn Forging Technology CO.,Ltd. ถนนอุตสาหกรรมถ้ำเขื่อนหินงู 300/1 หมู่ 1 อ.ลำไย จ.ลำปาง 21140 โทรศัพท์/เบอร์โทร / Contact person :	

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สำหรับเกษตรกรรมในอันตรายและขยะมูลฝอม/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

[illegible]

Effective date : 15/07/2024

เอกสารแสดงรายการ (Manifest Form)									
ส่วนที่ ๑ ข้อมูลทั่วไป									
ชื่อผู้ดำเนินการ: บริษัท สมบูรณ์ ห่อจิ้งจอก เทคโนโลยี จำกัด									
สถานที่ตั้งโรงงาน: 300/10 หมู่ที่ 1 ถนน ตำบลสีห์จิ้งจอก อำเภอสว่างแดน จังหวัดยะลา 91140									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๙-๐๐๐-๐๐๐๐๐๐๐๐									
ชื่อผู้รับ: [REDACTED] พยานที่ชื่อ: นายประจักษ์									
โดยนางแสดงการรับหัตถ์: นาย [REDACTED] ไปยังจังหวัด: ยะลา									
ผู้รับดำเนินการ: บริษัท เรายักษ์ของภาค จำกัด									
สถานที่ตั้ง: 273/116 หมู่ที่ 5 ถนนปรางค์-ปรางค์ ตำบลปรางค์ อำเภอสว่างแดน จังหวัดยะลา 91220									
เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ: ๐๙-๐๐๐-๐๐๐๐๐๐๐๐									
รายละเอียดของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหาร ที่ขนส่ง:									
ลำดับ		ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหาร		วันที่ประเทศหรือชนิด		ภาษาบนบรรจุ		ปริมาณ (ตัน)	
1		เศษเหล็ก เศษสิ่งเหล็ก		120101		กระป๋		3.47	
รวมปริมาณทั้งหมด: ของเหลว 0 ตัน ของแข็ง 3.47 ตัน ของแข็งทั้งหมด 0 ตัน									
[X] ไม่พบสิ่งรั่ว [] ไม่พบการปนเปื้อน									
ข้อควรระวังระหว่างขนส่ง:									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้น และแจ้งการบรรจุ ติดป้าย หรือติดฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่งจะปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมายและโครงการ									
ลงชื่อผู้ดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: ๑1/11/๒๕6๕									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้สังเกตเห็นสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้น และแจ้งการบรรจุ ติดป้าย หรือติดฉลากอย่างเหมาะสม และการขนส่ง									
จะปฏิบัติตาม: [REDACTED] วันที่: ๑1/11/๒๕									
[X] ไม่พบสิ่งรั่ว [] ไม่พบการปนเปื้อน									
ชื่อผู้รับดำเนินการ: บริษัท เรายักษ์ของภาค จำกัด									
ส่วนที่ ๓/๑									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้นกำลังเดินทางไปยังสถานที่									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]									
ส่วนที่ ๓/๒									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้น									
ซึ่งมีการบรรจุ ติดป้าย หรือติดฉลากอย่างเหมาะสม									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]									
ส่วนที่ ๓/๓									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้น									
ตามที่จะระบุข้างต้นและแจ้งการบรรจุ ติดป้าย หรือติดฉลากอย่างเหมาะสม									
ลงชื่อผู้รับดำเนินการ: [REDACTED]									
ส่วนที่ ๓/๔									
คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่อาหารตามที่ระบุข้างต้น									
ได้รับการจัดการและขนส่งตามที่ระบุข้างต้นแล้ว (ส่วนที่ ๑)									
[] ได้รับการจัดการและขนส่งตามที่ระบุข้างต้นแล้ว (ส่วนที่ ๒)									
[] ได้รับการจัดการและขนส่งตามที่ระบุข้างต้นแล้ว (ส่วนที่ ๓)									
[] ได้รับการจัดการและขนส่งตามที่ระบุข้างต้นแล้ว (ส่วนที่ ๔)									
ลงชื่อผู้ดำเนินการ: [REDACTED] วันที่: 31/10/๒๕									

[illegible]

ภาคผนวก ข

แผนการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ และ CSR

แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผนประจำปี 2568

บริษัท : สมบูรณ์ เทคโนโลยี จำกัด Plant/หน่วยงาน : ทุกแผนก สังกัด SFT รายงานผลประจำเดือน : - - -

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน (BU/ Functional Strategy) : Learning & Growth Perspective

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : % การมีส่วนร่วมของพนักงาน (พนักงาน-หัวหน้าส่วน)

Report Check Approve

Rev. No. 0 Effective Date :

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ (Responsible)	ปี 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	Volunteers & Social Network Activity (CSR)	Activity Complete	Onplan	HR	P											
					A											
					Diff											
					Status											

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติ / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่คาดการณ์ (Interded result)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)	ปี 2568											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	- พัฒนาศูนย์ฟื้นฟูสมรรถนะคนทำงานภาค 2 จ.ระยอง (ผู้ประกอบการ)	- ประชุมเสวนา กับศูนย์ฟื้นฟูสมรรถนะคนทำงานภาค 2	สรุปผลความต้องการศูนย์ฟื้นฟู	คุณวิระ,คุณวรกรณ์	P											
		- นำเสนอผลการเสวนา ต่อผู้บริหาร SFT	อนุมัติให้จัดทำโครงการ	คุณวิระ.	A											
		- จัดทำโครงการขออนุมัติพัฒนาศูนย์ฟื้นฟูฯ จ.ระยอง	โครงการได้รับอนุมัติ	คุณวรกรณ์.	P											
		- ดำเนินการพัฒนาศูนย์ฟื้นฟูฯ จ.ระยอง	พื้นที่/อุปกรณ์ ศูนย์ฟื้นฟูฯ ได้รับการพัฒนา, พนง. SFT ได้มีความดี	ผู้บริหาร,พนักงาน SFT	A											
2	- พัฒนาศูนย์ฟื้นฟูสมรรถนะคนทำงานภาค 2 จ.ชลบุรี	- ประชุมเสวนา กับผู้บริหารจังหวัดระยองและผู้เกี่ยวข้อง	สรุปผลความต้องการของโรงเรียน	คุณวิระ,คุณวรกรณ์	P											
		- นำเสนอผลการเสวนา ต่อผู้บริหาร SFT	อนุมัติให้จัดทำโครงการ	คุณวิระ.	A											
		- จัดทำโครงการขออนุมัติพัฒนาศูนย์ฟื้นฟูฯ จ.ระยอง	โครงการได้รับอนุมัติ	คุณวรกรณ์.	P											
		- ดำเนินการพัฒนาศูนย์ฟื้นฟูฯ จ.ระยอง	พื้นที่/อุปกรณ์ ตามเป้าหมายได้รับการพัฒนา	ผู้บริหาร,พนักงาน SFT	A											

2) สรุปปัญหา วิเคราะห์สาเหตุที่ไม่บรรลุสำเร็จ และแนวทางการจัดการ :

3) วิเคราะห์ปัจจัยเสี่ยงตามกลยุทธ์และแนวทางการจัดการ :



กิจกรรม CSR SFT

ณ โรงเรียนบ้านเขาหวาย



เมื่อวันที่ 4 ธ.ค.68 บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด นำโดย คุณโสภณ จิตรวฒนาหนัก กรรมการผู้จัดการ จัดกิจกรรม CSR ประจำปี 2568 วัตถุประสงค์เพื่อยกระดับคุณภาพชีวิตนักเรียน ผ่านการซ่อมแซม โต๊ะ เก้าอี้ เครื่องเล่น และอุปกรณ์ต่างๆ รวมทั้งให้ความรู้หัวข้อ Safety to School ส่งเสริมความปลอดภัย และพัฒนาการของนักเรียน ณ โรงเรียนบ้านเขาหวาย อ.บ้านค่าย จ.ระยอง





SFT1

รับมอบเกียรติบัตร

WeCYCLE Awards 2025

จาก WHA Group



เมื่อวันที่ 1 ธันวาคม 2568 บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิง เทคโนโลยี จำกัด (SFT1) โดย คุณบารุต บุญประเสริฐ ผู้จัดการโรงงาน, คุณสวลี ชีราช ผู้จัดการแผนก สิ่งแวดล้อมและพลังงาน และ คุณพิรุณมาศ หอมขจร หัวหน้าส่วนบุคคลและธุรการ ได้รับเกียรติบัตร "WeCYCLE Awards 2025" ในงาน WeCYCLE Day : Together, We Shape the Future โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อยกย่องและสร้างแรงบันดาลใจให้แก่พันธมิตรและผู้เข้าร่วมโครงการที่มีผลงานโดดเด่นในการจัดการ ของเสียและส่งเสริมความยั่งยืนด้านสิ่งแวดล้อม

ซึ่งโครงการ WeCYCLE นี้จัดต่อเนื่องเป็นปีที่ 4 โดยความร่วมมือของ บริษัท ดับบลิวเอชเอ คอร์ปอเรชั่น จำกัด (มหาชน), บริษัท ดับบลิวเอชเอ ยูทิลิตี้แอนด์ พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) และ WHA GROUP ร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย, บริษัท ฟู้ดทีโกลบอลเคมีคอล จำกัด(มหาชน), บริษัท เอสซีจีแพคเกจจิง จำกัด (มหาชน) และบริษัท บีเอสซีเอฟ จำกัด โดยกิจกรรมจัดขึ้น ณ ห้อง Convention Hall พัฒนากอล์ฟ สปอร์ต รีสอร์ท



SFT SBM ICP

เข้าร่วม "โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ (ปลูกป่าชุมชน)"

เมื่อวันที่ 14 สิงหาคม 2568 บริษัท สมบูรณ์ฟอร์จูนจิงเทคโนโลยี จำกัด, บริษัท สมบูรณ์หล่อเหล็กเหนียวอุตสาหกรรม จำกัด และ บริษัท อินเทอร์เน็ตประเทศไทย จำกัด จำกัด เข้าร่วม "โครงการเพิ่มพื้นที่สีเขียวและอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ (ปลูกป่าชุมชน)" เพื่อขยายการพัฒนาจากพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมสู่ชุมชนรอบข้าง ภายใต้แนวคิด เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (ECO INDUSTRIAL TOWN) จัดโดย บริษัท อมตะซิตี้ ระยอง จำกัด ร่วมกับ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และหน่วยป้องกันและพัฒนามหาป่าไม้บางละมุง ณ บริเวณสวนป่ารัฐบาล ในเขตป่าสงวนแห่งชาติป่าบางละมุง ตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี

โครงการนี้เป็นความร่วมมือสำคัญที่สร้างสมดุลระหว่างการพัฒนาอุตสาหกรรมกับการดูแลสิ่งแวดล้อม อีกทั้งยังปลูกจิตสำนึกให้ประชาชน เห็นคุณค่าและร่วมกันปกป้องผืนป่าเพื่อคนรุ่นหลัง ซึ่งภายในงานได้รับเกียรติจาก คณะผู้บริหารสภาองค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว กำนัน และผู้ใหญ่บ้านในพื้นที่ เข้าร่วมกิจกรรมกับตัวแทนหน่วยงานรัฐ ภาคเอกชน และประชาชนจิตอาสา โดยมีเป้าหมายปลูกต้นไม้กว่า 1,000 ต้น เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียว พื้นที่ระบบนิเวศ และอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติอย่างยั่งยืน



SFT รับโล่ประกาศเกียรติคุณ

ผู้ทำคุณประโยชน์ ประจำปี 2568

ด้านส่งเสริมความปลอดภัย ป้องกันการประสูติอันตรายและฟื้นฟูสมรรถภาพ



เมื่อวันที่ 3 กันยายน 2568 บริษัท สมบูรณ์ฟอร์จูนเทคโนโลยี จำกัด โดย คุณวิระ พันธดี ผู้จัดการแผนกบุคคล เป็นตัวแทนผู้บริหาร เข้ารับมอบโล่ ประกาศเกียรติคุณ “ผู้ทำคุณประโยชน์ ประจำปี 2568 ด้านส่งเสริมความ ปลอดภัย ป้องกันการประสูติอันตราย และฟื้นฟูสมรรถภาพ” ในผลงาน “นวัตกรรมลดช่วยพยุงผู้พิการ” จาก คุณพงศ์วิวัฒน์ จรุงเรืองกิจ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน ในงาน “วันสถาปนาสำนักงานประกัน สังคมครบรอบปีที่ 35” ณ สำนักงานประกันสังคม สำนักงานใหญ่



SFT 1

ร่วมบริจาคโลหิต
เพื่อช่วยเหลือ ทหารและผู้บาดเจ็บ
แนวชายแดนไทย-กัมพูชา



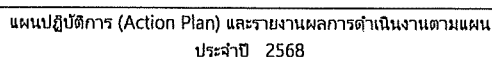
เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม 2568 ผู้บริหาร และ พนักงาน
สังกัด SFT1 ร่วมบริจาคโลหิต เพื่อช่วยเหลือทหาร
และผู้บาดเจ็บ จากการสู้รบแนวชายแดนไทย-กัมพูชา
ณ โรบินสัน ไลฟ์สไตล์ ปอวิน จ.ชลบุรี



#รวมเลือดเนื้อชาติเชื้อไทย

ภาคผนวก ฅ

แผนปฏิบัติ (Action Plan) และติดตามผลการดำเนินงาน 1 ปี



15/1/68	17/1/68	
Report	Check	Approve


บริษัท : สมบรณ์ ฟอรัจิม แอนด์โลจิสติกส์ จำกัด Plant/หน่วยงาน : ความปลอดภัย รายงานผลประจำปีเดือน :

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/ฝ่ายงาน (BU/ Functional Strategy) : การปรับปรุงกระบวนการภายในเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ (Operational Excellence)

Rev. No. 0	Effective Date : 01/01/2025
------------	-----------------------------

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : จำนวนข้อผิดพลาด = 0

[illegible][illegible]



แผนปฏิบัติการ (Action Plan) และรายงานผลการดำเนินงานตามแผน
ประจำปี 2568

15/11/64

17/1/64

บริษัท : บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) Plant/หน่วยงาน : ความปลอดภัย รายงานผลประจำปี :

กลยุทธ์ระดับหน่วยงาน/ส่วนงาน (BU/ Functional Strategy) : การปรับปรุงกระบวนการภายในให้มีความปลอดภัยเป็น Operational Excellence

ตัวชี้วัดระดับกลยุทธ์ (KPI) : จำนวนอุบัติเหตุ = 0

Rev. No. 0 Effective Date : 01/01/2025

No.	โครงการกลยุทธ์ (Strategic Initiative)	ตัวชี้วัดระดับโครงการ (KPI)	เป้าหมาย (Target)	หน่วยงานรับผิดชอบ	YTD		ปี 2568																		
							ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.							
1	โครงการ/กิจกรรมยกระดับด้าน ความปลอดภัยให้กับโรงงาน	พนักงานเข้าร่วมแผนก	100%	Safety		P																			
						A	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	100%	
						Diff																			
						Status																			

No.	กิจกรรมหลัก (Key Actions)	รายละเอียดการปฏิบัติงาน / ขั้นตอนการดำเนินการ (Activity step)	ผลลัพธ์ที่ต้องการ (Intended result : Milestone/Deliverable)	ผู้รับผิดชอบ (Responsible)		ปี 2568													
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
3	สรุปสถิติอุบัติเหตุ	3.1 อุบัติเหตุในชุมชนหรือโรงงาน	อุบัติเหตุในชุมชนหรือโรงงาน = 0 ราย	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
				A	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0		
		3.2 อุบัติเหตุในโรงงาน	อุบัติเหตุในโรงงานลดลง 50% จากปี 67	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		3.3 อุบัติเหตุรถบรรทุก (ทุกระยะ)	อุบัติเหตุรถบรรทุก = 0 ราย	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		3.4 อัคคีภัย	อัคคีภัย = 0 ครั้ง	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
		3.5 โรคจากการทำงาน รวมทั้งปัจจัยเสี่ยงสุขภาพ	โรคจากการทำงาน รวมทั้งปัจจัยเสี่ยงสุขภาพ = 0	Safety	P	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
				A	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
								< LTIFR Y2024											
								A	0	0	0	0	0	0	11.99	5.99	3.99		
								< TRIR Y2024											
								P											
								A	0	0	0	0	0	0	11.99	5.99	3.99		
								≥ 950,000 hrs.											
						P													
						A	11,995	3,999.9	3,995.6	3,999.9	3,999.9	3,999.9	3,999.9	3,999.9	3,999.9	3,999.9	3,999.9		

2) สรุปปัญหา/วิเคราะห์สาเหตุที่ไม่บรรลุผลสำเร็จ และแนวทางจัดการ :

3) วิเคราะห์ปัจจัยเสี่ยงตามกลยุทธ์และแนวทางการจัดการ :

Original: _____

Copy to : 1. _____ 2. _____

ภาคผนวก ณ

สัญญาจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน

สัญญาจ้างบริการอุดหนุน-ส่งพนักงาน

สัญญาเลขที่ LG-AGR-014-2025-SFT

ที่ที่ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด
วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2568

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัท สมบูรณ์ ฟอจิ้ง เทคโนโลยี จำกัด โดยนายวัชรพร กิตะพณิษฐ์และนายโศภณ จิตวิธามานนท์ กรรมการผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 นิคมอุตสาหกรรมเอทีทีบีเช็ปบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาเลาะ อําเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้รับบริการ” ฝ่ายหนึ่ง กับ

ทั้งนี้ส่วนด้านจัด มณฑล ทรานสปอร์ตรัส โดเนนงสาร์วิสเซา พรหมสมนา ผู้ส่วนผู้จัดการผู้มีอำนาจกระทำการแทนทั้งสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1011 หมู่ที่ 7 ตำบลบางละมุง อําเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ให้บริการ” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาโดยมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ขัอดลงนามบริการ

ผู้ให้บริการตกลงให้บริการอุดหนุน-ส่งพนักงานผู้ใช้บริการ ณ สถานที่ตามที่ได้รับบริการกำหนด โดยมีรายละเอียดของนามบริการและข้อตกลงดังที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 1

ข้อ 2 ระยะเวลาของสัญญา

ให้สัญญาฉบับนี้ มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2569

ข้อ 3 กำารบริการและการชำระค่าบริการ

ผู้ให้บริการตกลงจ่ายค่าบริการให้แก่ผู้ใช้บริการ ดังที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา ส่วนที่ 2

ข้อ 4 ภาษีหัก ณ ที่จ่ายและภาษีอากรแสดงป

4.1 ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักภาษีหัก ณ ที่จ่ายตามกฏหมายกำหนด โดยผู้รับบริการจะนำส่งเงินภาษีหัก ณ ที่จ่าย ให้แก่สำนักงานสรรพากรพื้นที่ ที่อยู่ในเขตรับผิดชอบตามที่กฎหมายกำหนดไว้ต่อไป

4.2 ผู้ให้บริการตกลงเป็นผู้รับผิดชอบค่าอากรแสตมป์ตามมูลค่าของสัญญา (ถ้ามี)

ข้อ 5 เงินประกัน

ผู้ให้บริการตกลงวางเงินประกันการปฏิบัติงานสัญญาให้แก่ผู้รับบริการเป็นเงินจำนวน 10,000 บาท (หนึ่งหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งเป็นประกันความเสียหายและ/หรือความสูญหายใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการผิดสัญญาหรือการไม่ปฏิบัติตามสัญญาหรือข้อตกลงข้อใดข้อหนึ่งของผู้รับบริการตามที่ระบุไว้ในสัญญา

ผู้รับบริการจะคืนเงินประกันนี้ให้แก่ผู้ใช้บริการโดยไม่มีดอกเบี้ยภายใน 30 (สามสิบ) วัน หลังจากวันที่มีผลการสิ้นสุดของสัญญาและผู้ให้บริการ ได้ปฏิบัติงานที่ตามหน้าที่ของจนและข้อตกลงที่ปรากฏในสัญญาเป็นสัญญาที่เสร็จเรียบร้อยแล้ว

ในกรณีที่ผู้ใช้บริการผิดสัญญาข้อหนึ่งข้อใดที่เป็นเหตุ ให้ผู้รับบริการขอเลิกสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิที่จะรับเงินประกันตามสัญญาข้อนี้และ/หรือเรียกค่าเสียหายตามที่เห็นสมควรได้

กรณีที่ผู้รับบริการ ไม่ใช้สิทธิขอเลิกสัญญาเงินค่าประกันหรืออดหนี้ทั้งจำนวนใด ๆ ที่เกิดขึ้นเนื่องจากผิดสัญญา ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการหักออกจากเงินประกัน ผู้ให้บริการตกลงจะนำเงินค่าปรับที่ขาดอยู่และเงินสมทบเพิ่มแก่ผู้รับบริการเพื่อให้อุดเงินประกันครบถ้วนภายใน 9 (สาม) วัน

ข้อ 6 การผิดสัญญาของผู้ให้บริการ

กรณีที่ผู้ใช้บริการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาในข้อหนึ่งข้อใด ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆก็ตาม ผู้ให้บริการขอให้ผู้รับบริการดำเนินการดังต่อไปนี้อย่างใดอย่างหนึ่งหรือหลายอย่างร่วมกันก็ได้ แล้วแต่ผู้รับบริการจะเห็นสมควร

- ระงับการจ่ายเงินค่าบริการส่วนที่เหลือตามสัญญา
- ว่าจ้างบุคคลอื่นทำงานแทนต่อไปจนแล้วเสร็จ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้บริการ
- ปรับเงินประกัน (ถ้ามี)
- เรียกค่าปรับ
- บอกเลิกสัญญา

ผู้ให้บริการยอมรับว่า ไม่ว่าผู้รับบริการจะเลิกใช้สิทธิเป็นประการใดก็ตาม ผู้ให้บริการยังคงรับผิดชอบค่าใช้จ่ายอันเกิดจากการ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาให้แก่ผู้รับบริการตามที่ได้รับบริการแจ้งให้ทราบทุกประการ

ข้อ 7 การบอกเลิกสัญญา

7.1 คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาในเวลาใด ๆ ก่อนครบกำหนดระยะเวลาของสัญญาโดยส่งหนังสือบอกกล่าวให้ผู้สัญญาอีกฝ่ายทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 (สามสิบ) วัน

7.2 หากมีเหตุโดยเหตุหนึ่งดังต่อไปนี้ให้ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการบอกเลิกสัญญาได้

7.2.1 ผู้ให้บริการผิดสัญญาหรือ ไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งแห่งสัญญาและผู้รับบริการได้มีหนังสือแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร แต่ผู้ให้บริการ ไม่ปฏิบัติตามหรือแก้ไขภายในเวลาที่กำหนด ให้ถือว่าผู้ให้บริการผิดสัญญา ผู้รับบริการมีสิทธิบอกเลิกสัญญา

7.2.2 ผู้ให้บริการถูกศาลสั่งพิทักษ์ทรัพย์สินไม่ว่าชั่วคราวหรือศาลขาดหรือถูกศาลสั่งว่าเป็นบุคคลล้มละลายหรือสั่งผู้กระบวนการชำระบัญชี

7.2.3 ผู้ให้บริการถูกยึดทรัพย์สินหรือมีถึงกับคิดแก่ทรัพย์สินหรืออุปกรณ์ใดที่เป็นเหตุ ให้ผู้รับบริการเชื่อได้ว่า ผู้ให้บริการ ไม่อาจปฏิบัติงานตามสัญญาได้แล้วเสร็จ ได้ตามปกติ

ในกรณีที่ผู้รับบริการเลิกสัญญาดังกล่าวข้างต้น ผู้ให้บริการมีสิทธิรับเงินค่าปรับบริการเฉพาะงานที่ผู้ให้บริการได้ดำเนินการและผู้รับบริการ ได้ตรวจสอบและเห็นชอบไปแล้วเท่านั้น ทั้งนี้ ผู้ให้บริการ ไม่มีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

ข้อ 8 การสิ้นสุดของสัญญา

ในกรณีที่สัญญาจะงบสิ้นไปหรือสัญญาเลิกกัน ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ผู้ให้บริการตกลงและแสดงเจตนาโดยชัดแจ้งว่า จะดำเนินการพินาศทรัพย์สินและบริหารออกจากสถานที่ของผู้รับบริการ ให้ผู้รับบริการภายใน 7 (เจ็ด) วันหากยังมีทรัพย์สิน

ผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการยินยอมรับผิดชอบและขอชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้นทั้งในกรณีความเสียหายที่เกิดขึ้นกับผู้ให้บริการเสียหายเพราะเหตุดังกล่าวทันที

2.3.4 ผู้ให้บริการจะต้องจัดให้ฟรีประกันภัยตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้บริโภค พ.ศ. 2535 ตามที่กฎหมายกำหนดไว้ และมีการประกันภัยให้ผู้ให้บริการจะคุ้มครองผู้บริโภคและ/หรือพนักงานของผู้ให้บริการทุกคน แต่อย่างไรก็ตาม ผู้ให้บริการจะคุ้มครองผู้บริโภคและผู้ให้บริการและผู้ให้บริการจากผู้ให้บริการประกันภัย (เช่น ค่าเบี้ย) ดังนี้

(ก) ในกรณีการรับประกันภัยของผู้ให้บริการ จะให้ค่าเสียหายแก่ผู้ให้บริการหรือพนักงานของผู้ให้บริการตามมูลค่าของภัยที่เกิดขึ้นนั้น ๆ ตามความที่แท้จริง โดยให้มีการพิจารณาร่วมกันระหว่างผู้ให้บริการ ผู้รับบริการ และพนักงานผู้เสียหาย

(ข) ในกรณีการรับประกันภัยของผู้ให้บริการ : จำกัดจำนวนค่าเสียหายจริง

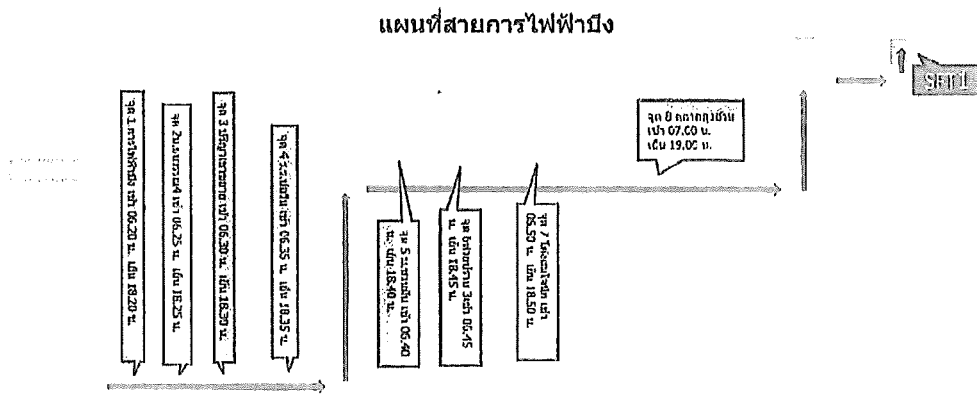
(ค) ในกรณีการรับประกันภัยของผู้ให้บริการ : จำกัดจำนวนค่าเสียหายจริง (เช่น ค่าเบี้ย)

ทั้งนี้ ผู้ให้บริการจะต้องมอบหลักฐานการประกันภัยที่แท้จริงให้ผู้ให้บริการเพื่อตรวจสอบและจะดำเนินการฟ้องร้องผู้ประกันภัยที่ไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขการประกันภัยดังกล่าว

3. การประเมินผลการปฏิบัติงานตามสัญญา

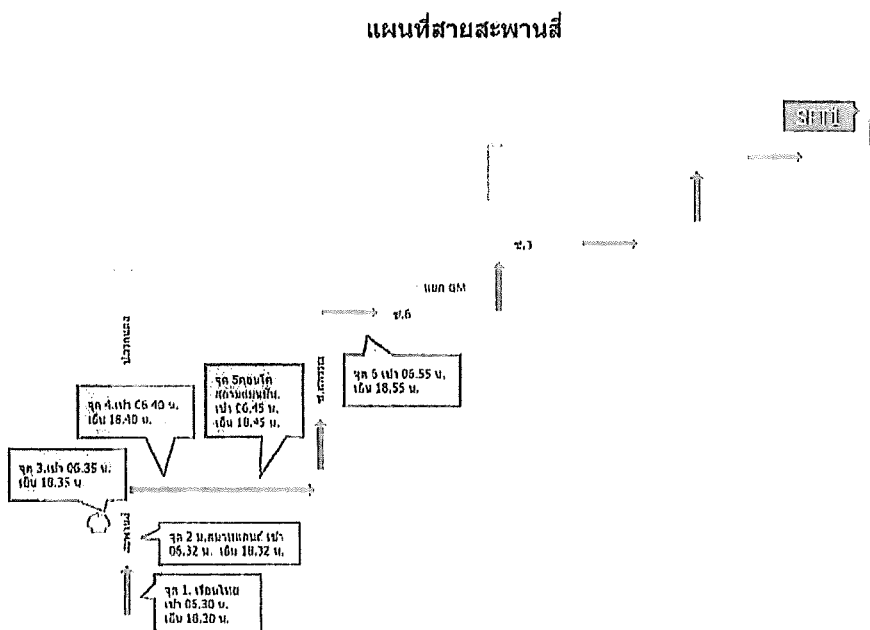
ผู้ให้บริการตกลงให้ผู้รับบริการประเมินผลการให้บริการเป็นประจำปี หากผลการบริการ ไม่ผ่านการประเมินงานจากคณะกรรมการผู้ทรงคุณวุฒิ โดยผู้รับบริการ ผู้ให้บริการยินยอมให้ผู้รับบริการขอคืนสัญญาได้ทันทีและไม่คิดค่าเสียหายใด ๆ จากผู้รับบริการทั้งสิ้น

2. สายการไฟฟ้าเมือง



หน้า 10 จาก 19

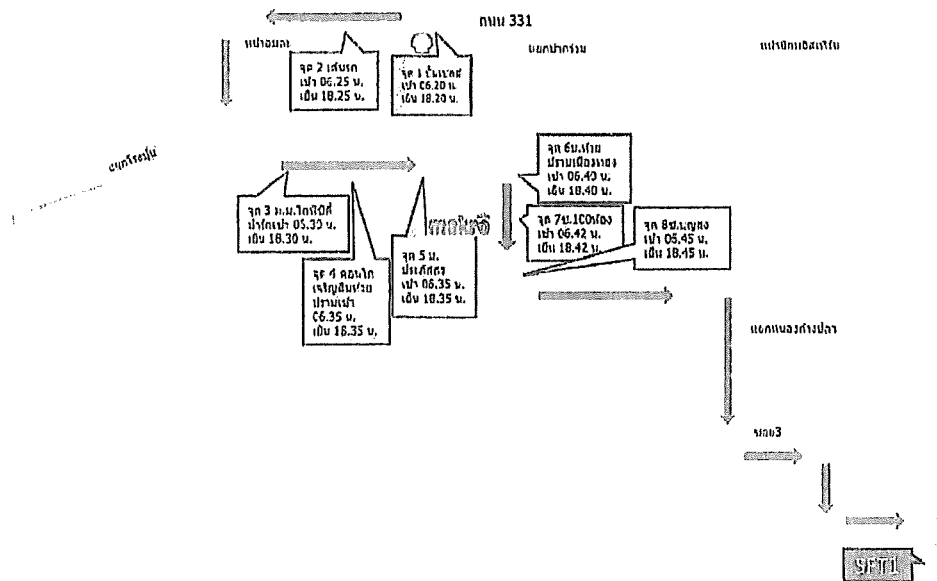
3. สายสะพานสี



หน้า 11 จาก 19

4. ការប៉ាន់ស្មានតម្លៃ

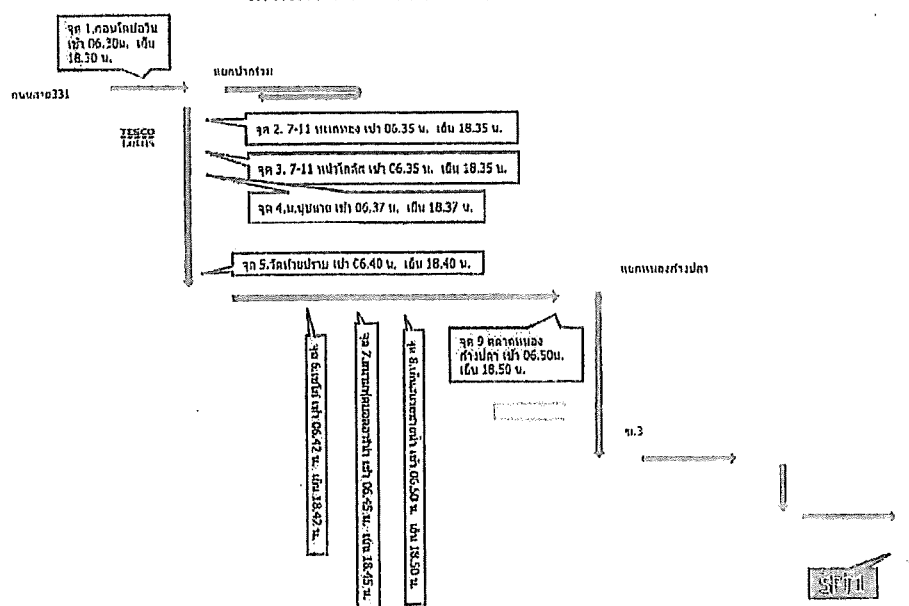
แผนสีสายปิ้งเชอส์ปากร่วม



หน้า 12 จาก 19

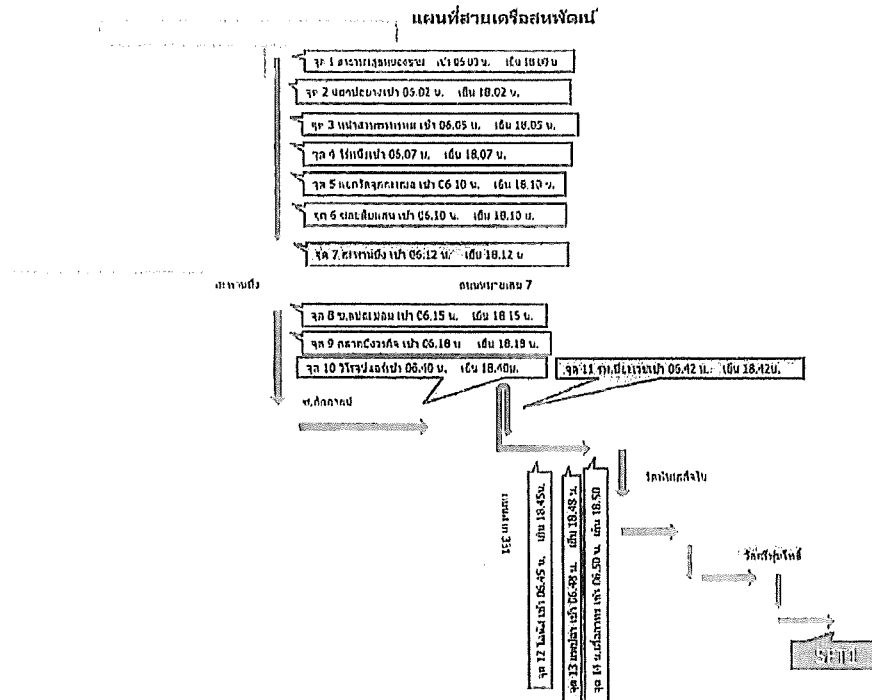
5. สายกอนไดป่อวิน

แผนที่สายคอนโดปอวิน



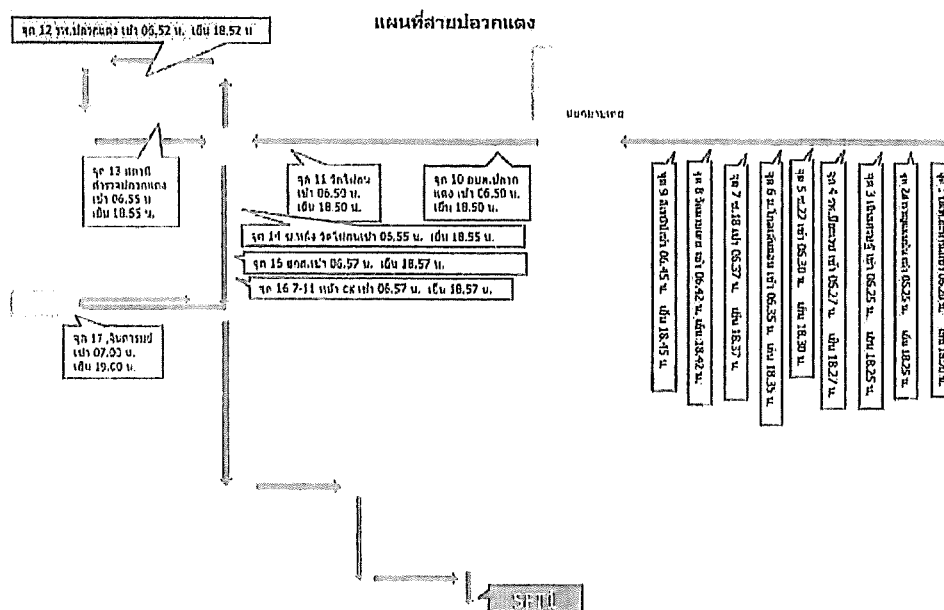
19 ចក 13 ក្រ

6. สาขาทวีปสหพันธ์



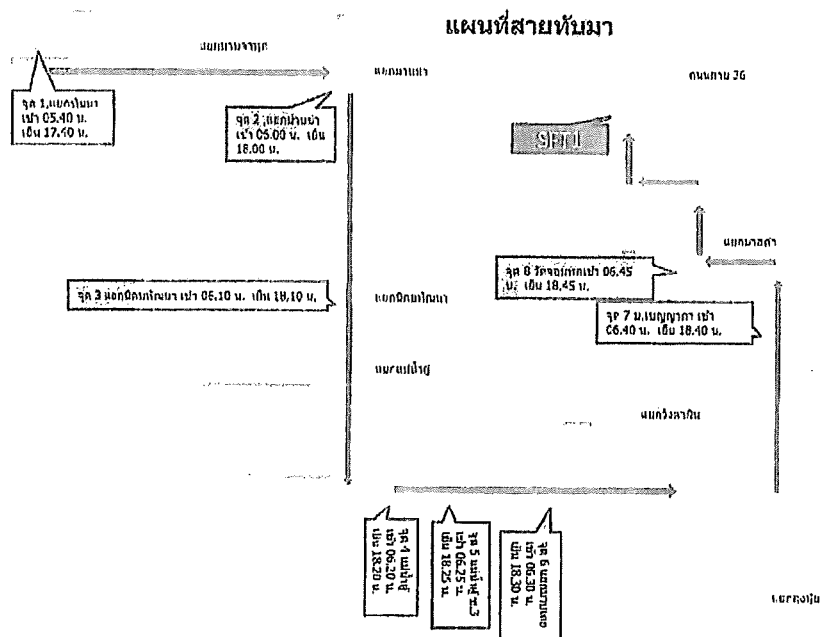
๑๔-๑๕

7. สายปลวกแดง



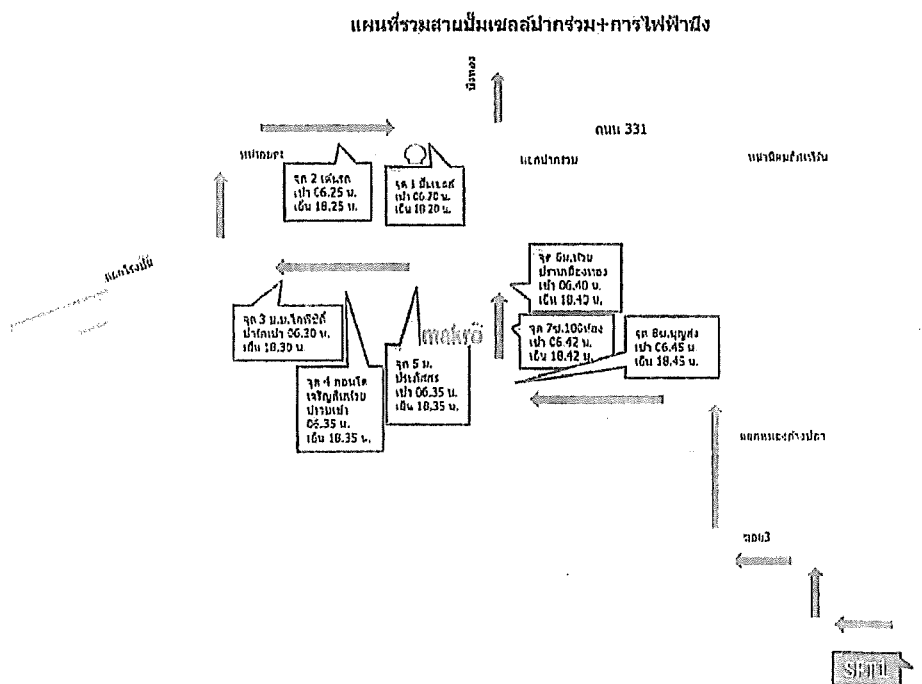
19 חרס לא ר'ונו

8. ការវាយតម្លៃ



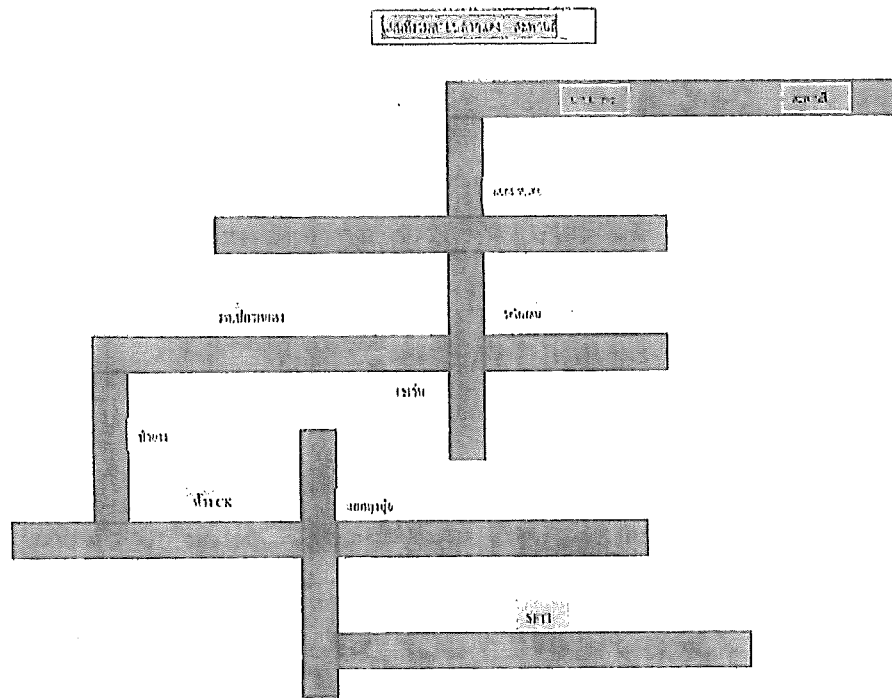
หน้า 16 จาก 19

9. รวมสเปป็นเซลล์ปากร่วม + การไฟฟ้าปึง



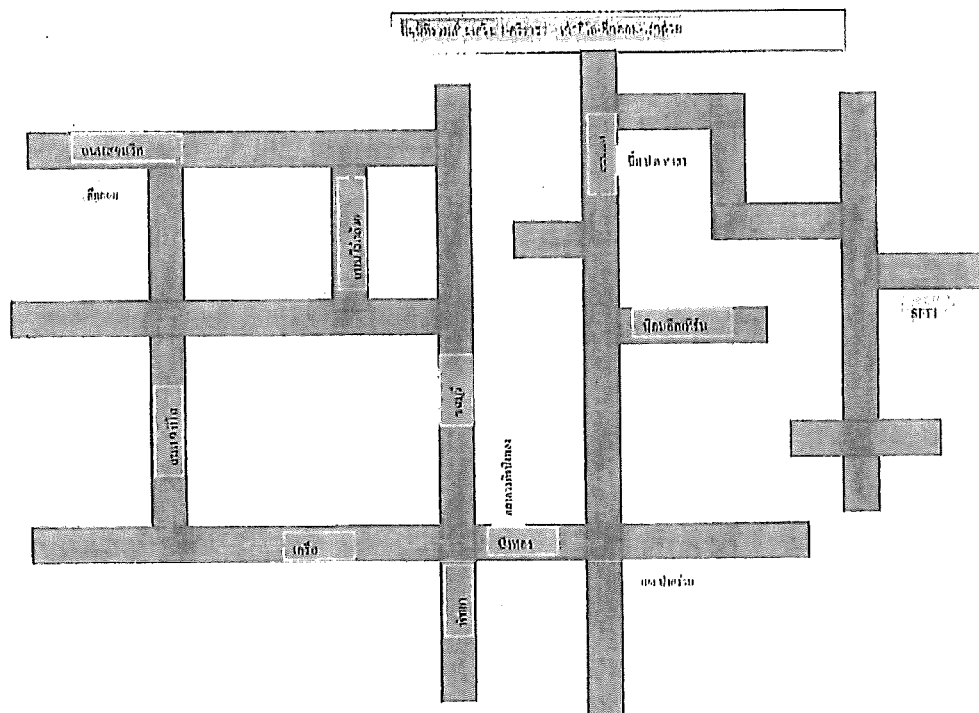
หน้า 17 จาก 19

10. รวมสายสะพานสี่ + ปลวกแดง



หน้า 18 จาก 19

11. รวมสายเคเบิลสะพานหัดเหิน + ศรีราชา + เขาคันทรง + ตึกคอม + ไร่กล้วย



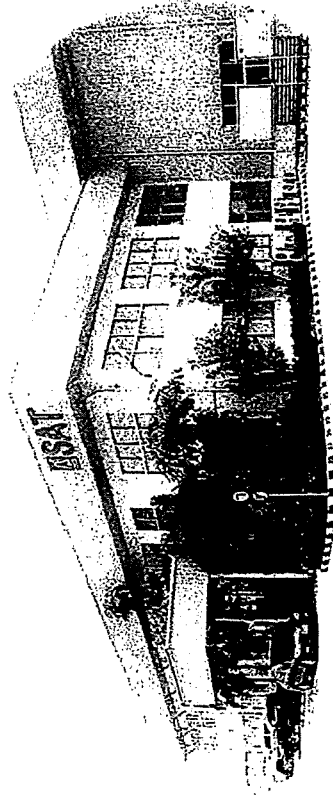
หน้า 19 จาก 19

ภาคผนวก ด

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน และ noise contour map

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program)



SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC CO., LTD. (RAYONG PLANT)
300/10 Eastern Seaboard Industrial Estate, Moo.1 Tasit, Phukdaeng, Rayong 21140 Thailand.
Tel. (038) 959-065-72 Fax. (038) 959-064
www.satpel.co.th

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program)

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน)
สาขาระยอง

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ความเป็นมาของโครงการ

เนื่องจากบริษัท สมบูรณ์ แอ็คคิวส เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาตะวันออก เป็นบริษัทผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ประเภท เหล็กข้าง โดยมีการใช้เครื่องจักรในระบบการผลิต และใช้เหล็กเป็นวัตถุดิบหลัก ทำให้ในพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดัง และทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงดังของเครื่องจักร ในระดับเสียงที่ต่างกัน ประกอบกับพนักงานมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน เช่น การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่เกินมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศของกระทรวงมหาดไทย ทำให้เกิดความเสียหายต่อสุขภาพหูเสื่อมสภาพการได้ยินของพนักงานมากขึ้น โดยผลทางสุขภาพที่เกิดขึ้นคือ จะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินแบบชั่วคราวหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากพนักงานสัมผัสกับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ลักษณะดังกล่าวทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับบุคคลปกติ

นอกจากนี้ข้อมูลการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับ การวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน พบว่า พื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ พื้นที่มีเครื่องจักรทำงาน ที่มีการจัดตั้งโรงงานและในบริเวณพื้นที่ทำการผลิตงานเข้าเครื่องจักรจะมีความดังของเสียงที่เกิดจากเครื่องจักรตามข้อกำหนดของกรมการได้ยิน และอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน เช่น ทำให้พนักงานเกิดความเครียด อาจส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ประสิทธิภาพของพนักงานลดลง นอกจากนี้ยังพบว่าผลการตรวจสุขภาพประจำปีที่มีแนวโน้มผิดปกติเพิ่มขึ้น จึงทำให้มีกำหนดเป็นโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการทำให้สอดคล้องกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ พ.ศ. 2553 และเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดัง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อทำการตรวจวัด จัดทำแนวเส้นเสียง (Noise Contour Map) และกำหนดพื้นที่ใช้ระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไปในพื้นที่ทำการปฏิบัติงาน
2. เพื่อให้พนักงานได้เข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการควบคุมป้องกันให้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
3. เพื่อเสนอแนะมาตรการป้องกัน น้ไข และควบคุมเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างเหมาะสม

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานทั้งหมดที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง ในพื้นที่ทำการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

ขอบเขตการดำเนินงาน

โครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ มีขอบเขตการดำเนินงานครอบคลุมหน่วยงานที่พนักงานสัมผัสเสียงตลอดระยะเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมงตั้งแต่ ๘5 เดซิเบล (๒) ขึ้นไป คือ แผนกMachine Line และ Forging Line

แนวทางการประเมินผล

1. ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้านสุขภาพ
2. ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน
3. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานได้รับทราบและตระหนักถึงอันตรายที่มีต่อสุขภาพการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
2. พนักงานทราบถึงระดับเสียงในสภาพแวดล้อมในการทำงานและพื้นที่ใช้ประโยชน์จากเสียงดัง
3. เป็นการสร้างเสริมทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน

ขั้นตอนการดำเนินโครงการ

ขั้นตอนที่ 1 กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัให้เป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานรับทราบโดยทั่วกัน

ขั้นตอนที่ 2 แต่งตั้งผู้รับผิดชอบเรื่องคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยินพร้อมทั้งกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ

ขั้นตอนที่ 3 การสำรวจเสียงดัง

3.1. การสำรวจเสียงดังของเครื่องจักร ประกอบด้วย 3 กิจกรรมดังนี้

- 3.1.1. การสำรวจและตรวจวัดเสียง
- 3.1.2. การที่กระเพาะย่อยลดสัมผัสเสียง
- 3.1.3. การประเมินการสัมผัสเสียง

3.2. บริษัทจะดำเนินการสำรวจเสียงดังทุกปี ตามรายละเอียดขั้นตอนและแผนงานการสำรวจเสียงดัง

3.3. บริษัทจะประกาศผลการตรวจวัดเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

ขั้นตอนที่ 4 การใช้วิธีการได้ยิน

- 4.1. บริษัทจะจัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ด้วยผู้ชำนาญการให้กับพนักงานใหม่ หรือพนักงานที่เข้าไปทำงานในแผนกหรือบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยต่อปีตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๒) ขึ้นไปภายใน 30 วัน นับแต่วันเข้าทำงานหรือย้ายงานตามเครื่องจักร และดำเนินการทดสอบการได้ยินเป็นประจำทุกปี
- 4.2. บริษัทจะแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้กับพนักงานภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับทราบ ผลการทดสอบ

- 4.3. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินจำนวนใน 30 วันนับแต่ทราบผลการทดสอบ
- 4.4. ภายหลังการตรวจพบผลสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติงานที่กำหนดในเอกสารประกอบการดำเนินงานเรื่องการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 5 การควบคุมเสียงดัง

- 5.1. ให้ทุกหน่วยงานและผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามข้อกำหนดควบคุมเสียงตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- 5.2. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใด ความถี่หนึ่งบริษัทจะดำเนินการต่อไป
- 5.2.1. จัดให้พนักงานสวมใส่เสื้อหูหรือที่ครอบหู ที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลา 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบล (๘๕)
- 5.2.2. เปลี่ยนงานให้กับพนักงาน หรือหมุนเวียนสลับกันที่กับพนักงานคนอื่นในลักษณะให้ การสัมผัสเสียงของพนักงานน้อยกว่า 85 เดซิเบล (๘๕)
- 5.2.3. การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดหรือทางผ่านของเสียงที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล (๘๕)

ขั้นตอนที่ 6 การอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยิน

- 6.1. บริษัทจะจัดอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานที่มีระดับการสัมผัสเสียงที่ได้รับเฉลี่ย ต่อระยะเวลา 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (๘๕) ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องรวมถึงพนักงาน เดิมที่เข้าทำงาน หรือพนักงานใหม่ที่ใช้เข้าทำงานสัมผัสเสียงข้างต้น อย่างน้อยในหัวข้อต่อไปนี้
- 6.1.1. โครงการการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯ
- 6.1.2. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
- 6.1.3. อันตรายของเสียงดัง
- 6.1.4. การควบคุมเสียงดังและการใช้การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 6.2. บริษัทจะจัดทำทะเบียนการฝึกอบรมข้างต้นของพนักงานทุกคนแบบฉบับที่จัดทำแนบ

ขั้นตอนที่ 7 การสื่อสาร

- 7.1. ประกาศให้พนักงานทุกคนรับทราบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 7.2. ติดประกาศผลการตรวจวัดเสียงที่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องสามารถเข้าถึงได้ง่าย
- 7.3. ติดป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในเขตพื้นที่ร่วมอธิบายความหมายให้ เข้าใจ
- 7.4. บริษัททำงานที่มีค่าระดับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (๘๕) จะปิดป้ายเตือน

- 7.5. พนักงานสัมผัสเสียงดัง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (๘๕) จะได้รับทราบแจ้ง ข้อมูลโดยตรง หรือการอธิบายชี้แจงที่ป้องกันอันตรายจากเสียง
- 7.6. พนักงานที่เข้ารับการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินทุกคน จะต้องได้รับคำอธิบายเกี่ยวกับผลการ ตรวจการได้ยิน และข้อแนะนำต่างๆ เพื่อประสิทธิผลของการป้องกันอันตรายจากเสียง

ขั้นตอนที่ 8 การประเมินผลและบทบทนาการ

- 8.1. บริษัทกำหนดให้มีการประเมินผลและบทบทนาการการจัดการอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 8.2. ผู้ทำการประเมินผล คือ พนักงานอาวุโสอาวุโส
- 8.3. กำหนดให้มีหน้าหรือช่องละทำงาน ที่จำนวนบทบทนาการและการประเมินผลแบบรวมกันกับประเมินผล มี ประสิทธิภาพและประสิทธิผลต่อมายังและผู้บริหารสูงสุด

ขั้นตอนที่ 9 การดำเนินการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- 9.1. บริษัทจะจัดทำรายการป้องกันอันตรายอย่างใดอย่างหนึ่ง เพื่อการควบคุมเสียง
- 9.3. บริษัทจะทำการตรวจสอบหรือหาสาเหตุของการสูญเสียการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 10 การบันทึกข้อมูลและการจัดทำเอกสาร

บริษัทจะจัดทำบันทึกข้อมูลและบันทึกประวัติการวัดผลต่อระยะเวลาทำงาน และจะจัดเก็บต่อไปในระยะเวลาที่กำหนด ถึงแม้จะเลิกจ้างไปแล้วก็ตาม กรณีผลการบันทึกการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน รวมทั้งข้อมูล สุขภาพอื่นที่เกี่ยวข้อง บริษัทจะจัดเก็บไว้อย่างน้อย 2 ปีนับแต่สิ้นสุดการจ้าง เว้นแต่มีกรณีจำเป็น เช่น การฟ้องร้อง ศักดิ์เกี่ยวกับการสูญเสียการได้ยิน หรือร้องทุกข์ว่าไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย กรณีเช่นนี้บริษัทจะเก็บรักษาเอกสารนั้น จนกว่าจะมีคำสั่งหรือคำสั่งพิพากษาลงถึงที่สุด

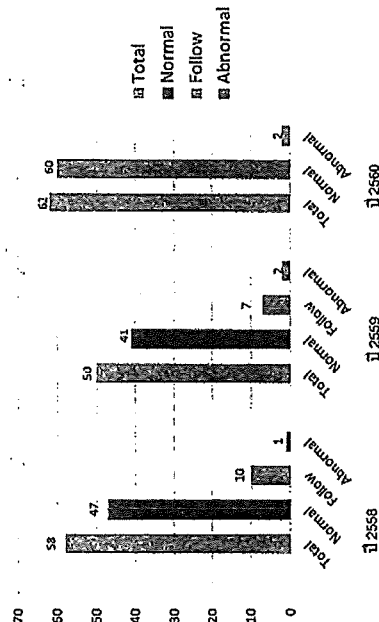
ผู้รับผิดชอบโครงการ

หน่วยงานความปลอดภัย

ผู้เสนอโครงการ	ที่ปรึกษาโครงการ	ผู้อนุมัติโครงการ
สุวิภา ขุนพงษ์ (นางสาวมริษา มะมะณี) นักศึกษาฝึกสหกิจศึกษา	Car (นางสาวนรพรพรหม พรหม) จปวิชาชีพ	Chs (นายสุต สีนแก้ว) ผู้จัดการทั่วไปฝ่ายปฏิบัติการ SAT2

สรุปผลการตรวจสอบรรถภาพการได้ยินกลุ่มพนักงานที่มีผิดปกติ ระหว่างปี พ.ศ. 2558-2560

ผลการตรวจสอบรรถภาพการได้ยินผิดปกติระหว่างปี 2558-2560



ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2558

พนักงานกลุ่มเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง

Follow = 10 คิดเป็นร้อยละ 14%

พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่ผิดปกติ

Abnormal = 1 คิดเป็นร้อยละ 1.72 %

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายชาญชัย อทะพันธ์ แผนก Forging Line

หูขวา สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 4000-8000 Hz (70,80,70,70,60 dB) = ตึงมาก

หูซ้าย สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 1000-8000 Hz (55,70,75,80,85 dB) = ตึงปานกลาง

สรุป ผิดปกติ

ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2559

พนักงานกลุ่มเสี่ยงอยู่ในเกณฑ์เฝ้าระวัง

Follow = 7 คิดเป็นร้อยละ 14%

พนักงานกลุ่มเสี่ยงที่ผิดปกติ

Abnormal = 2 คิดเป็นร้อยละ 1.56 %

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายธนชัย นักรดี แผนก MT SAT2 (ผลตรวจเฝ้าระวังในปี 2558)

หูขวา สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 5

00-4000 Hz (70,80,70,70,60 dB) = ตึงมาก

หูซ้าย ปกติ

สรุป ผิดปกติ

นายอานันต์ สุขสงวน Forging Line

หูขวา ปกติ

หูซ้าย สูญเสียการได้ยิน ณ ความถี่ 500-8000 Hz (60,56,50,60,70,60,55 dB) = ตึงปานกลาง

สรุปผล ผิดปกติ

ผลการตรวจวัดสุขภาพประจำปี 2560

ผลความผิดปกติจากการตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)

ได้แก่ นายธีรพงษ์ แสนผลอ่อน

หูขวา ผิดปกติที่ความถี่ 4000-6000Hz

หูซ้าย ผิดปกติที่ความถี่ 4000-6000Hz

สรุป ผิดปกติ

นายอานันต์ สุขสงวน Forging Line

หูขวา ผิดปกติที่ความถี่ 500-3000Hz และ 4000-6000Hz

หูซ้าย ผิดปกติที่ความถี่ 500-3000Hz และ 4000-6000Hz

สรุปผล ผิดปกติ



Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th Km, Bangpakong Rd., Bangpakong, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 3513



Sombon Advance Technology Public Company Limited
Sombon Malleable Iron Industrial Company Limited
International Casting Products Company Limited
Bangkok Spring Industrial Company Limited
129 Moo 2, 15th Km, Bangpakong Rd., Bangpakong, Samutprakarn 10540 Thailand
Tel. 02 728 8500 Fax. 02 728 3513

ประกาศ SAT2 ที่ 1/2561

เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

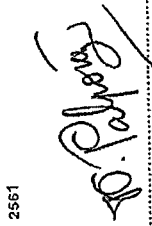
บริษัท สมบูรณ์ แอ็คคิวเทค เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาของ

บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่บริษัทกำหนดและเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายโดยมุ่งเน้น และให้ความสำคัญเกี่ยวกับความปลอดภัยของพนักงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับเสียงดังเลียดลอรระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เป็น 85 เดซิเบล (เอ) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของ พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องภายในบริษัท ดังนั้นบริษัทจะทำการลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินโดยการ ปฏิบัติดังนี้

1. ทำการปรับปรุง ควบคุมแหล่งกำเนิดเสียงให้มีความเสี่ยงต่อระยะเวลาการทำงาน น้อยกว่า 85 เดซิเบล (เอ) หาก ไม่สามารถ ดำเนินการได้ จะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงมากที่สุด
2. ตรวจสอบระดับเสียงเลียดลอรระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เพื่อประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานที่ต้องเข้าทำงานด้านนี้ กิจกรรมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
3. ให้ระวังการปฏิบัติงานของพนักงานที่ทำงานพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเลียดลอรระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เป็น 85 เดซิเบล (เอ) ไม่ให้มีการสูญเสียการได้ยิน
4. ประเมินพื้นที่ที่พนักงานทำงานถึงพื้นที่ที่มีความเสี่ยง และให้ความรู้ในเบื้องต้นเกี่ยวกับความเสี่ยงและการทำงาน เพื่อเพิ่มความตระหนัก และการดูแลป้องกันของพนักงานกลุ่มเสี่ยง
5. จัดอุปกรณ์ลดระดับเสียงดังที่เหมาะสมให้กับพนักงาน พร้อมอบรมให้ความรู้ในการใช้งาน และดูแลรักษาอุปกรณ์ลด ระดับเสียงให้สามารถใช้งานได้ดียิ่งขึ้น
6. ตรวจสอบสภาพการได้ยินของพนักงานกลุ่มเสี่ยงเพื่อวิเคราะห์แนวโน้มการสูญเสียการได้ยิน และนำไปใช้ในการ เลือกรักษาป้องกัน และการแก้ไขที่เหมาะสม

ทั้งนี้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเลียดลอรระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยในการป้องกัน อันตรายจากเสียงดัง และลดความเสี่ยงในการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 4 มกราคม 2561


ลงชื่อ
(คุณพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

รองกรรมการผู้อำนวยการ - ฝ่ายปฏิบัติการ SAT และกรรมการผู้จัดการ - SFT

ประกาศ SAT2 1/2561

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท สมบูรณ์ แอ็คคิวเทค เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาของ

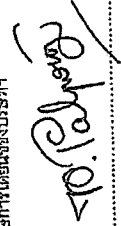
บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นที่จะปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ที่เกี่ยวข้องกับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามที่บริษัทกำหนดและเพื่อให้สอดคล้องกับข้อกำหนดกฎหมายและการ ดำเนินงานด้านโครงการอนุรักษ์การได้ยินประสมผลสำเร็จ จึงแต่งตั้งให้บุคคลต่อไปนี้เป็นคณะกรรมการดำเนินโครงการ อนุรักษ์การได้ยิน

- | | | |
|-------------------|-------------|---------------------|
| 1. คุณชยุต | สิบแก้ว | ประธานคณะกรรมการ |
| 2. คุณหญิง | บุญประเสริฐ | คณะกรรมการ |
| 3. คุณวสุธ | วังคำ | คณะกรรมการ |
| 4. คุณทรงศักดิ์ | บุญกว้าง | คณะกรรมการ |
| 5. คุณดิเรกดิษฐ์ | แท้ง | คณะกรรมการ |
| 6. คุณวิหกร | บุญเรศ | คณะกรรมการ |
| 7. คุณสังเวียน | มีือง | คณะกรรมการ |
| 8. คุณธีรพงษ์ | แสงพลอย | คณะกรรมการ |
| 9. คุณไพบุตร์ | แสงอ่อน | คณะกรรมการ |
| 10. คุณสิริศักดิ์ | ทันละไล | คณะกรรมการ |
| 11. คุณณเดศวร | พรมชู | เลขาธิการคณะกรรมการ |

ให้คณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ศึกษานโยบายและแผนงานด้านโครงการอนุรักษ์การได้ยินเสนอต่อฝ่าย
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางให้ปรับปรุงแก้ไขโครงการอนุรักษ์การได้ยินและปัญหาการสูญเสีย การได้ยินให้ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานด้วย
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมต่างๆ ในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
4. ดำเนินการปฏิบัติตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
5. ศึกษารายงานโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินของหน่วยงาน
6. กำกับ ดูแล และติดตามให้มีการแก้ไขข้อบกพร่องเพื่อความปลอดภัยของพนักงานที่จะเกิดจากเสียงดัง
7. ประเมินผลและหาแนวทางการจัดการด้านโครงการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัท

ประกาศ ณ วันที่ 4 มกราคม 2561


ลงชื่อ
(คุณพัฒนพงษ์ วีระศิลป์)

รองกรรมการผู้อำนวยการ - ฝ่ายปฏิบัติการ SAT และกรรมการผู้จัดการ - SFT

3.8 วิธีการศึกษา

เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

การจัดทำแผนที่แนวเส้นเสียง (Noise Contour Map)

- 1) เครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ (Sound frequency analyzer) หรือ เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level meter) ที่มีฟังก์ชันที่สามารถวิเคราะห์เสียงแยกความถี่ได้ จำนวน 1 เครื่อง ประกอบด้วย ไมโครโฟน (Microphone) ภาคขยายสัญญาณเสียง (Preamplifier + Amplifier) และตัวเครื่องมิเตอร์ (Meter)
- 2) อุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องวัดเสียง (Sound Calibrator) โดยมีคุณสมบัติและสอดคล้องกับมาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า หรือกว่า จำนวน 1 เครื่อง
- 3) ขาตั้ง (Tripod) จำนวน 1 อัน
- 4) สายวัด ความยาวประมาณ 30 เมตร จำนวน 1 ม้วน
- 5) ถังน้ำพลาสติก ขนาด AA จำนวน 4 ถัง

วิธีมาตรฐานที่ใช้ในแนวทางในการตรวจวัด

การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ โดยตั้งตำแหน่งเครื่องวัดเสียงที่สเกล (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (Slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของผู้ปฏิบัติงานที่กำลังปฏิบัติงาน และให้อยู่ในรัศมี 4 x 4 ตารางเมตร

คุณลักษณะของเครื่องมือ

การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้มาตรฐานของคณะกรรมการกฤษฎีกากระทรวงมหาดไทย (International Electrotechnical Commission, IEC) หรือเทียบเท่า ดังนี้

- 1) เครื่องตรวจวัดระดับเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC 60651 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 2) เครื่องตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 3) เครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ ต้องได้มาตรฐาน IEC 61260 ชนิด Type 2 หรือดีกว่า
- 4) เครื่องวัดเสียงกระแทกหรือเสียงกระแทก ต้องได้มาตรฐาน IEC 61672 หรือ IEC 60804

เครื่องตรวจวัดระดับเสียง จะต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้องของเครื่องวัดเสียง (Sound Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิตก่อนใช้งานทุกครั้ง

คำศัพท์สำคัญในการตรวจวัด

- 1) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (L_{TWA}), dB
 - 2) ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ใช้ปฏิบัติงานได้รับ (%Dose), %
 - 3) ระดับเสียงเฉลี่ยในช่วงเวลาที่ตรวจวัด (L_{eq}), dB
 - 4) ดัชนีอื่นๆ เช่น L_{peak} , L_{max} , L_{min} เป็นต้น
- การตั้งค่าการทำงานของเครื่องมือ
- 1) การตั้งค่าสำหรับการตรวจวัดด้วยเครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Sound Level meter) และเครื่องวัดระดับเสียงแบบวิเคราะห์ความถี่ (Frequency analyzer) เพื่อตรวจวัดและอ่านค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดช่วงระยะเวลาที่ตรวจวัด ให้ดังต่อไปนี้

- Frequency Weighting	=	A
- Response	=	Slow
- Energy Exchange Rate (L_{eq})	=	5 dB (L_{Aeq}) หรือ 3 dB
- Threshold Lever	=	Off

ขั้นตอนการดำเนินงาน

การจัดทำแผนที่แนวเส้นเสียง (Noise Contour Map)


- 1) สำรวจพื้นที่เบื้องต้น พร้อมกับเตรียมเครื่องมือที่จะทำการตรวจวัด
- 2) ทำการวัดพื้นที่แบบ 4x4 ตารางเมตร เพื่อกำหนดจุดวัด
- 3) ติดตั้งเครื่องวัดระดับเสียง (Sound Level Meter) บนขาตั้งและปรับระดับความสูงของไมโครโฟนวัดเสียงให้อยู่สูงจากพื้น 1.2 เมตร แล้วนำไปวางไว้ ณ ตำแหน่งจุดที่ต้องการเก็บข้อมูล
- 4) เปิดเครื่องตรวจวัดระดับเสียงให้ทำงานแล้วเลือกฟังก์ชัน “เริ่มการตรวจวัด (Start)” เพื่อให้เครื่องเริ่มตรวจวัดและบันทึกข้อมูล ทั้งนี้ควรใช้ระยะเวลาในการตรวจวัดให้ครอบคลุมลักษณะรอบการทำงาน (Work cycle) โดยใช้ระยะเวลาในการตรวจวัดประมาณ 1 นาที

- 5) เมื่อครบระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้เลือกฟังก์ชัน “หยุดการตรวจวัด (Pause)” และทำการอ่านค่าระดับเฉลี่ย (L_{eq}) พร้อมกับกรอกข้อมูลผลการตรวจวัดลงในแบบบันทึกผล
- 6) จากนั้นเปลี่ยนสายเครื่องวัดระดับเสียงมายังจุดตรวจวัดที่ 2 และจุดถัดไป ทำการตรวจวัดเสียงโดยใช้ขั้นตอนการตรวจวัดเช่นเดียวกับข้อที่ 2) ถึง 4) ทำซ้ำเรื่อยๆ จนครบทุกจุด
- 7) ระบุค่าระดับเสียงที่ตรวจวัดได้ ณ จุดวัดทุกจุดลงบนแผนผัง (Layout) ของพื้นที่ จากนั้นให้ลากเส้น Contour line เชื่อมต่อกันระหว่างจุดที่มีระดับเสียงเท่ากัน (การกำหนดเส้น Contour line แต่ละเส้นอาจกำหนดขึ้นด้วยความแตกต่าง ± 5 dB หรือ ± 2.5 dB)
- 8) นำแผนผังที่ร่างขึ้นไปพัฒนาต่อเป็นแผนที่แนวเส้นเสียง (Noise Contour Map) โดยการนำไปพัฒนาต่อด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ เช่น AutoCAD หรือ Microsoft Office เป็นต้น ทั้งนี้อาจมีการกำหนดโทนสีเพื่อแบ่งให้เห็นความแตกต่างของระดับเสียงในแต่ละ Contour line

แบบทดสอบก่อนอบรม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำสั่ง: จงใส่เครื่องหมาย ✓, ✗ ลงในช่องว่าง(.....)ที่กำหนดให้


- 1)..... หากพนักงานได้รับสัมผัสเสียงเกิน 85 เดซิเบล (๑๒) ตลอดระยะเวลาการทำงาน สามารถทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้นได้
- 2)..... เสียงเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้
- 3)..... หากพนักงานไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE เพื่อการลดสัมผัสเสียงดัง จะเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
- 4)..... เสียงกระทบ เช่น เสียงจากเครื่องปรับอากาศ พัดลม เป็นต้น
- 5)..... เสียงดังต่อเนื่อง หมายถึง เสียงที่มีระดับความดังเสียงสม่ำเสมอ
- 6)..... ระดับเสียงที่ผู้จ้างควรได้รับการแจ้งการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินหากต้องทำงานตั้งแต่ 8 ชั่วโมงต่อวัน คือระดับเสียง 85 เดซิเบล (๑๒) ขึ้นไป
- 7)..... หากได้รับสัมผัสเสียงในที่ที่มีเสียงระดับสูงจะช่วยให้ทำลายประสิทธิภาพการได้ยินทันที
- 8)..... หากพนักงานสัมผัสเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะส่งผลให้มีความสุขในการทำงาน
- 9)..... เสียงบริสุทธิ์ คือ เสียงที่มีหลายความถี่
- 10)..... การได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน จะทำให้เกิดโรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
- 11)..... การตรวจการได้ยินไม่สามารถตรวจด้วยตนเองได้
- 12)..... เสียงรบกวน คือ เสียงที่ฟังปรากฏการณ์รับฟัง
- 13)..... โดยปกติคนสามารถรับฟังเสียงได้ในช่วงความถี่ระหว่าง 0-20,000 เฮิรตซ์
- 14)..... เสียงที่เกิดจากเครื่อง G6 ของ Forging Line เรียกว่า เสียงกระทบ
- 15).....  (สีแดง) ใน Noise Contour Map คือ สัญลักษณ์แสดงถึงระดับเสียงดังแต่ 83-85 เดซิเบล (๑๒)

ชื่อ.....รหัส.....แผนก.....

แบบทดสอบหลังอบรม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

คำสั่ง : จงใส่เครื่องหมาย ✓, ✗ ลงในช่องว่าง(.....)ที่กำหนดให้

- 1).....หากพนักงานได้รับสัมผัสเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตลอดระยะเวลาการทำงาน สามารถทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานเพิ่มขึ้นได้
- 2).....เสียงเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุจากการทำงานได้
- 3).....หากพนักงานไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ PPE เพื่อการลดสัมผัสเสียงดัง จะเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
- 4).....เสียงกระแทก เช่น เสียงจากเครื่องปรับอากาศ หัดลม เป็นต้น
- 5).....เสียงดังต่อเนื่อง หมายถึง เสียงที่มีระดับความดังเสียงสม่ำเสมอ
- 6).....ระดับเสียงที่ลูกจ้างควรได้รับการเฝ้าระวังการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินหากต้องทำงานตั้งแต่ 8 ชั่วโมงต่อวัน คือระดับเสียง 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป
- 7).....หากได้รับสัมผัสเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงระดับความดังสูงจะทำให้หลายประสาทการได้ยินนั้นที่
- 8).....หากพนักงานสัมผัสเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะส่งผลให้ความสามารถในการทำงาน
- 9).....เสียงบริสุทธิ์ คือ เสียงที่ไม่มีหลายความถี่
- 10).....การได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะเวลานานติดต่อกัน จะทำให้เกิดโรคประสาทหูเสื่อมจากการทำงาน
- 11).....การตรวจการได้ยินไม่สามารถตรวจได้ด้วยตนเองได้
- 12).....เสียงรบกวน คือ เสียงที่ฟังปราศจากผู้รับฟัง
- 13).....โดยปกติคนสามารถรับฟังเสียงได้ในช่วงความถี่ระหว่าง 0-20,000 เฮิรตซ์
- 14).....เสียงที่เกิดจากเครื่อง G6 ของ Forging Line เรียกว่า เสียงกระแทก
- 15)..... (สีแดง)ใน Noise Contour Map คือสัญลักษณ์แสดงถึงระดับเสียงดังตั้งแต่ 83-85 เดซิเบล (เอ)

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

ความเป็นมาของโครงการ

เนื่องจากบริษัท สมบูรณ์ แอ็ควานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) สาขาของ เป็นบริษัทผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ประเภท เพลาข้อเหวี่ยง โดยมีการใช้เครื่องจักรในกระบวนการผลิต และใช้เหล็กเป็นวัตถุดิบหลัก ทำให้ในพื้นที่ปฏิบัติงานมีเสียงดัง และทำให้พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสัมผัสกับเสียงดังต่อเนื่องจากเครื่องจักร ในระดับเสียงดังทั้งกับบริเวณกับพนักงานมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมขณะปฏิบัติงาน เช่น การไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงที่เกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด ตามประกาศของวิธีที่ที่กำหนดไว้ ทำให้สุขภาพเสียงของพนักงานเสื่อมสภาพ การได้ยินของพนักงานนั้น โดยสภาพของวิธีที่ที่กำหนดไว้ จะทำให้สุขภาพเสียงของพนักงานเสื่อมสภาพหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากพนักงานสัมผัสเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ลักษณะดังกล่าวทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ

นอกจากนี้ข้อมูลการรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม เกี่ยวกับ การวัดระดับความดังเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน พบว่า พื้นที่ปฏิบัติงาน ได้แก่ พื้นที่ที่มีรั้วหูปฏิบัติงาน พื้นที่การฉีดพ่นสีงานและในบริเวณพื้นที่การพ่นสีงานเข้าเครื่องจักรจะมีระดับความดังเสียงที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสมรรถภาพการได้ยิน และอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพจิตของพนักงาน เช่น ทำให้พนักงานเกิดความเครียด อาจส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่มีความปลอดภัย นอกจากนี้ยังพบว่าผลการตรวจสุขภาพประจำปีมีแนวโน้มผิดปกติเพิ่มขึ้น จึงจัดให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นการทำให้สอดคล้องประกาศกระทรวงสาธารณสุขและคุ้มครองแรงงานเรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ 2553 และเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยและความปลอดภัยของพนักงานที่ทำงานในบริเวณพื้นที่รับสัมผัสเสียงดัง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อทำการตรวจวัด จัดทำแนวเส้นเสียง (Noise Contour Map) และกำหนดพื้นที่เข้า-ออกเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล ขึ้นไปในพื้นที่การปฏิบัติงาน
2. เพื่อให้พนักงานได้เข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการควบคุมป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล
3. เพื่อเสนอแนะมาตรการป้องกัน แก้ไข และควบคุมเสียงให้เป็นไปตามมาตรฐานได้อย่างเหมาะสม

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานทั้งหมดที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง ในพื้นที่การปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต

ขอบเขตการดำเนินงาน

โครงการอนุรักษ์การได้ยินนี้ มีขอบเขตการดำเนินงานครอบคลุมหน่วยงานที่พนักงานสัมผัสเสียงดังตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล เอ ขึ้นไป คือ แผนกMachine Line และ Forging Line

แนวทางการประเมินผล

1. ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรฐานได้บูรณาการเชื่อมโยงกันอันหลายส่วนบุคคล
2. ผลการตรวจประเมินสภาพการได้ยินของพนักงาน
3. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสภาพแวดล้อมการทำงาน

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานได้ทราบและตระหนักถึงอันตรายที่เกิดจากการทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง
2. พนักงานทราบถึงระดับเสียงในสภาพแวดล้อมในการทำงานและพื้นที่เสี่ยงอันตรายจากเสียงดัง
3. เป็นการสร้างเสริมทัศนคติที่ดีด้านความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน

ขั้นตอนการดำเนินการ

ขั้นตอนที่ 1 กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯเป็นลายลักษณ์อักษร และประกาศให้พนักงานรับทราบโดย ทักกัน

ขั้นตอนที่ 2 แต่งตั้งผู้รับผิดชอบหรือคณะกรรมการโครงการการอนุรักษ์การได้ยินพร้อมทั้งกำหนดนำที่ความรับผิดชอบของคณะกรรมการ

ขั้นตอนที่ 3 การสำรวจเสียงดัง

- 3.1. การสำรวจเสียงดังของบริษัทฯ ประกอบด้วย 3 กิจกรรมดังนี้
 - 3.1.1. การสำรวจและตรวจวัดเสียง
 - 3.1.2. การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียง
 - 3.1.3. การประเมินการสัมผัสเสียง
- 3.2. บริษัทฯจะดำเนินการสำรวจเสียงดังทั้งภายในและภายนอกและแผนงานการแก้ไขเสียงดัง
- 3.3. บริษัทฯจะประกาศผลการตรวจวัดเสียงและแผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ

ขั้นตอนที่ 4 การเฝ้าระวังการได้ยิน

- 4.1. บริษัทฯจะจัดให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ด้วยผู้ชำนาญการให้กับพนักงานใหม่ หรือพนักงานที่ย้ายไปทำงานในแผนกหรือบริเวณที่มีระดับเสียงดังเฉลี่ยติดต่อกันตั้งแต่ 85 เดซิเบล เอ ขึ้นไปภายใน 30 วัน นับแต่วันเข้าทำงานหรือย้ายงานครั้งแรกนี้ และดำเนินการทดสอบการได้ยินเป็นประจำทุกปี
- 4.2. บริษัทฯจะแจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายใน 7 วัน นับแต่วันที่ได้รับทราบผลการทดสอบ
- 4.3. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่งบริษัทฯจะดำเนินการให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินซ้ำภายใน 30 วันนับแต่ทราบผลการทดสอบ

4.4. รายละเอียดของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน ให้ปฏิบัติตามที่กำหนดในเอกสารชี้แจงการดำเนินการเป็นงานเรื่องทางทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 5 การควบคุมเสียงดัง

- 5.1. ให้ทุกหน่วยงานและผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามกฎระเบียบควบคุมเสียงตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยินอย่างเคร่งครัด
- 5.2. หากพบว่าพนักงานสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่งตั้งแต่ 15 เดซิเบล ขึ้นไป ที่ความถี่ใดความถี่หนึ่งบริษัทฯจะดำเนินการต่อไปนี้
 - 5.2.1. จัดให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู ที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลา 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ
 - 5.2.2. เปลี่ยนงานให้กับพนักงาน หรือหมุนเวียนเปลี่ยนหน้าที่กับพนักงานคนอื่นในลักษณะให้การสัมผัสเสียงของพนักงานน้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ
 - 5.2.3. การควบคุมเสียงที่แหล่งกำเนิดหรือทางผ่านของเสียงที่สามารถลดระดับการสัมผัสเสียง น้อยกว่า 85 เดซิเบล เอ
- 6.1. บริษัทฯจะจัดอบรมด้านการอนุรักษ์การได้ยินให้กับพนักงานที่มีระดับการสัมผัสเสียงที่ได้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลา 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล เอ ขึ้นไป และพนักงานที่เกี่ยวข้องรวมถึงพนักงานเดิมที่ย้ายงาน หรือพนักงานใหม่ที่เขาสัมผัสเสียงข้างต้น อย่างน้อยปีละครั้งต่อไป
 - 6.1.1. โครงการการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯ
 - 6.1.2. ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
 - 6.1.3. อันตรายของเสียงดัง
 - 6.1.4. การควบคุมป้องกันและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 6.2. บริษัทฯจะจัดทำทะเบียนการฝึกอบรมข้างต้นของพนักงานทุกคนตามแบบบันทึกที่กำหนด

ขั้นตอนที่ 7 การสื่อสาร

- 7.1. ประกาศให้พนักงานทุกคนมีทราบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- 7.2. ติดประกาศผลการตรวจวัดเสียงที่พนักงานและผู้เกี่ยวข้องสามารถเข้าถึงได้ง่าย
- 7.3. ติดป้ายแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่ที่มีหรือมีภัยความหมายให้เข้าใจ
- 7.4. บริเวณทำงานที่ไม่มีค่าระดับการสัมผัสเสียง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ)จะมีป้ายเตือน
- 7.5. พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดัง 8 ชั่วโมง เท่ากับหรือมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะได้รับการแจ้งข้อมูลโดยตรง หรือมีการอธิบายวิธีป้องกันอันตรายจากเสียง

3.5 นิยามศัพท์

"การประเมินระดับเสียง" หมายความว่า การศึกษาและวิเคราะห์ระดับเสียงจากกิจกรรมใดๆ ในระดับที่เป็นอันตรายหรือไม่ และต้องมีการดำเนินการแก้ไขอย่างไร เพื่อให้สอดคล้องตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้

"แผนที่แนวเส้นเสียง (Noise contour map)" หมายความว่า แผนที่แสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ที่การปฏิบัติงานเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนได้รับทราบ นับเป็นส่วนหนึ่งของแผนผังเสียงดังและสามารถใช้เป็นเครื่องมือสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานโดยกำหนดเป็นพื้นที่อันตรายจากเสียง (Hazardous noise area) รวมถึงนำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์ในการจัดการแก้ไขปัญหาด้านมลภาวะทางเสียงหรือจัดทำการอนุรักษ์การได้ยิน

"เสียงกระทบ" หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการตก ตี เคาะ หรือกระทบของวัตถุหรือลักษณะอื่นใดซึ่งมีระดับเสียงสูงกว่าระดับเสียงทั่วไปในขณะนั้น และเกิดขึ้นในทันทีทันใดและสิ้นสุดลงภายในเวลาน้อยกว่า ๑ วินาที (Impulsive Noise) เช่น การตอกเสาเข็ม การไม่มีรูปวัสดุ เป็นต้น

"เสียงแหลมดัง" หมายความว่า เสียงที่เกิดจากการเบียด เสียง สี เสียง หรือวัตถุใดๆ ที่เกิดขึ้นในทันทีทันใด เช่น การใช้ขวานไม่หักจะแหลกหรือใน การจี้รอยโลหะ การบีบหรืออัดโลหะโดยเครื่องอัดการขัดขึ้นเงาหรือด้วยเครื่องมือกล เป็นต้น

"พื้นที่แผ่กระจาย" หมายความว่า พื้นที่ปฏิบัติงานของพนักงานที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป

"อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)" หมายความว่า อุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานสวมใส่ขณะทำงานเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น อุปกรณ์ในการลดสัมผัสเสียง ได้แก่ Ear plug, Ear muff

"สูญเสียการได้ยินจากเสียง (Noise induced hearing loss)" หมายความว่า การสูญเสียการได้ยินเนื่องจากกิจกรรมสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานานซึ่งอาจเป็นทั้งชั่วคราวหรือถาวร สูญเสียแบบชั่วคราวหรือถาวร

3.6 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

กฎกระทรวง

กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

พ.ศ. ๒๕๕๔

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ และมาตรา ๑๐๓ แห่งพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๕๑ อันเป็นกฎหมายที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๑ มาตรา ๓๕ มาตรา ๔๔ และมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงานออกกฎกระทรวงไว้ดังต่อไปนี้

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ห้ากฎกระทรวงนี้ หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียง และการคำนวณการได้รับเสียง ให้เป็นไปตามที่อธิบดี

ประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ในบริเวณสถานที่ประกอบกิจการที่มีระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ (Impact or Impulse Noise) เกินหนึ่งร้อยสี่สิบเดซิเบล หรือมีปริมาณเสียงสะสมของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบเกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางที่ ๖ ห้ากฎกระทรวงนี้ นายจ้างต้องให้ลูกจ้างหยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขระดับเสียง

หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจวัดระดับเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ ให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ภายในสถานที่ประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ ให้นายจ้างดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขสิ่งที่เป็นต้น กำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียงหรือการบริหารจัดการเพื่อให้มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ในการยังดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขตามวรรคหนึ่งไม่ได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสามใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ไม่เกินมาตรฐานที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ หรือข้อ ๙

ข้อ ๑๑ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ หรือข้อ ๙ นายจ้างต้องจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลได้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน ข้อ ๑๒ ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานเปลี่ยนแปลงตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไป ให้นายจ้างจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๔๔
สมศักดิ์ เทพสุทิน
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงแรงงาน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง
มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการ
ทำงานพ.ศ. ๒๕๔๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการเกี่ยวกับการจัดตั้งและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๔ มาตรา ๔๘ กับมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมายรัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

หมวด ๓

เสียง

ข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้
ข้อ ๙ ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า ๑๔๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๑๐ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด

ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน ๑ วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๖	๙๒
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑.๖/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๐.๘/๒ หรือน้อยกว่า	๑๑๐
	๑๑๕

หมายเหตุ หากเวลาการทำงานไม่ถึงมาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้

คำนวณ โดยใช้สูตร
$$T = \frac{8}{2(1-90)/5}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในการนี้ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณมีเลขทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๖

สมศักดิ์ เทพสุทิน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการระยะเวลา และประเภทกิจการที่ถือดำเนินการ

พ.ศ. ๒๕๕๐

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ วรรคสอง และข้อ ๑๕ วรรคสอง แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๔๙ อธิบดีกรมสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน จึงออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

หมวด ๔

การตรวจวัดระดับเสียงและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ

ข้อ ๑๒ ประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง ได้แก่ การระเบิด ย่อย นึ่งหรือบดหิน การผลิตน้ำตาลหรือทำให้บริสุทธิ์การผลิตน้ำแข็ง การปั่น ทอโดยใช้ เครื่องจักร การผลิตเครื่องเรือน เครื่องใช้จากไม้ การเคียวหรือการตัดหรือการแกะสลัก การที่มีการปั่นหรือใช้วัสดุหะ กิจการที่มีแหล่งกำเนิดเสียงหรือสภาพ การทำงานที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับอันตรายเนื่องจากเสียง

ข้อ ๑๓ การตรวจวัดระดับเสียง ต้องใช้ อุปกรณ์ที่ได้ มาตรฐานของคณะกรรมการ การ ระหว่ างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่า ดังนี้ (๑) เครื่องวัดเสียง ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๕๑ Type ๒ (๒) เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสม ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๑๒๕๒ (๓) เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระทบ ต้องได้มาตรฐาน IEC ๖๑๖๗๒ หรือ IEC ๖๐๘๐๔ อุปกรณ์ที่ใช้ตรวจวัดระดับเสียงตามวรรคหนึ่งต้องทำการปรับเทียบตามถูกต้อง (Calibration) ด้วยอุปกรณ์ตรวจสอบความถูกต้อง (Noise Calibrator) ที่ได้มาตรฐาน IEC ๖๐๘๔๒ หรือเทียบเท่า ตามวิธีการที่จะใช้ในการปฏิบัติงานของผู้ผลิตก่อนการใช้ งานทุกครั้ง

ข้อ ๑๔ วิธีการตรวจวัดระดับเสียง ให้ ตรวจวัดบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงานอยู่ในสภาพ การ ทำงานปกติ โดยตั้งค่าเครื่องวัดเสียงที่สเกลลอ (Scale A) การตอบสนองแบบช้า (slow) และตรวจวัดที่ระดับหูของผู้ปฏิบัติงาน ณ จุดนั้นรัศมีไม่เกินสามสิบเซนติเมตร

กรณีใช้เครื่องวัดปริมาณเสียงสะสมต้องตั้งค่าให้เครื่องคำนวณปริมาณเสียงสะสมที่ระดับ แปดสิบเดซิเบล Criteria Level ที่ระดับน้ำเสียงเดซิเบล Energy Exchange rate ที่ห้า ส่วนการใช้ เครื่องวัดเสียงกระทบหรือเสียงกระทบให้ตั้งค่าตามที่ระบุในคู่มือการใช้งานของผู้ผลิต

ข้อ ๑๕ กรณีบริเวณที่ผู้ปฏิบัติงานมีระดับเสียงยังไม่สมควร หรือผู้จ้างต้องย้ายการทำงานไปยังจุดต่าง ๆ ที่มีระดับเสียงดังแตกต่างกัน ให้ใช้สูตรในการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ดังนี้

$$D = \{ (C_1/T_1) + (C_2/T_2) + \dots + (C_n/T_n) \} \times 100 \quad \text{--- ๑}$$

$$\text{และ } TWA(๔) = [10 \times \log (D/100)] + ๕0 \quad \text{--- ๒}$$

เมื่อ D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับหน่วยเป็นร้อยละ

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง

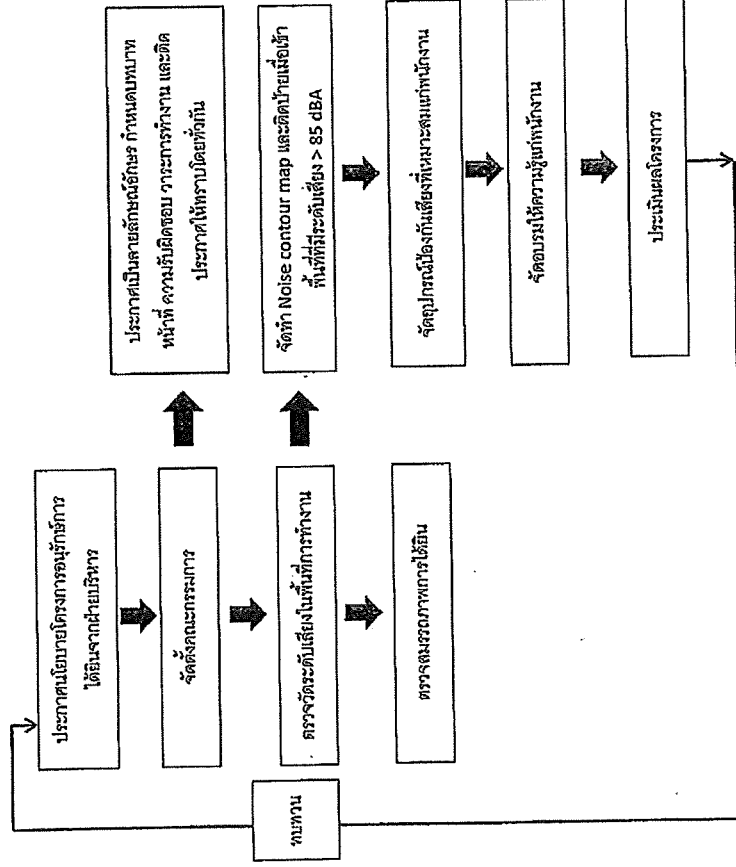
T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้น ๆ (ตามตารางที่ ๖ ในกฎกระทรวง)

$TWA(๔)$ = ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ๘ ชั่วโมง/วัน ค่า $TWA(๔)$ ที่คำนวณได้ต้องไม่เกินค่าขีดขิ้นบนย่อ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๐

ณรงค์ศักดิ์ เทพสุทิน ณ อรุณยา
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

3.7 กรอบแนวคิดในการศึกษา (หรือกรอบแนวคิดในการดำเนินการ)



noise contour map



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด

1. บทนำ

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด ได้มอบหมายให้ บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม อีทีพีเรียวอร์ค (ระยอง) ตำบลเลิทธิ อำเภอสวเลียง จังหวัดระยอง ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมระหว่างวันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการ ดังนี้

2. วัตถุประสงค์การตรวจวัด

เพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากนั้นนำค่าที่ได้มาเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

3. ขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด พื้นที่โครงการ ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรม อีทีพีเรียวอร์ค (ระยอง) ตำบลเลิทธิ อำเภอสวเลียง จังหวัดระยอง โดยดำเนินการตรวจวัดคุณภาพเสียงในสถานประกอบการ จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room (รูปที่ 1) โดยมีรายละเอียดการตรวจวัด ดังนี้



รูปที่ 1 แสดงตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด
พิกัด : 13°01'29.1"N 101°10'16.9"E

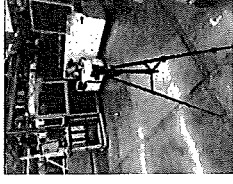


C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

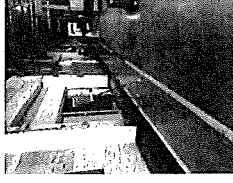
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

3.1 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

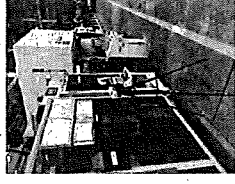
ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace) บริเวณบริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจจิง เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room มีครีมนิรภัยวัดได้ Noise contour (รูปที่ 2)



จุดที่ 1 Building 1



จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room

รูปที่ 2 การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

4. รายละเอียดการตรวจวัด

4.1 การตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศ

วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 วิธีการเก็บตัวอย่าง วิธีการทดสอบ และมาตรฐานวิธีการทดสอบระดับเสียงในบรรยากาศ

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่าง	วิธีการทดสอบ	มาตรฐานวิธีการทดสอบ
Noise contour	Sound Level Meter	Sound Level Meter	In - house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare



5. บุคลากร

การดำเนินงานในครั้งนี้ บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี ได้จัดสรรบุคลากรในการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังนี้

- 5.1 การเก็บตัวอย่าง
นายอนุพงษ์ บุญขันธ์
ตำแหน่ง พนักงานเก็บตัวอย่างภาคสนาม
- 5.2 การทดสอบในห้องปฏิบัติการ
นางสาวกมลวรรณ บัวกุล
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ
- 5.3 การจัดทำรายงาน
นางสาวโสภาดิ ยอดชัย
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม (ฝ่ายรายงานผล)

6. การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริเวณพื้นที่ทำงาน (Workplace)

6.1 การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour)
การตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิ่ง เทคโนโลยี จำกัด จำนวน 4 จุด คือ จุดที่ 1 Building 1, จุดที่ 2 Building 2, จุดที่ 3 Building 3 และ จุดที่ 4 Test room วันที่ 3-4 พฤศจิกายน 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 2-5 รายงานผลการทดสอบในภาคผนวกที่ 1 และผังแสดงเส้นระดับเสียงในภาคผนวกที่ 2

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 1 Building 1				
1	X1Y1	5		78
2	X1Y6	5		79
3	X1Y11	5		79.9
4	X1Y16	5		79
5	X1Y21	5		79.8
6	X1Y26	5		79.5
7	X1Y31	5		79.2
8	X1Y36	5		80.3
9	X1Y41	5		79.8
10	X1Y46	5		79.9
11	X1Y51	5		80
12	X1Y56	5		81
13	X1Y61	5		81
14	X1Y66	5		81.4
15	X1Y71	5		83.9



ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L_{eq}
จุดที่ 1 Building 1				
16	X6Y1	5		79.2
17	X6Y6	5		79.2
18	X6Y11	5		80.3
19	X6Y16	5		79.1
20	X6Y21	5		80.1
21	X6Y26	5		80.3
22	X6Y31	5		80.3
23	X6Y36	5		81.4
24	X6Y41	5		79.3
25	X6Y46	5		79.6
26	X6Y51	5		80.2
27	X6Y56	5		81
28	X6Y61	5		81.1
29	X6Y66	5		82.1
30	X6Y71	5		84.9
31	X11Y1	5		80.5
32	X11Y6	5		80.3
33	X11Y11	5		81.9
34	X11Y16	5		81.7
35	X11Y21	5		82.3
36	X11Y26	5		81.4
37	X11Y31	5		81.4
38	X11Y36	5		81.6
39	X11Y41	5		80.6
40	X11Y46	5		80.6
41	X11Y51	5		81.6
42	X11Y56	5		82.1
43	X11Y61	5		82.3
44	X11Y66	5		84.6
45	X11Y71	5		86.3



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
46	X16Y1	5		80.3
47	X16Y6	5		81.2
48	X16Y11	5		82.3
49	X16Y16	5		82
50	X16Y21	5		82.7
51	X16Y26	5		81.6
52	X16Y31	5		81.6
53	X16Y36	5		81.9
54	X16Y41	5		81.4
55	X16Y46	5		82.6
56	X16Y51	5		82.6
57	X16Y56	5		83.4
58	X16Y61	5		85.6
59	X16Y66	5		87.3
60	X16Y71	5		87.5
61	X21Y1	5		81.2
62	X21Y6	5		82.3
63	X21Y11	5		83.1
64	X21Y16	5		81.7
65	X21Y21	5		83.1
66	X21Y26	5		82.3
67	X21Y31	5		82.3
68	X21Y36	5		82.6
69	X21Y41	5		82.3
70	X21Y46	5		84.6
71	X21Y51	5		82.6
72	X21Y56	5		83.5
73	X21Y61	5		85
74	X21Y66	5		87.3
75	X21Y71	5		87.9

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่เจียง อําเภอสวนพาราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี่ (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 1 Building 1				
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	
99	X31Y41	5	85.7	
100	X31Y46	5	86.3	
101	X31Y51	5	83.4	
102	X31Y56	5	83.4	
103	X31Y61	5	87.3	
104	X31Y66	5	87.2	
105	X31Y71	5	89.6	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่เจียง อําเภอสวนพาราณ จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 1 Building 1			
106	X36Y1	5	80.1
107	X36Y6	5	79.3
108	X36Y11	5	79.9
109	X36Y16	5	80.3
110	X36Y21	5	80.9
111	X36Y26	5	82.6
112	X36Y31	5	82.6
113	X36Y36	5	86.4
114	X36Y41	5	85.7
115	X36Y46	5	84.3
116	X36Y51	5	88.6
117	X36Y56	5	85.3
118	X36Y61	5	86.3
119	X36Y66	5	88.6
120	X36Y71	5	89.6
121	X41Y1	5	78.9
122	X41Y6	5	78.5
123	X41Y11	5	78.6
124	X41Y16	5	79.6
125	X41Y21	5	80.4
126	X41Y26	5	81.3
127	X41Y31	5	81.3
128	X41Y36	5	85.7
129	X41Y41	5	86
130	X41Y46	5	84.6
131	X41Y51	5	88.4
132	X41Y56	5	85.1
133	X41Y61	5	87.1
134	X41Y66	5	89.6
135	X41Y71	5	87.5

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 1 Building 1 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 1 Building 1			
136	X46Y1	5	78.2
137	X46Y6	5	77.3
138	X46Y11	5	78.1
139	X46Y16	5	78.6
140	X46Y21	5	79.3
141	X46Y26	5	80.3
142	X46Y31	5	80.3
143	X46Y36	5	86.1
144	X46Y41	5	85.7
145	X46Y46	5	85
146	X46Y51	5	85.9
147	X46Y56	5	85.1
148	X46Y61	5	86
149	X46Y66	5	86.1
150	X46Y71	5	86.1

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
1	X1Y1	5		76
2	X1Y6	5		76.1
3	X1Y11	5		76.9
4	X1Y16	5		76
5	X1Y21	5		77.9
6	X1Y26	5		77.9
7	X1Y31	5		78.8
8	X1Y36	5		79.5
9	X1Y41	5		79.9
10	X1Y46	5		79.8
11	X1Y51	5		78.8
12	X1Y56	5		79.4
13	X1Y61	5		79
14	X1Y66	5		79.6
15	X1Y71	5		80.3
16	X1Y76	5		81.4
17	X1Y81	5		82
18	X1Y86	5		82
19	X1Y91	5		81.6
20	X6Y1	5		76
21	X6Y6	5		76.9
22	X6Y11	5		77.5
23	X6Y16	5		76
24	X6Y21	5		78.3
25	X6Y26	5		78.6
26	X6Y31	5		79.6
27	X6Y36	5		80.6
28	X6Y41	5		80.6
29	X6Y46	5		80.6
30	X6Y51	5		78.6

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สีง อำเภอดงพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
31	X6Y56	5	79.5	
32	X6Y61	5	79.6	
33	X6Y66	5	80.6	
34	X6Y71	5	81.7	
35	X6Y76	5	82.1	
36	X6Y81	5	82.5	
37	X6Y86	5	82.6	
38	X6Y91	5	81.6	
39	X11Y1	5	76.2	
40	X11Y6	5	77.3	
41	X11Y11	5	77.6	
42	X11Y16	5	77.9	
43	X11Y21	5	79.6	
44	X11Y26	5	79.6	
45	X11Y31	5	79.7	
46	X11Y36	5	81.6	
47	X11Y41	5	80.9	
48	X11Y46	5	80.9	
49	X11Y51	5	89.6	
50	X11Y56	5	80.6	
51	X11Y61	5	81.1	
52	X11Y66	5	81.9	
53	X11Y71	5	82.6	
54	X11Y76	5	83.6	
55	X11Y81	5	84.6	
56	X11Y86	5	83.6	
57	X11Y91	5	86.5	
58	X16Y1	5	77	
59	X16Y6	5	77.6	
60	X16Y11	5	77.9	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่สีง อำเภอดงพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
61	X16Y16	5	78.6	
62	X16Y21	5	80.1	
63	X16Y26	5	79.9	
64	X16Y31	5	80.1	
65	X16Y36	5	82.6	
66	X16Y41	5	81.5	
67	X16Y46	5	81.5	
68	X16Y51	5	80.4	
69	X16Y56	5	81.5	
70	X16Y61	5	82.6	
71	X16Y66	5	83.6	
72	X16Y71	5	84.6	
73	X16Y76	5	85.6	
74	X16Y81	5	89.6	
75	X16Y86	5	85.6	
76	X16Y91	5	85.6	
77	X21Y1	5	77.3	
78	X21Y6	5	77.6	
79	X21Y11	5	78	
80	X21Y16	5	79.3	
81	X21Y21	5	80.2	
82	X21Y26	5	80.1	
83	X21Y31	5	80.1	
84	X21Y36	5	82.6	
85	X21Y41	5	82.1	
86	X21Y46	5	83.5	
87	X21Y51	5	81.6	
88	X21Y56	5	82.3	
89	X21Y61	5	82	
90	X21Y66	5	86.4	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L _{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
121	X31Y31	5		81.6
122	X31Y36	5		82.6
123	X31Y41	5		82.4
124	X31Y46	5		83.4
125	X31Y51	5		81.6
126	X31Y56	5		83.1
127	X31Y61	5		86
128	X31Y66	5		86.5
129	X31Y71	5		87.6
130	X31Y76	5		89
131	X31Y81	5		91.6
132	X31Y86	5		89.6
133	X31Y91	5		88.6
134	X36Y1	5		76.8
135	X36Y6	5		77.5
136	X36Y11	5		77.6
137	X36Y16	5		77.6
138	X36Y21	5		79.6
139	X36Y26	5		81.6
140	X36Y31	5		81.9
141	X36Y36	5		82.6
142	X36Y41	5		83
143	X36Y46	5		83
144	X36Y51	5		80.6
145	X36Y56	5		84.3
146	X36Y61	5		86
147	X36Y66	5		87.1
148	X36Y71	5		87.6
149	X36Y76	5		89.1
150	X36Y81	5		91.5

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อําเภอดงพนา จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L_{eq}
จุดที่ 2 Building 2				
151	X36Y86	5		90.6
152	X36Y91	5		89.6
153	X41Y1	5		77.3
154	X41Y6	5		77.3
155	X41Y11	5		77.6
156	X41Y16	5		78.6
157	X41Y21	5		78.6
158	X41Y26	5		80.6
159	X41Y31	5		82
160	X41Y36	5		82.4
161	X41Y41	5		82.6
162	X41Y46	5		82.6
163	X41Y51	5		81
164	X41Y56	5		84.1
165	X41Y61	5		86.7
166	X41Y66	5		87.9
167	X41Y71	5		86.5
168	X41Y76	5		89.6
169	X41Y81	5		90.3
170	X41Y86	5		90.6
171	X41Y91	5		88.6
172	X46Y1	5		76.2
173	X46Y6	5		77.9
174	X46Y11	5		76.3
175	X46Y16	5		77.3
176	X46Y21	5		78.6
177	X46Y26	5		80.1
178	X46Y31	5		81.3
179	X46Y36	5		82.6
180	X46Y41	5		82.4

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อําเภอดงพนา จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 2 Building 2				
211	X56Y6	5	76.4	
212	X56Y11	5	76.1	
213	X56Y16	5	77.6	
214	X56Y21	5	78.6	
215	X56Y26	5	79.2	
216	X56Y31	5	79.6	
217	X56Y36	5	82.1	
218	X56Y41	5	82.4	
219	X56Y46	5	82.4	
220	X56Y51	5	79.6	
221	X56Y56	5	83.4	
222	X56Y61	5	86.4	
223	X56Y66	5	87.6	
224	X56Y71	5	88.6	
225	X56Y76	5	88.1	
226	X56Y81	5	89.7	
227	X56Y86	5	88.6	
228	X56Y91	5	89.6	
229	X61Y1	5	76.3	
230	X61Y6	5	76.3	
231	X61Y11	5	75.6	
232	X61Y16	5	77.3	
233	X61Y21	5	76.5	
234	X61Y26	5	78.3	
235	X61Y31	5	79.5	
236	X61Y36	5	81.6	
237	X61Y41	5	80.6	
238	X61Y46	5	80.6	
239	X61Y51	5	79.4	
240	X61Y56	5	83	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่ลิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 2 Building 2			
241	X61Y61	5	85.1
242	X61Y66	5	87.6
243	X61Y71	5	87.6
244	X61Y76	5	87.6
245	X61Y81	5	88.3
246	X61Y86	5	89.6
247	X61Y91	5	89.1
248	X66Y1	5	76.3
249	X66Y6	5	76.7
250	X66Y11	5	75.8
251	X66Y16	5	76.5
252	X66Y21	5	76.3
253	X66Y26	5	78.6
254	X66Y31	5	79.6
255	X66Y36	5	81
256	X66Y41	5	80.6
257	X66Y46	5	80.6
258	X66Y51	5	79.6
259	X66Y56	5	83.1
260	X66Y61	5	84.6
261	X66Y66	5	86.1
262	X66Y71	5	86.4
263	X66Y76	5	87.6
264	X66Y81	5	88.6
265	X66Y86	5	87.1
266	X66Y91	5	87.6
267	X71Y1	5	76.2
268	X71Y6	5	76.5
269	X71Y11	5	75.4
270	X71Y16	5	76.4



ตารางที่ 3 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 2 Building 2 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 2 Building 2			
271	X71Y21	5	76.3
272	X71Y26	5	78.9
273	X71Y31	5	78.6
274	X71Y36	5	78.6
275	X71Y41	5	78.6
276	X71Y46	5	78.6
277	X71Y51	5	79.6
278	X71Y56	5	81.3
279	X71Y61	5	83.4
280	X71Y66	5	86
281	X71Y71	5	86.9
282	X71Y76	5	87.6
283	X71Y81	5	87.6
284	X71Y86	5	87
285	X71Y91	5	87

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L_{eq}
จุดที่ 3 Building 3				
1	X1Y1	5		71
2	X1Y6	5		71
3	X1Y11	5		71.9
4	X1Y16	5		72.5
5	X1Y21	5		75.3
6	X1Y26	5		75.8
7	X1Y31	5		77.2
8	X1Y36	5		77.8
9	X1Y41	5		77.6
10	X1Y46	5		77.9
11	X1Y51	5		77
12	X1Y56	5		82
13	X1Y61	5		83.4
14	X1Y66	5		84.3
15	X1Y71	5		85.3
16	X1Y76	5		90.4
17	X1Y81	5		93.4
18	X1Y86	5		94.9
19	X1Y91	5		97.1
20	X6Y1	5		71.5
21	X6Y6	5		71.6
22	X6Y11	5		72.3
23	X6Y16	5		73.4
24	X6Y21	5		76.3
25	X6Y26	5		76.3
26	X6Y31	5		77.6
27	X6Y36	5		77.3
28	X6Y41	5		77.6
29	X6Y46	5		78.3
30	X6Y51	5		76.4

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
				L_{eq}
จุดที่ 3 Building 3				
31	X6Y56	5		83.4
32	X6Y61	5		84.3
33	X6Y66	5		86.4
34	X6Y71	5		89.6
35	X6Y76	5		93.4
36	X6Y81	5		95.6
37	X6Y86	5		96.3
38	X6Y91	5		98
39	X11Y1	5		71.5
40	X11Y6	5		71.9
41	X11Y11	5		72.6
42	X11Y16	5		74.6
43	X11Y21	5		78.3
44	X11Y26	5		79.3
45	X11Y31	5		77.9
46	X11Y36	5		77.6
47	X11Y41	5		78.6
48	X11Y46	5		79.3
49	X11Y51	5		80.6
50	X11Y56	5		85.3
51	X11Y61	5		86.5
52	X11Y66	5		87.6
53	X11Y71	5		91.6
54	X11Y76	5		94.6
55	X11Y81	5		98.6
56	X11Y86	5		95
57	X11Y91	5		97.6
58	X16Y1	5		72
59	X16Y6	5		72
60	X16Y11	5		73.6

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 3 Building 3			
61	X16Y16	5	75.3
62	X16Y21	5	79.3
63	X16Y26	5	80.1
64	X16Y31	5	79.6
65	X16Y36	5	78.3
66	X16Y41	5	79.6
67	X16Y46	5	80.3
68	X16Y51	5	84.3
69	X16Y56	5	85.4
70	X16Y61	5	88.6
71	X16Y66	5	88.6
72	X16Y71	5	92.4
73	X16Y76	5	97.6
74	X16Y81	5	97.6
75	X16Y86	5	93.4
76	X16Y91	5	95.4
77	X21Y1	5	71.6
78	X21Y6	5	72
79	X21Y11	5	73.6
80	X21Y16	5	75.1
81	X21Y21	5	79.5
82	X21Y26	5	80.3
83	X21Y31	5	80.2
84	X21Y36	5	79.6
85	X21Y41	5	80.3
86	X21Y46	5	80.3
87	X21Y51	5	85.6
88	X21Y56	5	85.9
89	X21Y61	5	88.1
90	X21Y66	5	89.3

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A)) L_{eq}
จุดที่ 3 Building 3			
91	X21Y71	5	92.6
92	X21Y76	5	97.6
93	X21Y81	5	98.3
94	X21Y86	5	91.6
95	X21Y91	5	95.6
96	X26Y1	5	72
97	X26Y6	5	72.6
98	X26Y11	5	72.4
99	X26Y16	5	76.3
100	X26Y21	5	80.3
101	X26Y26	5	81.6
102	X26Y31	5	81.4
103	X26Y36	5	81.3
104	X26Y41	5	81.3
105	X26Y46	5	79.4
106	X26Y51	5	83.4
107	X26Y56	5	85.1
108	X26Y61	5	87.6
109	X26Y66	5	90.6
110	X26Y71	5	93.1
111	X26Y76	5	98.6
112	X26Y81	5	95.6
113	X26Y86	5	92.6
114	X26Y91	5	94.6
115	X31Y1	5	72.6
116	X31Y6	5	71.6
117	X31Y11	5	72.1
118	X31Y16	5	73.1
119	X31Y21	5	79.4
120	X31Y26	5	80.1

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L _{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	
126	X31Y56	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอดานพรม จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 4 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 3 Building 3 (ต่อ)

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L_{eq}	
จุดที่ 3 Building 3				
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอดานพรม จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



C.E.M. TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ตารางที่ 5 ผลการตรวจวัดระดับเสียง (Noise contour) จุดที่ 4 Test room

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (นาที)	ผลการตรวจวัด (dB (A))	
			L_{eq}	
จุดที่ 4 Test room				
1	X1Y1	5	83	
2	X1Y6	5	87.6	
3	X1Y11	5	88.3	
4	X1Y16	5	87.6	
5	X6Y1	5	85.3	
6	X6Y6	5	85.3	
7	X6Y11	5	86.3	
8	X6Y16	5	86.3	
9	X11Y1	5	86.7	
10	X11Y6	5	87.6	
11	X11Y11	5	88.6	
12	X11Y16	5	87.6	

หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง
= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถาน
ประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

ภาคผนวกที่ 1

- รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจ เทคโนโลยี จำกัด
สถานที่ตั้ง : นิคมอุตสาหกรรมอิตีวีเอ็นเซ็นเตอร์ (ระยะของ) ตำบลคณิศร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดราชบุรี

ผลการทดสอบระดับเสียง (L_{eq} 5 min.) ในสถานประกอบการ

จุดที่ 1 Building 1

จุดที่ 2 Building 2

จุดที่ 3 Building 3

จุดที่ 4 Test room

: บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจ เทคโนโลยี จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมอิตีวีเอ็นเซ็นเตอร์ (ระยะของ) ตำบลคณิศร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดราชบุรี

วันที่รับตัวอย่าง : 3-4 พฤศจิกายน 2565 : 5 พฤศจิกายน 2565

วันที่ทดสอบ : 6 พฤศจิกายน 2565 : 29 พฤศจิกายน 2565

เครื่องมือ : Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025491

ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2566, หมายเลข วันที่ 11 มกราคม 2566

Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025446

ปรับความถูกต้อง วันที่ 12 มกราคม 2566, หมายเลข วันที่ 11 มกราคม 2566

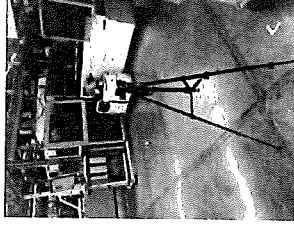
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019011385

ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมายเลข วันที่ 13 มกราคม 2566

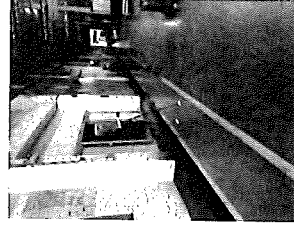
Sound Level Meter "Professional" Model SLM-24 Serial No. 2019025457

ปรับความถูกต้อง วันที่ 14 มกราคม 2566, หมายเลข วันที่ 13 มกราคม 2566

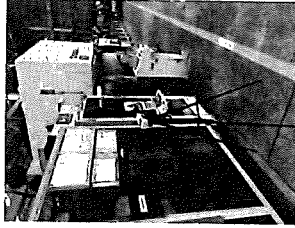
รูปภาพเพิ่มเติมตัวอย่าง :



จุดที่ 1 Building 1



จุดที่ 2 Building 2



จุดที่ 3 Building 3



จุดที่ 4 Test room



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จีน อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ศูนย์ทดสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ ภาษุกัณห์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ศูนย์ทดสอบคุณภาพ
สิ่งแวดล้อม (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pankun

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ ภาษุกัณห์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครศรีธรรมราช 86110

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	78	
2	X1Y6	5	79	
3	X1Y11	5	79.9	
4	X1Y16	5	79	
5	X1Y21	5	79.8	
6	X1Y26	5	79.5	
7	X1Y31	5	79.2	
8	X1Y36	5	80.3	
9	X1Y41	5	79.8	
10	X1Y46	5	79.9	
11	X1Y51	5	80	
12	X1Y56	5	81	
13	X1Y61	5	81	
14	X1Y66	5	81.4	
15	X1Y71	5	83.9	
16	X6Y1	5	79.2	
17	X6Y6	5	79.2	
18	X6Y11	5	80.3	
19	X6Y16	5	79.1	
20	X6Y21	5	80.1	
21	X6Y26	5	80.3	
22	X6Y31	5	80.3	
23	X6Y36	5	81.4	
24	X6Y41	5	79.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.แพทยไพฑูริศ ปานกันนัท)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสวนพราง จังหวัดนครศรีธรรมราช 86110

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
25	X6Y46	5	79.6	
26	X6Y51	5	80.2	
27	X6Y56	5	81	
28	X6Y61	5	81.1	
29	X6Y66	5	82.1	
30	X6Y71	5	84.9	
31	X11Y1	5	80.5	
32	X11Y6	5	80.3	
33	X11Y11	5	81.9	
34	X11Y16	5	81.7	
35	X11Y21	5	82.3	
36	X11Y26	5	81.4	
37	X11Y31	5	81.4	
38	X11Y36	5	81.6	
39	X11Y41	5	80.6	
40	X11Y46	5	80.6	
41	X11Y51	5	81.6	
42	X11Y56	5	82.1	
43	X11Y61	5	82.3	
44	X11Y66	5	84.6	
45	X11Y71	5	86.3	
46	X16Y1	5	80.3	
47	X16Y6	5	81.2	
48	X16Y11	5	82.3	



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทค โนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.แพทยไพฑูริศ ปานกันนัท)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างไม่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

C.E.M.-Tech.

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
49	X16Y16	5	82	
50	X16Y21	5	82.7	
51	X16Y26	5	81.6	
52	X16Y31	5	81.6	
53	X16Y36	5	81.9	
54	X16Y41	5	81.4	
55	X16Y46	5	82.6	
56	X16Y51	5	82.6	
57	X16Y56	5	83.4	
58	X16Y61	5	85.6	
59	X16Y66	5	87.3	
60	X16Y71	5	87.5	
61	X21Y1	5	81.2	
62	X21Y6	5	82.3	
63	X21Y11	5	83.1	
64	X21Y16	5	81.7	
65	X21Y21	5	83.1	
66	X21Y26	5	82.3	
67	X21Y31	5	82.3	
68	X21Y36	5	82.6	
69	X21Y41	5	82.3	
70	X21Y46	5	84.6	
71	X21Y51	5	82.6	
72	X21Y56	5	83.5	
73	X21Y61	5	85	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ฤทธิศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามดัดแปลงใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิ่ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

C.E.M.-Tech.

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L _{eq}	
74	X21Y66	5	87.3	
75	X21Y71	5	87.9	
76	X26Y1	5	80.4	
77	X26Y6	5	81.9	
78	X26Y11	5	82.6	
79	X26Y16	5	81.2	
80	X26Y21	5	82.4	
81	X26Y26	5	83.1	
82	X26Y31	5	83.1	
83	X26Y36	5	83.6	
84	X26Y41	5	84.9	
85	X26Y46	5	85.7	
86	X26Y51	5	82.3	
87	X26Y56	5	84.3	
88	X26Y61	5	86.3	
89	X26Y66	5	87.1	
90	X26Y71	5	88.1	
91	X31Y1	5	80.6	
92	X31Y6	5	80.2	
93	X31Y11	5	80.1	
94	X31Y16	5	81.1	
95	X31Y21	5	81.4	
96	X31Y26	5	82.9	
97	X31Y31	5	82.9	
98	X31Y36	5	85.7	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ฤทธิศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามดัดแปลงใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)
99	X31Y41	5	85.7
100	X31Y46	5	86.3
101	X31Y51	5	83.4
102	X31Y56	5	83.4
103	X31Y61	5	87.3
104	X31Y66	5	87.2
105	X31Y71	5	89.6
106	X36Y1	5	80.1
107	X36Y6	5	79.3
108	X36Y11	5	79.9
109	X36Y16	5	80.3
110	X36Y21	5	80.9
111	X36Y26	5	82.6
112	X36Y31	5	82.6
113	X36Y36	5	86.4
114	X36Y41	5	85.7
115	X36Y46	5	84.3
116	X36Y51	5	88.6
117	X36Y56	5	85.3
118	X36Y61	5	86.3
119	X36Y66	5	88.6
120	X36Y71	5	89.6
121	X41Y1	5	78.9
122	X41Y6	5	78.5
123	X41Y11	5	78.6



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Farnham

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ งามนุกุลนันท์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)
124	X41Y16	5	79.6
125	X41Y21	5	80.4
126	X41Y26	5	81.3
127	X41Y31	5	81.3
128	X41Y36	5	85.7
129	X41Y41	5	86
130	X41Y46	5	84.6
131	X41Y51	5	88.4
132	X41Y56	5	85.1
133	X41Y61	5	87.1
134	X41Y66	5	89.6
135	X41Y71	5	87.5
136	X46Y1	5	78.2
137	X46Y6	5	77.3
138	X46Y11	5	78.1
139	X46Y16	5	78.6
140	X46Y21	5	79.3
141	X46Y26	5	80.3
142	X46Y31	5	80.3
143	X46Y36	5	86.1
144	X46Y41	5	85.7
145	X46Y46	5	85
146	X46Y51	5	85.9
147	X46Y56	5	85.1
148	X46Y61	5	86



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Farnham

(ดร.เพทย์ไพฑูริศ งามนุกุลนันท์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสว่างพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 1 Building 1	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
149	X46Y66	5	86.1	
150	X46Y71	5	86.1	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย พงษ์พานิช)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอสว่างพรวน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
1	X1Y1	5	76	
2	X1Y6	5	76.1	
3	X1Y11	5	76.9	
4	X1Y16	5	76	
5	X1Y21	5	77.9	
6	X1Y26	5	77.9	
7	X1Y31	5	78.8	
8	X1Y36	5	79.5	
9	X1Y41	5	79.9	
10	X1Y46	5	79.8	
11	X1Y51	5	78.8	
12	X1Y56	5	79.4	
13	X1Y61	5	79	
14	X1Y66	5	79.6	
15	X1Y71	5	80.3	
16	X1Y76	5	81.4	
17	X1Y81	5	82	
18	X1Y86	5	82	
19	X1Y91	5	81.6	
20	X6Y1	5	76	
21	X6Y6	5	76.9	
22	X6Y11	5	77.5	
23	X6Y16	5	76	
24	X6Y21	5	78.3	
25	X6Y26	5	78.6	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย พงษ์พานิช)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสวนพารา จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
26	X6Y31	5	79.6	
27	X6Y36	5	80.6	
28	X6Y41	5	80.6	
29	X6Y46	5	80.6	
30	X6Y51	5	78.6	
31	X6Y56	5	79.5	
32	X6Y61	5	79.6	
33	X6Y66	5	80.6	
34	X6Y71	5	81.7	
35	X6Y76	5	82.1	
36	X6Y81	5	82.5	
37	X6Y86	5	82.6	
38	X6Y91	5	81.6	
39	X11Y1	5	76.2	
40	X11Y6	5	77.3	
41	X11Y11	5	77.6	
42	X11Y16	5	77.9	
43	X11Y21	5	79.6	
44	X11Y26	5	79.6	
45	X11Y31	5	79.7	
46	X11Y36	5	81.6	
47	X11Y41	5	80.9	
48	X11Y46	5	80.9	
49	X11Y51	5	89.6	
50	X11Y56	5	80.6	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ขอรับรองผลการทดสอบ

F. Fanchin

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังช้าง อำเภอสวนพารา จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
51	X11Y61	5	81.1	
52	X11Y66	5	81.9	
53	X11Y71	5	82.6	
54	X11Y76	5	83.6	
55	X11Y81	5	84.6	
56	X11Y86	5	83.6	
57	X11Y91	5	86.5	
58	X16Y1	5	77	
59	X16Y6	5	77.6	
60	X16Y11	5	77.9	
61	X16Y16	5	78.6	
62	X16Y21	5	80.1	
63	X16Y26	5	79.9	
64	X16Y31	5	80.1	
65	X16Y36	5	82.6	
66	X16Y41	5	81.5	
67	X16Y46	5	81.5	
68	X16Y51	5	80.4	
69	X16Y56	5	81.5	
70	X16Y61	5	82.6	
71	X16Y66	5	83.6	
72	X16Y71	5	84.6	
73	X16Y76	5	85.6	
74	X16Y81	5	89.6	
75	X16Y86	5	85.6	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ขอรับรองผลการทดสอบ

F. Fanchin

(ดร.เพทย์ไทย วุฒิสถ ภาณุรัตน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอดอนพรม จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)	
			L_{eq}	
76	X16Y91	5	85.6	
77	X21Y1	5	77.3	
78	X21Y6	5	77.6	
79	X21Y11	5	78	
80	X21Y16	5	79.3	
81	X21Y21	5	80.2	
82	X21Y26	5	80.1	
83	X21Y31	5	80.1	
84	X21Y36	5	82.6	
85	X21Y41	5	82.1	
86	X21Y46	5	83.5	
87	X21Y51	5	81.6	
88	X21Y56	5	82.3	
89	X21Y61	5	82	
90	X21Y66	5	86.4	
91	X21Y71	5	84.9	
92	X21Y76	5	88.6	
93	X21Y81	5	90.1	
94	X21Y86	5	86.7	
95	X21Y91	5	87.6	
96	X26Y1	5	76.5	
97	X26Y6	5	77.5	
98	X26Y11	5	78.1	
99	X26Y16	5	79.6	
100	X26Y21	5	81.3	



CEM เทคโนโลยี ไทยแลนด์ จำกัด
หรือ CEM Thailand (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุกันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อําเภอดอนพรม จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)	
			L_{eq}	
101	X26Y26	5	80.6	
102	X26Y31	5	80.1	
103	X26Y36	5	82.1	
104	X26Y41	5	82	
105	X26Y46	5	83.4	
106	X26Y51	5	81.4	
107	X26Y56	5	83.4	
108	X26Y61	5	84.6	
109	X26Y66	5	87.6	
110	X26Y71	5	88	
111	X26Y76	5	89.3	
112	X26Y81	5	91.6	
113	X26Y86	5	88.6	
114	X26Y91	5	86.5	
115	X31Y1	5	76.6	
116	X31Y6	5	76.3	
117	X31Y11	5	77.3	
118	X31Y16	5	78.6	
119	X31Y21	5	79.6	
120	X31Y26	5	80.6	
121	X31Y31	5	81.6	
122	X31Y36	5	82.6	
123	X31Y41	5	82.4	
124	X31Y46	5	83.4	
125	X31Y51	5	81.6	



CEM เทคโนโลยี ไทยแลนด์ จำกัด
หรือ CEM Thailand (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Panchan

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุกันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสวนพุมัง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
126	X31Y56	5	83.1	
127	X31Y61	5	86	
128	X31Y66	5	86.5	
129	X31Y71	5	87.6	
130	X31Y76	5	89	
131	X31Y81	5	91.6	
132	X31Y86	5	89.6	
133	X31Y91	5	88.6	
134	X36Y1	5	76.8	
135	X36Y6	5	77.5	
136	X36Y11	5	77.6	
137	X36Y16	5	77.6	
138	X36Y21	5	79.6	
139	X36Y26	5	81.6	
140	X36Y31	5	81.9	
141	X36Y36	5	82.6	
142	X36Y41	5	83	
143	X36Y46	5	83	
144	X36Y51	5	80.6	
145	X36Y56	5	84.3	
146	X36Y61	5	86	
147	X36Y66	5	87.1	
148	X36Y71	5	87.6	
149	X36Y76	5	89.1	
150	X36Y81	5	91.5	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูมิธัม ภาณุรัตนนท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวัง อําเภอสวนพุมัง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	90.6	
152	X36Y91	5	89.6	
153	X41Y1	5	77.3	
154	X41Y6	5	77.3	
155	X41Y11	5	77.6	
156	X41Y16	5	78.6	
157	X41Y21	5	78.6	
158	X41Y26	5	80.6	
159	X41Y31	5	82	
160	X41Y36	5	82.4	
161	X41Y41	5	82.6	
162	X41Y46	5	82.6	
163	X41Y51	5	81	
164	X41Y56	5	84.1	
165	X41Y61	5	86.7	
166	X41Y66	5	87.9	
167	X41Y71	5	86.5	
168	X41Y76	5	89.6	
169	X41Y81	5	90.3	
170	X41Y86	5	90.6	
171	X41Y91	5	88.6	
172	X46Y1	5	76.2	
173	X46Y6	5	77.9	
174	X46Y11	5	76.3	
175	X46Y16	5	77.3	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูมิธัม ภาณุรัตนนท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสทศพราน จังหวัดนราธิวาส 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
176	X46Y21	5	78.6	
177	X46Y26	5	80.1	
178	X46Y31	5	81.3	
179	X46Y36	5	82.6	
180	X46Y41	5	82.4	
181	X46Y46	5	82.4	
182	X46Y51	5	80.4	
183	X46Y56	5	83.4	
184	X46Y61	5	85.9	
185	X46Y66	5	88.6	
186	X46Y71	5	88.6	
187	X46Y76	5	88.4	
188	X46Y81	5	90.4	
189	X46Y86	5	90.4	
190	X46Y91	5	88.4	
191	X51Y1	5	76.1	
192	X51Y6	5	76.5	
193	X51Y11	5	76.3	
194	X51Y16	5	78.6	
195	X51Y21	5	78.4	
196	X51Y26	5	79.6	
197	X51Y31	5	80.6	
198	X51Y36	5	83.4	
199	X51Y41	5	81.4	
200	X51Y46	5	83.6	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pansin

(ดร.เมททิยา พันธ์สินธุ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสทศพราน จังหวัดนราธิวาส 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A)	
			L_{eq}	
201	X51Y51	5	80.4	
202	X51Y56	5	83.9	
203	X51Y61	5	85.4	
204	X51Y66	5	88.1	
205	X51Y71	5	88.4	
206	X51Y76	5	88.6	
207	X51Y81	5	89.6	
208	X51Y86	5	89.5	
209	X51Y91	5	88.3	
210	X56Y1	5	76.2	
211	X56Y6	5	76.4	
212	X56Y11	5	76.1	
213	X56Y16	5	77.6	
214	X56Y21	5	78.6	
215	X56Y26	5	79.2	
216	X56Y31	5	79.6	
217	X56Y36	5	82.1	
218	X56Y41	5	82.4	
219	X56Y46	5	82.4	
220	X56Y51	5	79.6	
221	X56Y56	5	83.4	
222	X56Y61	5	86.4	
223	X56Y66	5	87.6	
224	X56Y71	5	88.6	
225	X56Y76	5	88.1	



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Pansin

(ดร.เมททิยา พันธ์สินธุ์)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับจากการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)
226	X56Y81	5	89.7
227	X56Y86	5	88.6
228	X56Y91	5	89.6
229	X61Y1	5	76.3
230	X61Y6	5	76.3
231	X61Y11	5	75.6
232	X61Y16	5	77.3
233	X61Y21	5	76.5
234	X61Y26	5	78.3
235	X61Y31	5	79.5
236	X61Y36	5	81.6
237	X61Y41	5	80.6
238	X61Y46	5	80.6
239	X61Y51	5	79.4
240	X61Y56	5	83
241	X61Y61	5	85.1
242	X61Y66	5	87.6
243	X61Y71	5	87.6
244	X61Y76	5	87.6
245	X61Y81	5	88.3
246	X61Y86	5	89.6
247	X61Y91	5	89.1
248	X66Y1	5	76.3
249	X66Y6	5	76.7
250	X66Y11	5	75.8



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pansum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูมิศ ภาณุวัฒน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสวนพราง จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)
251	X66Y16	5	76.5
252	X66Y21	5	76.3
253	X66Y26	5	78.6
254	X66Y31	5	79.6
255	X66Y36	5	81
256	X66Y41	5	80.6
257	X66Y46	5	80.6
258	X66Y51	5	79.6
259	X66Y56	5	83.1
260	X66Y61	5	84.6
261	X66Y66	5	86.1
262	X66Y71	5	86.4
263	X66Y76	5	87.6
264	X66Y81	5	88.6
265	X66Y86	5	87.1
266	X66Y91	5	87.6
267	X71Y1	5	76.2
268	X71Y6	5	76.5
269	X71Y11	5	75.4
270	X71Y16	5	76.4
271	X71Y21	5	76.3
272	X71Y26	5	78.9
273	X71Y31	5	78.6
274	X71Y36	5	78.6
275	X71Y41	5	78.6



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pansum

(ดร.เพชญ์ไทย ภูมิศ ภาณุวัฒน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอดงหลวง จังหวัดน่าน 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 2 Building 2	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A) L_{eq}
276	X71Y46	5	78.6
277	X71Y51	5	79.6
278	X71Y56	5	81.3
279	X71Y61	5	83.4
280	X71Y66	5	86
281	X71Y71	5	86.9
282	X71Y76	5	87.6
283	X71Y81	5	87.6
284	X71Y86	5	87
285	X71Y91	5	87



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Fanchin

(ดร.เมทนีพร ฤทธิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 318 หมู่ 13 ตำบลไร่จริง อำเภอดงหลวง จังหวัดน่าน 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/dB (A) L_{eq}
1	X1Y1	5	71
2	X1Y6	5	71
3	X1Y11	5	71.9
4	X1Y16	5	72.5
5	X1Y21	5	75.3
6	X1Y26	5	75.8
7	X1Y31	5	77.2
8	X1Y36	5	77.8
9	X1Y41	5	77.6
10	X1Y46	5	77.9
11	X1Y51	5	77
12	X1Y56	5	82
13	X1Y61	5	83.4
14	X1Y66	5	84.3
15	X1Y71	5	85.3
16	X1Y76	5	90.4
17	X1Y81	5	93.4
18	X1Y86	5	94.9
19	X1Y91	5	97.1
20	X6Y1	5	71.5
21	X6Y6	5	71.6
22	X6Y11	5	72.3
23	X6Y16	5	73.4
24	X6Y21	5	76.3
25	X6Y26	5	76.3



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

F. Fanchin

(ดร.เมทนีพร ฤทธิส ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่แจ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)
			L_{eq}
26	X6Y31	5	77.6
27	X6Y36	5	77.3
28	X6Y41	5	77.6
29	X6Y46	5	78.3
30	X6Y51	5	76.4
31	X6Y56	5	83.4
32	X6Y61	5	84.3
33	X6Y66	5	86.4
34	X6Y71	5	89.6
35	X6Y76	5	93.4
36	X6Y81	5	95.6
37	X6Y86	5	96.3
38	X6Y91	5	98
39	X11Y1	5	71.5
40	X11Y6	5	71.9
41	X11Y11	5	72.6
42	X11Y16	5	74.6
43	X11Y21	5	78.3
44	X11Y26	5	79.3
45	X11Y31	5	77.9
46	X11Y36	5	77.6
47	X11Y41	5	78.6
48	X11Y46	5	79.3
49	X11Y51	5	80.6
50	X11Y56	5	85.3



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่แจ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/DB (A)
			L_{eq}
51	X11Y61	5	86.5
52	X11Y66	5	87.6
53	X11Y71	5	91.6
54	X11Y76	5	94.6
55	X11Y81	5	98.6
56	X11Y86	5	95
57	X11Y91	5	97.6
58	X16Y1	5	72
59	X16Y6	5	72
60	X16Y11	5	73.6
61	X16Y16	5	75.3
62	X16Y21	5	79.3
63	X16Y26	5	80.1
64	X16Y31	5	79.6
65	X16Y36	5	78.3
66	X16Y41	5	79.6
67	X16Y46	5	80.3
68	X16Y51	5	84.3
69	X16Y56	5	85.4
70	X16Y61	5	88.6
71	X16Y66	5	88.6
72	X16Y71	5	92.4
73	X16Y76	5	97.6
74	X16Y81	5	97.6
75	X16Y86	5	93.4



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม.เทค (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.เพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตน์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@iotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
76	X16Y91	5	95.4	
77	X21Y1	5	71.6	
78	X21Y6	5	72	
79	X21Y11	5	73.6	
80	X21Y16	5	75.1	
81	X21Y21	5	79.5	
82	X21Y26	5	80.3	
83	X21Y31	5	80.2	
84	X21Y36	5	79.6	
85	X21Y41	5	80.3	
86	X21Y46	5	80.3	
87	X21Y51	5	85.6	
88	X21Y56	5	85.9	
89	X21Y61	5	88.1	
90	X21Y66	5	89.3	
91	X21Y71	5	92.6	
92	X21Y76	5	97.6	
93	X21Y81	5	98.3	
94	X21Y86	5	91.6	
95	X21Y91	5	95.6	
96	X26Y1	5	72	
97	X26Y6	5	72.6	
98	X26Y11	5	72.4	
99	X26Y16	5	76.3	
100	X26Y21	5	80.3	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.แพทยไพฑูริศ พานักนันท์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@iotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ/AB (A)	
			L _{eq}	
101	X26Y26	5	81.6	
102	X26Y31	5	81.4	
103	X26Y36	5	81.3	
104	X26Y41	5	81.3	
105	X26Y46	5	79.4	
106	X26Y51	5	83.4	
107	X26Y56	5	85.1	
108	X26Y61	5	87.6	
109	X26Y66	5	90.6	
110	X26Y71	5	93.1	
111	X26Y76	5	98.6	
112	X26Y81	5	95.6	
113	X26Y86	5	92.6	
114	X26Y91	5	94.6	
115	X31Y1	5	72.6	
116	X31Y6	5	71.6	
117	X31Y11	5	72.1	
118	X31Y16	5	73.1	
119	X31Y21	5	79.4	
120	X31Y26	5	80.1	
121	X31Y31	5	79.3	
122	X31Y36	5	78.6	
123	X31Y41	5	79.1	
124	X31Y46	5	78.3	
125	X31Y51	5	81.6	



CEM เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ซีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Panchan

(ดร.แพทยไพฑูริศ พานักนันท์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสทศพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
126	X31Y36	5	84.3	
127	X31Y61	5	85.3	
128	X31Y66	5	88.3	
129	X31Y71	5	91.6	
130	X31Y76	5	92.4	
131	X31Y81	5	94.3	
132	X31Y86	5	93.4	
133	X31Y91	5	93.5	
134	X36Y1	5	71.6	
135	X36Y6	5	71.6	
136	X36Y11	5	72	
137	X36Y16	5	73	
138	X36Y21	5	78	
139	X36Y26	5	78.6	
140	X36Y31	5	78.4	
141	X36Y36	5	78	
142	X36Y41	5	77.9	
143	X36Y46	5	77.1	
144	X36Y51	5	79.3	
145	X36Y56	5	82.4	
146	X36Y61	5	82.1	
147	X36Y66	5	85.6	
148	X36Y71	5	90.4	
149	X36Y76	5	91.6	
150	X36Y81	5	91.4	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ไมโคร คอมพิวเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pansin

(ดร.เพทย์ไทย พิเศษ ภาณุกันนัท)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสทศพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 3 Building 3	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
151	X36Y86	5	91.4	
152	X36Y91	5	92.6	



CEM เทคโนโลยี การทดสอบ
ด้วย ไมโคร คอมพิวเตอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pansin

(ดร.เพทย์ไทย พิเศษ ภาณุกันนัท)
ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลวังจี้ อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176

ผลการทดสอบ(ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง บริเวณ จุดที่ 4 Test room	ระยะเวลา (นาที)	ผลการทดสอบ(dB (A))	
			L _{eq}	
1	X1Y1	5	83	
2	X1Y6	5	87.6	
3	X1Y11	5	88.3	
4	X1Y16	5	87.6	
5	X6Y1	5	85.3	
6	X6Y6	5	85.3	
7	X6Y11	5	86.3	
8	X6Y16	5	86.3	
9	X11Y1	5	86.7	
10	X11Y6	5	87.6	
11	X11Y11	5	88.6	
12	X11Y16	5	87.6	
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter				
วิธีทดสอบ : In – house method : WP-AP-22 based on notification of Department of Labour Protection and Welfare				

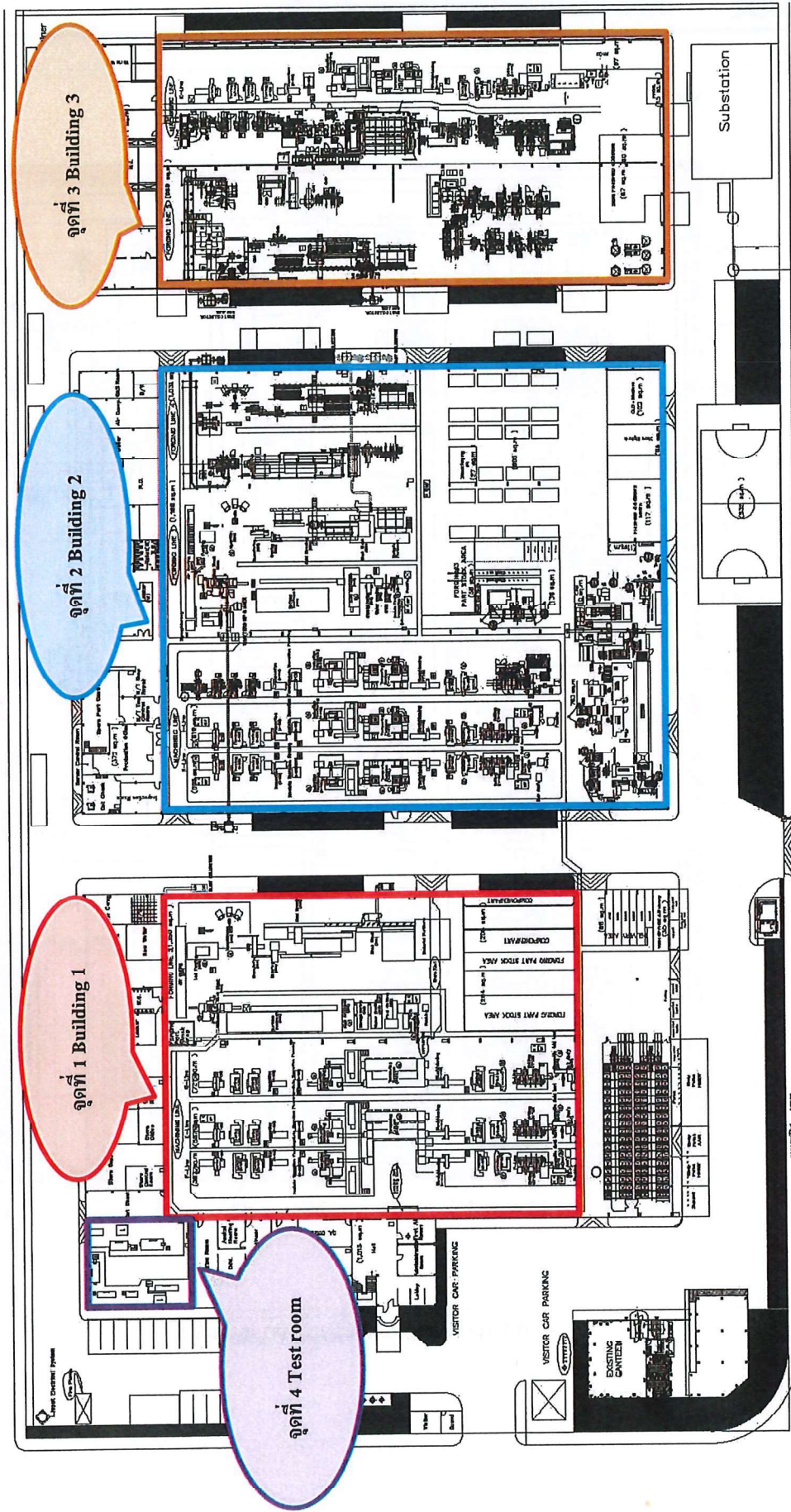
หมายเหตุ L_{eq} = ค่าเฉลี่ยระดับความดังของเสียง

= ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

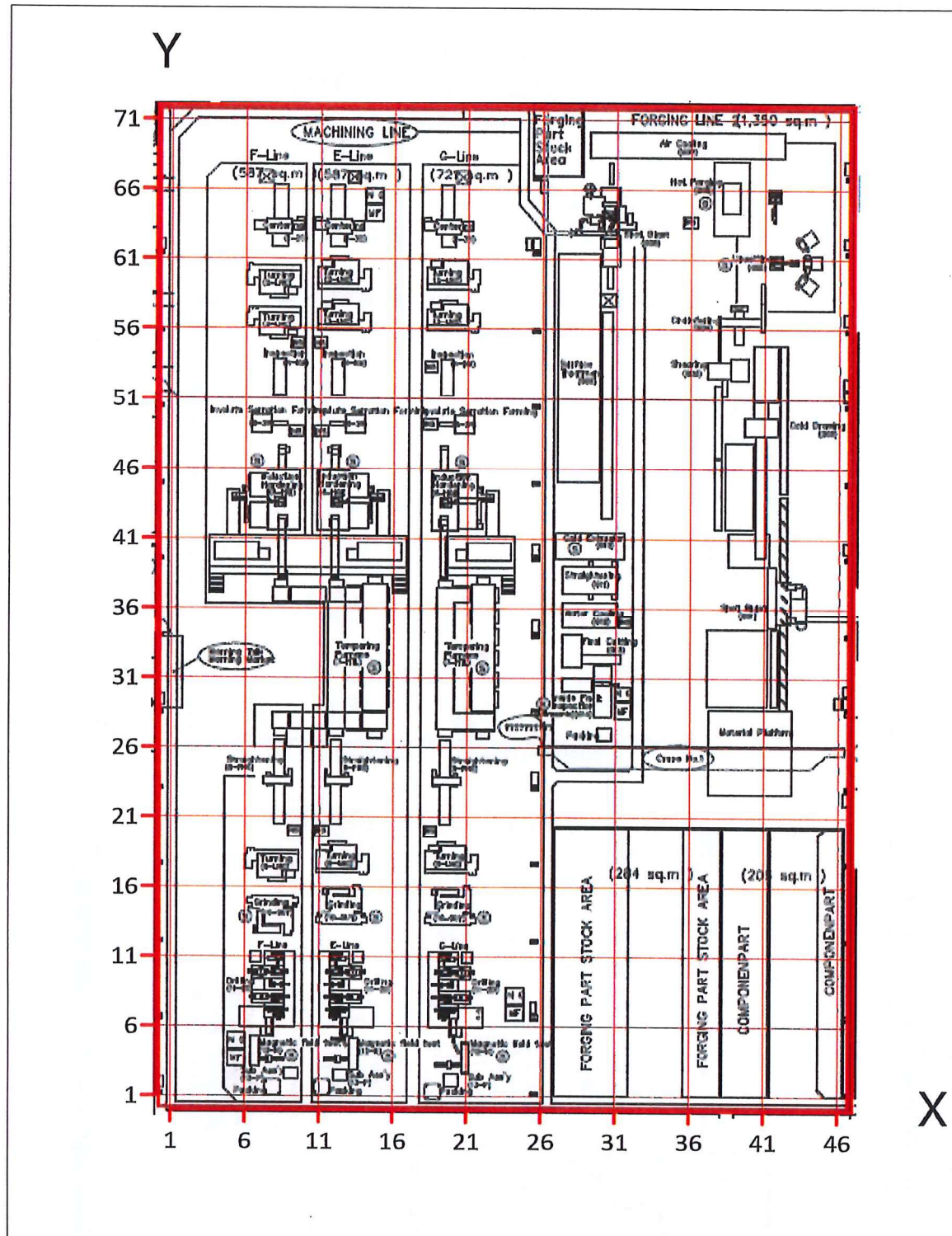


P. Pansin
(ดร.แพทยีน พันธ์สิน) ภาณุรัตน์
ผู้อำนวยการตรวจวัด

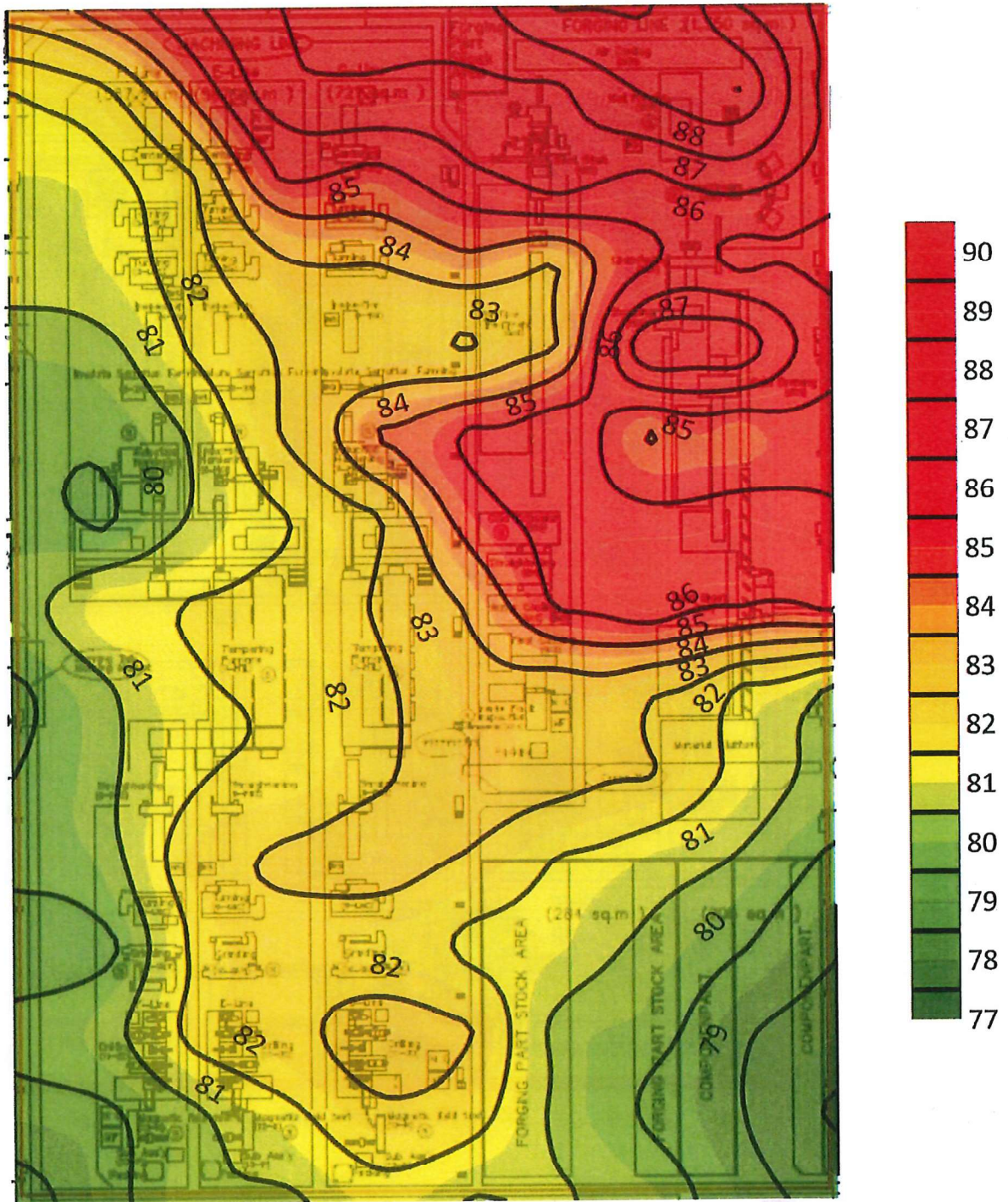
ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับผลการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดค้านใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



รูปที่ 3 ผังแสดงตำแหน่งตรวจวัด Noise contour

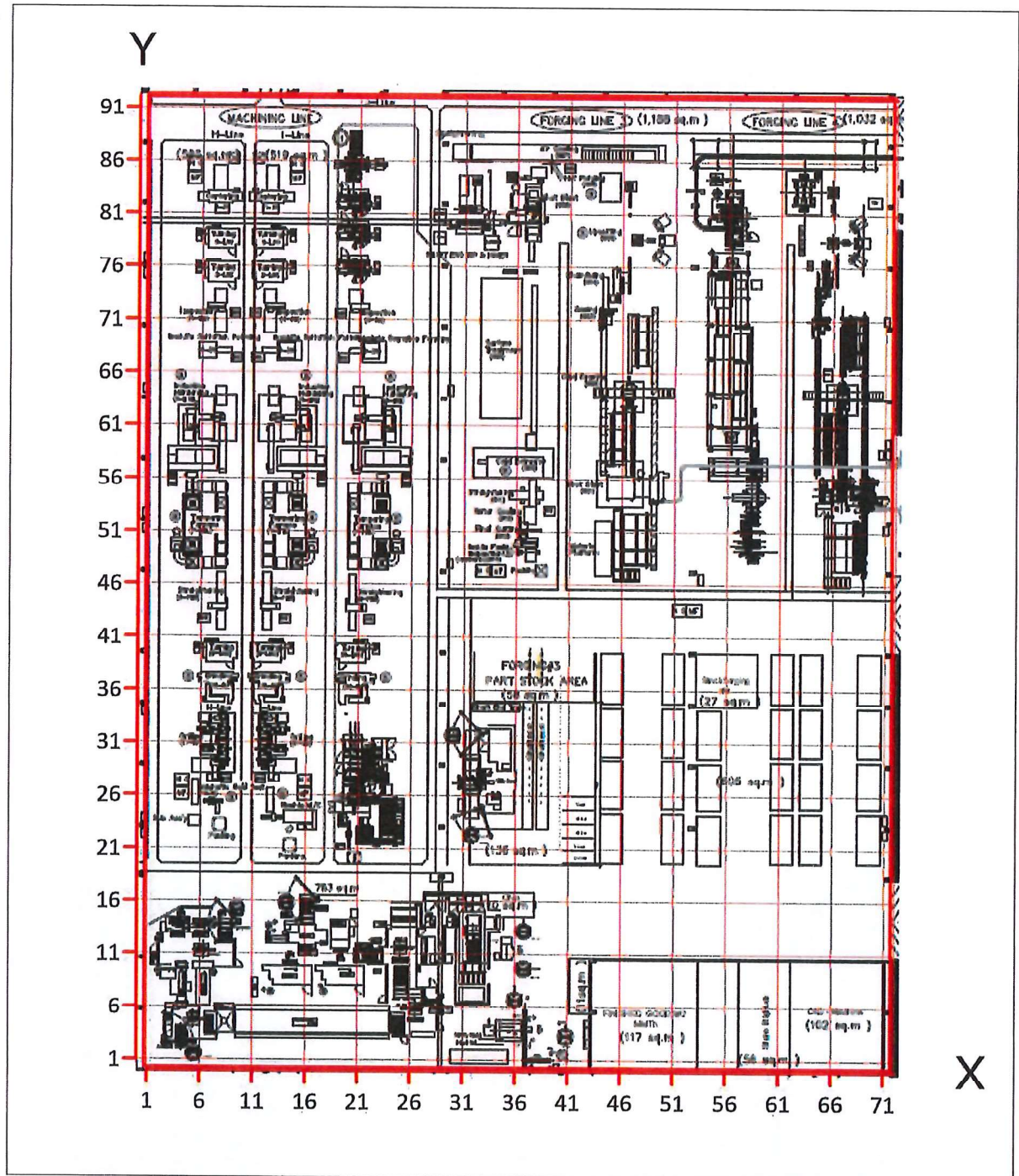


(ก) แผนผังเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

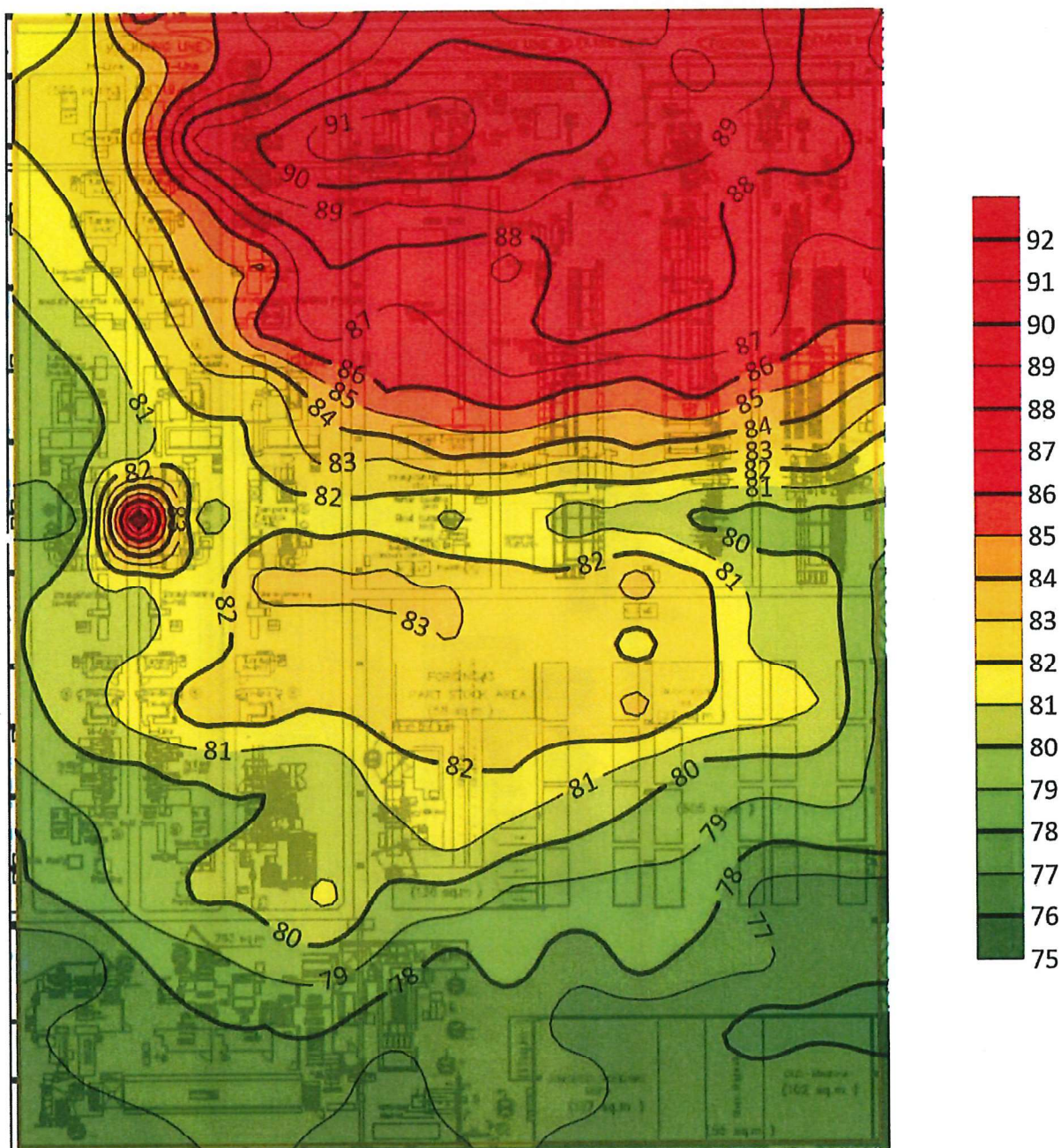


(ข) ผังแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 4 จุดที่ 1 Building 1

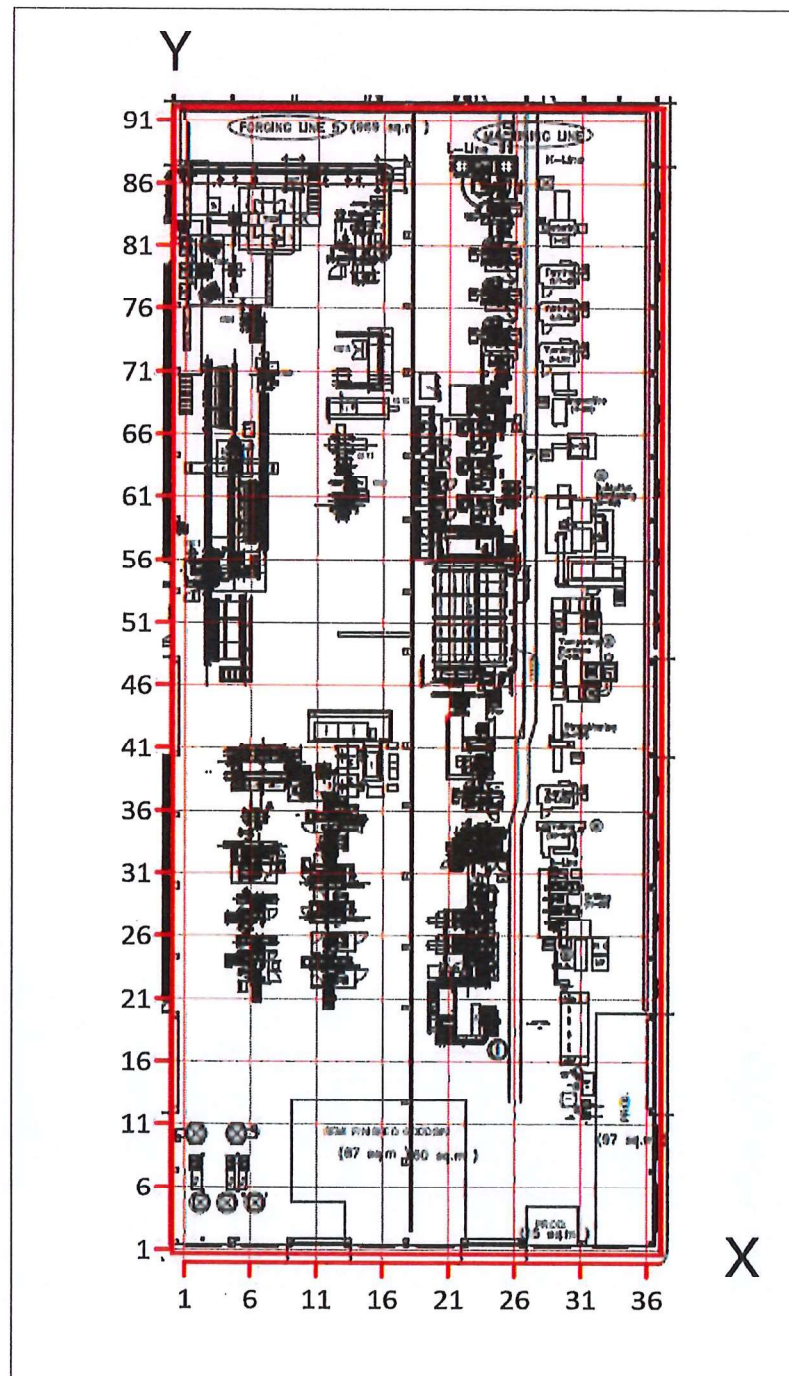


(ก) แผนผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

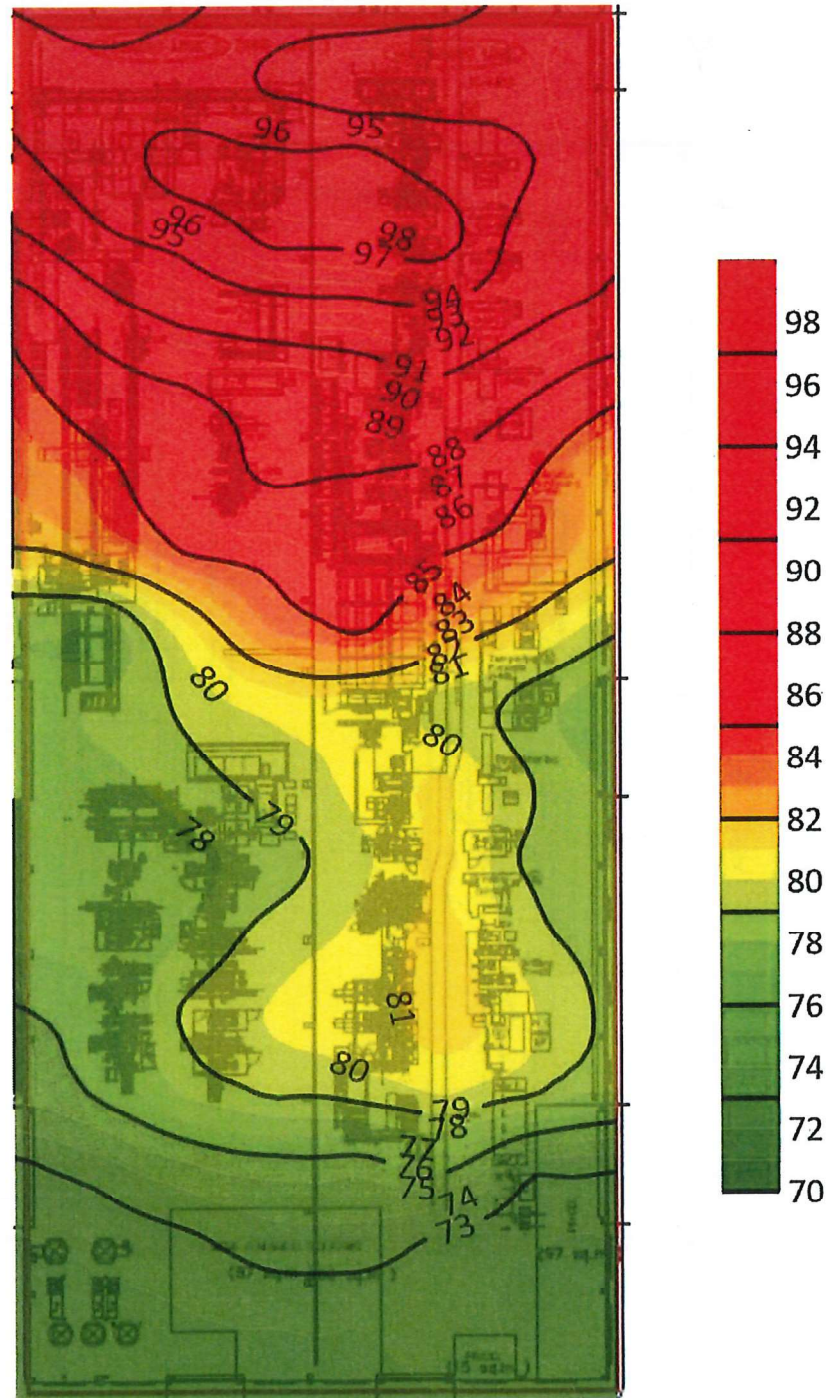


(ข) ผังแสดงเส้นระดับเสี่ยง

รูปที่ 5 จุดที่ 2 Building 2

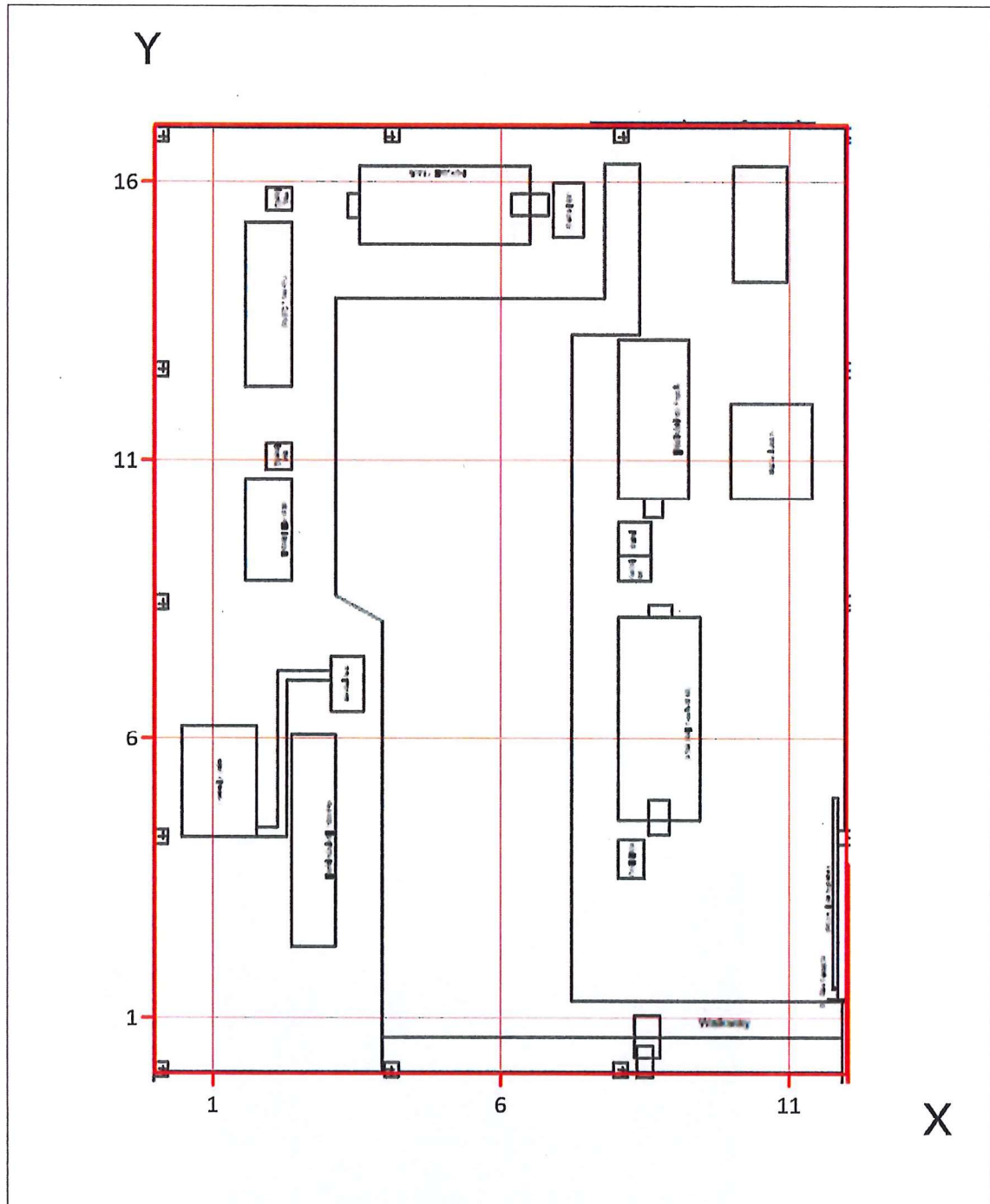


(ก) แผนผังแสดงเส้น Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสียง

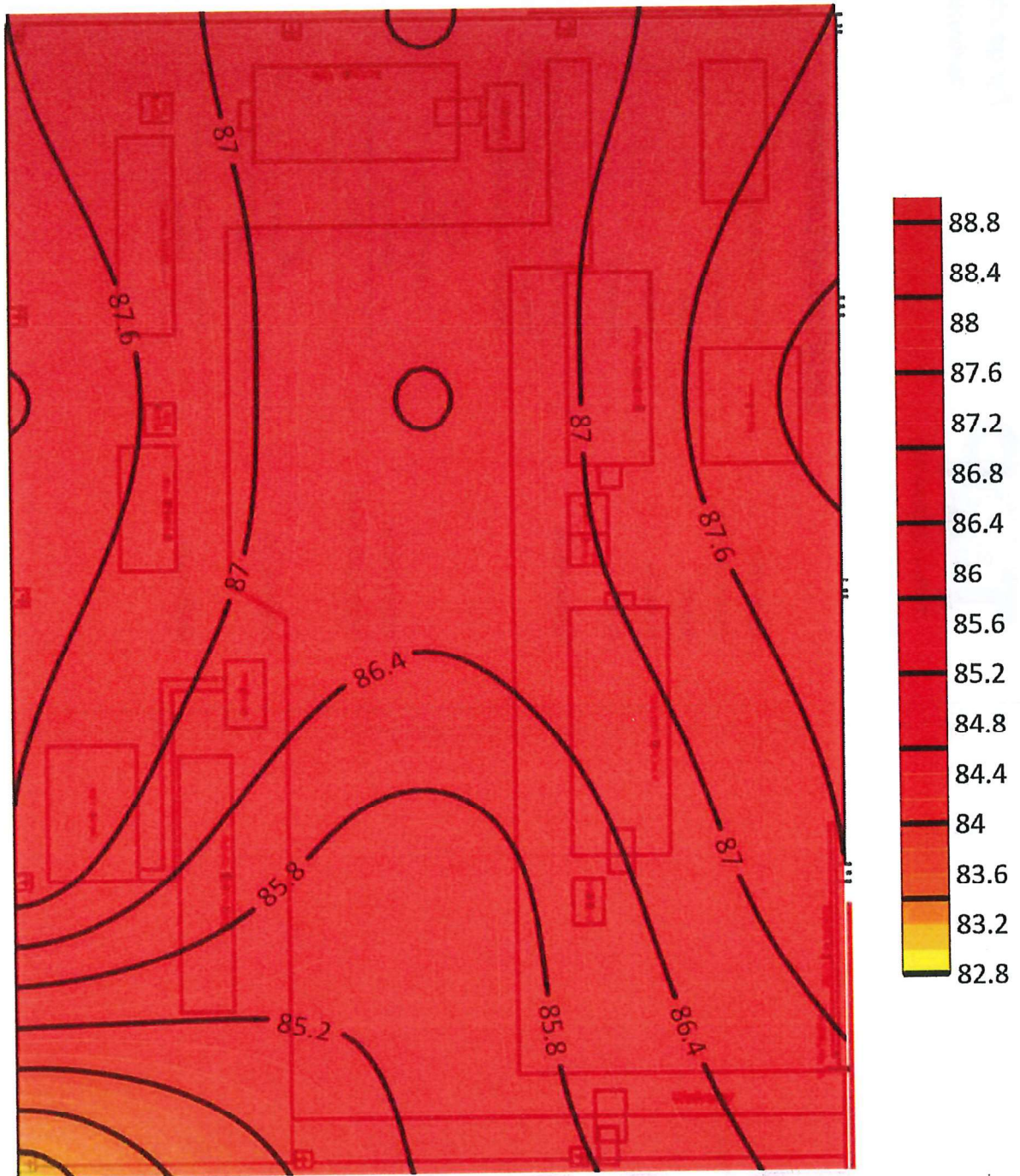


(ข) ผังแสดงเส้นระดับเสี่ยง

รูปที่ 6 จุดที่ 3 Building 3

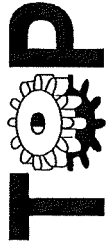


(ก) แผนผังแสดง Grid บริเวณจุดตรวจวัดเสี่ยง



(๗) ผังแสดงเส้นระดับเสียง

รูปที่ 7 จุดที่ 4 Test room



Trade & Engineering


Industrial Services
Calibration Certificate

CERTIFICATE No : TP22 M60107

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLIM-24
SERIAL No. : 2019025491
ID No. : CEM-SM-07
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY :  SURACHAI S.

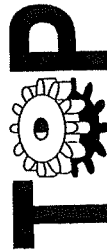
CALIBRATION DATE : 12-Jan-22

APPROVED BY :  KAN N.

ISSUED DATE : 12-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
GRUAMET PANICH CO.,LTD.

ภาพหน้าที่ 3



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60107

Industrial Services
Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-07
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3°C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

SERIAL NUMBER : 2019025491

CALIBRATION DATE : 12-Jan-22

RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT : MODEL : 1986 SERIAL No. 01531 CERTIFICATE No. BEL-EP-550974 DUE DATE 14-Oct-22

1) MULTIFUNCTION

SOUND CALIBRATOR

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.20	0.00	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.00	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.30	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.10	-0.30	0.50
250.00	0.00	0.50	-0.50	0.50
500.00	0.00	0.30	-0.30	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.00	0.50
2000.00	-0.20	-0.40	0.20	0.50

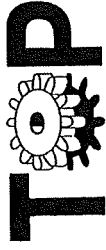
3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108

PAGE : 1 OF 2

Industrial Services
Calibration Certificate

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025446
ID No. : CEM-SM-08
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

CALIBRATED BY

CALIBRATION DATE

APPROVED BY

ISSUED DATE

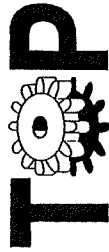
SURACHAI S.

12-Jan-22

KAN N.

12-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60108

Industrial Services
Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-08
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3°C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
2. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.
3. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL BF 55/0974 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR

2. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

3. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

4. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

5. - NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-16.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

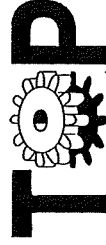
3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60111

PAGE : 1 OF 2


Industrial Services
Calibration Certificate

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019011385
ID No. : CEM-SM-11
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

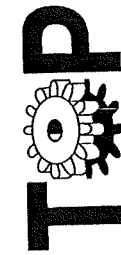
CALIBRATED BY :  SURACHAI S.

CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

APPROVED BY :  KAN N.

ISSUED DATE : 14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
G.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60111

Industrial Services
Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-11
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3°C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

SERIAL NUMBER : 2019011385

CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION
1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
2. THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-
INSTRUMENT : MODEL : SERIAL No. : CERTIFICATE No. : DUE DATE
1986 : 01531 : EELBP 55/0974 : 14-Oct-22

1) MULTIFUNCTION
SOUND CALIBRATOR.
3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.
4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-
- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

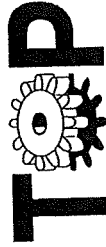
FREQUENCY (Hz)	1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE		CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)		
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.0	-0.20	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.0	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.3	0.50

FREQUENCY (Hz)	2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE		CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)		
125.00	-0.20	0.1	-0.3	0.50
250.00	0.00	0.5	-0.5	0.50
500.00	0.00	0.3	-0.3	0.50
1000.00	0.00	0.0	0.0	0.50
2000.00	-0.20	-0.4	0.2	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz		CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)		
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION
THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY
A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT




Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

PAGE : 1 OF 2

Certificate of Calibration

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
SERIAL No. : 2019025457
ID No. : CEM-SM-12
SUBMITTED BY : C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
219/43 MOO 12, PETCHKASEM RD., OMNOI,
KRATHUMBAN SAMUTSAKORN 74130

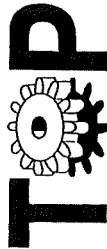
CALIBRATED BY :  SURACHAI S.

CALIBRATION DATE : 14-Jan-22

APPROVED BY :  KAN N.

ISSUED DATE : 14-Jan-22

THIS CERTIFICATE MAY NOT BE REPRODUCED OTHER THAN IN FULL EXCEPT WITH THE PRIOR WRITTEN APPROVAL OF
C.RUAMKIT PANICH CO.,LTD.



Trade & Engineering

CERTIFICATE No : TP22 M60112

Industrial Services Calibration Certificate

PAGE : 2 OF 2

Calibration Report

EQUIPMENT : SOUND LEVEL METER
MANUFACTURER : Professional
MODEL : SLM-24
ID No. : CEM-SM-12
RECEIVED DATE : 10-Jan-22
AMBIENT TEMPERATURE : 22 °C ± 3°C
RELATIVE HUMIDITY : 50%RH ± 20%RH

CONDITION OF THIS RESULTS OF CALIBRATION

1. THIS INSTRUMENT WAS CALIBRATED ACCORDING TO IEC 61672-2:2003-04 AGAINST MULTIFUNCTION SOUND CALIBRATOR.
THIS INSTRUMENT WAS PERFORMED SELF-CALIBRATION BY CALIBRATOR FROM CUSTOMER AT 114 Hz BEFORE CALIBRATION.

2. REFERENCE STANDARD INSTRUMENTS :-

INSTRUMENT MODEL SERIAL No. CERTIFICATE No. DUE DATE
1) MULTIFUNCTION 1986 01531 EEL BP 5509/4 14-Oct-22
SOUND CALIBRATOR

3. THIS RESULT WAS FOUND ACCURATE AS SHOWN ON DATE AND PLACE OF CALIBRATION ONLY.

4. THIS RESULT EXCLUDE LONG TERM STABILITY OF THE UNIT UNDER CALIBRATION.

5. THIS CERTIFICATE IS TRACEABLE TO :-

- NATIONAL INSTITUTE OF METROLOGY (THAILAND) THROUGH THAILAND INSTITUTE OF SCIENTIFIC AND TECHNOLOGICAL RESEARCH (TISTR).

RESULT OF CALIBRATION : WITHOUT ADJUSTMENT

1. A-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-16.10	-15.80	-0.30	0.50
250.00	-8.60	-8.10	-0.50	0.50
500.00	-3.20	-3.20	0.00	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.00	0.50
2000.00	1.20	0.90	0.30	0.50

2. C-WEIGHTING ACOUSTIC FREQUENCY RESPONSE

FREQUENCY (Hz)	STANDARD EXPECTED READING (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
125.00	-0.20	0.10	-0.30	0.50
250.00	0.00	0.50	-0.50	0.50
500.00	0.00	0.30	-0.30	0.50
1000.00	0.00	0.00	0.00	0.50
2000.00	-0.20	-0.40	0.20	0.50

3. SOUND LEVEL LINEARITY TEST AT 1000 Hz

STANDARD APPLIED (dB)	UUC READING (dB)	CORRECTION (dB)	UNCERTAINTY OF MEASUREMENT (±dB)
74	74.0	0.0	0.50
84	84.0	0.0	0.50
94	94.0	0.0	0.50
104	104.1	-0.1	0.50
114	114.2	-0.2	0.50

UUC* : UNIT UNDER CALIBRATION

THE REPORTED UNCERTAINTY OF MEASUREMENT WAS BASED ON A STANDARD UNCERTAINTY MULTIPLIED BY A COVERAGE FACTOR k=2, PROVIDING A LEVEL OF CONFIDENCE APPROXIMATELY 95%

END OF CALIBRATION REPORT

ภาคผนวกที่ 4



แบบ กน.บญ
ฉ.ร.๒๓๓

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓๔-๐๓๔-๒๕๖๕-๐๐๓๔

อนุญาตให้.....บริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด.....
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๔๐๐๕๔๙๔๘.....
ตั้งอยู่เลขที่ ๒๐๙/๔๙ หมู่ที่ ๑๒ ถนนเพชรเกษม ตำบลคลองใหญ่ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร.....
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนด
มาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับความรบกวน และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริม ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีผลการ จำนวน ๑ ราย ดังรายชื่อแนบท้ายใบอนุญาตนี้

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท จี.อี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๑๔๐๓๔-๐๓๔-๒๕๖๕-๐๐๓๔

๑. นายภูติศ ภาณุรัตน์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕ ถึงวันที่ ๑๑ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๒ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๕

(นายสมพงษ์ กวางแก้ว)
รองอธิบดี ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ภาคผนวก ต

นโยบายอาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ประกาศที่ 029/2568

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ปี 2568-2570

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือ

บริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือให้ความสำคัญและมุ่งมั่นในการสร้างสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ปลอดภัย เพื่อให้พนักงานมีสุขภาพและคุณภาพชีวิตที่ดี รวมถึงการพัฒนาบุคลากรให้มีความตระหนักรู้ด้านความปลอดภัย และมีความรับผิดชอบต่อสังคม ผู้มีส่วนได้เสียในการดำเนินธุรกิจขององค์กร อีกทั้ง ส่งเสริมให้มีการนำนวัตกรรมและเทคโนโลยีความปลอดภัยเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจต่อลูกค้าด้านความปลอดภัย พร้อมกับนโยบายฯ ไปสู่การปฏิบัติและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

วัตถุประสงค์

1. พัฒนาระบบการผลิตให้เป็นเลิศด้านความปลอดภัย เพื่อลดจุดเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุ
2. เพื่อตอบสนองนโยบายฯ ลูกจ้างและภาครัฐในการปฏิบัติตามกฎหมาย และข้อกำหนด
3. เพื่อให้เกิดความรู้ ทักษะ และความตระหนักเรื่องความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการฝึกอบรมพัฒนาบุคลากรให้มีความ

ตระหนักและพฤติกรรมที่ปลอดภัย

ตัวชี้วัดและเป้าหมาย

ตัวชี้วัด	หน่วยวัด	เป้าหมาย		
		2568	2569	2570
1. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury Frequency Rate: LTIFR)	เปอร์เซ็นต์	0	0	0
2. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงาน (IFR) (Injury Frequency Rate: IFR)	เปอร์เซ็นต์	0	0	0
3. การเกิดอัคคีภัย	ครั้ง	0	0	0
4. โรคหรือการเจ็บป่วยจากการทำงาน	ราย	0	0	0
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้าน ความปลอดภัย	เปอร์เซ็นต์	100%	100%	100%

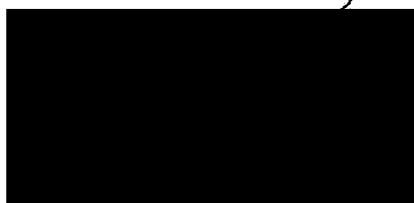
*กิจกรรม/วิธีการของตัวชี้วัดตามเป้าหมายปี 2568 ตามเอกสารแนบท้ายเรื่อง ตัวชี้วัดและเป้าหมายของกิจกรรม/วิธีการ

*การรายงานผลลัพธ์และกรอบเวลาในการรายงาน ตามเอกสารแนบท้ายเรื่อง การรายงานผลลัพธ์ตามนโยบายด้านความปลอดภัยฯ

ทั้งนี้ ขอให้ทุกบริษัทในเครือกำหนดมาตรการ การดำเนินการให้สอดคล้องกับตัวชี้วัดและเป้าหมาย เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างทั่วถึงทั้งองค์กร

หมายเหตุ : กำหนดให้มีการทบทวนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน ณ วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2568



กรรมการผู้อำนวยการ

เอกสารแบบ ตัวชี้วัดและเป้าหมายของกิจกรรม/วิธีการ ประจำปี 2568

ตัวชี้วัด	หน่วยวัด	เป้าหมาย	กิจกรรม/วิธีการ	ตัวชี้วัดกิจกรรม	เป้าหมายกิจกรรม
1. อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury Frequency Rate: LTIFR)	เปอร์เซ็นต์	0	- การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (USA) - การตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานระดับบริหาร - การค้นหาอันตราย ระดับพนักงาน - การส่งเสริมพฤติกรรมที่ปลอดภัย เช่น KYT, Near Miss Report เป็นต้น	ทุกกิจกรรมในกระบวนการผลิต การแก้ไขและปรับปรุง จุดเสี่ยง Rank A จำนวนการค้นหาค้นหาอันตราย การแก้ไขและปรับปรุง จุดเสี่ยง Rank A	100% 100% ≥1 คน/เรื่อง/ปี 100%
2. อัตราความถี่ของการเกิดอุบัติเหตุ (Injury Frequency Rate: IFR)	เปอร์เซ็นต์	0	- การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย - การให้ความรู้และอบรมโรคจากการทำงาน - การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	ความถี่การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย สอบผ่านเกณฑ์การวัดผล	1 ครั้ง/สัปดาห์ ≥90%
3. การเกิดอุบัติเหตุ	ครั้ง	0	- การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย	ความถี่การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย	1 ครั้ง/สัปดาห์
4. โรคหรือการเจ็บป่วยจากการทำงาน	ราย	0	- การให้ความรู้และอบรมโรคจากการทำงาน - การตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	ความถี่การตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงอันตราย	1 ครั้ง/ปี
5. อัตราความสอดคล้องการปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัย	เปอร์เซ็นต์	100%	- การทบทวนและสรุปผลความปลอดภัย ของกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย	กฎหมายใหม่ที่ต้องดัดแปลง	100%



SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED
 SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
 SOMBOON MALLEABLE IRON INDUSTRIAL COMPANY LIMITED
 INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED
 SOMBOON ADVANCE AGRICULTURE COMPANY LIMITED
 SOMBOON DEVELOPMENT AND SERVICE COMPANY LIMITED
 Head Office: 215 M. 7 Deboratong Road, Bangchalong, Bangkok
 Samutprakan 10541 Tel. (+66) 02 080 6123 www.s...

เอกสารแนบ การรายงานผลอัปเดตตามนโยบายด้านความปลอดภัย

หัวข้อการรายงาน	ลำดับขั้นการรายงานในระดับโรงงาน	ลำดับขั้นการรายงานในระดับการบริหาร
RANK : A อุบัติเหตุจากการทำงานที่ส่งผลให้ ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย จนไม่สามารถปฏิบัติงานตามปกติใน วันทำงานหรือจะกลับไปเป็นเวลา มากกว่า 8 ชั่วโมง รวมถึงกรณีเสียชีวิต หรือทุพพลภาพ และการเกิดอัคคีภัย		
RANK : B อุบัติเหตุไม่หยุดงาน คือ อุบัติเหตุจากการทำงานที่ส่งผลให้ ได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วย ปฏิบัติงานต่อ ในวันทำงานหรือจะกลับไปได้ โดยมี ระยะเวลาหยุดงานไม่เกิน 8 ชั่วโมง		
RANK : C อุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย คือ อุบัติเหตุที่ได้รับการปฐมพยาบาล เบื้องต้นและสามารถกลับมาทำงานในวัน หรือจะกลับไปได้	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ จัดทำบันทึกเป็นข้อมูลสถิติความปลอดภัย	
การเจ็บป่วยจากการทำงาน โรคหรือความเจ็บป่วยที่เกิดจากการ ทำงาน ซึ่งได้รับการวินิจฉัยโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ (แพทย์อาชีวอนามัย)		
ความสอดคล้องกฎหมายใหม่ ที่เกี่ยวข้องในแต่ละเดือน		

คำจำกัดความ

- อุบัติเหตุจากการทำงานถึงขั้นเสียชีวิต หมายถึง อุบัติเหตุจากการทำงานที่ทำให้พนักงานเสียชีวิต ไม่ว่าจะเป็นการเสียชีวิตทันทีหรือภายหลังอันเป็นผลมาจากอุบัติเหตุนั้น
- อุบัติเหตุจากการทำงาน หมายถึง ลูกจ้างประสบอันตรายได้รับบาดเจ็บแก่ร่างกายหรือผลกระทบต่อยุติธรรมจิตใจหรือเสียชีวิต เนื่องจากการทำงานหรือป้องกันรักษาประโยชน์ ให้แก่นายจ้างหรือคำสั่งของนายจ้าง (อ้างอิง พรบ.เงินทดแทน 2537)
- การปฐมพยาบาล (First Aid Case) หมายถึง การรักษาพยาบาลเบื้องต้นและสามารถกลับมาทำงานได้ในวันทำงานถัดไปหรือไม่ก็กลับไปได้ ซึ่งกรณีบาดเจ็บที่ถือเป็น การปฐมพยาบาล (First Aid Case Ref. OSHA Recordkeeping handbook: 2005 ได้แก่ 1). การใช้ยาโดยไม่ต้องการยาในสิ่งแพทย์ 2). การฉีดยาแก้โรคบาดทะยัก 3). การทำความสะอาดแผลด้วยวิธีง่ายๆ 4). การปิดบาดแผลด้วยวิธีง่ายๆ เช่น พลาสเตอร์ปิดแผล 5). การประคบด้วยความร้อน หรือความเย็น 6). การป้องกันการเคลื่อนไหวโดยใช้เฝือกอ่อน 7). การเจาะที่เล็บหรือผิวหนัง 8). การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากดวงตาโดยใช้น้ำล้าง หรือสาลี 9). การใช้ Eye Patches ปิดดวงตา 10). การนำสิ่งแปลกปลอมออกจากร่างกายด้วยวิธีง่ายๆ เช่น แขนบ 11). การใช้ Finger Guards เพื่อป้องกันการเคลื่อนไหว 12). การนวดธรรมดา ยกเว้นการนวดบำบัด 13). การดื่มเกลือแร่หรือเครื่องดื่ม เพื่อบรรเทาอาการเป็นลมจากความร้อน

Announcement of 029/2025

Occupational Health and Safety Policy for 2025 – 2027

Somboon Advance Technology Public Company Limited and Affiliated Company

Somboon Advance Technology Public Company Limited and its affiliated company places great importance on creating a safe working environment to ensure the health and quality of life of employees. The company focuses on developing personnel to raise safety awareness and responsibility towards society and stakeholders involved in the organization's operations. Furthermore, the company promotes the integration of safety innovations and technologies into the production process to meet customer satisfaction in terms of safety, while continuously implementing and improving the policies.

Objectives

1. Develop a process for safety excellence to reduce risk and accident.
2. To comply with the policies, customer expectations, and government regulations and requirements.
3. Take knowledge & skill including promote awareness on safety system in working place by conduction Safety Training and Safety Behavior.

KPI and Target

Key Performance Indicator	Unit of Measurement	Target		
		2025	2026	2027
1. Lost Time Injury Frequency Rate (LTIFR)	Percentage	0	0	0
2. Injury Frequency Rate (IFR)	Percentage	0	0	0
3. Occurrence of Fire Incidents	Case	0	0	0
4. Occupational Disease	Case	0	0	0
5. Compliance with Occupational Health and Safety Laws	Percentage	100%	100%	100%

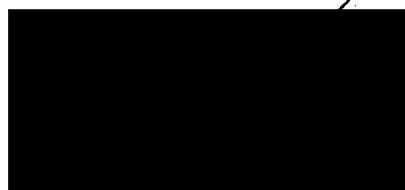
*Activities/Methods of 2025 Indicators as in the attached document on Indicators and Activity/Method Targets.

*Outcome Reporting and Timeline as in the attached document on Safety Policy Outcome Reporting.

Therefore, all companies within the group are requested to establish measures that align with the KPI and Target to ensure Comprehensive implementation throughout the organization.

This policy will be revised or updated every year.

This announcement is made on February 11th, 2025



President



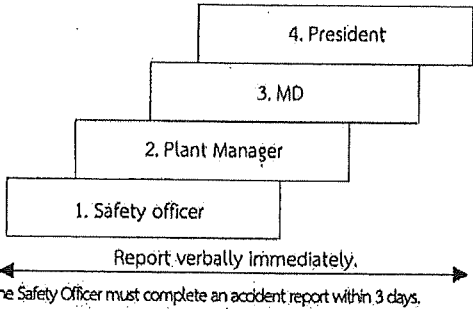
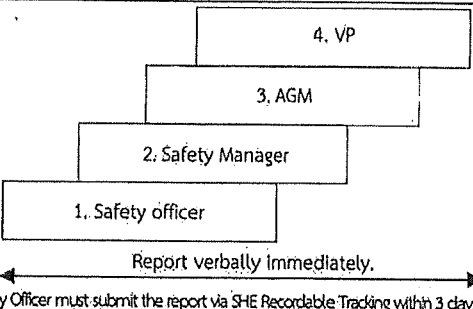
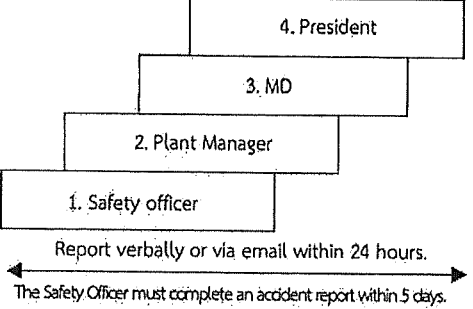
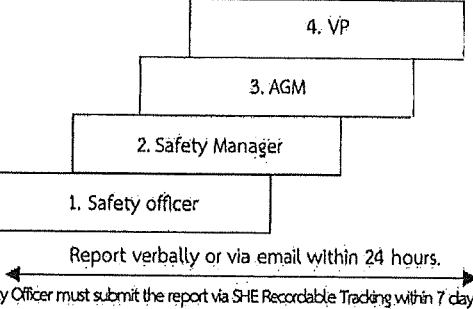
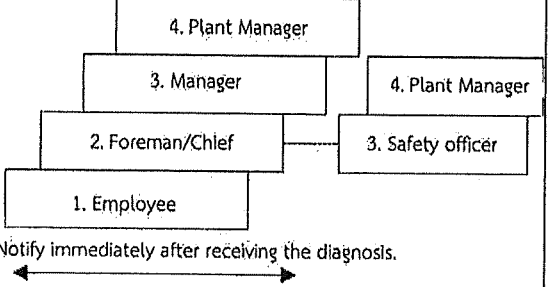
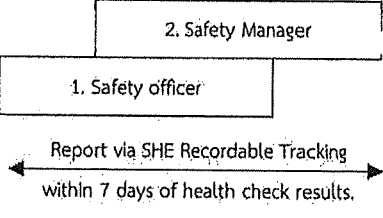
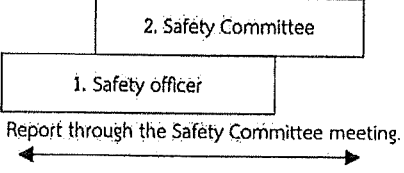
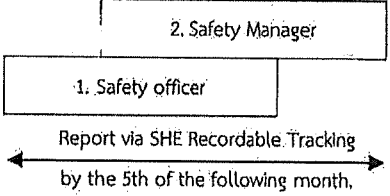
SOMBOON
TECHNOLOGY

SOMBOON ADVANCE TECHNOLOGY PUBLIC COMPANY LIMITED
SOMBOON FORGING TECHNOLOGY COMPANY LIMITED
SOMBOON MALLEABLE IRON INDUSTRIES COMPANY LIMITED
INTERNATIONAL CASTING PRODUCTS COMPANY LIMITED
SOMBOON ADVANCE AGRICULTURE COMPANY LIMITED
SOMBOON DEVELOPMENT AND SERVICE COMPANY LIMITED
Head Office: 278 Moo 2, Ekachaiyong Road, Bang Pa-In, Ayutthaya
Province, 13140 Thailand Tel: (049) 02-080-9974 www.somboon.co.th

Attached document: Activity indicators and targets/methods.

Key Performance Indicator	Unit of Measurement	Target	Activities/Methods	Activity indicators	Activity targets
		2025			
1. Lost Time Injury Frequency Rate (LTIFR)	Percentage	0	- Job Safety Analysis. - Safety shop floor by management level up. - Completely Check Completely Find Out.	All activities in the production process. Corrective actions and improvements for Rank A risk points. Number of hazard identifications.	100% 100% ≥ 1 person/topic/year.
2. Injury Frequency Rate (IFR)	Percentage	0	- Promotion of Safe Behaviors, such as KYT and Near Miss Reports.	Corrective actions and improvements for Rank A risk points.	100%
3. Occurrence of Fire Incidents	Case	0	- Inspection of Hazardous Areas.	Inspection of fire hazard areas.	Once per week.
4. Occupational Disease	Case	0	- Education and training on occupational diseases. - Periodic Health Examination.	Pass the evaluation criteria. Annual risk factor inspection.	≥90% Once per year.
5. Compliance with Occupational Health and Safety Laws	Percentage	100%	- Review and summary of compliance with relevant safety laws.	Compliant new laws.	100%

Attached document: Reporting of Outcomes in Compliance with the Safety Policy.

Report Topics	Reporting Steps at the Factory Level	Reporting Steps at the Management Level
RANK : A Workplace accidents result in injuries or illnesses that prevent the worker from performing their regular duties on the same workday or the following shift, including cases of death, disability, or fire incidents.		
RANK : B Accident without lost time is a work-related accident that results in injury or illness but allows the employee to continue working on the same day or the next scheduled shift, with a work stoppage of no more than 8 hours.		
RANK : C Minor injury accidents are those requiring first aid, allowing the worker to return the next day or shift.	Safety Officer prepares records as safety statistics data.	
Occupational Disease A work-related disease or illness diagnosed by an occupational medicine doctor.		
Compliance with Occupational Health and Safety Laws,		

Definitions:

1. Work-Related Fatal Accident – A work-related accident that results in the death of an employee, whether immediate or occurring later as a consequence of the accident
2. Work-Related Accident – An incident in which an employee suffers bodily injury, psychological impact, or death due to work, including activities performed to protect or serve the employer's interests or as per the employer's instructions. Reference Workmen's Compensation Act B.E. 2537 (1994)
3. First Aid Case refers to initial medical treatment that allows the employee to return to work on the next workday or shift. According to the OSHA Recordkeeping Handbook (2005), cases classified as First Aid include: 1). Non-prescription medication 2). Tetanus immunization 3). Simple wound cleaning 4). Simple wound covering (e.g., adhesive bandages) 5). Hot or cold therapy 6). Immobilization using a soft splint 7). Draining a nail or skin blister 8). Removing foreign objects from the eye using water or cotton swabs 9). Using an eye patch 10). Removing foreign objects from the body with simple methods (e.g., tweezers) 11). Using finger guards to prevent movement 12). Basic massage (excluding physical therapy) 13). Drinking electrolyte solutions to relieve heat stress.

ภาคผนวก ก

Safety Work Standard

ภาคผนวก ท

เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

เอกสารการฝึกซ้อมซ้อมแผนฉุกเฉิน

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก ๕

เอกสารตรวจสอบสภาพพนักงาน

ผลตรวจสุขภาพ

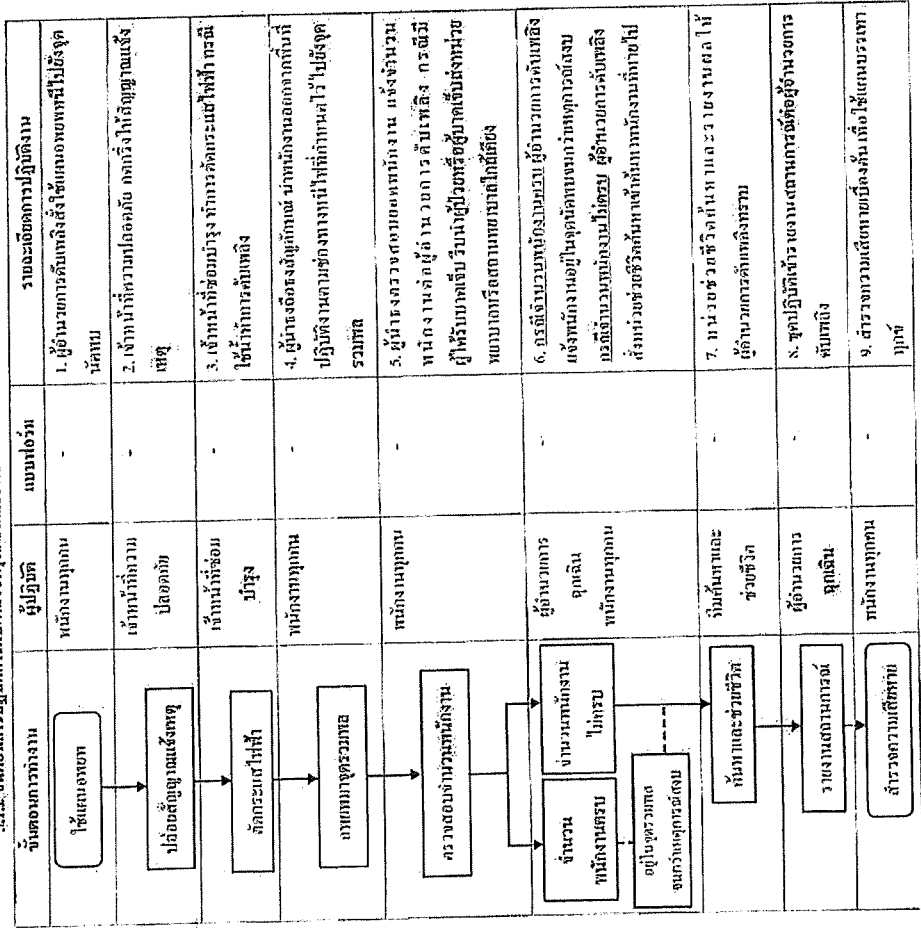
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

ภาคผนวก น

แผนตอบสนองต่อเหตุฉุกเฉิน

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมการะลุกลื่น			
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-402	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 5/15

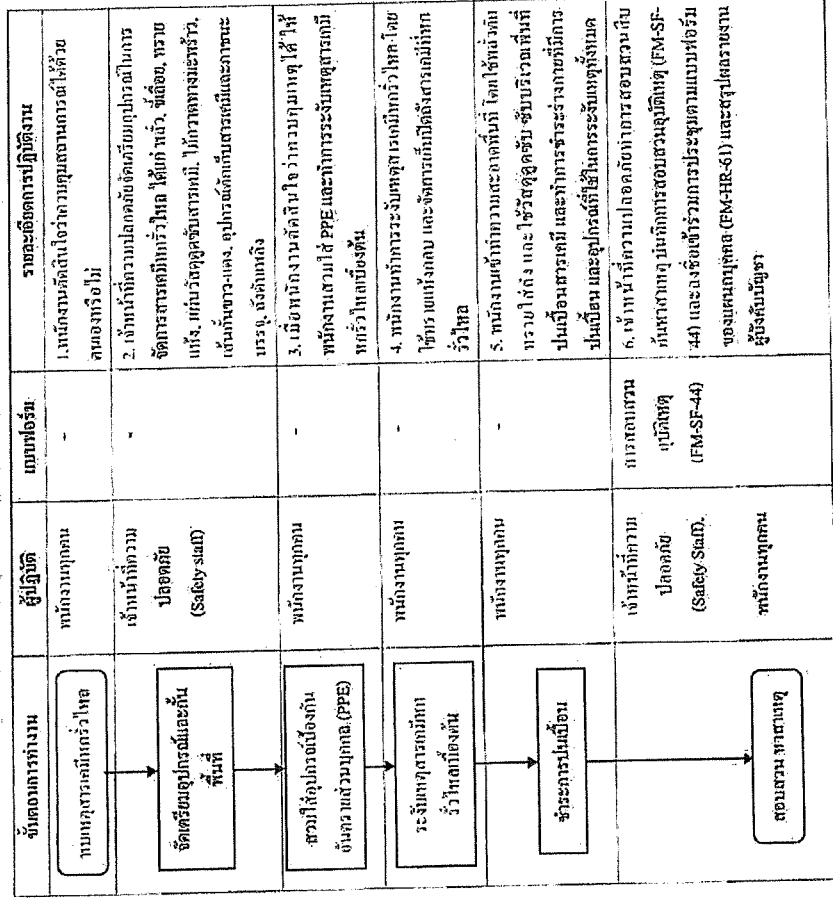
5.1.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานหลังจ้างเหมาและออกพื้นที่



หน้า 5

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมการะลุกลื่น			
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-402	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 6/15

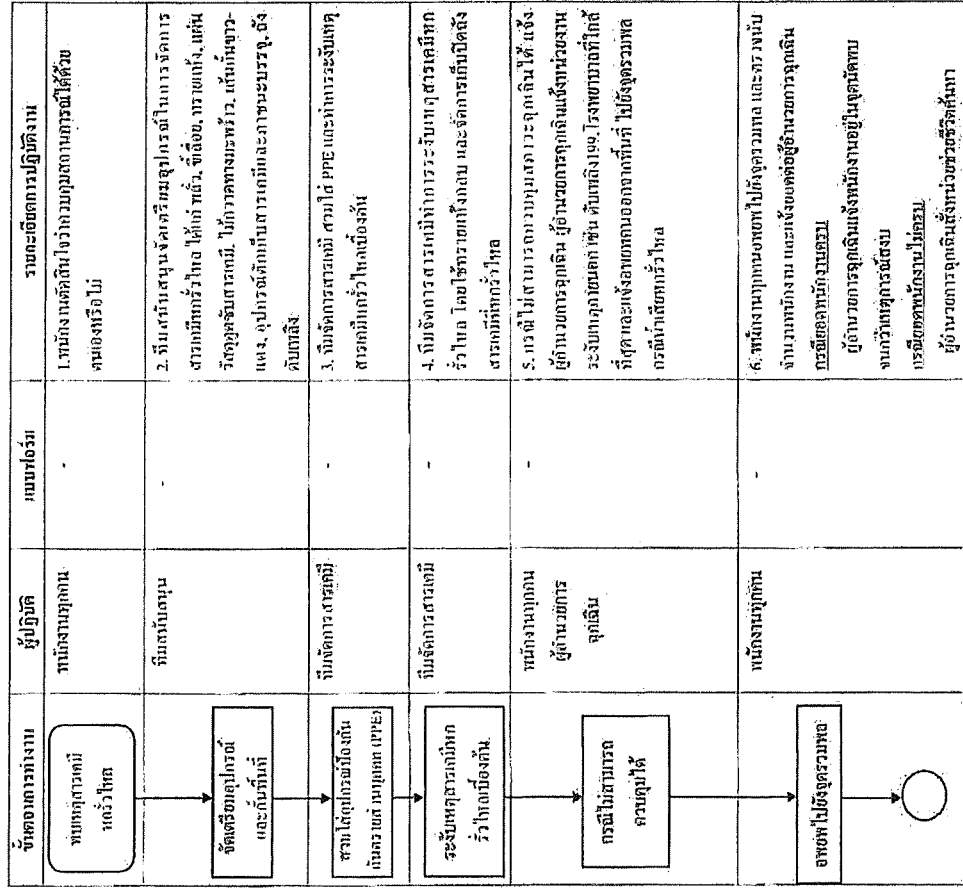
5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินตามกรณีการรั่วไหล



หน้า 6

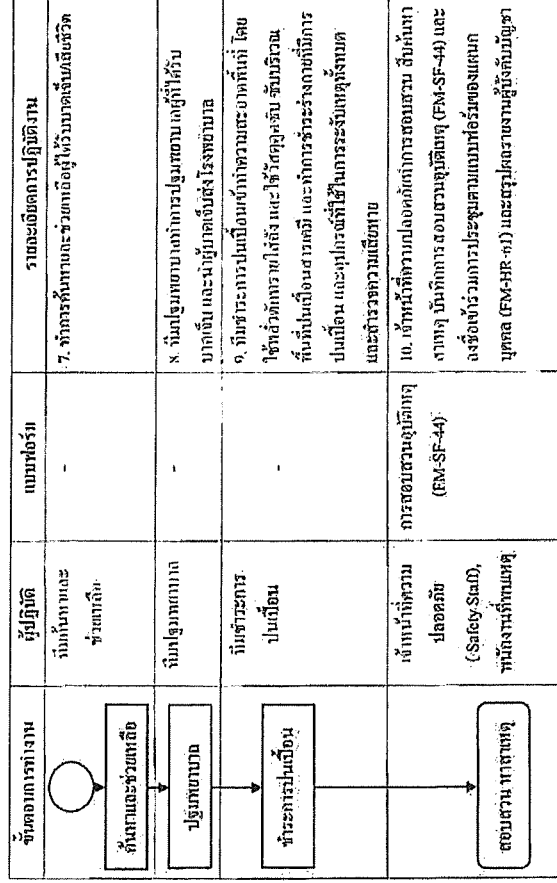
ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) เรื่อง : แผนควบคุมการฉุกเฉิน		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 7/15

5.2.2 กระบวนการไหลปฏิบัติงาน (> 25 ขั้นตอน) ที่เกี่ยวข้อง

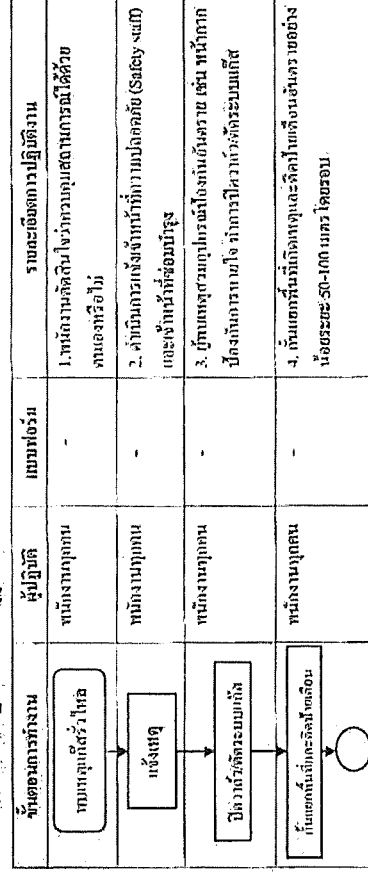


หน้า 7/15

ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) เรื่อง : แผนควบคุมการฉุกเฉิน		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 8/15

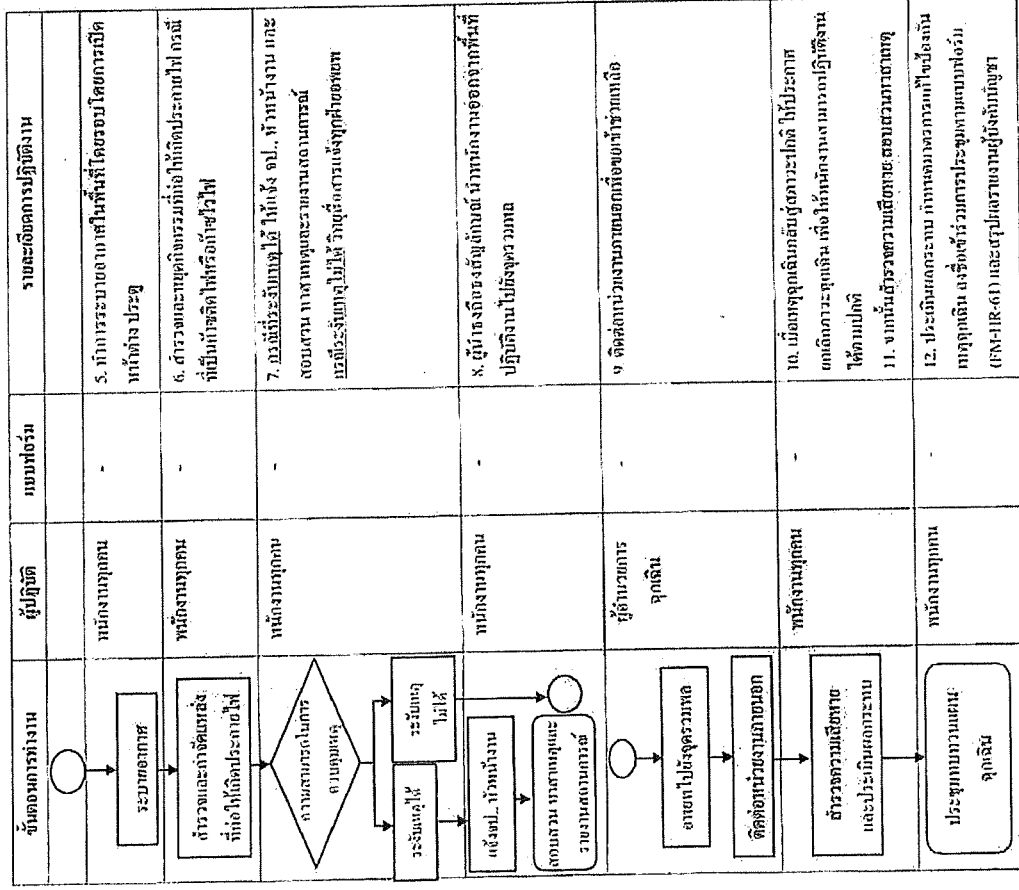


5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉินกรณีรั่วไหล



หน้า 8/15

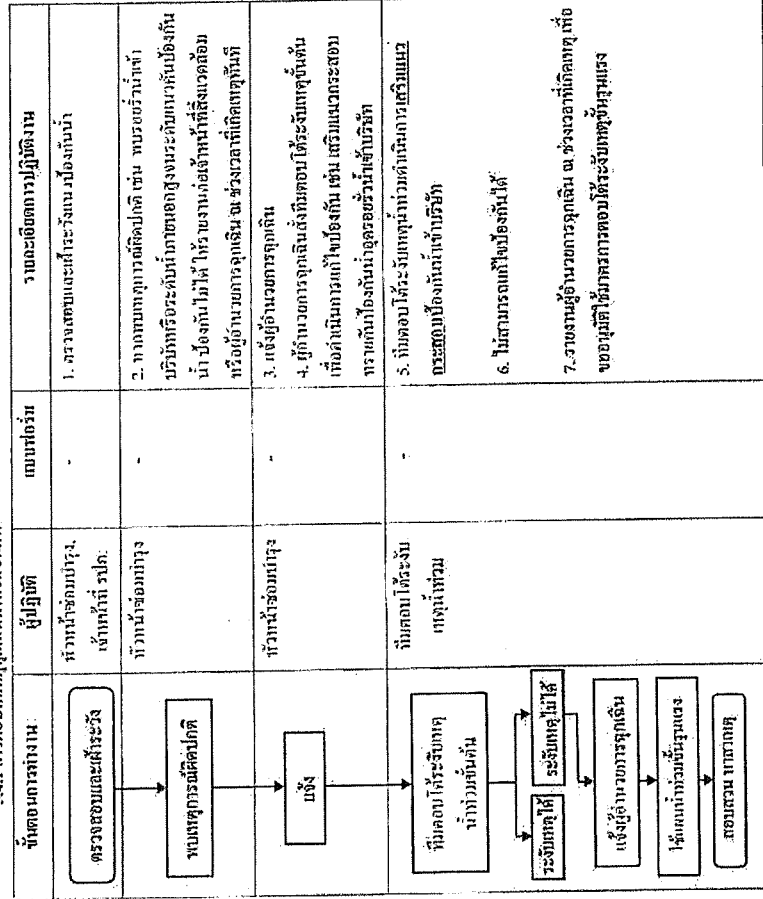
ประเภทเอกสาร : กระบวนการปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมการควบคุม		FDC	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 9/15



ประเภทเอกสาร : กระบวนการปฏิบัติงาน (Type) (Procedure)		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
เรื่อง : แผนควบคุมการควบคุม		FDC	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (Revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 10/15

5.4 ขั้นตอนปฏิบัติงานและเอกสารที่เกี่ยวข้อง (นำจากภายนอกเข้าหน่วยงานในบริษัท)

5.4.1 การอนุมัติแผนปฏิบัติงาน

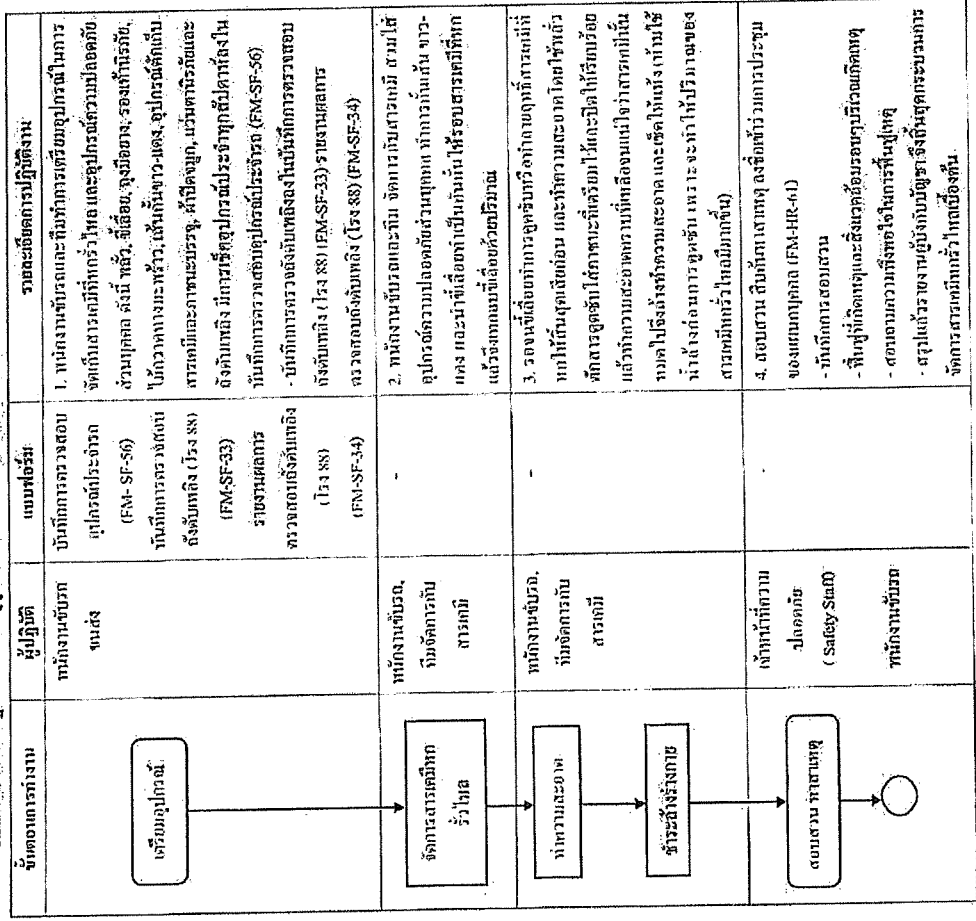


5.4.1 การอนุมัติแผนปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการทำงาน	ผู้ปฏิบัติ	แบบฟอร์ม	รายละเอียดการปฏิบัติงาน
1. ผู้รับผิดชอบงาน	พนักงานควบคุม	-	1. ผู้รับผิดชอบงานพิจารณาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน
2. ผู้รับผิดชอบงาน	พนักงานควบคุม	-	2. ผู้รับผิดชอบงานพิจารณาเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงาน

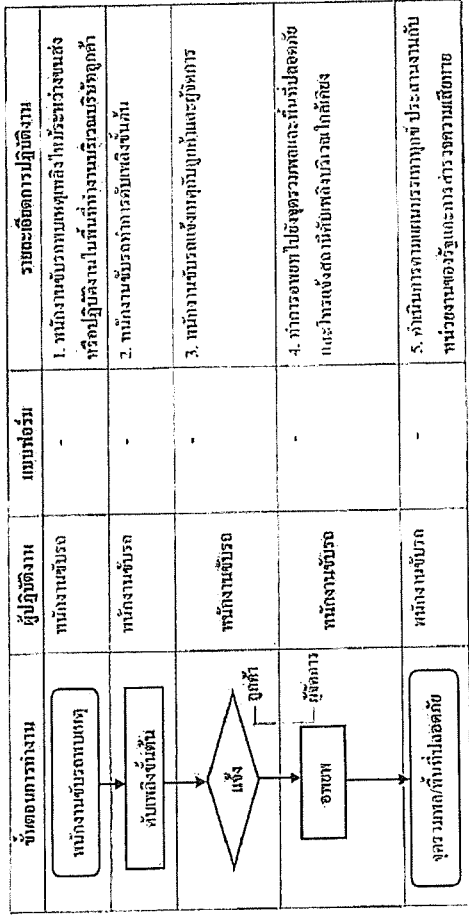
ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) เรื่อง : แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 13/15

5.5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างงานของเสียอันตราย

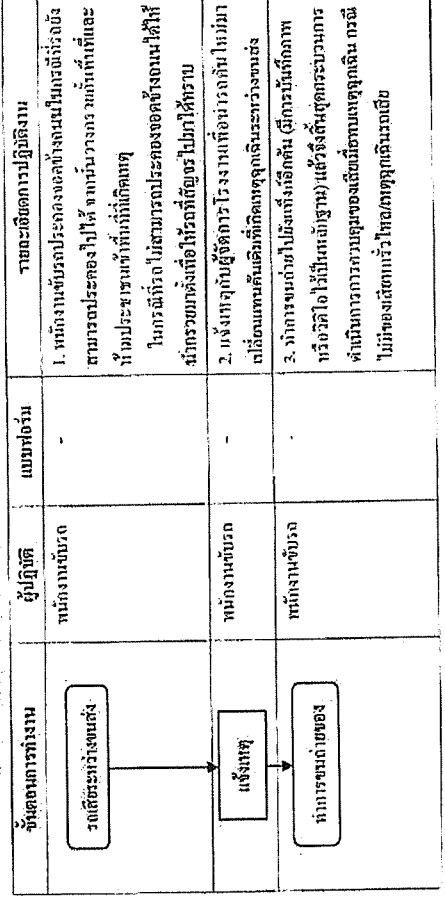


ประเภทเอกสาร : ระเบียบปฏิบัติงาน (Type) เรื่อง : แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน		บริษัท ฟิวชั่น ดีเวลอปเม้นท์ จำกัด Fusion Development Co., Ltd.	
หมายเลขเอกสาร (Code) IP-SF-02	ฉบับที่ (revision) 02	วันที่ประกาศใช้ (Effective Date) 13 มีนาคม 2566	จำนวนหน้า (Pages) 14/15

5.5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุไฟไหม้ระหว่างงานขนส่ง



5.5.4 ขั้นตอนการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินเคมี



ภาคผนวก บ

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมในพื้นที่ศึกษา

การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นครอบคลุมทั้งในส่วนของผู้มีส่วนได้ส่วนเสียในพื้นที่ศึกษาและพื้นที่ที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วยแบบสอบถามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลของประชาชนในระดับครัวเรือนและผู้นำชุมชนที่อาศัยบริเวณพื้นที่ศึกษาต่อสภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ด้วยการสอบถามข้อมูลขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบและนโยบายของหน่วยงานต่างๆ ซึ่งดำเนินการในช่วงปี พ.ศ. 2568 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นหน่วยงานราชการในระดับต่างๆ เพื่อเป็นการสอบถามข้อมูลขอบเขตความรับผิดชอบ ผลการดำเนินการที่ผ่านมาของหน่วยงาน รวมถึงความคิดเห็น และนโยบายที่มีต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของหน่วยงาน โดยเป็นความคิดเห็นในภาพรวมที่หน่วยงานเคยได้รับข้อมูลในช่วงที่ผ่านมา ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) การพัฒนาอุตสาหกรรมในช่วงที่ผ่านมาก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน เช่น อากาศเสีย ฝุ่นละออง น้ำเสีย และกากอุตสาหกรรม เป็นต้น โดยเป็นเหตุมาจากสถานประกอบการหรือโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งความกังวลต่อการพัฒนาอุตสาหกรรม ในแต่ละด้าน สามารถสรุปผลได้ดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า โดยส่วนใหญ่กังวลเรื่องเสียงดังและฝุ่น/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจรและโรงงานอุตสาหกรรม รองลงมากังวลเรื่องของเสียและน้ำเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม

-ด้านสังคม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาเสพติดในชุมชน ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน การเข้าถึงและคุณภาพของการบริการทางการแพทย์ และความเพียงพอของสถานศึกษา

-ด้านเศรษฐกิจ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ ความไม่เพียงพอของที่ดินทำกินและผลผลิตของครัวเรือน

-ด้านสาธารณูปโภค พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องการใช้ไฟฟ้า ปัญหาการจราจร (สภาพถนน/ความหนาแน่น) การจัดการน้ำใช้ และระบบสาธารณสุขพื้นฐาน (ความพอเพียง/การเข้าถึงบริการ)

(2) ความมั่นใจในระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ หน่วยงานส่วนใหญ่มีความมั่นใจในระดับปานกลาง-มาก เนื่องจากในกรณีที่ของโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมจะมีการตรวจโรงงานก่อนให้ใบอนุญาต อีกทั้งโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมมีมาตรการทางกฎหมายกำกับดูแลและมีผู้พัฒนาดูแลนิคมอุตสาหกรรมอยู่ในชั้นหนึ่ง รวมถึงโครงการมีการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมเป็นประจำ ส่วนประเด็นเรื่องร้องเรียน พบว่าหน่วยงานเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม เช่น สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุม

มลพิษที่ 13 (ชลบุรี) ได้รับเรื่องการลักลอบทิ้งน้ำเสียและของเสียของโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ หน่วยงานดังกล่าวได้แก้ไขปัญหาด้วยการลงพื้นที่ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมตรวจประเมินปัญหา และเก็บตัวอย่างมาทดสอบทางด้านสิ่งแวดล้อม รายงานผลให้การปกครองส่วนท้องถิ่นในพื้นที่และอุตสาหกรรมเพื่อดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

(3) การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการรับรู้ รับทราบ รายละเอียดโครงการ พบว่า หน่วยงานราชการในพื้นที่และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องมีการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการจากการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโดยเจ้าหน้าที่โครงการ รวมถึงการเข้าร่วมประชุมกับโครงการ สำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ โดยเห็นว่ามีผลกระทบด้านบวกมากกว่าด้านลบ รองลงมาเห็นว่ามีผลกระทบเท่าๆ กัน สำหรับข้อเสนอแนะต่อโครงการ ได้แก่ อยากให้เข้าไปทำ CSR ชุมชนใกล้เคียงและองค์กรการศึกษาให้มากขึ้นจากเดิม ให้สนับสนุนในการศึกษาของโรงเรียนและทำการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการให้มากขึ้น รวมถึงการจัดประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่องเพื่อให้หน่วยงานรับทราบข้อมูลโครงการ

(4) นโยบายที่สอดคล้องต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมและแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม สำหรับผลการสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมของหน่วยงานราชการ

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในพื้นที่รับผิดชอบของหน่วยงานราชการในช่วงที่ผ่านมา			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ผลกระทบบวก	ผลลบ	ผลกระทบ		
หน่วยงาน : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตำแหน่ง : นักวิทยาศาสตร์ 7 ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 8 ปี	✓		-	มีนโยบายสอดคล้องกับการพัฒนาอุตสาหกรรม	กำกับการดำเนินการดำเนินโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรฐานที่กำหนด และเฝ้าระวังด้านสิ่งแวดล้อม
หน่วยงาน : สำนักงานสิ่งแวดล้อมและควบคุมมลพิษที่ 13 (ชลบุรี) ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 9 ปี	✓		คุณภาพอากาศ เสียและกากของเสียจากโรงงาน	มีความสอดคล้องโดยพัฒนาอุตสาหกรรมเป็นเรื่องสำคัญ จะต้องพัฒนาควบคู่กับการดูแลสิ่งแวดล้อมเพื่อให้เกิดการพัฒนาที่ยั่งยืน การพัฒนาอุตสาหกรรมปัจจุบันตามหลัก BCG Model	1. การบูรณาการความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนและเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม 2. การสำรวจเครือข่ายผู้ประกอบการสิ่งแวดล้อม/การคัดแยกทิ้งของเสีย/อุบัติเหตุฉุกเฉินเพื่อรับทราบข้อมูลได้ทันเหตุการณ์ 3. การสนับสนุนงานเมืองสังเกตการณ์ยั่งยืนและเมืองอุตสาหกรรมคู่กับสิ่งแวดล้อมยั่งยืน
หน่วยงาน : สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 5 ปี	✓		มลพิษทางอากาศ น้ำเสีย และขยะ จากชุมชน และภาคอุตสาหกรรม	-EEC/Net zero emission	-กิจกรรมรณรงค์ สร้างความรู้ความเข้าใจ ด้านสิ่งแวดล้อม ตั้งแต่ระดับเยาวชน
หน่วยงาน : สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓		น้ำเสีย และกลิ่น จากการขยายตัวของภาคอุตสาหกรรมและประชากรที่เพิ่มขึ้น	-การพัฒนาอุตสาหกรรมที่ยั่งยืนต้องสอดคล้องกับการรักษาสภาพแวดล้อม และการอยู่ร่วมกับชุมชนอย่างเกื้อกูล	-ควบคุมให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมของหน่วยงานราชการในช่วงที่ผ่านมา			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	การพัฒนาอุตสาหกรรมที่ยั่งยืน	ปฏิบัติตามนโยบายของภาครัฐเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม
	ผลกระทบบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม		ผลกระทบ			
	ไม่มี	มี				
หน่วยงาน : สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมชลบุรี ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อมชำนาญการพิเศษ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 9 ปี	✓		-			
หน่วยงาน : อบต. มายางพร ตำแหน่ง : นักวิชาการสุขาภิบาลปฏิบัติการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 10 ปี	✓			-		
หน่วยงาน : รพ.สต. มายางพร ตำแหน่ง : ผอ.รพ.สต.มายางพร ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 20 ปี	✓			-		
หน่วยงาน : รพ.สต. ห้วยปราบ ตำแหน่ง : ผอ.รพ.สต.มายางพร ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 20 ปี	✓				-มีนโยบายสอดคล้องรับกับอุตสาหกรรม โดยให้ความร่วมมือด้านการดูแลสุขภาพประชาชน พร้อมกับการพัฒนาอุตสาหกรรม	-ส่งเสริมการใช้อุปกรณ์เพื่อลดโลกร้อน เตรียมพร้อมรับการให้บริการผู้ได้รับผลกระทบด้านสุขภาพ
หน่วยงาน : โรงเรียนบ้านมายางพร ตำแหน่ง : ครู วิทยฐานะชำนาญการพิเศษ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 14 ปี	✓				-พัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมในโรงเรียนโดยได้รับความร่วมมือจากโรงเรียน เช่น ทำ CSR เกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมพัฒนาการศึกษาอย่างยั่งยืน	-ลดขยะโรงเรียนนำมารีไซเคิล เช่น ขวดน้ำ กล่องนม นำมาประดิษฐ์ของใช้

2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นของตัวแทนผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษาของโครงการแสดงดังตารางที่ 2 โดยใช้แบบสอบถามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลทั่วไปของชุมชนในพื้นที่รับผิดชอบของผู้นำในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน อาทิ ข้อมูลการนับถือศาสนา การประกอบอาชีพ ข้อมูลเกี่ยวกับเครือข่ายชุมชน ภูมิปัญญาท้องถิ่น และข้อมูลด้านสุขภาพ ข้อมูลสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจที่มีในปัจจุบัน รวมถึงข้อมูลเกี่ยวกับแหล่งน้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภค และความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ ซึ่งจะนำเสนอข้อมูลเชิงคุณภาพโดยบรรยายภาพรวมของพื้นที่ศึกษา มีรายละเอียดดังนี้

ตารางที่ 2 รายละเอียดของผู้นำชุมชนที่ได้สำรวจความคิดเห็น

พื้นที่ศึกษา	ตำแหน่ง	ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง (ปี)
หมู่ที่ 5 บ้านสุรศักดิ์มนตรี อบต. เขาคันทรง	รองนายกฯ อบต.เขาคันทรง	22
หมู่ที่ 9 บ้านห้วยตาเกล้า อบต. เขาคันทรง	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	1
หมู่ที่ 1 บ้านคลองกรำ อบต. ตาสีห์	อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน	10
หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จใน อบต. บ่อวิน	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้านฝ่ายปกครอง (ผ.บ.ค.)	2
หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา อบต. บ่อวิน	ผู้ใหญ่บ้าน	5
หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน อบต. ปลวกแดง	ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน	9
หมู่ที่ 5 บ้านวังแขยง อบต. ปลวกแดง	อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน	12
หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์ อบต. มาบยางพร	ผู้ใหญ่บ้าน	15
หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร อบต. มาบยางพร	เจ้าพนักงานธุรการ อบต.	1
หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ อบต. มาบยางพร	ผู้ใหญ่บ้าน	9
ชุมชนจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา (หมู่ที่ 3 บ้านหนองค้ำค้าว) ทต. จอมพลเจ้าพระยา	อาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน	18

หมายเหตุ : ข้อมูลการแบ่งเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรรอบโครงการ แสดงดังรูปที่ 1

(1) ข้อมูลทั่วไปของชุมชนในพื้นที่ พบว่า ประชาชนในชุมชนทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ โดยเป็นประชาชนที่อาศัยอยู่ในพื้นที่เป็นชุมชนดั้งเดิมและย้ายมาจากที่อื่นๆ เช่น ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ เป็นต้น ในสัดส่วนที่ใกล้เคียงกัน สำหรับอาชีพหลักของครัวเรือนส่วนใหญ่ ประกอบอาชีพ ทำไร่และรับจ้างในโรงงานอุตสาหกรรม รองลงมาประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว สำหรับรายได้เฉลี่ยจากการประกอบอาชีพและรายจ่ายต่อเดือนใกล้เคียงกัน คือ มากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป

(2) สภาพความเป็นอยู่ด้านสิ่งแวดล้อม สาธารณูปโภค-และสังคม-เศรษฐกิจในปัจจุบัน มีรายละเอียดดังนี้

-ด้านสิ่งแวดล้อม ระบุว่าปัญหาที่พบมากที่สุด คือ เสียงดังและฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย รองลงมา คือ กลิ่นรบกวนจากโรงงานอุตสาหกรรม และขยะจากชุมชน

-ด้านสังคม ระบุว่าปัญหาที่พบมากที่สุด คือ ปัญหายาเสพติด รองลงมา คือ ความเสี่ยงอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุ

-ด้านเศรษฐกิจ ระบุว่าปัญหาที่พบมากที่สุด คือ ปัญหาเรื่องหนี้สิน รองลงมา คือ ปัญหาเรื่องการว่างงาน

-ด้านสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ มีดังนี้

- ด้านน้ำดื่มและน้ำใช้ พบว่า ครัวเรือนในชุมชนโดยส่วนใหญ่มีระบบประปาเข้าถึงบ้านเรือน ซึ่งเป็นการให้บริการของการประปาหมู่บ้านและการประปาส่วนภูมิภาค สำหรับในเรื่องของแหล่งน้ำบริโภคในชุมชน พบว่า ประชาชนในชุมชนบริโภคน้ำดื่มจากน้ำดื่มบรรจุขวด รองลงมา คือ น้ำประปา โดยส่วนใหญ่ไม่มีปัญหาเรื่องแหล่งน้ำดื่ม ในส่วนของแหล่งน้ำอุปโภค พบว่า ส่วนใหญ่ใช้น้ำประปา รองลงมา คือ น้ำบ่อตื้นและน้ำบาดาล ส่วนใหญ่มีปัญหาในเรื่องน้ำใช้ไม่เพียงพอ

- ด้านน้ำเพื่อใช้ในการเกษตร พบว่า ส่วนใหญ่ใช้น้ำจากคลอง/ห้วย รองลงมา คือ น้ำบ่อตื้น

- ด้านระบบไฟฟ้า พบว่า ครัวเรือนในชุมชนส่วนใหญ่มีระบบไฟฟ้าเข้าถึงบ้านเรือน และส่วนใหญ่ไม่พบปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า

- ด้านขยะมูลฝอย พบว่า ครัวเรือนในชุมชนส่วนใหญ่ไม่มีปัญหาเรื่องการจัดการขยะมูลฝอย สำหรับวิธีการจัดการขยะมูลฝอย ครัวเรือนส่วนใหญ่ใช้บริการจัดเก็บโดยองค์การบริหารส่วนตำบลและเทศบาล เพื่อนำไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบ

•ด้านคมนาคม พบว่า ผิวถนนในชุมชนส่วนใหญ่เป็นคอนกรีต รองลงมาเป็นถนนลาดยาง ซึ่งสภาพถนนโดยส่วนใหญ่อยู่ในสภาพปานกลาง-พอใช้ สำหรับสภาพการจราจรโดยรวมในปัจจุบันของชุมชนติดขัดเล็กน้อยถึงปานกลาง ในช่วงเวลาเร่งด่วนและบริเวณทางเข้า-ออกโรงงานอุตสาหกรรม

-ด้านสถานศึกษาในชุมชน พบว่า ชุมชนส่วนใหญ่มีสถาบันการศึกษา ในเขตจังหวัดระยอง เช่น โรงเรียนบ้านคลองกรำ โรงเรียนบ้านห้วยปราบ โรงเรียนชุมชนบริษัทน้ำตาลตะวันออก และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กเทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา เป็นต้น และในเขตจังหวัดชลบุรี เช่น โรงเรียนบ้านสุรศักดิ์ เป็นต้น

-ด้านสถานที่ออกกำลังกายหรือสวนสาธารณะ พบว่า มีสถานที่ออกกำลังกาย เช่น อาคารเอนกประสงค์ในชุมชน เป็นต้น

(3) ด้านสุขภาพอนามัยของคนในชุมชน พบว่า เมื่อสอบถามถึงโรคระบาดในพื้นที่รับผิดชอบในช่วงปีที่ผ่านมา พบว่า ระบุว่ามีการระบาดของโรคไข้เลือดออกและไข้หวัด เมื่อเกิดการเจ็บป่วยประชาชนในชุมชนส่วนใหญ่มักจะเลือกรักษาที่โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล รองลงมา คือ โรงพยาบาลพลวกแดง ทั้งนี้ เมื่อสอบถามถึงการให้บริการสาธารณสุขจากสถานบริการในชุมชนส่วนใหญ่ระบุไม่ปัญหา

(4) ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ประชาชนรับทราบข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ โดยลักษณะการดำเนินการที่ดีของโครงการ ส่วนใหญ่ระบุเรื่องการไม่ก่อกมลสาร รองลงมา คือ ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน ไม่ทำผิดกฎหมาย เอาใจใส่ดูแลชุมชน และรับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น สำหรับกิจกรรมที่อยากให้โครงการร่วมทำกิจกรรมกับชุมชน ส่วนใหญ่อยากให้มีการสนับสนุนงานกีฬา/งานบุญในชุมชน และการมอบทุนให้นักเรียนในชุมชน ทั้งนี้ เมื่อสอบถามถึงความต้องการมีส่วนร่วมของชุมชนต่อโครงการ โดยส่วนใหญ่ระบุว่าต้องการรับรู้และร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการ

3) การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือน

(1) วัตถุประสงค์ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย โดยใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นการประกอบอาชีพ รายได้ สภาพสังคม คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบบสาธารณูปโภค ข้อมูลสุขภาพ อุบัติเหตุ และความปลอดภัยของพื้นที่ศึกษา รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ มีจุดประสงค์เพื่อวิเคราะห์ความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะต่อสภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพในพื้นที่ศึกษาในปัจจุบัน ทั้งนี้จะนำข้อมูลข้างต้นไปปรับปรุงการดำเนินโครงการให้สอดคล้องต่อสถานการณ์ปัจจุบันยิ่งขึ้น

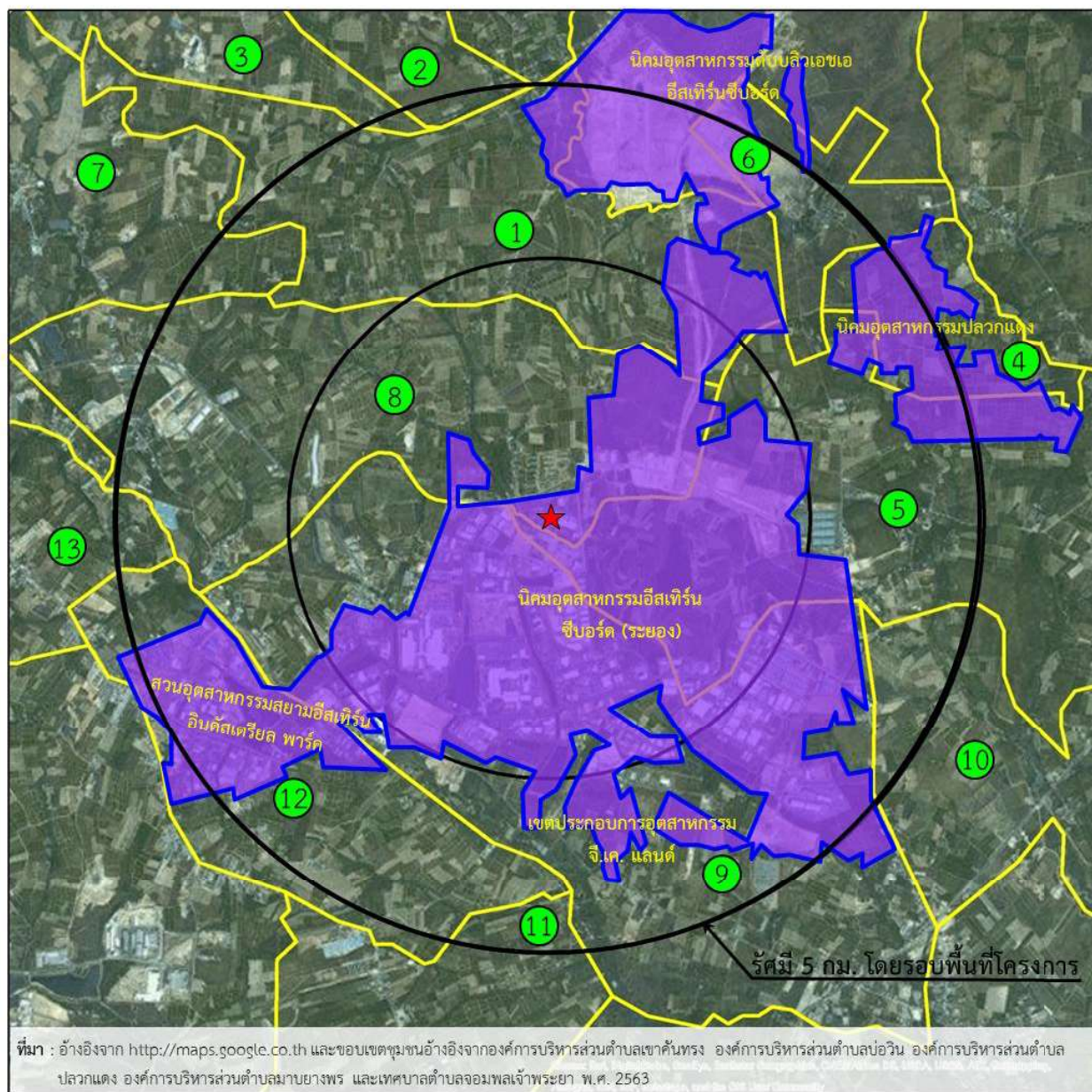
(2) พื้นที่ศึกษา จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียครอบคลุมพื้นที่รอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีพื้นที่ครอบคลุมบางส่วนขององค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์ เทศบาลตำบลจอมพล อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง องค์การบริหารส่วนตำบลบ่อวิน องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี พบว่าพื้นที่ศึกษาของทั้ง 3 อำเภอ เป็นพื้นที่ใกล้เคียงกับเขตนิคมอุตสาหกรรม จึงทำให้ วิถีชีวิต กิจกรรม หรือการประกอบอาชีพบางส่วนมีความเกี่ยวข้องกับภาคอุตสาหกรรม ส่งผลให้มีบริบททางสังคมไม่แตกต่างกันมากนัก บริษัทที่ปรึกษาจึงกำหนดให้มีการสุ่มตัวอย่างอยู่ในกลุ่มเดียวกัน นอกจากนี้ เมื่อพิจารณาพื้นที่ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรโดยรอบโครงการ พบว่า มีบางชุมชนที่มีพื้นที่เพียงบางส่วนอยู่ในรัศมีพื้นที่ศึกษาข้างต้น การสุ่มตัวอย่างเพื่อเป็นตัวแทนของพื้นที่ศึกษาในภาพรวม บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจกลุ่มตัวอย่าง จำนวน 398 ตัวอย่าง โดยแบ่งย่อยจำนวนตัวอย่างให้มีการกระจายตัวในแต่ละชุมชนให้เหมาะสมตามลักษณะของพื้นที่ และจำนวนครัวเรือน แสดงดังรูปที่ 1 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

ก) อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

- อบต. ปลวกแดง 98 ตัวอย่าง
- อบต. มาบยางพร 188 ตัวอย่าง
- อบต. ตาสิทธิ์ 49 ตัวอย่าง
- เทศบาลจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา 3 ตัวอย่าง

ข) อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

- อบต. บ่อวิน 42 ตัวอย่าง
- อบต. เขาคันทรง 19 ตัวอย่าง



สัญลักษณ์

★ พื้นที่โครงการ

— ขอบเขตพื้นที่อุตสาหกรรม

— ขอบเขตชุมชน

องค์การบริหารส่วนตำบลเขาคันทรง

- ① หมู่ที่ 5 บ้านสุรศักดิ์มนตรี
- ② หมู่ที่ 9 บ้านห้วยตาเกลา
- ③ หมู่ที่ 10 บ้านเจ้าพระยา
- ④ องค์การบริหารส่วนตำบลตาสิทธิ์
- ⑤ หมู่ที่ 3 บ้านหนองคางคาว
- ⑥ หมู่ที่ 1 บ้านคลองกรำ

เทศบาลตำบลจอมพลเจ้าพระยา

- ⑥ ชุมชนจอมพลและชุมชนเจ้าพระยา

องค์การบริหารส่วนตำบลปอวิน

- ⑦ หมู่ที่ 4 บ้านพันเสด็จใน
- ⑧ หมู่ที่ 7 บ้านหนองก้างปลา

องค์การบริหารส่วนตำบลปลวกแดง

- ⑨ หมู่ที่ 4 บ้านวังตาผิน
- ⑩ หมู่ที่ 5 บ้านวังแขวง

องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร

- ⑪ หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์
- ⑫ หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร
- ⑬ หมู่ที่ 4 บ้านห้วยปราบ



0 0.75 1.5 2.25 3 กม.

AS
AIR SAVE CO., LTD.

บริษัท แอร์เซฟ จำกัด

235/14 ถ.ราษฎร์พัฒนา

แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง

กรุงเทพฯ 10240

รูปที่ 1 แผนที่สำรวจความคิดเห็นรายครัวเรือน

(3) วิธีการและเครื่องมือ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลได้ใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งมีลักษณะของข้อคำถามเป็นทั้งแบบปลายเปิดและปลายปิด แล้วจึงนำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อมสาธารณสุข โภค สุขภาพ และสังคม-เศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน รวมถึงความคิดเห็นที่มีต่อการพัฒนาของโครงการ ทั้งนี้ การศึกษาและวิเคราะห์ผลเป็นการคำนวณในภาพรวมของกลุ่มตัวอย่างในพื้นที่ศึกษาทั้งหมด ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจความคิดเห็นในครั้งนี้ ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณสุข โภค-สาธารณสุขการ

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ

ส่วนที่ 5 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ

(4) ผลการศึกษา จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือนด้วยการสอบถามรายบุคคล ซึ่งสามารถสรุปผลได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา การประกอบอาชีพ แสดงดังตารางที่ 3 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชายร้อยละ 44.7 และเพศหญิงร้อยละ 55.3 โดยมีอายุอยู่ในช่วง 40-49 ปี ร้อยละ 24.9 รองลงมาอยู่ในช่วง 50-59 ปี ร้อยละ 23.1 และอายุมากกว่า 60 ปี ร้อยละ 22.6 ซึ่งผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 100.0 มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับประถมศึกษา ร้อยละ 31.4 รองลงมาในระดับการศึกษาอยู่ในระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. ร้อยละ 24.9 และมัธยมศึกษาตอนต้น ร้อยละ 20.6 ส่วนใหญ่มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 84.7 รองลงมา มีสถานภาพทางสมรสเป็นโสด ร้อยละ 8.8 เมื่อสอบถามถึงภูมิลำเนา พบว่า ร้อยละ 73.6 เป็นคนในพื้นที่ ด้านการประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน พบว่า ร้อยละ 43.0 ประกอบอาชีพลูกจ้างเอกชน/โรงงาน รองลงมา ร้อยละ 26.4 ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว และร้อยละ 13.3 ประกอบอาชีพรับจ้างทั่วไป สำหรับรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 38.9 รองลงมา มีรายได้ต่อเดือนมากกว่า 30,000 บาท ร้อยละ 31.4 ส่วนรายจ่ายเฉลี่ยต่อเดือน 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 50.8 รองลงมา มีรายจ่ายต่อเดือน 15,001-20,000 บาท ร้อยละ 19.8 สำหรับความเพียงพอของรายได้โดยส่วนใหญ่ ร้อยละ 71.1 มีรายได้เพียงพอและมีเหลือออม รองลงมา ร้อยละ 23.9 มีรายได้เพียงพอแต่ไม่มีเหลือออม

ตารางที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	178	44.7
-หญิง	220	55.3
รวม	398	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	6	1.5
-20-29 ปี	39	9.8
-30-39 ปี	72	18.1
-40-49 ปี	99	24.9
-50-59 ปี	92	23.1
-มากกว่า 60 ปี	90	22.6
รวม	398	100.0
3. ศาสนา		
-พุทธ	398	100.0
-อิสลาม	0	0.0
-คริสต์	0	0.0
รวม	398	100.0
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	10	2.5
-ประถมศึกษา	125	31.4
-มัธยมศึกษาตอนต้น	82	20.6
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	99	24.9
-อนุปริญญา/ปวส.	43	10.8
-ปริญญาตรี	39	9.8
-สูงกว่าปริญญาตรี	0	0.0
รวม	398	100.0
5. สถานภาพสมรส		
-โสด	35	8.8
-สมรส	337	84.7
-หย่าร้าง/หม้าย	26	6.5
-แยกกันอยู่	0	0.0
รวม	398	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	293	73.6
-ย้ายมาจากที่อื่น	105	26.4
รวม	398	100.0

ตารางที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
7.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
-ไม่ได้ประกอบอาชีพ	3	0.7
-ข้าราชการ/พนง.รัฐวิสาหกิจ	10	2.5
-ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	171	43.0
-รับจ้างทั่วไป	53	13.3
-ท่องเที่ยว	0	0.0
-แม่บ้าน	10	2.5
-ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	105	26.4
-ประมง/เลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0.0
-เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	46	11.6
รวม	398	100.0
7.2 การประกอบอาชีพรองของครัวเรือน		
-ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	195	49.0
-ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	85	21.4
-รับจ้างทั่วไป	79	19.8
-เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	39	9.8
-ประมง/เลี้ยงสัตว์น้ำ	0	0.0
รวม	398	100.0
8. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
-น้อยกว่า 10,000 บาท	3	0.8
-10,001-15,000 บาท	33	8.3
-15,001-20,000 บาท	23	5.8
-20,001-25,000 บาท	59	14.8
-25,001-30,000 บาท	155	38.9
-มากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป	125	31.4
รวม	398	100.0
9. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
-น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0.0
-10,001-15,000 บาท	49	12.3
-15,001-20,000 บาท	79	19.8
-20,001-25,000 บาท	39	9.8
-25,001-30,000 บาท	202	50.8
-มากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป	29	7.3
รวม	398	100.0

ตารางที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
10. ความเพียงพอของรายได้กับรายจ่ายต่อครัวเรือน		
-เพียงพอ และมีเหลือออม	283	71.1
-เพียงพอ แต่ไม่มีเหลือออม	95	23.9
-ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน	10	2.5
-ไม่เพียงพอ ต้องกู้ยืม	10	2.5
รวม	398	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 398 คน

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค ระบบไฟฟ้า การจัดการขยะ สภาพถนน และการระบายน้ำหรือปัญหาน้ำท่วม แสดงดังตารางที่ 4 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชน พบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ใช้น้ำดื่มบรรจุขวดร้อยละ 89.8 โดยผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่มีปัญหาเรื่องน้ำดื่ม สำหรับแหล่งน้ำใช้ส่วนใหญ่ใช้น้ำประปาร้อยละ 94.3 โดยส่วนใหญ่รับน้ำประปาจากการประปาส่วนภูมิภาค โดยผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่มีปัญหาน้ำใช้ สำหรับการใช้งานระบบไฟฟ้า พบว่า โดยผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมดไม่มีปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือนส่วนใหญ่ร้อยละ 99.2 มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาลมารับไปกำจัด และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน พบว่า ร้อยละ 95.2 เทลงท่อระบายน้ำ ส่วนสภาพถนนในชุมชน พบว่า ถนนมีสภาพดีร้อยละ 74.4 รองลงมาสภาพปานกลาง/พอใช้ ร้อยละ 22.1 และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม พบว่า ส่วนใหญ่ร้อยละ 97.5 ไม่มีปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม

ตารางที่ 4 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0.0
-น้ำบ่อ	6	1.5
-น้ำบาดาล	0	0.0
-น้ำประปา	33	8.0
-น้ำดื่มบรรจุขวด	368	89.8
-แม่น้ำ/คลอง	3	0.7
รวม	410	100.0
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	395	99.2
-มีการปรับปรุง (กรอง)	3	0.8
รวม	398	100.0
3. ปัญหา น้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	398	100.0
-มีปัญหา	0	0.0
รวม	398	100.0
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0.0
-น้ำบ่อ	7	1.7
-น้ำประปา (น้ำประปาหมู่บ้าน)	378	94.3
-น้ำบาดาล	16	4.0
-แม่น้ำ/คลอง	0	0.0
รวม	401	100.0
5. ปัญหา น้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	398	100.0
-มีปัญหา	0	0.0
รวม	398	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	398	100.0
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	0	0.0
รวม	398	100.0

ตารางที่ 4 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	0	0.0
-ฝัง	0	0.0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	395	99.2
-อื่นๆ (ไม่ระบุ)	3	0.8
รวม	398	100.0
8. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	13	3.3
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0.0
-เทลงท่อระบายน้ำ	379	95.2
-อื่นๆ (ไม่ระบุ)	6	1.5
รวม	398	100.0
9. สภาพถนน		
-ดี	296	74.4
-ปานกลาง/พอใช้	88	22.1
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	8	2.0
-ไม่ดีอย่างยิ่ง	6	1.5
รวม	398	100.0
10. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	388	97.5
-มีปัญหา	10	2.5
รวม	398	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 398 คน

ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในปัจจุบัน แสดงดังตารางที่ 5 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าได้รับผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน ได้แก่ ด้านฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียที่มาจากการจราจรร้อยละ 88.4 โดยผลกระทบส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง รองลงมาปัญหาเสียงดังที่มาจากการจราจรร้อยละ 66.8 โดยผลกระทบส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย

- ด้านสังคม พบว่า โดยส่วนใหญ่ไม่มีผลกระทบ สำหรับผลการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าได้รับผลกระทบด้านสังคมในปัจจุบัน ได้แก่ ด้านปัญหายาเสพติดในชุมชนร้อยละ 20.6 โดยผลกระทบส่วนใหญ่อยู่ในระดับน้อย รองลงมา คือ ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชนร้อยละ 10.8 โดยผลกระทบส่วนใหญ่อยู่ในระดับปานกลาง

- ด้านเศรษฐกิจ พบว่า โดยส่วนใหญ่ไม่มีผลกระทบ สำหรับผลการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามระบุว่าได้รับผลกระทบด้านเศรษฐกิจในปัจจุบัน ได้แก่ ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพร้อยละ 24.9 โดยผลกระทบอยู่ในระดับน้อย

ตารางที่ 5 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ					
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
ด้านสิ่งแวดล้อม										
1) เสียงดัง										
การจราจร	132	33.2	266	66.8	135	33.9	118	29.6	13	3.3
ชุมชน	375	94.2	23	5.8	10	2.5	6	1.5	7	1.8
โรงงานอุตสาหกรรม	359	90.2	39	9.8	16	4	13	3.3	10	2.5
2) ฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย										
การจราจร	46	11.6	352	88.4	145	36.4	184	46.2	23	5.8
ชุมชน	372	93.5	26	6.5	14	3.5	10	2.5	2	0.5
โรงงานอุตสาหกรรม	276	69.3	122	30.7	36	9	83	20.9	3	0.8
3) กลิ่นรบกวน										
การจราจร	379	95.2	19	4.8	10	2.5	6	1.5	3	0.8
ชุมชน	375	94.2	23	5.8	16	4	4	1	3	0.8
โรงงานอุตสาหกรรม	299	75.1	99	24.9	27	6.8	69	17.3	3	0.8
4) ขยะมูลฝอย										
ชุมชน	365	91.7	33	8.3	20	5.0	10	2.5	3	0.8
โรงงานอุตสาหกรรม	382	96.0	16	4.0	6	1.5	10	2.5	0	0
5) น้ำเสีย										
ชุมชน	375	94.2	23	5.8	10	2.5	10	2.5	3	0.8
โรงงานอุตสาหกรรม	372	93.5	26	6.5	20	5.0	6	1.5	0	0
ด้านสังคม										
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	383	96.2	15	3.8	12	3.0	3	0.8	0	0.0
2) ปัญหาเสพติดในชุมชน	316	79.4	82	20.6	62	15.6	20	5.0	0	0.0
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	355	89.2	43	10.8	17	4.3	26	6.5	0	0.0
4) การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	375	94.2	23	5.8	0	0.0	20	5.0	3	0.8
5) อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน	368	92.5	30	7.5	10	2.5	10	2.5	10	2.5
ด้านเศรษฐกิจ										
1) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	299	75.1	99	24.9	49	12.3	47	11.8	3	0.8
2) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	363	91.2	35	8.8	13	3.3	22	5.5	0	0
3) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	382	96	16	4	0	0.0	16	4.0	0	0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 398 คน

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปี และการเข้ารักษา
สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ร้อยละ 91.0 มีการตรวจสุขภาพร่างกายประจำปี เมื่อสอบถามถึงโรคประจำตัว พบว่า ร้อยละ 88.4 ไม่มีโรคประจำตัว ส่วนโรคประจำตัวที่ระบุไว้ เช่น ความดัน เบาหวาน เป็นต้น เมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย พบว่า ร้อยละ 40.5 เลือกไปโรงพยาบาลเอกชน ร้อยละ 37.9 เลือกไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบล และร้อยละ 13.3 เลือกหายารับประทานเอง

ตารางที่ 6 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ไม่ตรวจ	36	9.0
-ตรวจ	362	91.0
รวม	398	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	352	88.4
-มี	46	11.6
รวม	398	100.0
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-หายารับประทานเอง	53	13.3
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	30	7.5
-ไปโรงพยาบาลรัฐ	151	37.9
-ไปโรงพยาบาลเอกชน	161	40.5
-ไปคลินิก	3	0.8
-อื่น ๆ (ไม่ระบุ)	0	0.0
รวม	398	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 398 คน

ส่วนที่ 5 การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 7 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามร้อยละ 97.5 รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ โดยร้อยละ 76.1 ไม่มีความวิตกกังวลต่อโครงการ สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร ระบุว่า ร้อยละ 21.3 การมีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน รองลงมาร้อยละ 20.3 ต้องไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน ร้อยละ 14.8 ไม่ก่อมลสาร และร้อยละ 12.6 ไม่ทำผิดกฎหมาย

ตารางที่ 7 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถาม

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ		
-ทราบ	388	97.5
-ไม่ทราบ	10	2.5
รวม	398	100.0
2. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
-ไม่วิตกกังวล	303	76.1
-ไม่แน่ใจ	10	2.5
-วิตกกังวล	85	21.4
รวม	398	100.0
2. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-ไม่ก่อมลสาร	240	14.8
-เอาใจใส่ดูแลชุมชน	141	8.7
-รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	151	9.3
-ไม่ทำผิดกฎหมาย	187	11.6
-จ้างแรงงานในท้องถิ่น	30	1.9
-มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	59	3.6
-ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	329	20.3
-มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	345	21.3
-ตรวจดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง	13	0.8
-มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	124	7.7
รวม	1,619	100.0

ตารางที่ 7 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
-ไม่มีความเชื่อมั่น	0	0.0
-มีความเชื่อมั่นน้อย	0	0.0
-มีความเชื่อมั่นพอสมควร	326	81.9
-มีความเชื่อมั่นมาก	46	11.6
-ไม่ระบุ	26	6.5
รวม	398	100
4. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
-มีผลกระทบด้านลบมากกว่าด้านลบ	211	53.0
-มีผลกระทบด้านลบมากกว่าด้านบวก	0	0.0
-มีผลกระทบด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	39	9.8
-ไม่มีผลกระทบ	148	37.2
-ไม่ระบุ	0	0.0
รวม	398	100

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 398 คน

ภาคผนวก ป

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ

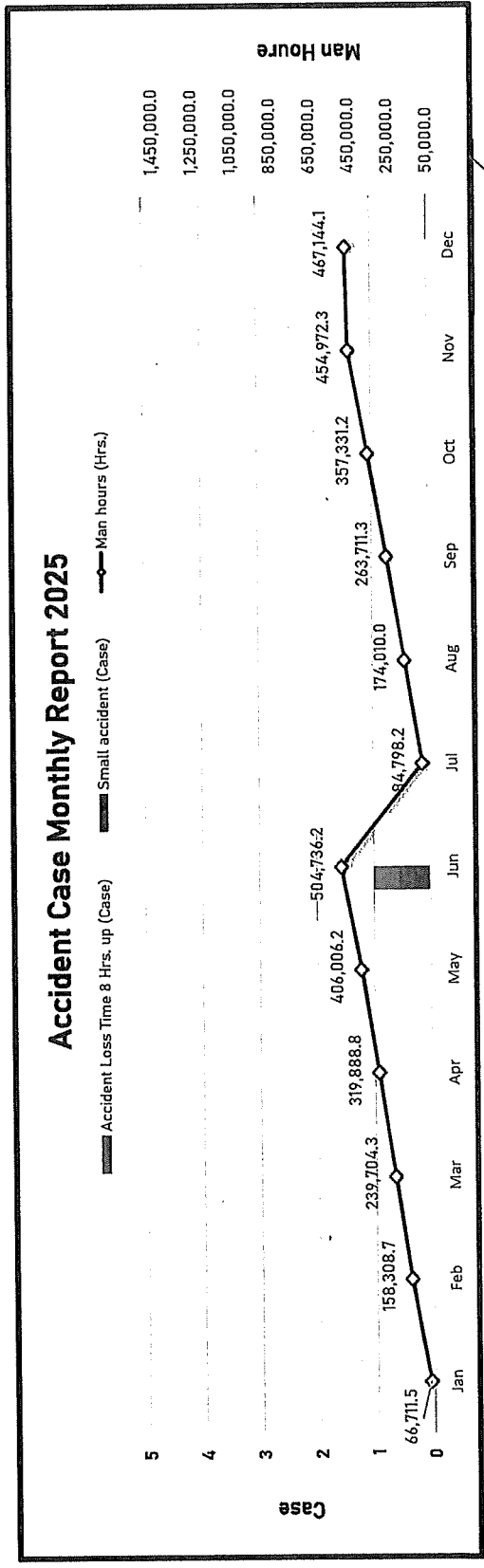


Accident Case Monthly Report 2025 SFT1

CONFIDENTIAL
(No Photo, No Copy)

Detail	2024	2025											
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Accident Loss Time 8 Hrs. up (Case)	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0
Small accident (Case)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Fire (Case)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Man hours (Hrs.)	1,048,086.3	66,711.5	158,308.7	239,704.3	319,888.8	406,006.2	504,736.2	84,798.2	174,010.0	263,711.3	357,331.2	454,972.3	467,144.1
Lost Time Injury Frequency Rate : LTIFR	0.0	0	0	0	0	0	0	11.79	5.75	3.79	2.80	2.20	2.14
Total Recordable Injury Rate : TRIR	0	0.00	0.00	0	0.0	0	0	11.79	5.75	3.79	2.80	2.2	0.4
ชน.การทำงาน/เดือน**	Total	66,711.50	91,597.2	81,395.6	80,184.5	86,117.4	98,730.0	84,798.2	89,211.8	89,701.27	93,619.91	97,641.09	96,970.0

LTIFR : อัตราความถี่ของการบาดเจ็บจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน
TRIR : อัตราการบาดเจ็บจากการทำงาน ** รวมชั่วโมง OT



ลงชื่อ _____
ผู้จัดการโรงงาน SFT1

สูตรคำนวณ LTIFR คือ (จำนวนการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน / ชั่วโมงทำงานทั้งหมด) x 1,000,000 หรือบางครั้งอาจใช้ตัวคูณ 200,000 แทน ซึ่งหมายถึง การบาดเจ็บที่ทำให้พนักงานต้องหยุดงานไปอย่างน้อย 1 วัน ต่อ 1,000,000 องค์ประกอบของสูตร

จำนวนการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (Number of Lost Time Injuries หรือ LTI): คือ จำนวนเหตุการณ์บาดเจ็บทั้งหมดที่ส่งผลให้พนักงานขาดงานไปอย่างน้อย 1 วัน

ชั่วโมงทำงานทั้งหมด (Total Hours Worked): คือ จำนวนชั่วโมงการทำงานรวมของพนักงานทั้งหมดในช่วงเวลาที่กำหนด เช่น 1 ปี

ตัวคูณ (Multiplier): คือ ค่าคงที่ที่ใช้เพื่อปรับมาตรฐานให้ตัวเลขตีความและเปรียบเทียบได้ง่ายขึ้น

1,000,000 ชั่วโมง: ใช้เพื่อแสดงอัตราการบาดเจ็บต่อ 1 ล้านชั่วโมงทำงาน

200,000 ชั่วโมง: ใช้เพื่อแสดงอัตราการบาดเจ็บต่อ 100 คนที่ทำงาน 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์เป็นเวลา 50 สัปดาห์ต่อปี

Rank A : บาดเจ็บจนไม่สามารถปฏิบัติงานตามปกติในวันทำงานหรือกะถัดไปเป็นเวลามากกว่า 8 ชั่วโมง รวมถึงกรณีเสียชีวิต หรือทุพพลภาพ และการเกิดอัคคีภัย

Rank B : บาดเจ็บหรือเจ็บป่วย แต่สามารถปฏิบัติงานต่อไปได้โดยมีระยะเวลาหยุดงานไม่เกิน 8 ชั่วโมง

Rank C : บาดเจ็บเล็กน้อย ได้รับการพยาบาลเบื้องต้นและสามารถกลับมาทำงานได้เลยหรือสามารถกลับมาทำงานในวันหรือกะถัดไปได้

ภาคผนวก ผ

หนังสือแจ้งโอนการประกอบกิจการของบริษัทฯ

ที่ ทส ๑๐๑๐.๗/ ๑ ๙ ๙ ๙ ๙



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทุบที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ที่ GROS-SFT-2564 ลงวันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔
๒. หนังสือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ที่ ๑๐๑๐๕ ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด ได้แจ้งรับโอนสิทธิการใช้ที่ดินและกรรมสิทธิ์ในที่ดินแปลง P.32 และ P.33 ในนิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ของบริษัท สมบูรณ์ แอ็ดวานซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการโรงงานผลิตเหล็กทุบขึ้นรูป และรับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ ธันวาคม ๒๕๖๔ เป็นต้นไป ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด โดยบริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๐ (วรัญญาภรณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

ที่ GR001-SFT-2565

12 มกราคม 2565

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
รับที่..... 230
วันที่..... 18 มี.ค. 2564
เวลา..... 9.47 น.

เรื่อง แจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งผู้โอนเป็นเจ้าของโครงการโรงงานผลิตเหล็กทูปที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ พส 1010.3/19849 ลงวันที่ 23 ธันวาคม 2564

ตามที่ บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด “บริษัทฯ” ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 โดยรับโอนกิจการและกรรมสิทธิ์ในที่ดินและอาคารซึ่งใช้ในการประกอบอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรมจาก บริษัท สมบูรณ์ แอ็คควาซ์ เทคโนโลยี จำกัด (มหาชน) “ผู้โอน” มีผลตั้งแต่วันที่ 27 ธันวาคม 2564 เป็นต้น

บริษัทฯ ได้ส่งหนังสือแจ้งการโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ ไปยังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อรับทราบการโอนกิจการฯ ดังกล่าว เมื่อวันที่ 13 ธันวาคม 2564

บัดนี้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้มีหนังสือรับทราบการแจ้งการโอนฯ มายังบริษัทฯ แล้ว ความละเอียดปรากฏในสิ่งที่ส่งมาด้วย


บริษัทฯ จึงแจ้งผลการรับทราบการแจ้งโอนการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ท่านทราบ ทั้งนี้ บริษัทฯ รับทราบเงื่อนไขที่ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ในนามบริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

SFT
บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด
Somboon Forging Technology Company Limited

๙๖. 

(นายยุทธ กิตะพาณิชย์ นายพัณณพงษ์ วีระศิลป์)

กรรมการ

ชื่อผู้ติดต่อ : นางสาวบุญญารักษ์ ทองใจสด

โทรศัพท์: 02 080 8108 โทรสาร : 02 080 8198

E-Mail : bunyarak.t@somboon.co.th

๑๖ ม.ค.
18/1/65



หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
Letter of Permission for Land Utilization and Business Operations in Industrial Estate
Under the Industrial Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979)

หนังสืออนุญาตเลขที่ 2-25-1-109-81277-2564
ออกให้ ณ วันที่ 30 ธันวาคม 2564
ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท สมบูรณ์ ฟอรัจิง เทคโนโลยี จำกัด
Name SOMBOON FORGING TECHNOLOGE COMPANY LIMITED
รหัสประจำตัวผู้ประกอบการ 02155550000630015
เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0215555000063
ที่อยู่สำนักงาน เลขที่ 300/10 หมู่ที่ 1 ตระก/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ถนน -
ตำบล/แขวง ตาสีห์ อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนยานพาหนะ และดัดแปลงหรือซ่อมแซม แม่พิมพ์โลหะ แบบ(Dies) เครื่องจับ (Jigs)
สำหรับใช้กับเครื่องมือกล
ที่อยู่สถานประกอบการ เลขที่ 7/388 หมู่ที่ 6 ตระก/ชอย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ถนน - ตำบล/แขวง
มาบยางพร อำเภ/เขต ปลวกแดง จังหวัด ระยอง
นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง
เขต อุตสาหกรรมทั่วไป
แปลงที่ดินเลขที่ A-148
เนื้อที่ ประมาณ 21 ไร่ 1 งาน 81.00 ตารางวา
ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2),67(7)
ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82250100425554 (พ.ศ. 2562-4/2563 นอต.)

ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ตามพระราชบัญญัติ
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

The business operator shall comply with the conditions attached to the Letter of Permission for Land Utilization and Business
Operations in Industrial Estate under the Industrial Estate Authority of Thailand Act B.E. 2522 (1979) and other conditions attached
hereto (if any).

หมายเหตุ
จัดทำรายงานสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น (IEE) โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนเหล็กทุบ
(กำลังการผลิต 63 ตันวัน)

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกฐิระ)
ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



02155550000630015

- * หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code
- ** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง
- *** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.นอ. บริหารจัดการสาธารณูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.นอ. แล้ว



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

บริษัท สมบูรณ์ พอร์ซิจ เทคโนโลยี จำกัด

ที่ 2-25-1-109-81277-2564 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2564

ผู้ให้ที่ดินและประกอบกิจการต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วย หลักเกณฑ์ วิธีการ และ เงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
2. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตหากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วยและจะต้องปฏิบัติตาม อย่างเคร่งครัด
3. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพ สิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการของนิคมอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการตั้งอยู่ เฉพาะในส่วนที่กำหนด ให้ผู้ประกอบการเป็นผู้รับผิดชอบ
4. กรณีที่ผู้ประกอบการก่อให้เกิดความเสียหาย อันเนื่องจากการประกอบกิจการของตน ผู้ประกอบการนั้น จะต้องรับผิดชอบความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจนดำเนินการอื่นๆ เพื่อบรรเทาความเสียหายนั้น และในกรณีที่ จำเป็น ก่อ. อาจเข้าดำเนินการ หรือมอบหมายบุคคลอื่น ให้เข้าดำเนินการ แก้ไขความเสียหาย พื้นฟู ตลอดจน ดำเนินการอื่นๆ ได้ โดยผู้ประกอบการ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้น จากการดำเนินการดังกล่าว
5. น้ำทิ้งที่ระบายออกนอกบริเวณโรงงาน จะต้องได้มาตรฐานตามที่ ก.บอ. กำหนด
6. ต้องดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรมจาก กระบวนการผลิตให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ มิให้เป็นที่เป็นเหตุรบกวนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ใกล้เคียง และต้องได้รับความเห็นชอบจาก ก.บอ. และต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ.2548
7. ต้องมีและใช้ระบบขจัดกลิ่นฝุ่นละออง หรือวัตถุพิษที่มีขนาด และประสิทธิภาพเพียงพอ เพื่อป้องกันมิให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ หรือเป็นอันตรายต่อผู้อยู่ปฏิบัติงาน และผู้อยู่ใกล้เคียงตลอดเวลารทำงาน
8. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานอุตสาหกรรมในส่วนที่ ก.บอ. อนุมัติให้ประกอบกิจการตาม พ.ร.บ. 102.3.1/4216 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561
9. ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดโครงการจัดการ พืชและดินปนเปื้อนสารพิษอันตรายที่ต้องจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการจัดทำ รายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2562 กำหนดไว้ ก่อนการดำเนินการ และ ต้องได้รับความเห็นชอบ และอนุญาตจากสำนักงาน ก.บอ. และแผนกทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)
10. ต้องดำเนินการ ควบคุม ดูแล การจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ให้เรียบร้อยและเป็นไป ตามกฎหมาย และกฎกระทรวง และระเบียบที่เกี่ยวข้องของตลอดระยะเวลาประกอบกิจการ และปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไป ตามกฎกระทรวง และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการประกอบกิจการ
11. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดเกี่ยวกับการควบคุม ดูแล ควบคุมกันเหตุเดือดร้อนรำคาญ การป้องกันความเสียหาย และการป้องกันอันตรายในการประกอบกิจการโรงงาน ที่ออก ตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
12. ให้จัดเก็บวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์ และภาชนะบรรจุ หรือวัสดุอันตรายที่ไม่ใช้แล้ว ภายในอาคารที่มีหลังคา และพื้นคอนกรีตเสริมเหล็ก ในกรณีที่เป็นของเหลว เช่น น้ำมัน สารละลาย สารไวไฟ เคมีภัณฑ์ เป็นต้น ตลอดจนในภาชนะบรรจุที่มีปิดมิดชิด และมีเขื่อน หรือกำแพงคอนกรีต โดยรอบพื้นที่จัดเก็บด้วย
13. ห้ามมีการพักอาศัยในพื้นที่ดิน และพื้นที่การประกอบกิจการ
14. หากมีความประสงค์ที่จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง ดังกล่าว ต่อหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตดำเนินการ ตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมกำหนด และ ต้องได้รับอนุญาตให้ความเห็นชอบก่อนการดำเนินการใดๆ
15. หากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตรวจสอบการปฏิบัติ ตามเงื่อนไขการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และพบว่าผู้ประกอบการอุตสาหกรรมไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะระงับให้ใช้ที่ดินเพื่อประกอบอุตสาหกรรม
16. หากผู้ประกอบการประสงค์จะอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งนี้ ให้ยื่นอุทธรณ์หรือโต้แย้งคำสั่งดังกล่าว ต่อเจ้าหน้าที่ผู้ทำคำสั่งภายในสิบห้าวัน นับแต่วันที่ทราบคำสั่งนี้ ตามพระราชบัญญัติวิธีปฏิบัติราชการทางปกครอง พ.ศ. 2539

ลงชื่อ

ผู้อนุญาต

(นายอภิชาติ เสกขีระ)

ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

* หนังสืออนุญาตนี้จัดทำด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ สามารถตรวจสอบเอกสารผ่านทาง QR Code

** หนังสืออนุญาตนี้เป็นอันสิ้นสุดเมื่อสิทธิครอบครองที่ดินของผู้ประกอบการสิ้นสุดลง

*** กรณีนิคมอุตสาหกรรมที่ ก.บอ. บริหารจัดการสาธารณะูปโภค ให้หนังสืออนุญาตนี้มีผลใช้บังคับเมื่อผู้ประกอบการได้ทำนิติกรรมกับ ก.บอ. แล้ว

ภาคผนวก ๘

เอกสารสรุปอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

Somboon Forging Technology Co.,Ltd (SFT1)				รายการตรวจนับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ประจำเดือน ก.ค. ๖๕
ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการ ใช้ PPE	จำนวนที่ใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	Max	Min	หมายเหตุ
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5	12	5	
	-หมวกสีขาว					
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	มีพนักงานไว้ใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	
	-หมวกสีส้ม			24	5	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	36	5	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	
4	เข็มขัด					
	-แบบสีฟ้า		800	1600	400	
	-แบบสีน้ำเงิน		30			
	-แบบสีส้ม		800	200	100	
5	เสื้อแขนยาว	2ปี/ครั้ง	0	5	0	
6	ถุงมือ	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	
	-สำหรับงานเชื่อม					
	-สำหรับงานที่เกี่ยวกับสารเคมี					
	-สำหรับงานทั่วไป					
	-สำหรับงาน 12K					
7	ปลอกแขน					
	-สำหรับงานทั่วไป		24	100	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวกับสารเคมี		1	100	20	
8	หมวกกันน็อก					
	-แบบ N95		8	200	20	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916		32	200	20	
	-แบบกรองสารเคมี		800	1000	200	
9	เข็มขัดพาดหลัง (Back support belt)	1ครั้ง/6เดือน/คน	8	40	10	
10	เชือก	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	
11	ชุดป้องกัน	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	
12	เสื้อสะท้อนแสง					
	-Visitor		50	10	10	
	-Forklift		1	10	1	
13	หมวกกันน็อกไฮดรอลิค					
14	สายรัดคาง		15	15	5	
15	สายรัดคาง		15	15	5	
16	รองเท้าบูท		10	10	2	
17	เข็มขัดนิรภัย		4	4	2	
18	ถุงมือป้องกันแรงสูง		6	6	2	
19	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี		16	36	12	

วันที่ตรวจสอบ 30/1/6๕

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ตรวจสอบ 20/๔/๖๕

ผู้ตรวจสอบ

Somboon Forging Technology Co.,Ltd (SFT1)				รายการตรวจนับอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล		ประจำเดือน ก.ค. ๖๕
ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการ ใช้ PPE	จำนวนที่ใช้ (เฉลี่ยต่อเดือน)	Max	Min	หมายเหตุ
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5	12	5	
	-หมวกสีขาว					
	-หมวกสีน้ำเงิน			36	5	มีพนักงานไว้ใหม่
	-หมวกสีเหลือง			12	5	
	-หมวกสีส้ม			24	5	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	36	5	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	300	50	
4	เข็มขัด					
	-แบบสีฟ้า		800	1600	400	
	-แบบสีน้ำเงิน		30			
	-แบบสีส้ม		800	200	100	
5	เสื้อแขนยาว	2ปี/ครั้ง	0	5	0	
6	ถุงมือ	1ครั้ง/6เดือน/คน	1	24	10	
	-สำหรับงานเชื่อม					
	-สำหรับงานที่เกี่ยวกับสารเคมี					
	-สำหรับงานทั่วไป					
	-สำหรับงาน 12K					
7	ปลอกแขน					
	-สำหรับงานทั่วไป		24	100	20	
	-สำหรับงานที่เกี่ยวกับสารเคมี		1	100	20	
8	หมวกกันน็อก					
	-แบบ N95		8	200	20	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916		32	200	20	
	-แบบกรองสารเคมี		800	1000	200	
9	เข็มขัดพาดหลัง (Back support belt)	1ครั้ง/6เดือน/คน	8	40	10	
10	เชือก	1ครั้ง/6เดือน/คน	2	18	2	
11	ชุดป้องกัน	1ครั้ง/เดือน/คน	6	48	12	
12	เสื้อสะท้อนแสง					
	-Visitor		50	10	10	
	-Forklift		1	10	1	
13	หมวกกันน็อกไฮดรอลิค					
14	สายรัดคาง		15	15	5	
15	สายรัดคาง		15	15	5	
16	รองเท้าบูท		10	10	2	
17	เข็มขัดนิรภัย		4	4	2	
18	ถุงมือป้องกันแรงสูง		6	6	2	
19	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี		16	36	12	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	การใช้งาน	จำนวนที่ใช้		คงเหลือ	หมายเหตุ
			Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5			
	หมวกสีขาว		12	5	๖	
	หมวกสีน้ำเงิน		36	5	5	มีหมวกงานทั่วไป
	หมวกสีเหลือง		12	5	๔	
	หมวกสีส้ม		24	5	๑3	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	36	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	50	14๐	
4	ที่รัดข้อมือ					
	แบบรัดมือ	200ครั้ง/เดือน/คน	๑๐๐	400	5๐๐	
	แบบรัดข้อมือ	๑๐๐ 3๐	200	100	1๐๐	
5	ที่รัดข้อมือ	2ครั้ง/ปี/คน	0	0	5	
6	แว่นตา					
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	1	24	20	
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	1	50	4๗	
	สำหรับงานเชื่อม	48	48	10	1๐	
	สำหรับงานเชื่อม	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน					
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	24	100	๗๐	
	สำหรับงานเชื่อม	1	100	20	๑5	
8	หมวกกันน็อก					
	แบบ NBS	12ครั้ง/เดือน/คน	8	200	1๙๒	
	แบบ NBS	12ครั้ง/เดือน/คน	32	200	1๖๘	
	แบบ NBS	800	1000	200	2๐๐	
9	เข็มขัดนิรภัย	1ครั้ง/ปี/คน	8	40	25	
10	เข็มขัด	1ครั้ง/ปี/คน	2	18	1๖	
11	เข็มขัด	1ครั้ง/ปี/คน	6	48	2๐	
12	เข็มขัด					
	สำหรับ Visitor	สำหรับ Visitor	50	10	5๐	
	สำหรับ Visitor	สำหรับ Visitor	1	10	๗	
13	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	10	2	10	
14	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	15	5	15	
15	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	15	5	15	
16	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	10	2	10	
17	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	4	2	4	
18	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	6	2	๖	
19	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	36	12	24	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	การใช้งาน	จำนวนที่ใช้		คงเหลือ	หมายเหตุ
			Max	Min		
1	หมวกนิรภัย	2ปี/ครั้ง	5			
	หมวกสีขาว		12	5	๖	
	หมวกสีน้ำเงิน		36	5	5	มีหมวกงานทั่วไป
	หมวกสีเหลือง		12	5	๔	
	หมวกสีส้ม		24	5	๑3	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	36	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	50	14๐	
4	ที่รัดข้อมือ					
	แบบรัดมือ	200ครั้ง/เดือน/คน	๑๐๐	400	5๐๐	
	แบบรัดข้อมือ	๑๐๐ 3๐	200	100	1๐๐	
5	ที่รัดข้อมือ	2ครั้ง/ปี/คน	0	0	5	
6	แว่นตา					
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	1	24	20	
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	1	50	4๗	
	สำหรับงานเชื่อม	48	48	10	1๐	
	สำหรับงานเชื่อม	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน					
	สำหรับงานเชื่อม	1ครั้ง/เดือน/คน	24	100	๗๐	
	สำหรับงานเชื่อม	1	100	20	๑5	
8	หมวกกันน็อก					
	แบบ NBS	12ครั้ง/เดือน/คน	8	200	1๙๒	
	แบบ NBS	12ครั้ง/เดือน/คน	32	200	1๖๘	
	แบบ NBS	800	1000	200	2๐๐	
9	เข็มขัดนิรภัย	1ครั้ง/ปี/คน	8	40	25	
10	เข็มขัด	1ครั้ง/ปี/คน	2	18	1๖	
11	เข็มขัด	1ครั้ง/ปี/คน	6	48	2๐	
12	เข็มขัด					
	สำหรับ Visitor	สำหรับ Visitor	50	10	5๐	
	สำหรับ Visitor	สำหรับ Visitor	1	10	๗	
13	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	10	2	10	
14	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	15	5	15	
15	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	15	5	15	
16	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	10	2	10	
17	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	4	2	4	
18	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	6	2	๖	
19	หมวกกันน็อก	1ครั้ง/ปี/คน	36	12	24	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการใช้ PPE (เมื่อเปลี่ยน)	จำนวนที่ติดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
			Max	Min		
1	หมวกกันน็อก	2ปี/ครั้ง	5			
	-หมวกสีขาว		12	5	b	
	-หมวกสีน้ำเงิน		36	5	S	มีพนักงานรับใหม่
	-หมวกสีเหลือง		12	5	๑	
	-หมวกสีส้ม		24	5	23	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	50	14๐	
4	เข็มขัด					
	-แบบสีส้ม	๒๐๐	1600	400	5๐๐	
	-แบบสีน้ำเงิน	๒๐๐	200	100	1๐๐	
5	เสื้อแขนยาว	2ปี/ปี/คน	0	5	5	
6	ถุงมือ					
	-สำหรับงานเชื่อม	1	24	10	20	
	-สำหรับงานเชื่อมกับสายเคเบิล	1	50	10	47	
	-สำหรับงานเชื่อมทั่วไป	48	48	10	1๐	
	-สำหรับงานเชื่อม 12K	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน					
	-สำหรับงานเชื่อมทั่วไป	24	100	20	5๐	
	-สำหรับงานเชื่อมกับสายเคเบิล	1	100	20	๑5	
8	หน้ากากป้องกัน					
	-แบบ NPS	1ครั้ง/2ปี/คน/Line	8	20	1๑๐	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ครั้ง/2ปี/คน/Line	32	20	1๕๐	
	-แบบกรองสารเคมี	60ครั้ง/ปี/คน/Line	800	200	400	
9	เข็มขัดพ่วงหลัง (Back support belt)	เริ่มปี/คน	8	10	25	
10	เข็มขัด	1ครั้ง/เดือน/คน	2	2	17	
11	ชุดป้องกัน	1ครั้ง/เดือน/คน	6	12	20	
12	เสื้อกันความร้อน					
	-Visor	สำหรับ Visitor	50	10	5๐	
	-Forklift	เริ่มปี/คน	1	1	๑	
13	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี	เริ่มปี/คน	10	2	10	
14	เสื้อกันความร้อน	เริ่มปี/คน	15	5	15	
15	เสื้อกันความร้อน	เริ่มปี/คน	15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor	10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัย	เริ่มปี/คน	4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	เริ่มปี/คน	6	2	๖	
19	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี	สำหรับ Visitor	16	12	24	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ความถี่ในการใช้ PPE (เมื่อเปลี่ยน)	จำนวนที่ติดเก็บ		คงเหลือ	หมายเหตุ
			Max	Min		
1	หมวกกันน็อก	2ปี/ครั้ง	5			
	-หมวกสีขาว		12	5	b	
	-หมวกสีน้ำเงิน		36	5	S	มีพนักงานรับใหม่
	-หมวกสีเหลือง		12	5	๑	
	-หมวกสีส้ม		24	5	๑3	
2	รองเท้าบูท	2ปี/ครั้ง	0	5	36	
3	สายรัดคาง	3 เดือน/ครั้ง	36	50	14๐	
4	เข็มขัด					
	-แบบสีส้ม	๒๐๐	1600	400	5๐๐	
	-แบบสีน้ำเงิน	๒๐๐	200	100	1๐๐	
5	เสื้อแขนยาว	2ปี/ปี/คน	0	5	5	
6	ถุงมือ					
	-สำหรับงานเชื่อม	1	24	10	20	
	-สำหรับงานเชื่อมกับสายเคเบิล	1	50	10	47	
	-สำหรับงานเชื่อมทั่วไป	48	48	10	1๐	
	-สำหรับงานเชื่อม 12K	16	24	10	17	
7	ปลอกแขน					
	-สำหรับงานเชื่อมทั่วไป	24	100	20	5๐	
	-สำหรับงานเชื่อมกับสายเคเบิล	1	100	20	๑5	
8	หน้ากากป้องกัน					
	-แบบ NPS	1ครั้ง/2ปี/คน/Line	8	20	1๑๐	
	-แบบกรองสารเคมี 3M-9916	12ครั้ง/2ปี/คน/Line	32	20	1๕๐	
	-แบบกรองสารเคมี	60ครั้ง/ปี/คน/Line	800	200	400	
9	เข็มขัดพ่วงหลัง (Back support belt)	เริ่มปี/คน	8	10	25	
10	เข็มขัด	1ครั้ง/เดือน/คน	2	2	17	
11	ชุดป้องกัน	1ครั้ง/เดือน/คน	6	12	20	
12	เสื้อกันความร้อน					
	-Visor	สำหรับ Visitor	50	10	5๐	
	-Forklift	เริ่มปี/คน	1	1	๑	
13	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี	เริ่มปี/คน	10	2	1๐	
14	เสื้อกันความร้อน	เริ่มปี/คน	15	5	15	
15	เสื้อกันความร้อน	เริ่มปี/คน	15	5	15	
16	รองเท้า Visitor	สำหรับ Visitor	10	2	10	
17	เข็มขัดนิรภัย	เริ่มปี/คน	4	2	4	
18	ถุงมือไฟฟ้าแรงสูง	เริ่มปี/คน	6	2	๖	
19	หมวกกันน็อกป้องกันสารเคมี	สำหรับ Visitor	16	12	24	

ภาคผนวก พ

ผังการเดินไฟล์คลิฟท์ และเส้นทางการเคลื่อนย้ายสารเคมี

เส้นทางเดินรถไฟกรุงเทพ ภายในอาคาร

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ
(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคุ้มครอง ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

.

ผังการใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ

(ข้อมูลส่วนบุคคล ได้รับความคิดเห็นโครงการ ไม่ต้องเปิดเผยตามกฎหมาย)

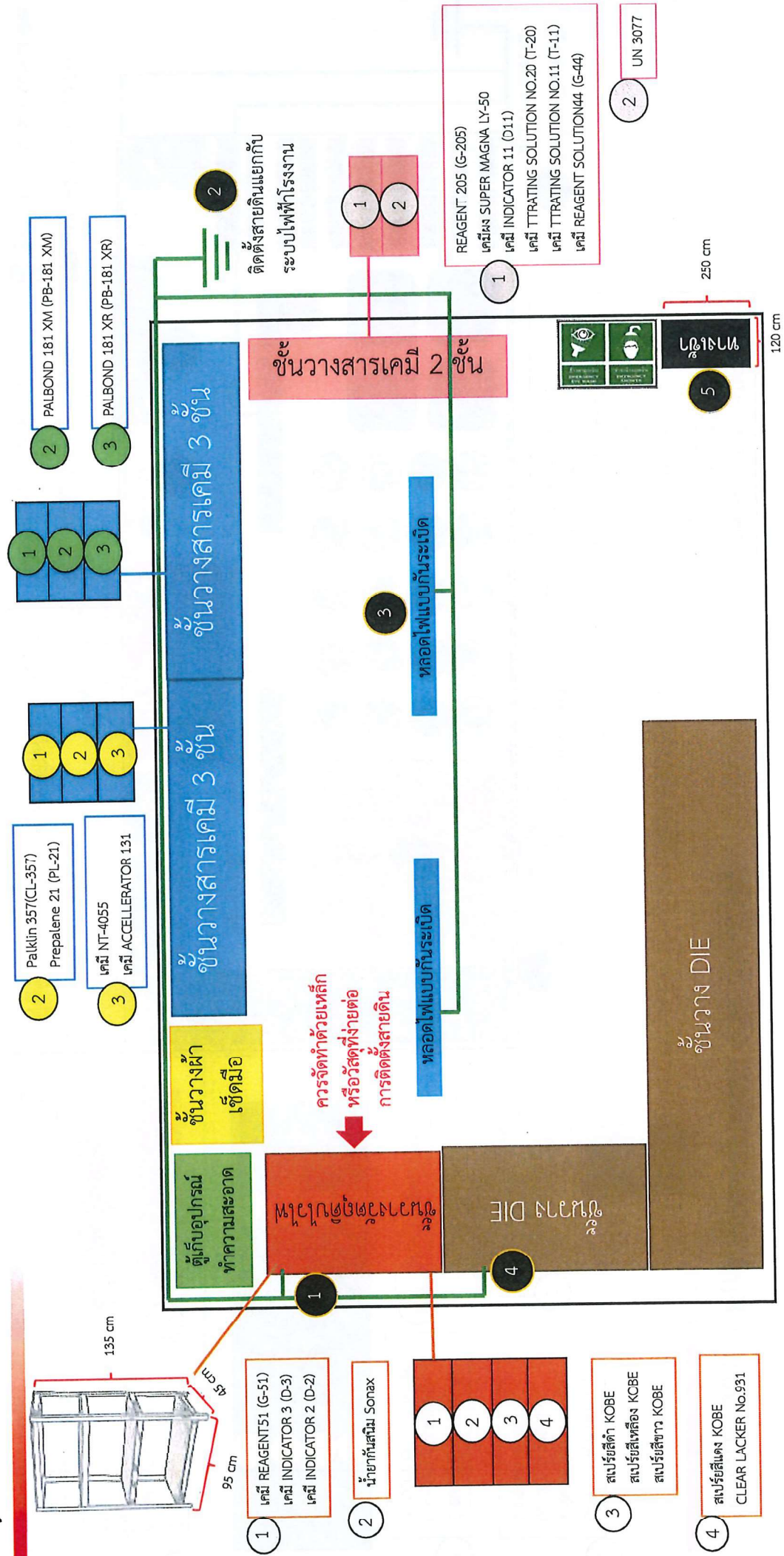
.



จุดโหนดและจัดเก็บสารเคมี



จุดโหนดและจัดเก็บน้ำมัน





ภาคผนวก ฟ

เอกสารการตรวจสอบการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การทบทวนครั้งที่ 1 ในโครงการการปรับปรุงการให้บริการผู้ป่วยที่มีโรคเรื้อรังในชุมชน Effective Date 18/01/2022

[illegible]


แบบตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

DEPARTMENT: Michigan FOI

การทบทวนข้อบังคับไปรษณีย์และการไปรษณีย์เพื่อประโยชน์ในกิจการไปรษณีย์และโทรคมนาคม EEffective Date 18/01/2022

[illegible]

[illegible]



แบบตรวจสอบการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Daily PPE Check Sheet)

DEPARTMENT: Model P02

การตรวจสอบต้องทำเป็นประจำทุกวันก่อนนำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไปใช้งาน ซึ่งทำประจำวัน PPE-check Date: 18/01/2022

รายชื่อ	ตำแหน่งหน้าที่ปฏิบัติงาน	วันที่ ๑.๑. / ๑.๑.๖๔																														รายการการใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
Team A																																
1.นายวิชาญ บุญขาว	Foreman	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, รองเท้านิรภัย	
1.นายบุญเรือง เข้มแหมะ	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, รองเท้านิรภัย	
3.นายบุญพร ไข่อะ	OP1 เครื่อง G05	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย	
4.นายวศิน แก้วงาม	OP2 เครื่อง G05	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, รองเท้านิรภัย	
5.นายศักดิ์กร พรหมบุญ	OP3 เครื่อง G10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, รองเท้านิรภัย	
6.นายปาริชาติ ราษฎร์ศิริ	OP4 เครื่อง G14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย	
Team B																																
1.นายอรรถวิทย์ กระจ่าง	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, รองเท้านิรภัย	
2.นายอัญญา โสภี	Leader	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, รองเท้านิรภัย	
3.นายจิรวิทย์ โสภี	OP1 เครื่อง G05	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย	
4.นายอรรถวิทย์ แก้วงาม	OP2 เครื่อง G05	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, รองเท้านิรภัย	
5.นายธนชาติ แก้วงาม	OP3 เครื่อง G10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, รองเท้านิรภัย	
6.นายอรรถวิทย์ สุระ	OP4 เครื่อง G14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	หมวกกันน็อก, เสื้อกันฝน, ปืนฉีดพ่น, หมวกกันน็อกกันแดด, รองเท้านิรภัย	
(นายอรรถวิทย์ แก้วงาม) (นายอรรถวิทย์ แก้วงาม) (นายอรรถวิทย์ แก้วงาม)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
(นายอรรถวิทย์ แก้วงาม) (นายอรรถวิทย์ แก้วงาม) (นายอรรถวิทย์ แก้วงาม)		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	
เครื่องใช้ป้องกัน (ตัว)	Team A																															
	Team B																															
ชื่อ บริษัท (Print)																																
% (รวมงานใส่อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้อง) (% PPE Use X total) จำนวนงานที่ทำทั้งหมด		%																														
วันที่	นายอรรถวิทย์ แก้วงาม	ชื่อ		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		ตำแหน่ง		

ภาคผนวก ก

คู่มือระงับอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตราย



WORK INSTRUCTION


การเตรียมความพร้อม^๖และตอบสนองการเปลี่ยนแปลง^๗ใหม่

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
<div style="background-color: black; width: 100%; height: 100px;"></div>		
Name : Position : เจ้าหน้าที่การฝึกอบรมนิรโทษคดี	Position : ผู้จัดการแผนกฝึกอบรม	Position : ผู้จัดการแผนก SFT

▼

WI-SF8.2-GL001 : การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีพิบัติใหม่ (SFT1)

[illegible]

	การดำเนินงานพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน (SFTI)	Doc.No.	VP-SFB-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	5/36

1. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อเนื่อง)

1.1. แผนการฝึกอบรม


ภาคฝึกอบรมเป็นหลักสูตรต่างๆ เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยหรือกรณีฉุกเฉินต่างๆ นั้น บริษัท สมบูรณ์เอ้าท์สซอร์ซ จำกัด (มหาชน) ได้ให้ความสำคัญโดยจัดฝึกอบรมให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้พนักงานได้รับความรู้ หรือเสริมทักษะปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้มีสติและปลอดภัยทั้งของตนเองและผู้อื่น การฝึกอบรมที่จัดขึ้นได้ใช้ประโยชน์ในการบรรเทาการเสียหายที่เกิดขึ้นกับทรัพย์สิน ตลอดจนนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ประโยชน์ของตนเอง ซึ่งหลักสูตรที่จัดขึ้นนี้เป็นการฝึกอบรมโดยวิทยากรผู้ทรงคุณวุฒิจากภายนอกที่ได้รับการรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง นอกจากนี้ยังมีภาคทฤษฎีผู้เข้า ซึ่งสามารถฝึกปฏิบัติจริง เพื่อให้เกิดทักษะอย่างถูกต้องและชำนาญ โดยหลักสูตรสำคัญที่บริษัทจะจัดฝึกอบรม ได้แก่

1. การดับเพลิงขั้นต้น
2. ทบทวนแผนการป้องกันและระงับอัคคีภัย
3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต
4. การทำงานกับสารเคมีและวัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย
5. การปฐมพยาบาลขั้นต้น และผู้รับเหมา
6. การซ้อมแผนอพยพหนีไฟและการจัดการภัยพิบัติ
7. การฝึกซ้อมแผนความปลอดภัยและภัยพิบัติ

จึงมีรายละเอียดของหลักสูตรต่างๆ ดังมี


หลักสูตรภาคฝึกอบรม

ประเภทของภาคฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	1. การดับเพลิงขั้นต้น (วิทยากรภายนอกผู้ได้รับหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการดับเพลิงขั้นต้น 2. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการเกิดไฟ 3. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ 4. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ (สาธิตและให้ทดลองใช้) 5. การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเพลิงไหม้ 6. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้าย	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อวัตถุดิบ - แผนกคลังสินค้า - แผนกผลิต	6 ชม.
	2. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต (วิทยากรภายนอกผู้ได้รับหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 2. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 4. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 5. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 6. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 7. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อวัตถุดิบ - แผนกคลังสินค้า - แผนกผลิต	6 ชม.

	การดำเนินงานพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน (SFTI)	Doc.No.	VP-SFB-2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	6/36


หลักสูตรภาคฝึกอบรม

ประเภทของภาคฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการฝึกอบรม
ภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติ	1. การดับเพลิงขั้นต้น (วิทยากรภายนอกผู้ได้รับหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการดับเพลิงขั้นต้น 2. การป้องกันแหล่งกำเนิดของการเกิดไฟ 3. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ 4. วิธีการดับเพลิงประเภทต่างๆ (สาธิตและให้ทดลองใช้) 5. การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเพลิงไหม้ 6. การปฐมพยาบาลและการเคลื่อนย้าย	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อวัตถุดิบ - แผนกคลังสินค้า - แผนกผลิต	6 ชม.
	2. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต (วิทยากรภายนอกผู้ได้รับหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. ทฤษฎีการปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 2. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 3. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 4. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 5. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 6. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต 7. การปฐมพยาบาลและช่วยเหลือชีวิต	พนักงานร้อยละ 40 ของแต่ละหน่วยงาน - แผนก QA - แผนกซ่อมบำรุง - แผนกจัดซื้อวัตถุดิบ - แผนกคลังสินค้า - แผนกผลิต	6 ชม.

	การเตรียมความพร้อมและตอบกลับของกึ่งผลิตภัณฑ์ (SFTI)				Doc.No.	WI-SF&2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	7/36


หน้าผู้ควบคุมการฝึกอบรม

ประเภทของ การฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการ ฝึกอบรม
ภาคทฤษฎี	4. การทำงานกับสารเคมี วัตถุไวไฟอย่างปลอดภัย (จัดป้องกันดูแลสิ่งแวดล้อม และการะเบิด) (โดย จปรวิชัย)	1. การแบ่งประเภทของสารเคมี 2. วิธีการอ่านฉลากสารเคมีและ MSDS 3. สารเคมีประเภทต่างๆที่ไม่ใช่ในบริษัท 4. วิธีการจัดเก็บสารเคมีประเภทต่างๆ 5. การปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อสัมผัสสารเคมี 6. วิธีการเลือกใช้วัสดุอุปกรณ์สารเคมีที่ทราบดี 7. การเลือกใช้เครื่องมือวัดความปลอดภัยที่เหมาะสมกับ สารเคมี/วัตถุไวไฟ กรณีเกิดภาวะเบิด/ลุกไหม้	พนักงานทุกหน่วยงาน	2 ชม.
	5. การปฏิบัติงานกับเครื่องจักร ใหม่และตัวรับทดแทน (โดย จปรวิชัย)	1. ทุกระเบิดความปลอดภัย 2. มีใบอนุญาตความปลอดภัย 3. จุดเสี่ยงภัยในบริษัท 4. ภาวะและสัญญาณความปลอดภัย 5. ขั้นตอนการ 6. วิธีการได้ดับเพลิงเบื้องต้น 7. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ 8. จดรวมผล 9. แผนผังสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 10. การขอปฏิบัติงานในอันตราย (Work permit)	1. พนักงานใหม่ทุกคน (อบรมก่อนเริ่มทำงาน) 2. ผู้รับแทนที่เข้าตำแหน่ง โครงการต่างๆ	1 ชม.
ภาคทฤษฎีและ ภาคปฏิบัติ	6. การฝึกซ้อมดับเพลิงและ การซ้อมแผนอพยพหนีไฟ (วิทยากรจากกองช่างป้องกัน การรับรองจากสถาบัน หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง)	1. แผนการดับเพลิงและวิธีการดับเพลิง 2. แผนการอพยพหนีไฟและวิธีการหนีไฟ 3. ฝึกการดับเพลิงและช่วยเหลือผู้อื่นผู้ ประสบภัย 4. ฝึกซ้อมการดับเพลิงด้วยเครื่องดับเพลิงแบบ มือถือ ชนิดถังแรงดัน อุปกรณ์ดับเพลิง และการ ดับเพลิงประเภทต่างๆตามลักษณะของวัสดุ	พนักงานที่อยู่ในเขตตาม - กับดับเพลิงขั้นต้น - กับดับเพลิงขั้นสูงและ - มีวิทยากรจากกองช่าง	4 ชม.

	การเตรียมความพร้อมและตอบกลับของกึ่งผลิตภัณฑ์ (SFTI)				Doc.No.	WI-SF&2-GL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited				Effective Date	18/01/2022	Page	8/36


หน้าผู้ควบคุมการฝึกอบรม

ประเภทของ การฝึกอบรม	ชื่อหลักสูตร	หัวข้อในการฝึกอบรม	ผู้เข้ารับการอบรม	ระยะเวลาในการ ฝึกอบรม
ภาคปฏิบัติ	7. ฝึกซ้อม - LPG LEAK - สารเคมีที่รั่วไหล - NG LEAK	5. ฝึกซ้อมหนีไฟตามแผนของบริษัทฯ (ใช้หุ่นคนจริง) 6. สาธิตการใช้ถังดับเพลิงประเภทต่างๆ และให้พนักงานทดลองใช้ 7. สาธิตการระงับเหตุแก๊สรั่วไหล/ระเบิด 8. สรุปผลการอบรมและกรณีศึกษาซ้อมหนีไฟ 1. ทบทวนแผนตาม คู่มือวิธีการปฏิบัติ - WI-SF&2-GL002 - WI-SF&2-GL003 - WI-SF&2-GL003	พนักงานทุกคน	4 ชม.
	ภาคปฏิบัติ		พนักงานที่เกี่ยวกับห้อง พนักงานที่เกี่ยวกับห้อง พนักงานที่เกี่ยวกับห้อง	1 ชม.

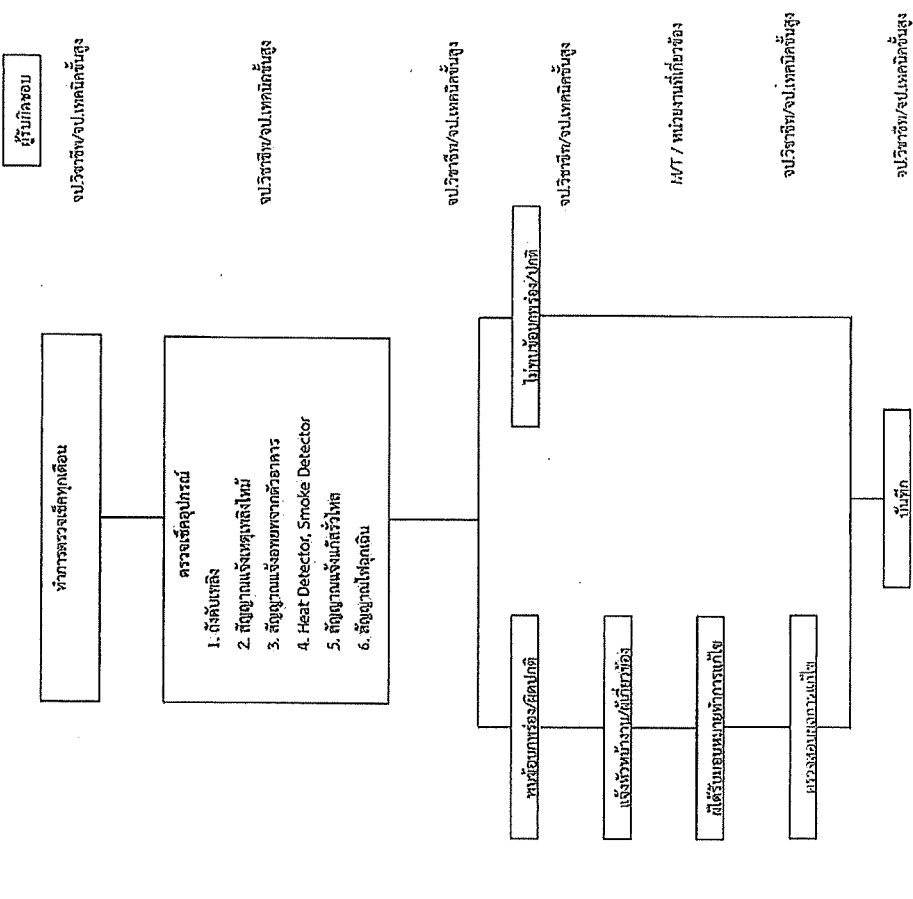
	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SFB-2-GLO01	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	13/36


ตารางกำหนดบุคลากรในการตรวจตรา

ชื่อคน	ผู้รับผิดชอบ/ตำแหน่ง	หมายเหตุ
1. ก่อนเข้างาน 10 นาที	หัวหน้างานทุกแผนก	
2. ทำการตรวจตามพื้นที่ทำงาน	ผก.แผนก/หัวหน้างาน ทุกแผนก	
3. แผนกความปลอดภัย ตรวจสอบรายงาน	หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัยฯ จป. วิษุวัต	
4. รายงานผู้อำนวยการแผนก	ผก.แผนกผลิต FORGING LINE	
5. ผู้อำนวยการแผนกสิ่งแวดล้อม	ผู้จัดการทั่วไป จป. วิษุวัต	
6. เก็บรวบรวมข้อมูล		


	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีเพลิงไหม้ (SFT1)	Doc.No.	WI-SFB-2-GLO01	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	14/36

แผนการตรวจตราประจำเดือน




	การดัดย้อมผิวพร้อมและเคลือบผงสีเหลืองใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WJ-SFB-2-SL001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	19/36

การกำหนดวิธีเคลือบสีเหลืองใหม่ที่ระบุข้อนี้ขึ้นต้นในขั้นต้นนี้
 เพื่อความเป็นระเบียบ และพร้อมเรื่อง สามารถควบคุมคุณภาพสีเหลืองใหม่ให้สอดคล้อง
 ใจแต่สิ่งผู้รับผิดชอบ ในการดำเนินการขั้นต้น เอกสารแบบท้าย บันทึกภายใน เรื่อง เสนอสิ่งผู้รับผิดชอบในแผนป้องกันและระงับเหตุการณ์
 ของ บริษัท สมบูรณ์ ฟอจจิ่ง เทคโนโลยี จำกัด

	การเตรียมความพร้อมและเคลือบผงสีเหลืองใหม่ (SFT1)	Doc.No.	WJ-SFB-2-SL003	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	20/36


หน้าที่จะดำเนินการแผนป้องกันและระงับข้อผิดพลาดขั้นต้นในแผนก

ด้านแม่		หน้าที่	
ด้านแม่	รายละเอียด	รายละเอียด	รายละเอียด
1. ระดับผู้บังคับบัญชา (ตามรายชื่อที่กำกับด้วยบุคคล ทำหน้าที่ผู้นำกลุ่มอาชีพ)	1. ตรวจสอบข้อบกพร่องของ คนในทีมที่รับผิดชอบเมื่อเกิดข้อ ผิดพลาดแจ้งผู้ดูแล 2. ตรวจสอบงานและประจักษ์ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ใช้งานได้อย่าง มีประสิทธิภาพ 3. ต้องจัดหายุ่งช่วยอุปกรณ์การ การมีผู้นำกลุ่มไม่อยู่ในพื้นที่ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานได้ 2. ตรวจสอบการสื่อสารต่างๆ ให้ใช้ ได้ตลอดเวลา	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์
2. ระดับผู้ปฏิบัติงาน (ตามรายชื่อที่กำกับด้วยบุคคล ทำหน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน)	1. ตรวจสอบข้อบกพร่องของ คนในทีมที่รับผิดชอบเมื่อเกิดข้อ ผิดพลาดแจ้งผู้ดูแล 2. ตรวจสอบงานและประจักษ์ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ใช้งานได้อย่าง มีประสิทธิภาพ 3. ต้องจัดหายุ่งช่วยอุปกรณ์การ การมีผู้นำกลุ่มไม่อยู่ในพื้นที่ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานได้ 2. ตรวจสอบการสื่อสารต่างๆ ให้ใช้ ได้ตลอดเวลา	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์
3. ระดับหัวหน้างาน/หัวหน้า งาน	1. ตรวจสอบข้อบกพร่องของ คนในทีมที่รับผิดชอบเมื่อเกิดข้อ ผิดพลาดแจ้งผู้ดูแล 2. ตรวจสอบงานและประจักษ์ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ใช้งานได้อย่าง มีประสิทธิภาพ 3. ต้องจัดหายุ่งช่วยอุปกรณ์การ การมีผู้นำกลุ่มไม่อยู่ในพื้นที่ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานได้ 2. ตรวจสอบการสื่อสารต่างๆ ให้ใช้ ได้ตลอดเวลา	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์
4. ระดับพนักงาน/พนักงาน งาน	1. ตรวจสอบข้อบกพร่องของ คนในทีมที่รับผิดชอบเมื่อเกิดข้อ ผิดพลาดแจ้งผู้ดูแล 2. ตรวจสอบงานและประจักษ์ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ใช้งานได้อย่าง มีประสิทธิภาพ 3. ต้องจัดหายุ่งช่วยอุปกรณ์การ การมีผู้นำกลุ่มไม่อยู่ในพื้นที่ 1. ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งานได้ 2. ตรวจสอบการสื่อสารต่างๆ ให้ใช้ ได้ตลอดเวลา	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์	1. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 2. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 3. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์ 4. จัดทำแผนป้องกันและระงับ เหตุการณ์

	การเตรียมความพร้อมและตอบกลับกรณีฉุกเฉิน (SFTI)				Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Co., Ltd.				Effective Date	23/36


หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนการปฏิบัติการและเกิดเหตุการณ์

ผู้ปฏิบัติงาน		หน้าที่และควมรับผิดชอบ
3. ผู้ประสานงาน (MUTUAL-AID COORDINATOR)	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้รายงานตัวกับผู้บัญชาการต่อได้</p> <p>2. ช่วยเหลือผู้บัญชาการต่อได้ ในการประสานงานกับหน่วยงานต้นเหตุ</p> <p>3. รักษาความปลอดภัยของพื้นที่เกิดเหตุ</p> <p>4. รักษาความปลอดภัยของพื้นที่เกิดเหตุ</p>
	หัวหน้าชุดดับเพลิง (FIRE CHIEF)	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาให้ไปแจ้งเหตุและรวมตัวกันที่สถานีดับเพลิง (FIRE STATION) เพื่อรอรับคำสั่ง</p> <p>2. รายงานตัวกับผู้บัญชาการต่อได้ เพื่อทำหน้าที่ หัวหน้าชุดดับเพลิง</p> <p>3. ร่วมกับผู้บังคับบัญชาการต่อได้ กำหนดจุดปฏิบัติภารกิจช่วยเหลือผู้ติดอยู่ในพื้นที่เกิดเหตุ</p> <p>4. นำชุดและอุปกรณ์ช่วยเหลือเข้าพื้นที่เกิดเหตุ</p> <p>5. ควบคุมผู้ปฏิบัติงานดับเพลิงที่มาจากภายนอก</p> <p>6. ร่วมกับผู้บังคับบัญชาการต่อได้ ประเมินสถานการณ์ก่อนยกเลิกการฉุกเฉิน</p>
	หัวหน้าชุดปฐมพยาบาล (FIRST AID CHIEF)	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้รายงานตัวจากพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บหรือหมดสติ</p> <p>2. ไปรายงานตัวกับผู้บัญชาการต่อได้</p> <p>3. ควบคุมดูแลการปฐมพยาบาล</p> <p>4. ควบคุมดูแลการจัดเตรียมผู้บาดเจ็บ</p> <p>5. ควบคุมดูแลการจัดส่งผู้บาดเจ็บที่ได้รับบาดเจ็บไปโรงพยาบาล</p> <p>6. ประสานงานกับแพทย์ พยาบาล ที่เข้าปฏิบัติหน้าที่ที่ติดเหตุ</p>
6. หัวหน้าชุดจราจร (TRAFFIC CONTROL)	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุ สั่งการให้ผู้บังคับบัญชาไปปิดกั้นการจราจรเป็นเส้นทางไปที่เกิดเหตุ</p> <p>2. ไปรายงานตัวกับผู้บัญชาการต่อได้</p> <p>3. กำหนดจุดจอดรถดับเพลิง รถพยาบาล รถของเจ้าหน้าที่ดับเพลิง ที่เข้ามาในโรงงานไปจนถึงจุดจอดรถจราจร</p>
	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>4. อำนวยความสะดวกจราจร สั่งการควบคุม</p>

	การเตรียมความพร้อมและตอบกลับกรณีฉุกเฉิน (SFTI)				Doc.No.	WFS-2-SLO01	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Co., Ltd.				Effective Date	18/01/2022	Page	24/36

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนการปฏิบัติการและเกิดเหตุการณ์

ผู้ปฏิบัติงาน		หน้าที่และควมรับผิดชอบ
7. เจ้าหน้าที่ดับเพลิง (FIRE TEAM)	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปเตือนเรื่องอันตราย และรวมตัวกันที่สถานีดับเพลิง</p> <p>2. หัวหน้าทีมดับเพลิงที่ทำการตรวจสอบจำนวนพนักงาน</p> <p>3. รอรับคำสั่งจากหัวหน้าชุดดับเพลิง เตรียมพร้อมและปฏิบัติตามคำสั่ง</p>
	เจ้าหน้าที่ชุดปฐมพยาบาล	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้เตรียมความพร้อมของอุปกรณ์ปฐมพยาบาล</p> <p>2. ไปรายงานตัวกับหัวหน้าชุดปฐมพยาบาล รีบดูแลช่วยเหลือ</p>
	เจ้าหน้าที่ชุดประชาสัมพันธ์ (INFORMATION)	<p>1. เมื่อได้รับการแจ้งเหตุให้ไปรายงานตัวกับผู้ประสานงานฉุกเฉิน</p> <p>2. รักษาความปลอดภัยของข้อมูลในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ</p> <p>3. ดูแลการสื่อสาร/รายงานการที่เข้ามาในโรงงาน หากมีสิ่งผิดปกติให้แจ้งให้ทราบทันทีและรีบรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบ (ข้อมูลต้องได้รับการยืนยันแล้ว)</p> <p>4. จัดการรับมือผู้สื่อข่าว/ช่างภาพ</p> <p>5. จัดทำรายงานสรุปเหตุการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้อง</p> <p>6. จัดแถลงข่าวเมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ</p>
10. หัวหน้าชุดบริการ (SERVICE TEAM)	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปรายงานตัวกับผู้ประสานงานฉุกเฉินที่จุดรวมพล</p> <p>2. สั่งการให้ผู้ได้รับแจ้งเหตุปฏิบัติตามคำสั่งต่างๆ ดังนี้</p> <p>2.1 จำนวนพนักงานที่หายไป</p> <p>2.2 จำนวนพนักงานที่จมน้ำ</p> <p>2.3 จำนวนพนักงานที่อยู่ในห้องปฏิบัติงาน</p> <p>2.4 จำนวนรถยนต์ติดค้างๆ ที่จอดใช้งาน</p> <p>2.5 จำนวนสิ่งของติดค้าง</p> <p>2.6 อุปกรณ์เครื่องมือ</p> <p>2.7 เงินสด</p> <p>2.8 อื่นๆ เท่าที่จำเป็น หรือผู้จัดการกองหนุนสั่ง</p>
	ผู้ปฏิบัติงาน	<p>3. เข้าดำเนินการสนับสนุนและปฏิบัติตามคำสั่ง เมื่อได้รับการร้องขอ</p>

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน (SFT1)	Doc.No.	W-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Sombon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	27/36

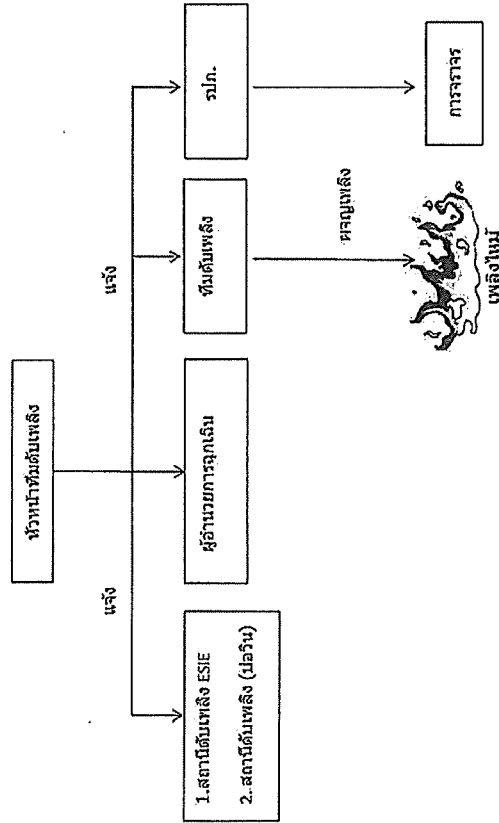
แผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย


(เว้นเหตุ และหลังเลิกงาน กรณีกำหนดการไม่ตรงกับช่วงพักและระงับอัคคีภัย)

1. สำหรับการป้องกันเป็นปกติ

- 1.1 ทรัพยากรและสิ่งอำนวยความสะดวกของเครื่องจักรสถานที่ใช้ไฟฟ้าหลักเลิกงาน
- 1.2 ปิดสวิทช์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน
- 1.3 ปลูก ตรวจสอบสถานที่ที่อาจมีเชื้อเพลิง

2. กรณีหลังเลิกงานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน ปฏิบัติดังนี้



	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองกรณีฉุกเฉิน (SFT1)	Doc.No.	W-SF8-2-GL001	Rev.No.	1
	Sombon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	28/36

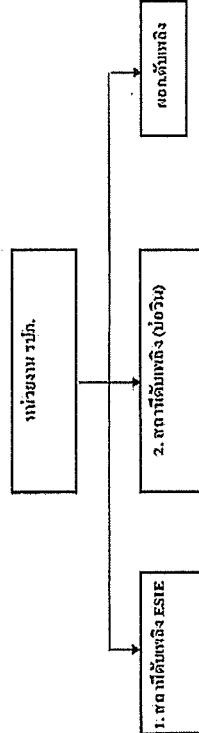
แผนปฏิบัติการป้องกันและระงับอัคคีภัย


(เว้นเหตุ และหลังเลิกงาน กรณีไม่ตรงกับช่วงพักและระงับอัคคีภัย)

1. ใช้สำหรับกรณีป้องกันเป็นปกติ

- 1.1 หัวหน้างานตรวจสอบความพร้อมของเครื่องจักรสถานที่ใช้ไฟฟ้าหลักเลิกงาน
- 1.2 ปิดสวิทช์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน
- 1.3 ปลูก ตรวจสอบสถานที่ที่อาจมีเชื้อเพลิง


2. กรณีหลังเลิกงานในวันหยุดหรือหลังเลิกงาน ปฏิบัติดังนี้



	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองของกรณีพิพาท (SFTI)	Doc.No.	WI-SFTI-2-GJ.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	29/36

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในด้านแผนผังและจัดตั้ง
(วิเทศ และหลังถึงงานกรณีพิพาทได้กำหนดการปฏิบัติงานและจัดตั้ง)

ตำแหน่ง	หน้าที่รับผิดชอบเมื่อเกิดเหตุการณ์
1. หัวหน้างาน รปภ.	1. จัดระเบียบจราจร การควบคุมการเข้าออกของรถ
2. ผู้อำนวยการสนับสนุน	1. เมื่อได้รับแจ้งเหตุให้ไปไปยังเกิดเหตุทันที 2. กำหนดพื้นที่ผู้จัดการภาวะฉุกเฉิน

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองของกรณีพิพาท (SFTI)	Doc.No.	WI-SFTI-2-GJ.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	30/36

แผนอพยพหนีไฟ


แผนอพยพหนีไฟถูกกำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและบริษัทในขณะเกิดเหตุไฟไหม้

แผนอพยพหนีไฟที่กล่าวมาแต่ขึ้นเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินประกอบด้วย เช่น ผู้เกี่ยวข้อง จำนวนคน หน่วยช่วยเหลือ

การตรวจสอบจำนวนพนักงาน และยานพาหนะ เป็นได้ ซึ่งกำหนดขึ้นไว้ในการปฏิบัติจริงโดยมี

1. ผู้เกี่ยวข้อง เป็นผู้ที่เกี่ยวข้องทางพนักงานในด้านทางออกที่กักกันไว้
2. จำนวนคน เป็นจุดที่ปลอดภัย โดยกำหนดให้พนักงานจำนวนคนขึ้นและไปทางตรงทางขึ้นได้
3. หน่วยช่วยเหลือ และยานพาหนะจะขึ้นให้ช่วยเหลือพนักงานที่ติดค้างในอาคาร หรือที่ที่
4. หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน เป็นหน่วยงานที่ตรวจสอบพนักงานในกรณีเกิดเหตุไฟไหม้

แผนอพยพหนีไฟถูกจัดขึ้นโดย

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองของพันธมิตรใหม่ (SFTI)		Doc.No.	Wh-SF8.2-01.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	33/36

3. แผนหลังการขาย

3.1 แผนบรรเทาทุกข์


การกำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงานในแผนบรรเทาทุกข์

3.2 แผนปฏิรูป

แผนหลังเกิดข้อผิดพลาด


แผนบรรเทาทุกข์

1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ
2. การสำรวจความเสียหาย
3. การรายงานผลของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง และกำหนดจุดเกิดเหตุของการที่กระทบกับตัว
4. การช่วยเหลือผู้เกี่ยวข้องและกำหนดผู้รับผิดชอบ
5. การกำหนดผู้รับผิดชอบและผู้รับผิดชอบ
6. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและรายงานผลการดำเนินงาน
7. การรายงานผลและดำเนินการแก้ไข
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาด้านการดำเนินงาน

	การเตรียมความพร้อมและตอบสนองของพันธมิตรใหม่ (SFTI)		Doc.No.	Wh-SF8.2-01.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	34/36

กำหนดหน้าที่ผู้รับผิดชอบของผู้ปฏิบัติงานในแผนบรรเทาทุกข์

หน้าที่ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติงาน
1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
2. การสำรวจความเสียหาย	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
3. การรายงานผลของเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง และกำหนดจุดเกิดเหตุ	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
4. การช่วยเหลือผู้เกี่ยวข้องและผู้รับผิดชอบ	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
5. การประเมินความเสียหาย ผลการปฏิบัติงานและ การรายงานผลการดำเนินงาน	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
6. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาด้านการดำเนินงาน	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
7. การรายงานผลและดำเนินการแก้ไข	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน
8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาด้านการดำเนินงาน	หัวหน้าทีม ผู้ประสานงานฉุกเฉิน ผู้รับผิดชอบ รองผู้ประสานงานฉุกเฉิน


	การเตรียมความพร้อมและขอเสนอกรณีพิพาทใหม่ (SFT1)		Doc.No.	VS-SFT-2-G.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	35/36

แนบปฏิรูป:

แนบปฏิรูป ได้แก่ การนำรายงานผลการประเมินจากผู้ค้า จากสถานการณี่เรียงมาปรับปรุงแก้ไข โดยเกาะ แผนการป้องกันอัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ) แผนการปฏิบัติการเมื่อเกิดเพลิงไหม้ แผนบรรเทาทุกข์ (ทันทีที่เพลิงสงบ) รวมทั้งปรับปรุงแก้ไขจากเหตุการณ์ต่างๆ ที่มาเรื่อง

นอกจากนี้ยังมีโครงการที่ช่วยแนบปฏิรูป ได้แก่

- โครงการประชาสัมพันธ์ ด้านความปลอดภัยอัคคีภัย และแนวทางการป้องกันในรูปแบบต่างๆ
- โครงการทรงกระจะปูพื้น
- โครงการปรับปรุงซ่อมแซมเพื่อให้ง่ายถึงผู้ดูแลสินค้าในสถานปกติ

	การเตรียมความพร้อมและขอเสนอกรณีพิพาทใหม่ (SFT1)		Doc.No.	VS-SFT-2-G.001	Rev.No.	1
	Somboon Forging Technology Company Limited		Effective Date	18/01/2022	Page	36/36

หน้าที่รับผิดชอบตามแผนปฏิรูป และฟื้นฟู

ด้านมุ่ง	ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่ต้องปฏิบัติ
1. ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนป้องกัน อัคคีภัย (ก่อนเกิดเหตุ)	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	1. จัดทำแผนการป้องกันสถานการณี่เกิดอัคคีภัยและวิเคราะห์ หาจุดบกพร่องของแผนป้องกันอัคคีภัยที่ใช้อยู่ 2. ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขจุดบกพร่องทั้งหมดที่มีอยู่
2. ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนป้องกัน อัคคีภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	1. นำแผนระงับอัคคีภัยทั้งหมดมาปรับปรุงแก้ไขหากพบว่าจะ ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ให้นำไปใช้แล้วพบว่าจุดบกพร่อง และจำเป็นต้องทำการแก้ไขโดยเร่งด่วน
3. ฝ่ายปรับปรุงแก้ไขแผนบรรเทาทุกข์	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม	1. นำแผนบรรเทาทุกข์มาปรับปรุงแก้ไข เมื่อพบว่าหลังเกิดเหตุ เพลิงไหม้ แล้วดำเนินการตามแผนบรรเทาทุกข์เดิม จุดบกพร่อง และจำเป็นต้องแก้ไขโดยเร่งด่วน 2. การจัดการน้ำเสียจากดับเพลิงให้เป็นไปตามคู่มือ การจัดการน้ำเสีย VS-F09-G.005.
4. ฝ่ายนำโครงการประชาสัมพันธ์	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	1. ทำการประชาสัมพันธ์ที่สามารถเกิดเหตุเพลิงไหม้ แนวทาง ป้องกันแก้ไขการช่วยเหลือผู้ประสบภัย ให้ความมั่นใจ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวกับเรา
5. ฝ่ายนำโครงการลดรายจ่าย ผู้ประสบภัย	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	1. จัดทำโครงการลดรายจ่ายผู้ประสบอันตรายจากอัคคีภัย ว่าวิธีนี้จะดำเนินการช่วยเหลืออย่างไร เพื่อบรรเทาความ เดือดร้อนของพนักงานและครอบครัว
6. ฝ่ายนำโครงการปรับปรุงซ่อมแซม สิ่งที่มีเสียหาย	คณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	1. จัดทำโครงการในการปรับปรุงซ่อมแซม / สร้างเสริมเมื่อ อุปกรณ์และทรัพย์สินต่างๆ ที่เสียหายในขณะเกิดเหตุให้กลับ เข้าสู่สภาพเดิม



SOMBOON
ADVANCE TECHNOLOGY

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน

WORK INSTRUCTION

ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเดินสารเคมีทั่วหล

Document No.	Effective Date : 18/01/2022
WI-SF8.2-GL003	Revision No. : 01

จัดทำโดย (Prepared)	ตรวจทานโดย (Checked)	อนุมัติโดย (Approved)
<div>Name : ร. [REDACTED]</div> <div>Position : เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับต้น</div>		
<div>Name : ร. [REDACTED]</div> <div>Position : ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย</div>		

รายการบันทึกประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงคู่มือวิธีการปฏิบัติงาน
WI-SF8.2-GL003 ขั้นตอนการปฏิบัติงานการเดินสารเคมีทั่วหล

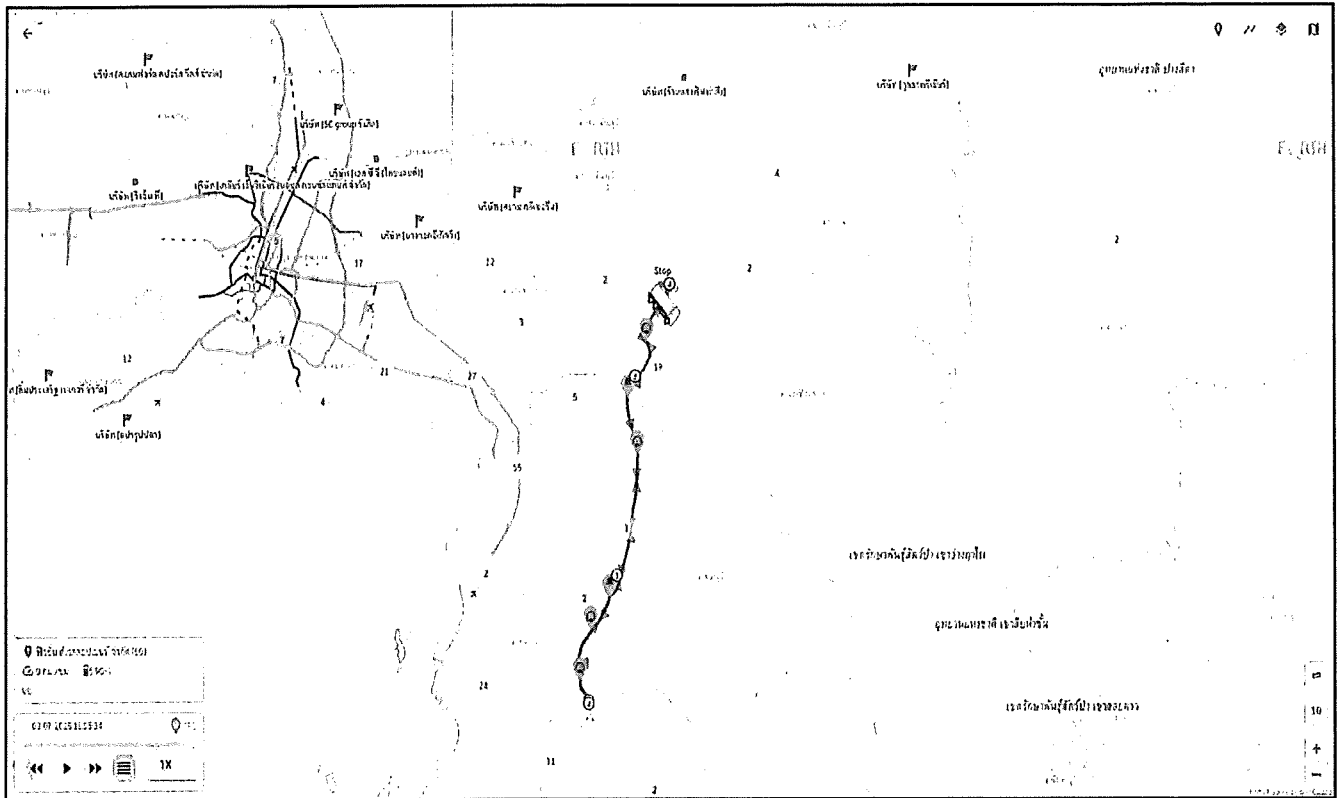
ลำดับ	บันทึกการเปลี่ยนแปลง	วันที่จัดทำ	แก้ไขครั้งที่	วันที่ยังคงใช้
1	จัดทำคู่มือใหม่ทั้งหมดเพื่อให้สอดคล้องตามระบบ จัดการด้านคุณภาพ IATF16949 : 2016 และระบบ บริหารสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2015	14/09/2015	00	18/09/2015
2	เปลี่ยนแปลงชื่อบริษัท และ Logo บริษัท	17/01/2022	01	18/01/2022

	ชื่อเอกสาร/ปฏิบัติการ/ผลิตภัณฑ์ (SFTI)	Doc.No.	WFSF-S2-GL003	Rev.No.	1
	Sombon Forging Technology Company Limited	Effective Date	18/01/2022	Page	3/3
<p>7.1 คำอธิบายขั้นตอนการปฏิบัติการทดสอบองค์การที่มีสิทธิ์ใช้</p> <p>7.1.1 กรณีที่พบเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยที่ร้ายแรงหรืออันตรายร้ายแรงได้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานผู้ปฏิบัติงานในเหตุการณ์ที่ร้ายแรงหรืออันตรายร้ายแรงในการจัดการเหตุการณ์ที่ร้ายแรง <p>หมายเหตุ: พนักงานผู้ปฏิบัติงานในเหตุการณ์ที่ร้ายแรงหรืออันตรายร้ายแรง (กรณีเป็นของเหลวต้องอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้บรรจรรู้สึกได้ถึง 200 ลิตรหรือภาชนะที่เหมาะสม (กรณีเป็นของเหลวต้องอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด) <p>และเจ้าหน้าที่บรรจรรู้สึกได้ถึง 200 ลิตรหรือภาชนะที่เหมาะสม (กรณีเป็นของเหลวต้องอยู่ในภาชนะที่ปิดมิดชิด)</p> <ul style="list-style-type: none"> - หัวหน้างานหรือหัวหน้างานที่รับผิดชอบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้ทันที ต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม <p>7.1.2 กรณีที่พบเหตุการณ์ด้านความปลอดภัยที่ร้ายแรงหรืออันตรายร้ายแรงได้</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานผู้ปฏิบัติงานในเหตุการณ์ที่ร้ายแรงหรืออันตรายร้ายแรง ให้แจ้งหัวหน้างาน และไปที่เกิดเหตุ และแจ้งถึง <p>เพื่อทำการสกัดกั้นไม่ให้สารเคมีเข้าสู่ระบบระบายน้ำออกสู่ภายนอกโรงงานได้ และปฏิบัติตามข้อมูลการจัดการด้านความปลอดภัยจาก SDS รวมถึงการกำจัดวัสดุที่ใช้ในการทดสอบที่ร้ายแรง</p> <p>ตามข้อ 7.1.1</p> <ul style="list-style-type: none"> - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมตรวจสอบถึงหรือภาชนะที่นำมาจัดเก็บเมื่อมีภาชนะทดสอบ <p>เพื่อรื้อนำไปกำจัด</p> <p>8. เอกสารที่เกี่ยวข้อง</p> <p>8.1 WI-EE-009 การจัดการสารเคมี</p> <p>8.2 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร การ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556</p> <p>8.3 Safety Data Sheet (SDS)</p> <p>9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง</p> <p>9.1 แบบฟอร์มสอบสวนอุบัติเหตุ (FW-SF-GL008)</p>					

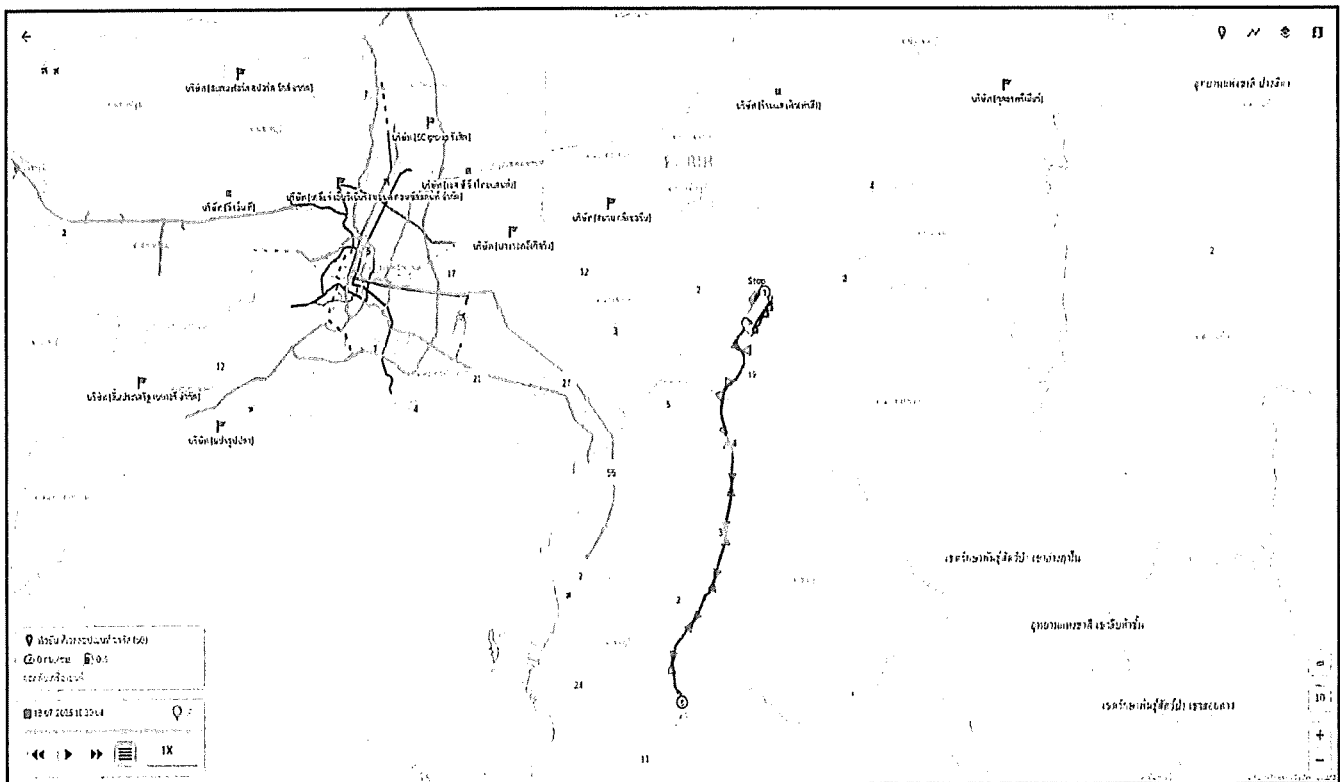
ภาคผนวก ม

เอกสารแสดงผลการทำงานของระบบจีพีเอส (GPS)

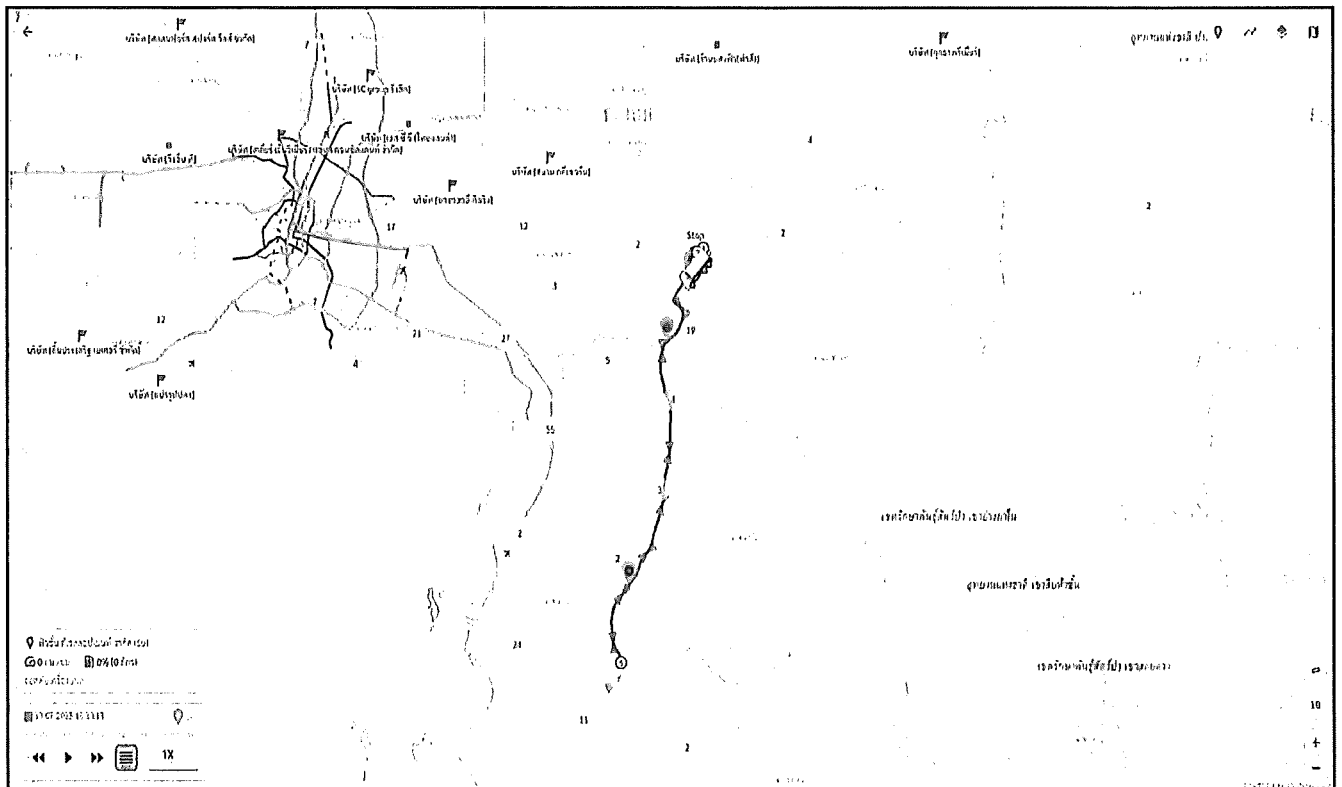
วันที่ 3/7/68 ทะเบียน 54-3083



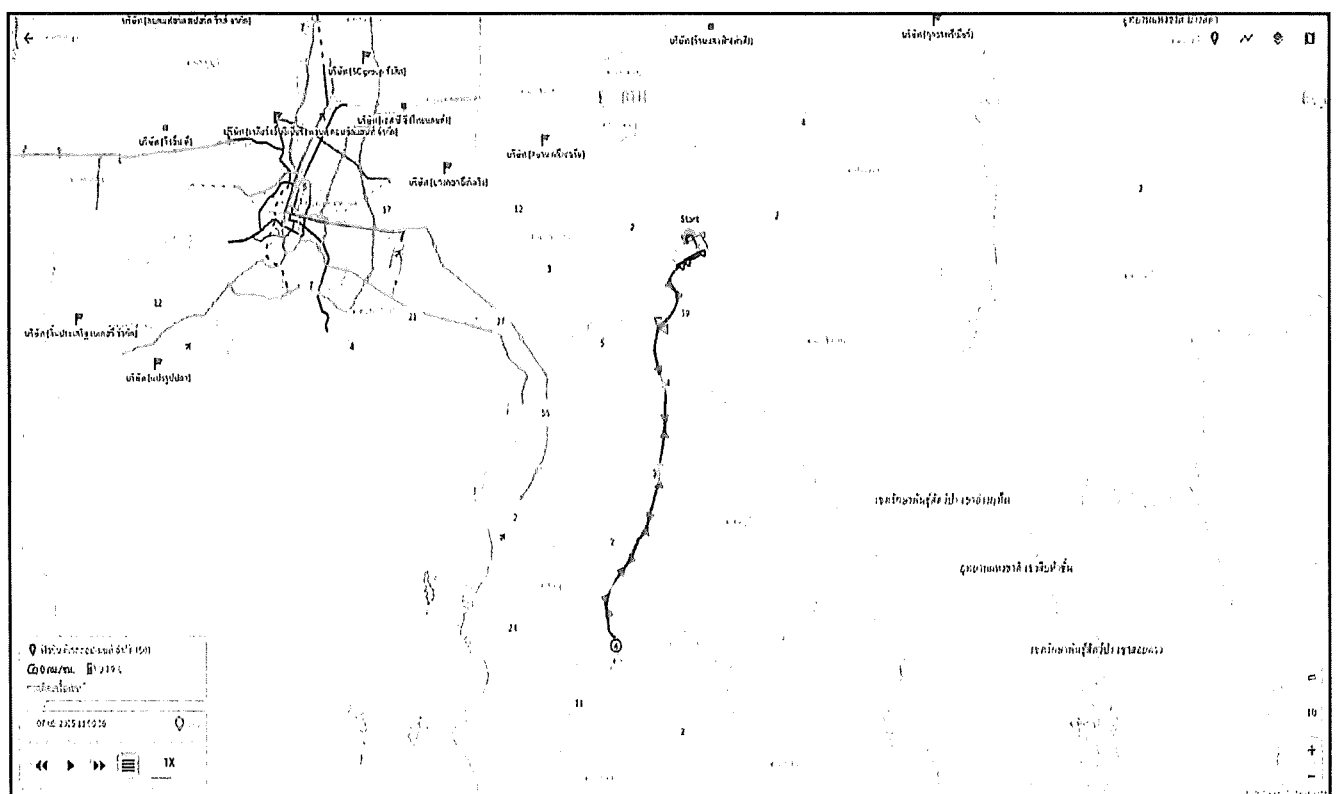
วันที่ 18/7/68 ทะเบียน 67-9564



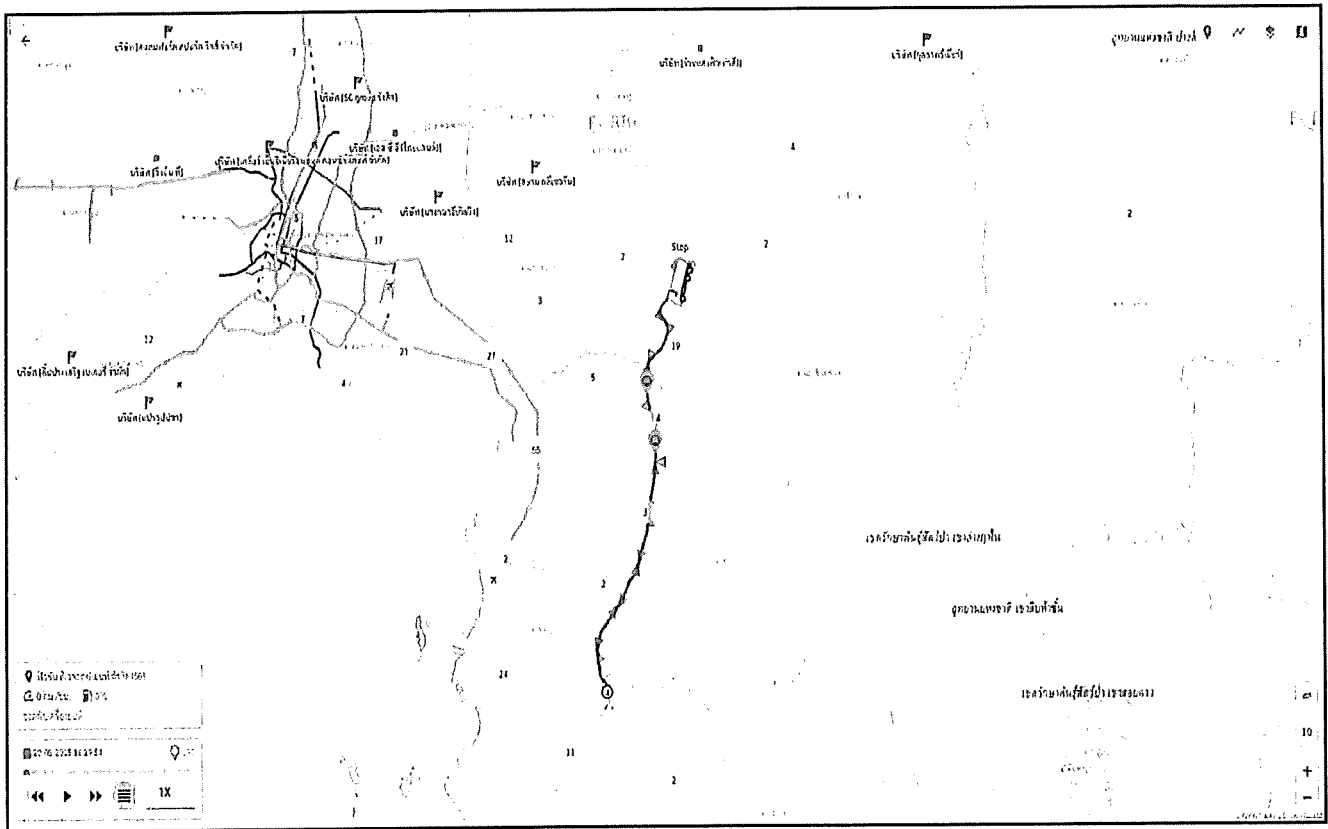
วันที่ 30/7/68 ทะเบียน 69-9414



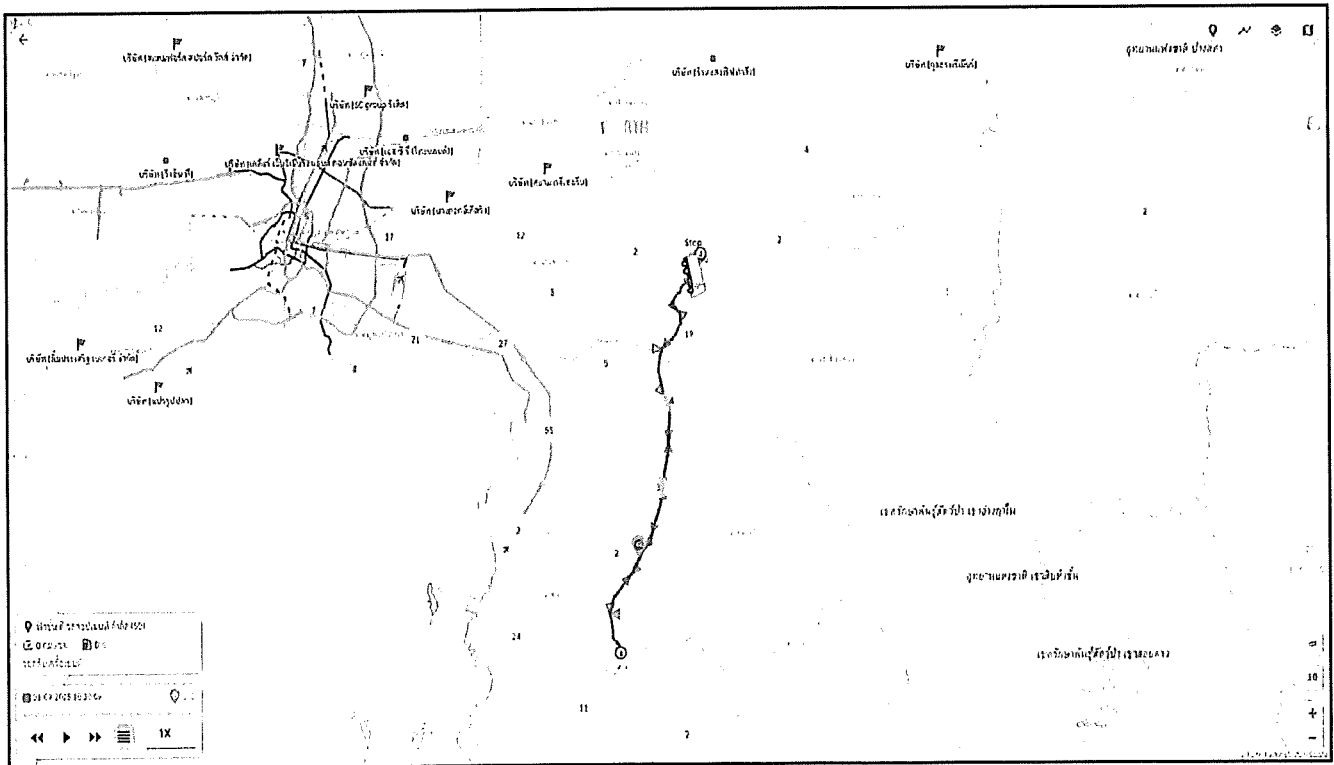
วันที่ 7/8/68 ทะเบียน 67-9564



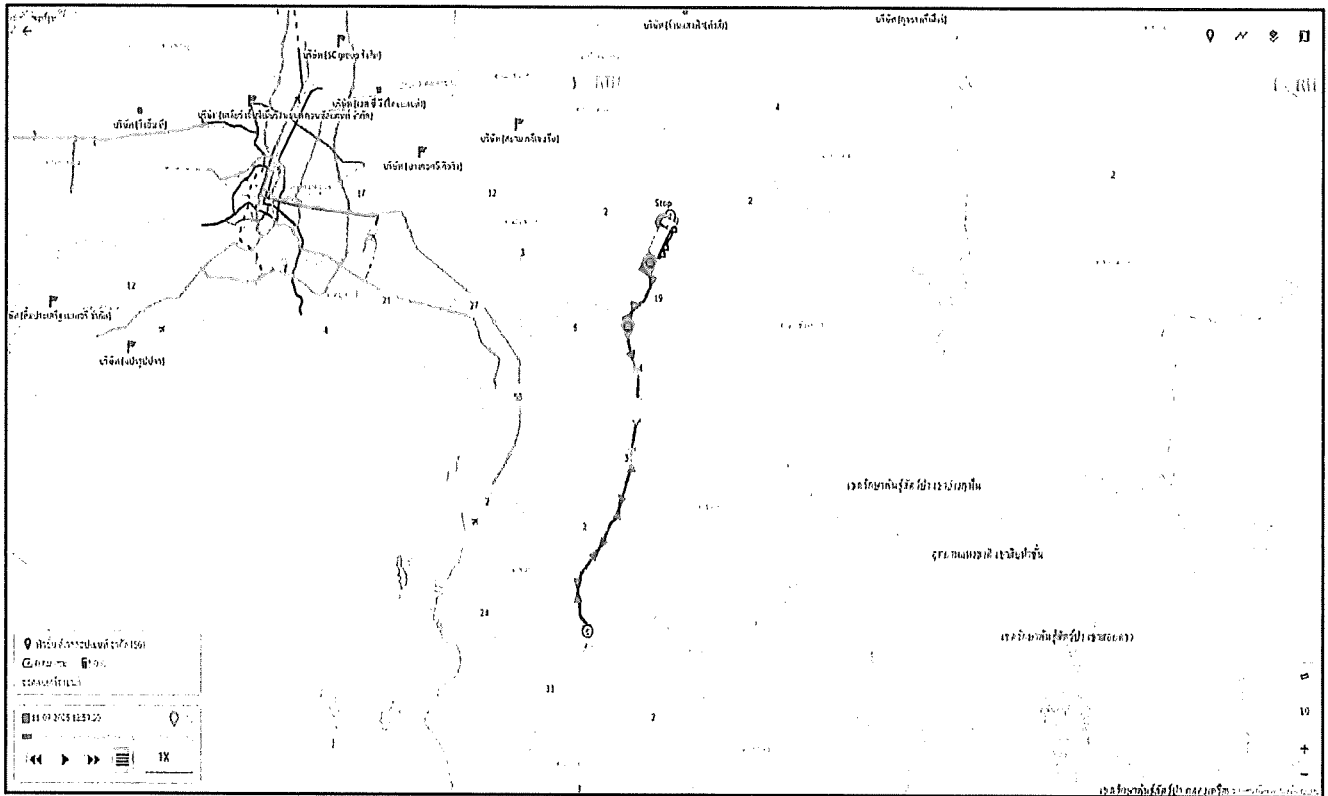
วันที่ 20/8/68 ทะเบียน 60-1327



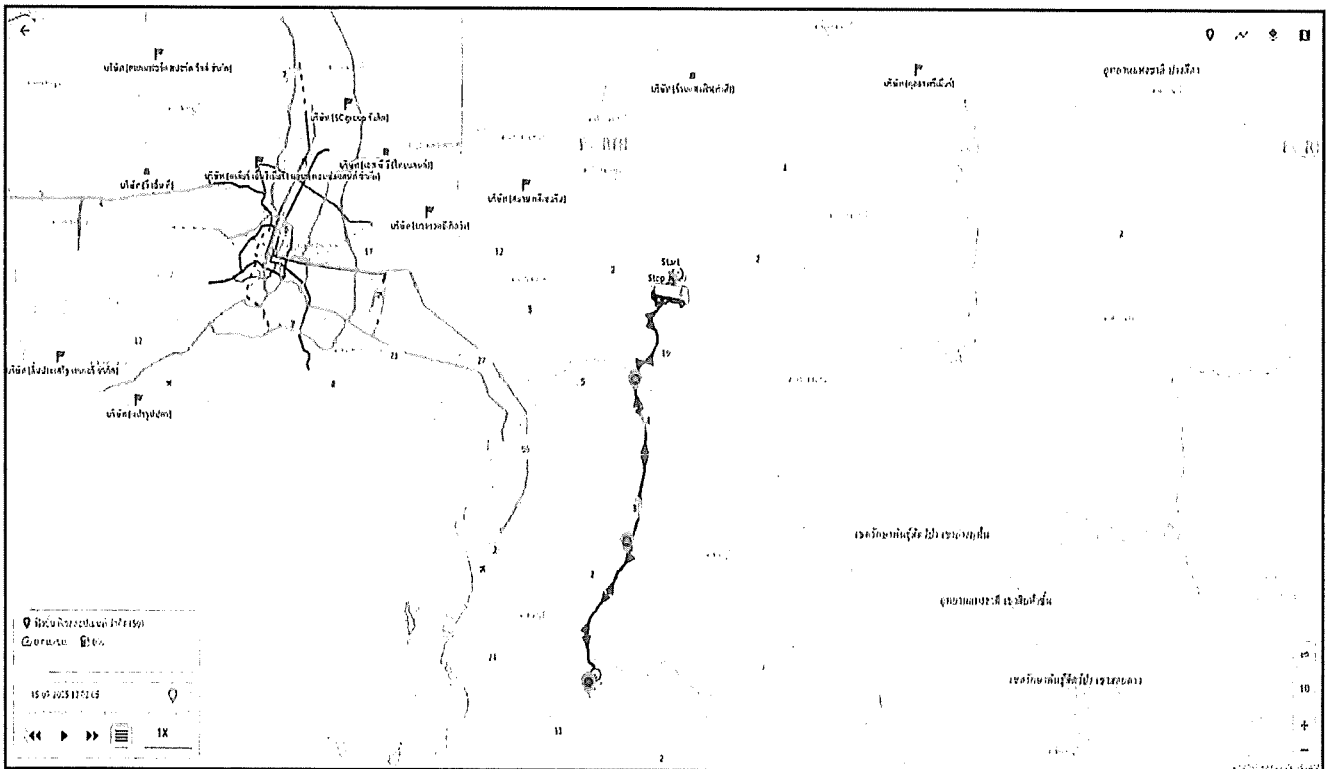
วันที่ 1/9/68 ทะเบียน 67-9564



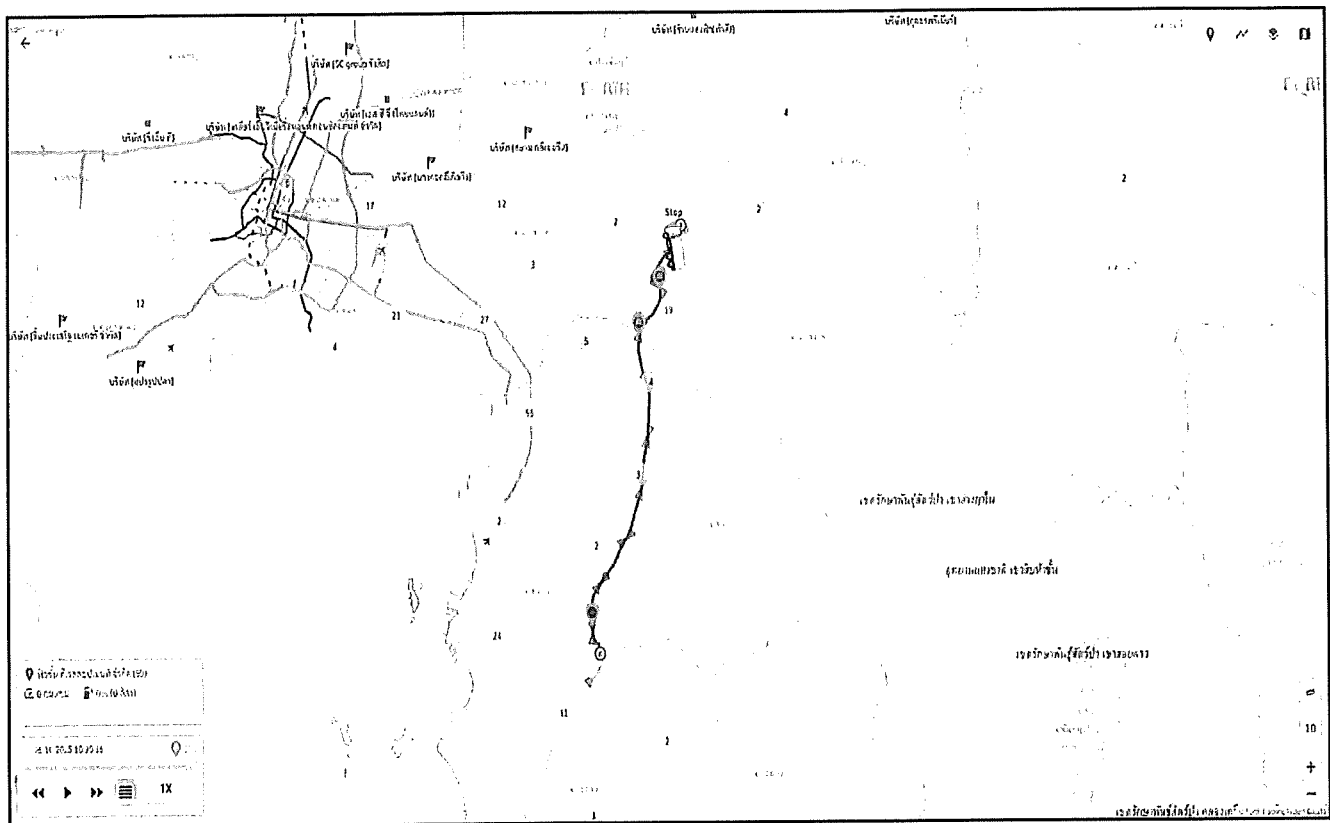
วันที่ 11/9/68 ทะเบียน 54-3083



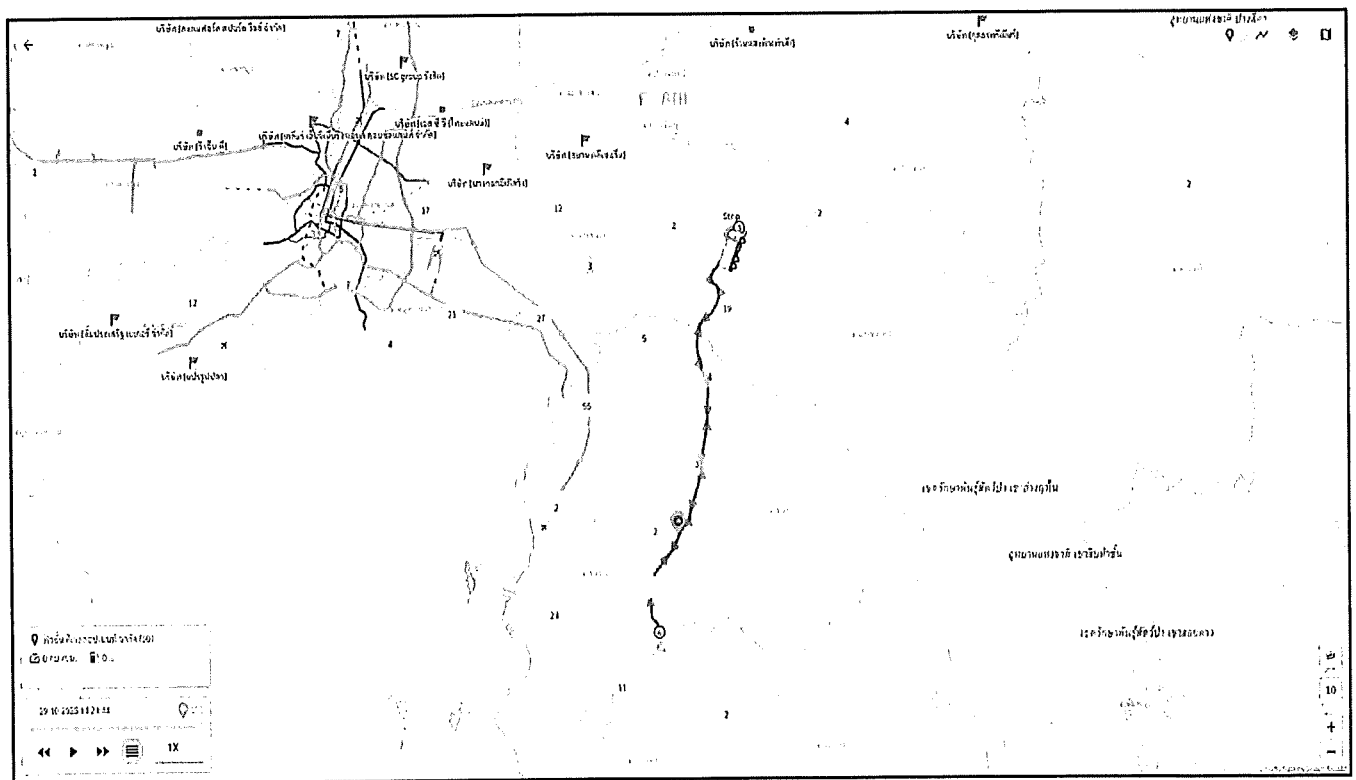
วันที่ 15/9/68 ทะเบียน 67-9564



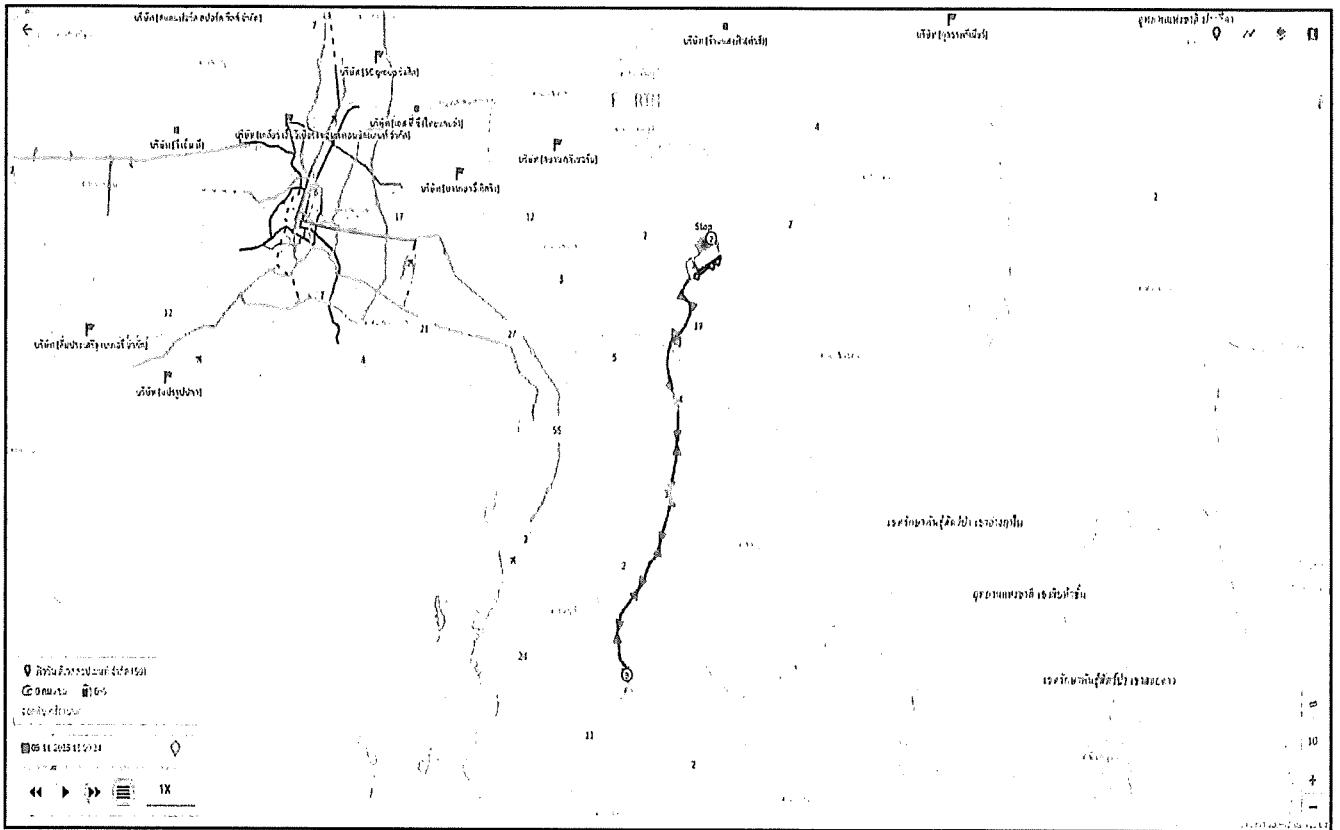
วันที่ 6/10/68 ทะเบียน 69-9414



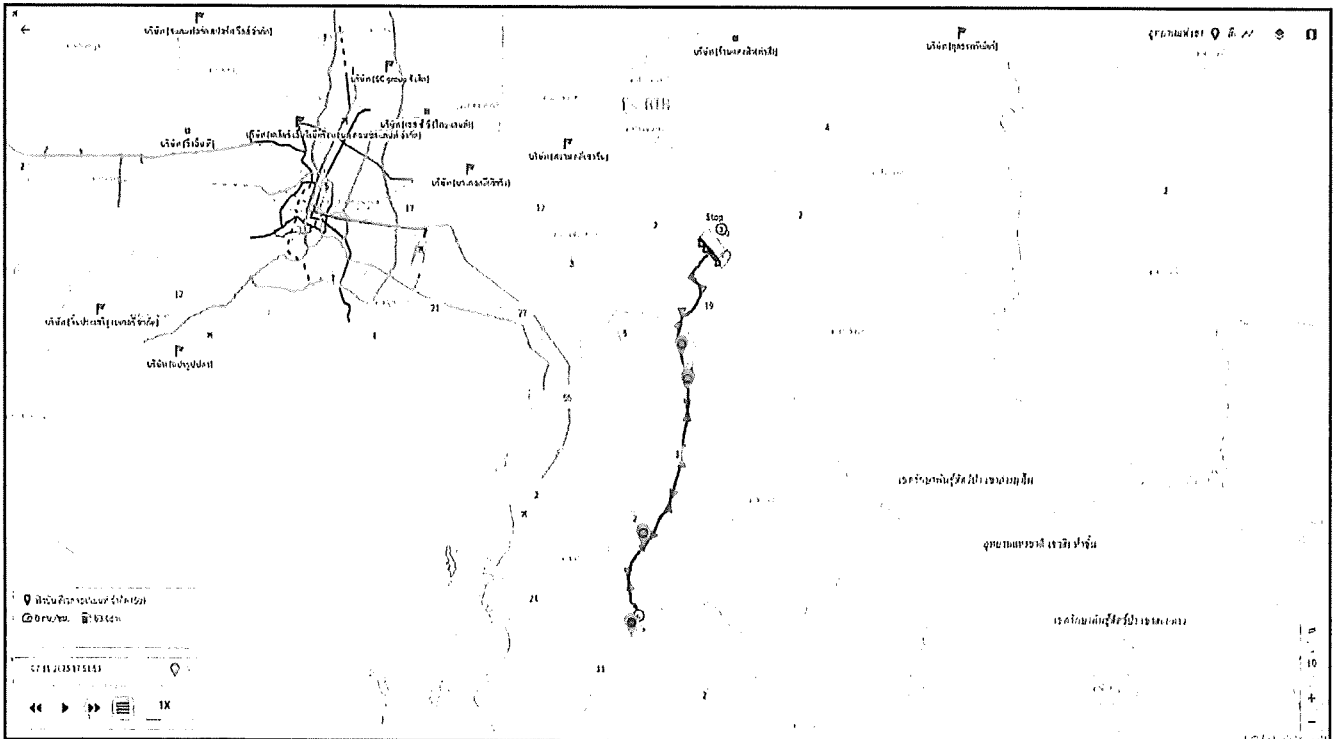
วันที่ 29/10/68 ทะเบียน 67-9564



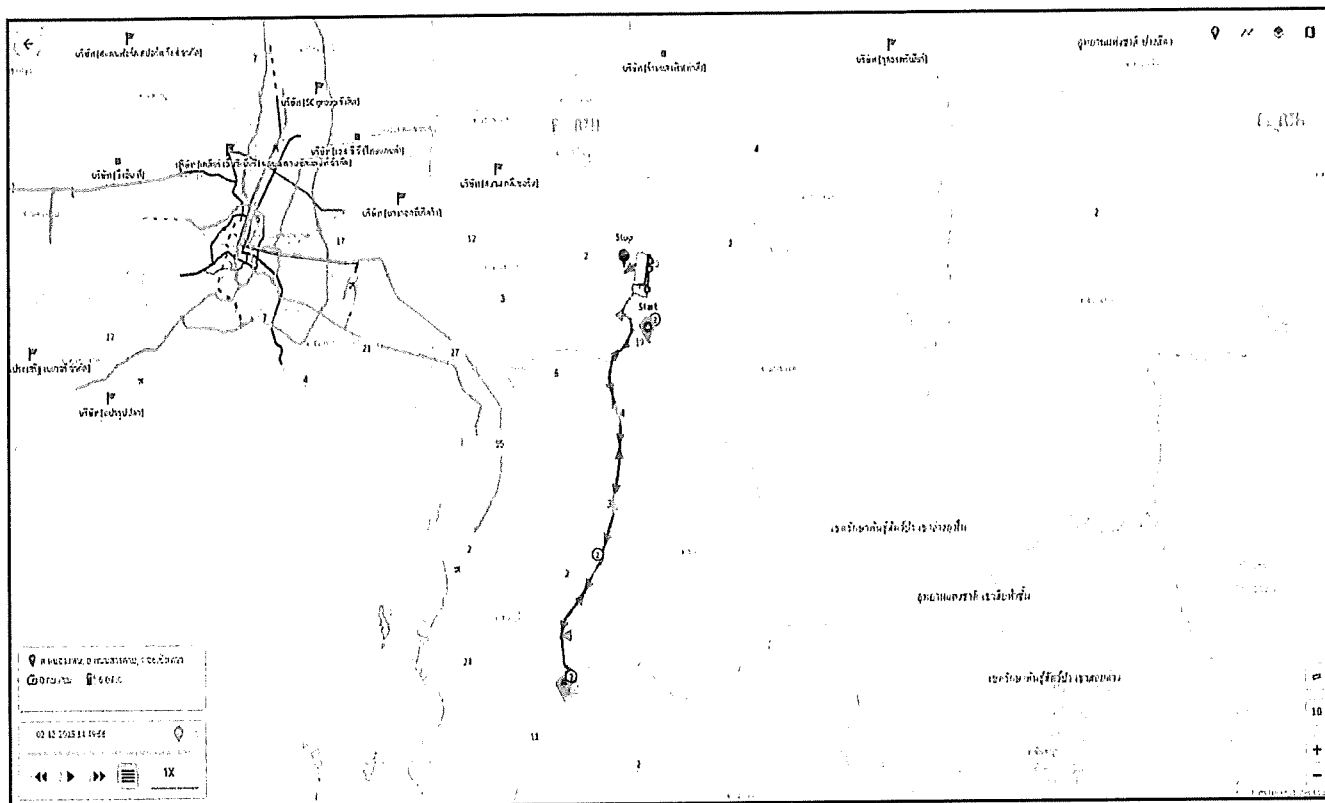
วันที่ 5/11/68 ทะเบียน 65-4490



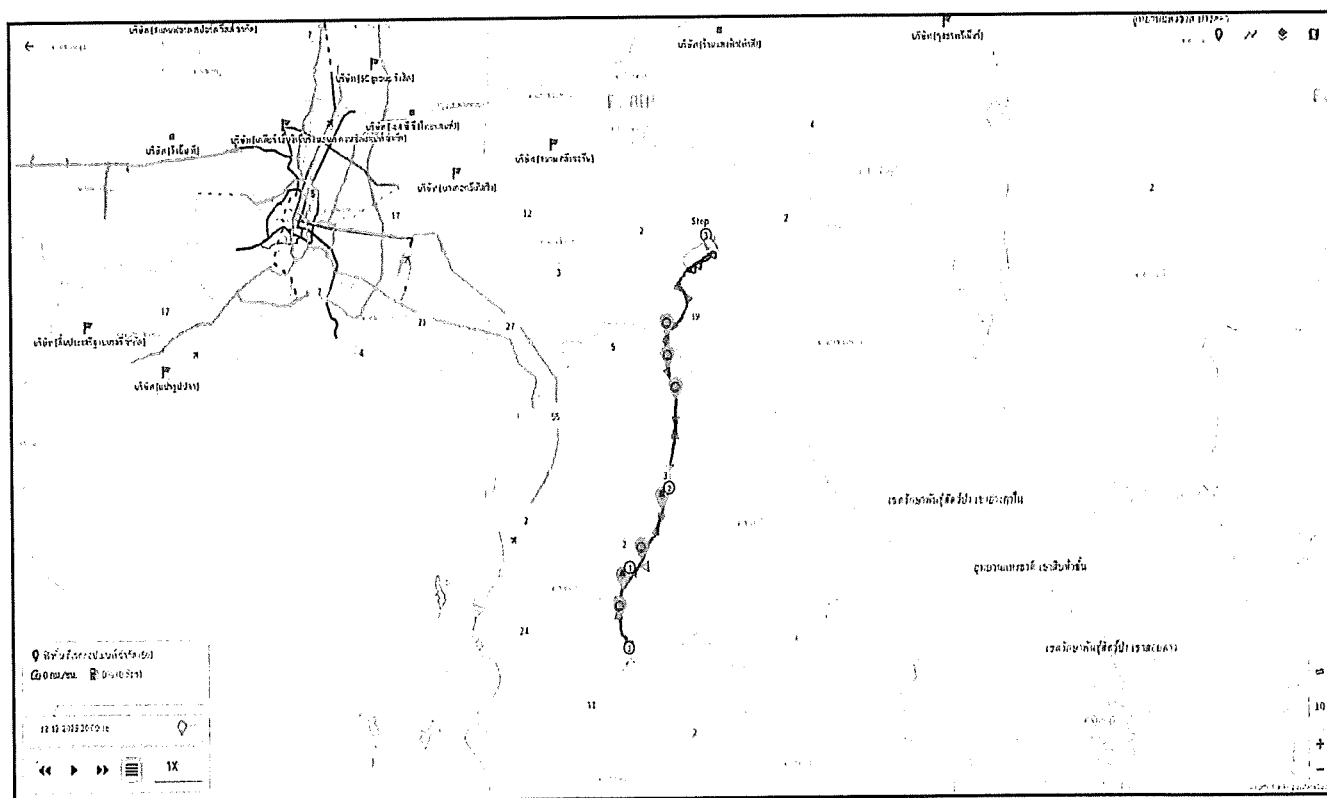
วันที่ 7/11/68 ทะเบียน 54-3083



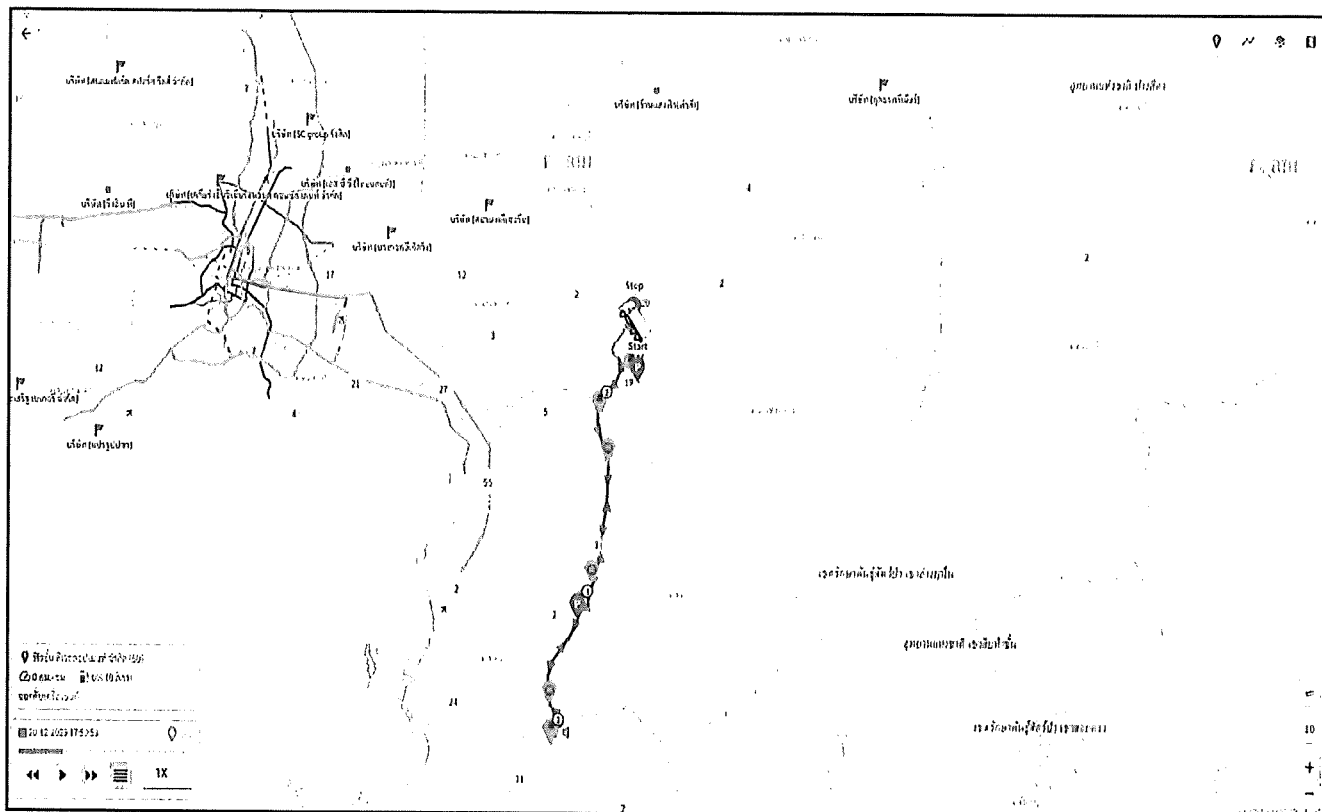
วันที่ 2/12/68 ทะเบียน 67-9564



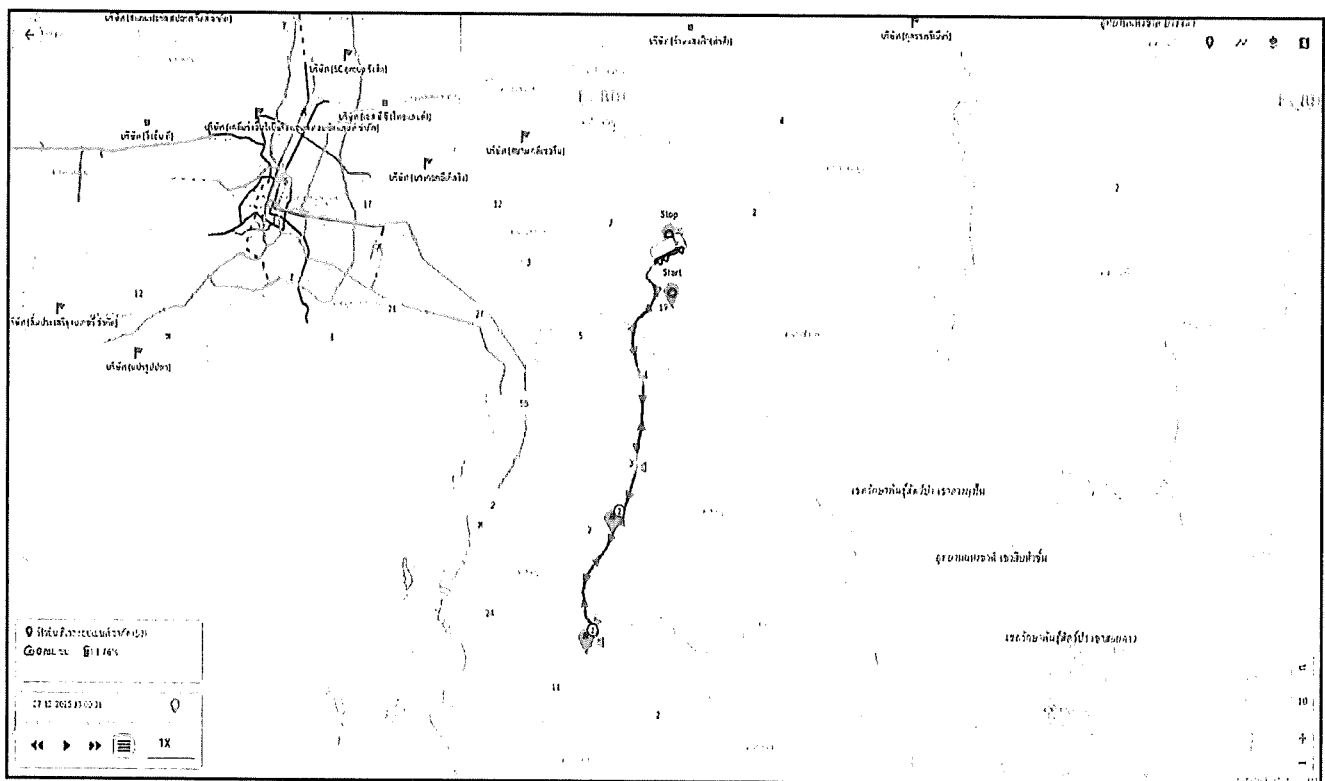
วันที่ 12/12/68 ทะเบียน 69-9414



วันที่ 20/12/68 ทะเบียน 69-9414



วันที่ 27/12/68 ทะเบียน 68-3659



วันที่ 29/12/68 ทะเบียน 54-3083

